ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

СМАЗКИ

СССР ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СМАЗКИ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва — 1967 г.

УДК 621.892

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Смазки» содержит стандарты, утвержденные до 1 апреля 1967 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

Издание официальное

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 1862—63
	МАСЛА АВТОТРАКТОРНЫЕ Технические требования Automotive and tractor oils. Technical requirements	Взамен ГОСТ 1862—60 и ГОСТ 5303—50
		Группа Б21

1. Настоящий стандарт распространяется на нефтяные масла фурфурольной и сернокислотной очистки, вырабатываемые из малосернистых нефтей и применяемые для смазывания карбюраторных двигателей автомобилей и тракторов.

2. Устанавливаются следующие марки автотракторных масел:

АСп-6 (М6Б) — дистиллятное масло селективной очистки с присадками: 5+0,2% АзНИИ-8у по ГОСТ 10535—63, 10+0,2% СК-3, по ГОСТ 10534—63, 10+0,2% СБ-3 по ГОСТ 10534—63;

АСп-10 (М10Б) — дистиллятное масло селективной очистки с присадками: 5+0,2% АзНИИ-8у по ГОСТ 10535—63, 10+0,2% СК-3, по ГОСТ 10534—63, 10+0,2% СБ-3, по ГОСТ 10534—63;

АКЗп-6 (М6Б) — дистиллятное масло сернокислотной очистки, загущенное полиизобутиленом с 5+0,2% присадки АзНИИ-8у по ГОСТ 10535—63;

АКЗп-10 (М10Б) — дистиллятное масло сернокислотной очистки, загущенное полиизобутиленом с 5+0,2% присадки АзНИИ-8у по ГОСТ 10535—63;

АКп-10 (М10Б) — дистиллятное масло сернокислотной очистки с присадками: 5+0,2% АзНИИ-8у по ГОСТ 10535—63, 10+0,2% СК-3 по ГОСТ 10534—63, 10+0,2% СБ-3 по ГОСТ 10534—63;

Ак-15 (тракторное) — дистиллятное масло сернокислотной очистки без присадки.

Примечания:

1. Марка масла и присадка указываются в заказе в зависимости от того, какое масло допущено для данного типа двигателей.

2. К автотракторным маслам допускается добавка депрессатора АзНИИ по ГОСТ 8443—57 в количестве, не превышающем 0,3% для масел марок АКЗп-6 и АКЗп-10 и 0,5% — для всех других марок.

3. Масла по настоящему стандарту должны изготовляться по технологии, из сырья и компонентов, которые применялись при изготовлении образцов, масел, прошедших на карбюраторных двигателях автомобилей и тракторов государственные испытания с положительными результатами, а также допущенных к применению в установленном порядке.

4. Автотракторные масла должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Внесен Совнархозом и Институтом нефтехимических процессов Академии наук Азербайджанской ССР	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 27/VI 1963 г.	Срок введения 1/VII 1964 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 1

Наименования показателей	Нормы по маркам																	Методы испытаний
	АСп-6 (М6Б)			АСп-10 (М10Б)			АКзп-6 (М6Б) с присадкой АзНИИ-8у	АКзп-10 (М10Б) с присадкой АзНИИ-8у	АКп-10 (М10Б)			Ак-15 (тракторное)						
	с присадкой АзНИИ-8у	с присадкой СК-3	с присадкой СБ-3	с присадкой АзНИИ-8у	с присадкой СК-3	с присадкой СБ-3			с присадкой АзНИИ-8у	с присадкой СК-3	с присадкой СБ-3							
1. Вязкость кинематическая в *сст*: при 100° С	Не менее 6			10±0,5			Не менее 6	10±0,5	10±0,5			Не менее 15						ГОСТ 33—66
при 0° С, не более	1600			Не нормируется, определение обязательное			600	1000	Не нормируется, определение обязательное			Не нормируется						
2. Индекс вязкости, не менее	60			60			100	120	Не нормируется			Не нормируется						Таблица значений индекса вязкости смазочных масел с дополнением по п. 7 настоящего стандарта
3. Отношение кинематической вязкости при 50° С к кинематической вязкости при 100° С, не более	Не нормируется											9,0						ГОСТ 33—66
4. Коксуемость до добавки присадки в %, не более	0,10			0,20			0,10	0,15	0,35			0,70						ГОСТ 5987—51 или ГОСТ 8852—58
5. Кислотное число в *мг* КОН масла без присадки, не более	0,10			0,10			0,10	0,10	0,15			0,20						ГОСТ 5985—59
6. Зольность масла в %:																		ГОСТ 1461—59
без присадки, не более	0,010			0,010			0,007	0,007	0,015			0,015						
с присадкой, не менее	0,35	0,23	0,63	0,35	0,23	0,63	0,35	0,35	0,35	0,23	0,63	—						
7. Содержание бария в %, не менее	0,22	Не нормируется	0,37	0,22	Не нормируется	0,37	0,22	0,22	0,22	Не нормируется	0,37	—						ГОСТ 7187—58 или ГОСТ 9436—63
8. Содержание кальция в %, не менее	Не нормируется	0,07	Не нормируется		0,07	Не нормируется				0,07	Не нормируется	—						ГОСТ 9807—61
9. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Допускается щелочная реакция											Отсутствие						ГОСТ 6307—60

