



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
С О Ю З А   С С Р**

---

**МИКРОФОН УГОЛЬНЫЙ  
ТИПА МК-16-У**

**ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ**

**ГОСТ 5.637—70**

**Издание официальное**

Цена 1 коп.

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**МИКРОФОН УГОЛЬНЫЙ ТИПА МК-16-У****Требования к качеству аттестованной продукции**Carbon microphone type МК-16-У.  
Quality requirements of certified production**ГОСТ  
5.637—70**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17/VIII 1970 г. № 1264 срок введения установлен с 1/IX 1970 г.

Настоящий стандарт распространяется на капсульный угольный устойчивый микрофон типа МК-16-У группы ЦБ по ГОСТ 13492—68, предназначенный для работы в условиях умеренного и тропического климатов при температуре от минус 50 до плюс 55°C и относительной влажности воздуха до 98% в телефонных аппаратах общего применения и таксофонах.

Микрофону типа МК-16-У в установленном порядке присвоен Государственный знак качества.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

1.1. Основные параметры микрофона МК-16-У должны соответствовать указанным ниже:

ток питания, <i>ма</i>	50
динамическое сопротивление, <i>ом</i>	130—230
масса, <i>г</i> , не более	35.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Капсульный угольный микрофон МК-16-У должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 13492—68 по чертежам и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

**Примечание.** Технические условия на микрофон МК-16-У не могут изменяться без согласования с Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

2.2. При воздействии повышенных температур от 55 до 70°C микрофон должен удовлетворять требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 13492—68.

2.3. Средняя наработка до первого отказа должна составлять не менее 100000 телефонных разговоров.

2.4. Срок службы микрофона — не менее 10 лет.

2.5. Внешний вид микрофона должен соответствовать эталонному образцу.

2.6. Каждый микрофон должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых микрофонов требованиям настоящего стандарта.

2.7. Предприятие-изготовитель обязано в течение двух лет со дня получения потребителем заменять или ремонтировать вышедшие из строя микрофоны при условии правильного хранения, транспортирования и соблюдения правил их эксплуатации.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытания и контроль микрофонов МК-16-У производят по ГОСТ 7152—68 и ГОСТ 7153—68 с учетом требований ГОСТ 13492—68.

3.2. Испытаниям на надежность должны подвергаться 24 микрофона, удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, не реже одного раза в два года. Испытания должны проводиться в нормальных климатических условиях (температуре окружающего воздуха  $25 \pm 10^\circ\text{C}$ , относительной влажности  $65 \pm 15\%$ , атмосферном давлении 860—1060 н/м<sup>2</sup>).

3.3. При испытании на надежность микрофоны подвергают циклическим воздействиям в соответствии с требованиями таблицы по 2000 циклов в сутки.

Вид испытаний	Продолжительность испытания, сек, не менее	Положение микрофона	Электрический режим питания
Подъем микрофона	2,5	Поворот из положения мембраной горизонтально в положение мембраной вертикально	Постоянный ток не более 50 <i>ма</i>
Спуск микрофона со свободным падением с высоты 20—30 <i>мм</i>	1,0	Поворот из положения мембраной вертикально в положение мембраной горизонтально	То же
Состояние покоя	6,5	Положение мембраной вниз горизонтально	Обесточенное состояние

Контрольную проверку микрофонов должны производить через каждые 10000 циклов испытаний путем измерения динамиче-

ского сопротивления микрофонов. Длительность испытаний должна быть не менее 150000 циклов. До и после испытаний необходимо измерять электроакустические параметры на соответствие требованиям ГОСТ 7152—68.

3.4. Средняя наработка до первого отказа  $T$  должна определяться по формуле:

$$T = \frac{1}{m} \sum_{i=1}^n k_i,$$

где:

$m$  — число отказавших микрофонов;

$n$  — число испытываемых микрофонов;

$k$  — число циклов испытаний  $i$ -го микрофона до отказа.

#### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом микрофоне МК-16-У должны быть нанесены изображение Государственного знака качества и номер настоящего стандарта. На микрофон в экспортном исполнении Государственный знак качества наносится по согласованию с заказчиком.

4.2. Вся товаросопроводительная документация должна содержать изображение Государственного знака качества.

4.3. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение производят в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

---

Редактор В. С. Шуб

Сдано в наб. 20/VIII 1970 г.

Подп. к печ. 3/XI 1970 г.

0,25 л. л.

Тир. 4000 экз.

---

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1472