Продолжение

Наименования показателей	Нормы по маркам													Методы испытаний
	АСп-6 (М6Б)			АСп-10 (М10Б)				АКзп-10 (М10Б) с присадкой АзНИИ-8у	АКп-10 (М10Б)				Ак-15 (тракторное)	
	с присадкой АзНИИ-8у	с присадкой СК-3	с присадкой СБ-3	с присадкой АзНИИ-8у	с присадкой СК-3	с присадкой СБ-3	АКЗп-6 (М6Б) с присадкой АзНИИ-8у		с присадкой АзНИИ-8у	с присадкой СК-3	с присадкой СБ-3			
10. Содержание механических примесей в масле:														
без присадки	Отсутствие													ГОСТ 6370—59
с присадкой в %, не более	0,03			0,03			0,03	0,03	0,03				—	ГОСТ 6370—59 с дополнительной промывкой фильтра горячей водой
11. Содержание воды, не более	Следы													ГОСТ 2477—65
12. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, в °С, не ниже	175	180	180	190	200	200	160	160	190	200	200	225		ГОСТ 4333—48
13. Температура застывания в °С, не выше	—35			—25			—40	—40		—25		—5		ГОСТ 1533—42
14. Коррозионность на пластинках из свинца марки С1 или С2 по ГОСТ 3778—65 в *г/м²*, не более	20	15	28	20	15	28	20	20	20	15	28	Не нормируется		ГОСТ 5162—49 (арбитражный метод) или ГОСТ 8245—56
15. Термоокислительная стабильность по методу Папок при 250° С	Не нормируется, определение обязательное											Не нормируется		ГОСТ 4953—49 или ГОСТ 9352—60
16. Моющие свойства по ПЗВ в баллах, не более	1,5	1,0	0,5	1,5	1,0	0,5	Не нормируется		1,5	1,0	0,5	Не нормируется		ГОСТ 5726—53
17. Цвет масла без присадки в *мм*, не менее	8			6			6	6	4			2		ГОСТ 2667—52 с применением колориметра Дюбоска
18. Содержание фурфурола	Отсутствие						—	—	—			—		ГОСТ 1520—42

Примечания:

1. Зольность масел с присадкой СК-3 определяют методом выпаривания, а не сжигания. При выпаривании испытуемого масла без бумажного фильтра не допускают воспламенения его паров. Выпаривание нефтепродукта производят до прекращения выделения паров и получения сухого остатка.

2. Показатели по содержанию бария и кальция не являются приемо-сдаточными, но определяются по требованию получателя масла.

3. В механических примесях не допускаются песок и другие абразивные вещества.

5. Поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых автотракторных масел требованиям настоящего стандарта.

6. Отбор проб масел производят по ГОСТ 2517—60. Для контрольной пробы берут по 1,5 *л* масла каждой марки.

7. Если в таблице значений индекса вязкости смазочных масел нет соответствующих значений вязкости, то индекс вязкости автотракторных масел находят по табл. 2 на пересечении значений вязкости масел, определенных при 50 и 100° С.

8. Упаковку, маркировку, хранение и транспортирование автотракторных масел производят по ГОСТ 1510—60. В паспорте на масло должно указываться наименование и количество (в процентах) добавленной в масло присадки.

Таблица 2

Кинематическая вязкость при 50°С в *сст*	Кинематическая вязкость при 100°С в *сст*									
	6,00	6,02	6,04	6,06	6,08	6,10	6,12	6,14	6,16	6,18
24,0	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122
24,1	112	113	114	116	117	118	119	120	120	121
24,2	111	112	114	115	116	117	118	119	120	121
24,3	110	111	113	114	115	116	117	118	119	120
24,4	109	110	112	113	114	115	116	117	118	119
24,5	108	109	111	112	113	114	115	116	117	118
24,6	107	108	110	111	112	113	114	115	116	117
24,7	106	107	109	110	111	112	113	114	115	116
24,8	105	106	108	109	110	111	112	113	114	115
24,9	104	105	107	108	109	110	111	112	113	114

Кинематическая вязкость при 50°С в *сст*	Кинематическая вязкость при 100°С в *сст*									
	6,20	6,22	6,24	6,26	6,28	6,30	6,32	6,34	6,36	6,38
24,0	123	124	125	126	127	128	128	129	130	131
24,1	122	123	124	125	126	127	128	128	129	130
24,2	121	122	123	124	125	126	127	128	128	129
24,3	121	121	122	123	124	125	126	127	128	128
24,4	120	121	122	122	123	124	125	126	127	128
24,5	119	120	121	122	122	123	124	125	126	127
24,6	118	119	120	121	122	122	123	124	125	126
24,7	117	118	119	120	121	122	123	123	124	125
24,8	116	117	118	119	120	121	122	123	123	124
24,9	115	116	117	118	119	120	121	122	123	123
25,0	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123
25,1	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122
25,2	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121
25,3	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
25,4	111	112	113	114	115	116	116	117	118	119
25,5	110	111	112	113	114	115	116	117	117	118
25,6	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118
25,7	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117
25,8	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116
25,9	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115

Кинематическая вязкость при 50°С в *сст*	Кинематическая вязкость при 100°С в *сст*									
	9,50	9,55	9,60	9,65	9,70	9,75	9,80	9,85	9,90	9,95
40,0	129	130	130	131	132	133	134	134	135	136
40,5	127	128	129	130	130	131	132	133	133	134
41,0	125	126	127	128	129	130	130	131	132	133
41,5	124	125	126	126	127	128	129	130	130	131
42,0	122	123	124	125	126	126	127	128	129	130
42,5	120	121	122	123	124	125	126	127	127	128
43,0	119	120	121	121	122	123	124	125	126	127
43,5	117	118	119	120	121	122	123	123	124	125
44,0	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124
44,5	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122
45,0	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121
45,5	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119
46,0	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117
46,5	106	108	109	110	111	112	113	114	115	116

Кинематическая вязкость при 50°С в *сст*	Кинематическая вязкость при 100°С в *сст*									
	10,00	10,05	10,10	10,15	10,20	10,25	10,30	10,35	10,40	10,45
40,0	136	137	138	138	139	140	140	141	141	142
40,5	135	136	136	137	138	138	139	139	140	141
41,0	133	134	135	136	136	137	138	138	139	139
41,5	132	133	133	134	135	135	136	137	137	138
42,0	130	131	132	133	133	134	135	135	136	137
42,5	129	130	131	131	132	133	133	134	135	135
43,0	127	128	129	130	131	131	132	133	133	134
43,5	126	127	128	128	129	130	131	131	132	133
44,0	124	125	126	127	128	128	129	130	131	131
44,5	123	124	125	125	126	127	128	129	129	130
45,0	121	122	123	124	125	126	126	127	128	129
45,5	120	121	122	123	123	124	125	126	127	128
46,0	118	119	120	121	122	123	123	124	125	126
46,5	117	118	119	120	120	121	122	123	124	124
47,0	115	116	117	118	119	120	121	121	122	123
47,5	114	115	116	116	117	118	119	120	121	122
48,0	112	113	114	115	116	117	118	119	119	120
48,5	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119
49,0	109	110	111	112	113	114	115	116	116	117
49,5	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116

Замена

ГОСТ 33—66 введен взамен ГОСТ 33—53.
ГОСТ 9436—63 введен взамен ГОСТ 9436—60.
ГОСТ 2477—65 введен взамен ГОСТ 2477—56.

ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК

(по порядку номеров)

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
32—53	266	2854—51	250	6370—59	347
33—66	365	2967—52	17	6405—52	404
542—50	264	3005—51	20	6407—52	415
782—59	119	3045—51	107	6411—52	276
783—53	152	3164—52	239	6479—53	454
784—53	235	3257—53	49	6707—57	458
797—64	211	3260—54	112	6708—53	51
982—56	260	3276—63	8	6757—53	252
1013—49	227	3333—55	13	6764—53	393
1033—51	23	4096—62	304	6793—53	384
1036—50	468	4113—48	116	6824—54	134
1045—41	154	4118—53	125	6953—54	462
1128—55	269	4225—54	256	7142—54	424
1304—60	158	4366—64	44	7143—54	436
1437—56	398	4699—53	442	7163—63	496
1461—59	360	4874—49	59	7171—63	74
1510—60	327	4952—49	61	7580—55	200
1544—52	130	5078—49	79	8295—57	140
1548—42	484	5211—50	473	8312—57	306
1631—61	25	5262—50	173	8551—57	37
1642—50	243	5344—50	70	8622—57	197
1707—51	247	5346—50	432	8773—63	35
1805—51	258	5570—50	53	8804—58	55
1840—51	245	5573—50	110	8893—58	98
1841—51	274	5649—51	47	9127—59	407
1842—52	224	5656—60	83	9179—59	162
1862—63	231	5702—51	101	9185—59	89
1957—52	28	5703—65	3	9270—59	451
2188—51	181	5730—51	63	9432—60	65
2263—59	278	5734—62	465	9433—60	41
2477—65	352	5757—67	480	9566—60	428
2488—47	308	5985—59	380	9645—61	77
2517—60	317	6037—51	448	9762—61	123
2605—51	85	6243—64	489	9811—61	104
2633—48	446	6258—52	387	9974—62	57
2649—52	72	6267—59	30	9975—62	315
2712—52	121	6307—60	357	10584—63	311
				10586—63	15
				10877—64	93
				11010—64	67
				11059—64	96
				11110—64	33
				11613—65	486
				12030—66	5
				12031—66	11

СОДЕРЖАНИЕ

I. Смазки универсальные

ГОСТ 5703—65 Консталин синтетический. Технические требования . . 3
ГОСТ 12030—66 Смазка ВНИИ НП-223. Технические требования . . . 5
ГОСТ 3276—63 Смазка ГОИ-54п. Технические требования 8
ГОСТ 12031—66 Смазка для электроверетен (смазка ВНИИ НП-262). Технические требования 11
ГОСТ 3333—55 Смазка графитная (УСсА). Технические условия . . . 13
ГОСТ 10586—63 Смазка ПВК (пушечная). Технические требования . . 15
ГОСТ 2967—52 Смазка приборная АФ-70 (смазка УНМА). Технические условия 17
ГОСТ 3005—51 Смазка пушечная (смазка УНЗ). Технические условия . 20
ГОСТ 1033—51 Смазка универсальная среднеплавкая УС (солидол жировой). Технические условия 23
ГОСТ 1631—61 Смазка 1-13 жировая. Технические требования . . . 25
ГОСТ 1957—52 Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой). Технические условия 28
ГОСТ 6267—59 Смазка ЦИАТИМ-201. Технические требования . . . 30
ГОСТ 11110—64 Смазка ЦИАТИМ-202. Технические требования . . . 33
ГОСТ 8773—63 Смазка ЦИАТИМ-203. Технические требования . . . 35
ГОСТ 8551—57 Смазка ЦИАТИМ-205. Технические требования . . . 37
ГОСТ 9433—60 Смазка ЦИАТИМ-221. Технические требования . . . 41
ГОСТ 4366—64 Солидол синтетический. Технические требования . . . 44

II. Смазки индустриальные

ГОСТ 5649—51 Смазка индустриальная для подшипников Каретникова ИПК. Технические условия 47
ГОСТ 3257—53 Смазка индустриальная для прокатных станов (смазка ИП1). Технические условия 49
ГОСТ 6708—53 Смазка индустриальная для прокатных станов (смазка ИП2). Технические условия 51
ГОСТ 5570—50 Смазка индустриальная канатная ИК (мазь канатная). Технические условия 53
ГОСТ 8804—58 Смазка индустриальная металлургическая № 10. Технические требования 55
ГОСТ 9974—62 Смазка индустриальная металлургическая № 137. Технические требования 57
ГОСТ 4874—49 Смазка ротационная (смазка ИР). Технические условия . 59
ГОСТ 4952—49 Смазка текстильная (смазка ИТ). Технические условия . 61

III. Смазки автотракторные

ГОСТ 5730—51 Смазка автомобильная для переднего ведущего моста АМ (карданная). Технические условия 63
ГОСТ 9432—60 Смазка автомбильная ЯНЗ-2. Технические требования . 65

IV. Смазки различного назначения

ГОСТ 11010—64 Жир синтетический для кожевенной промышленности (кожевенная смазка). Технические требования 67
ГОСТ 5344—50 Паста кожевенная эмульгирующая. Технические условия 70
ГОСТ 2649—52 Смазка амуничная. Технические условия 72
ГОСТ 7171—63 Смазка бензиноупорная. Технические требования . . . 74
ГОСТ 9645—61 Смазка вакуумная. Технические требования 77
ГОСТ 5078—49 Смазка лейнерная (смазка ВЛ). Технические условия . . 79
ГОСТ 5656—60 Смазка графитная БВН-1. Технические требования . . 83
ГОСТ 2605—51 Смазка жировая для юфтевой обуви. Технические условия 85
ГОСТ 9185—59 Смазка консервационная К-15. Технические требования . 89
ГОСТ 10877—64 Смазка консервационная К-17. Технические требования . 93
ГОСТ 11059—64 Смазка консервационная СХК. Технические требования . 96
ГОСТ 8893—58 Смазка консервационная ЦИАТИМ-215. Технические требования 98
ГОСТ 5702—51 Смазка предохранительная СП-3 (смазка 59ц). Технические условия 101
ГОСТ 9811—61 Смазка ружейная жидкая РЖ. Технические требования . 104
ГОСТ 3045—51 Смазка ружейная (смазка ВО). Технические условия . . 107
ГОСТ 5573—50 Смазка самолетомоторная тугоплавкая СТ (смазка НК-50). Технические условия 110
ГОСТ 3260—54 Смазка снарядная (смазка ВС). Технические условия . 112
ГОСТ 4113—48 Состав предохранительный (смазка ПП-95/5). Технические условия 116
ГОСТ 782—59 Смазка УН (вазелин технический). Технические условия 119

V. Смазки морские

ГОСТ 2712—52 Смазка АМС. Технические условия 121
ГОСТ 9762—61 Смазка МС-70. Технические требования 123

VI. Компоненты смазок

ГОСТ 4118—53 Асидолы. Технические условия 125
ГОСТ 1544—52 Битумы нефтяные дорожные. Технические условия . . 130
ГОСТ 6824—54 Глицерин дистиллированный 134
ГОСТ 8295—57 Графит П 140
ГОСТ 783—53 Гудрон масляный. Технические условия 152
ГОСТ 1045—41 Жир животный технический 154
ГОСТ 1304—60 Жиры морских млекопитающих и рыб технические . . 158
ГОСТ 9179—59 Известь строительная 162
ГОСТ 5262—50 Коллоидно-графитовые препараты масляные 173
ГОСТ 2188—51 Каучук синтетический (натрий бутадиеновый) . . . 181
ГОСТ 8622—57 Компонент консистентных смазок. Синтетические жирные кислоты. Технические требования 197
ГОСТ 7580—55 Кислота олеиновая техническая (олеин) 200
ГОСТ 797—64 Канифоль сосновая 211
ГОСТ 1842—52 Керосин тракторный. Технические условия 224
ГОСТ 1013—49 Масла авиационные. Технические условия 227
ГОСТ 1862—63 Масла автотракторные. Технические требования . . . 231
ГОСТ 3164—52 Масло вазелиновое медицинское. Технические условия . 239
ГОСТ 1642—50 Масло веретенное АУ. Технические условия 243
ГОСТ 1840—51 Масла для высокоскоростных механизмов. Технические условия 245
ГОСТ 1707—51 Масла индустриальные (веретенные и машинные). Технические условия 247
ГОСТ 2854—51 Масла индустриальные выщелоченные. Технические условия 250
ГОСТ 6757—53 Масло касторовое техническое 252

ГОСТ 4225—54 Масло парфюмерное. Технические условия 256
ГОСТ 1805—51 Масло приборное (МВП). Технические условия . . . 258
ГОСТ 982—56 Масло трансформаторное. Технические условия . . . 260
ГОСТ 542—50 Масло трансмиссионное автотракторное. Технические условия 264
ГОСТ 32—53 Масла турбинные. Технические условия 266
ГОСТ 1128—55 Масло хлопковое 269
ГОСТ 1841—51 Масла цилиндровые легкие (цилиндровое 2, Вискозин). Технические условия 274
ГОСТ 6411—52 Масла цилиндровые тяжелые (Вапор, цилиндровое 6). Технические условия 276
ГОСТ 2263—59 Натр едкий технический (сода каустическая) 278
ГОСТ 784—53 Парафины нефтяные 295
ГОСТ 4096—62 Петролатум. Технические требования 304
ГОСТ 8312—57 Присадка ЦИАТИМ-339. Технические условия 306
ГОСТ 2488—47 Церезин. Технические условия 308
ГОСТ 10584—63 Присадки МНИ к маслам и смазкам. Технические требования 311
ГОСТ 9975—62 Кислоты синтетические жирные для производства смазок (СЖКС). Технические требования 315

VII. Отбор проб и методы испытаний

ГОСТ 2517—60 Нефтепродукты. Методы отбора проб 317
ГОСТ 1510—60 Нефтепродукты. Упаковка и маркировка. Хранение и транспортирование 327
ГОСТ 6370—59 Нефтепродукты и присадки. Метод определения содержания механических примесей 347
ГОСТ 2477—65 Нефтепродукты. Метод количественного определения содержания воды 352
ГОСТ 6307—60 Нефтепродукты. Метод определения водорастворимых кислот и щелочей 357
ГОСТ 1461—59 Нефтепродукты. Метод определения зольности . . . 360
ГОСТ 33—66 Нефтепродукты. Метод определения кинематической вязкости 365
ГОСТ 5985—59 Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа 380
ГОСТ 6793—53 Нефтепродукты. Метод определения температуры каплепадения 384
ГОСТ 6258—52 Нефтепродукты. Метод определения условной вязкости 387
ГОСТ 6764—53 Нефтепродукты. Метод определения числа омыления и содержания свободных жиров 393
ГОСТ 1437—56 Нефтепродукты темные. Ускоренный метод определения содержания серы 398
ГОСТ 6405—52 Смазки консистентные. Метод ВНИИТНефти определения содержания водорастворимых мыл 404
ГОСТ 9127—59 Смазки консистентные. Методы определения вязкости и предела прочности пластивискозиметром 407
ГОСТ 6407—52 Смазки консистентные. Метод определения густоты (остаточного напряжения сдвига) 415
ГОСТ 7142—54 Смазки консистентные. Метод определения коллоидной стабильности 424
ГОСТ 9566—60 Смазки консистентные. Метод определения испаряемости в чашечках-испарителях 428
ГОСТ 5346—50 Смазки консистентные. Метод определения пенетрации . 432
ГОСТ 7143—54 Смазки консистентные. Метод определения предела прочности 436

ГОСТ 4699—53 Смазки консистентные. Метод определения предохранительных свойств 442
ГОСТ 2633—48 Смазки консистентные. Метод определения синерезиса . 446
ГОСТ 6037—51 Смазки консистентные. Метод определения склонности к сползанию 448
ГОСТ 9270—59 Смазки консистентные. Метод определения содержания механических примесей при помощи камеры для счисления 451
ГОСТ 6479—53 Смазки консистентные. Метод определения содержания механических примесей с применением разложения кислотой 454
ГОСТ 6707—57 Смазки консистентные. Метод определения содержания свободных щелочей и свободных органических кислот . . 458
ГОСТ 6953—54 Смазки консистентные. Метод определения способности смазки сохранять на поверхности металла непрырывный слой 462
ГОСТ 5734—62 Смазки консистентные. Метод определения стабильности против окисления 465
ГОСТ 1036—50 Смазки консистентные. Метод Техрацнефти определения содержания механических примесей 468
ГОСТ 5211—50 Смазки консистентные. Метод Техрацнефти определения содержания мыл, минерального масла и высокомолекулярных органических кислот 473
ГОСТ 5757—67 Смазки консистентные. Ускоренный метод определения коррозионного действия на металлы 480
ГОСТ 1548—42 Смазки специальные. Качественный метод определения воды 484
ГОСТ 11613—65 Смазки твердые. Метод определения истираемости и антифрикционных свойств твердых смазочных покрытий . . 486
ГОСТ 6243—64 Эмульсолы и пасты. Методы испытаний 489
ГОСТ 7163—63 Нефтепродукты. Метод определения вязкости автоматическим капиллярным вискозиметром 496

Сборник стандартов «СМАЗКИ»

Редактор *В. Г. Сазонова*
Обложка художника *Н. А. Савенко*
Технический редактор *Е. З. Рашевская*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в набор 29/IX 1966 г. Подписано в печать 24/V 1967 г.
Формат $60 \times 90^1/_{16}$. Бумага типографская № 3. 32,0 печ. л. 30,3 уч.-изд. л.
Тираж 15 000. Изд. № 933/2. Зак. 778
Цена 1 р. 62 к.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4

Великолукская городская типография Псковского областного управления по печати, г. Великие Луки, Половская, 13