

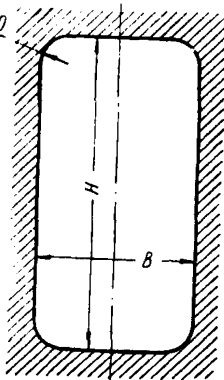
СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3148—58
	СУДОВЫЕ ДВЕРИ, ЛЮКИ, ГОРЛОВИНЫ И ИЛЛЮМИНАТОРЫ Размеры в свету	Взамен ГОСТ 3148—52
		Группа Д02
<p>1. Настоящий стандарт распространяется на непроницаемые и пропускаемые двери, сходные люки, горловины и иллюминаторы надводных судов всех типов и назначений. Стандарт не распространяется на клинкетные двери и двери в волноломах, а также двери и горловины специального назначения.</p> <p>2. Под размерами в свету у иллюминаторов понимаются размеры, определяющие площадь, свободную для прохода света.</p> <p>У дверей, сходных люков и горловин под размерами в свету понимаются габаритные размеры для прохода, свободного от выступающих частей судовых конструкций.</p> <p>Клинья ручек, защелок и другие мелкие детали, входящие в конструкцию закрытия, при определении размеров в свету не учитываются.</p>		
Внесен ЦПКБ-1 Министерства морского флота	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 19/VII 1958 г.	Срок введения 1/I 1959 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

3. Размеры в свету непроницаемых дверей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

<i>H</i>	<i>B</i>	Форма исполнения
мм		
1000	500	Прямоугольная форма с закругленными углами 
1200	$\frac{500}{600}$	
1400	600	
1550	$\frac{550}{650}$ 800	
1650	$\frac{650}{800}$	

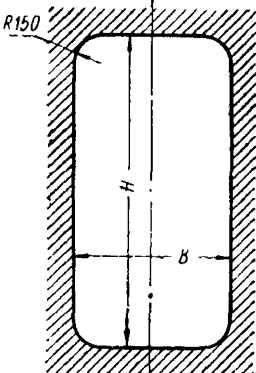
Размеры 1200×500/600 по возможности не применять.

Судовые двери, люки, горловины и иллюминаторы.
Размеры в свету

ГОСТ 3148—58

4. Размеры в свету проникаемых металлических дверей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

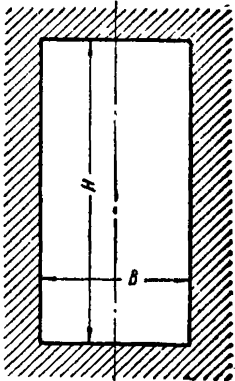
<i>H</i>	<i>B</i>	Форма исполнения
<i>мм</i>		
1000	500	<p>Прямоугольная форма с закругленными углами</p> 
1200	$\frac{500}{600}$	
1400	$\frac{500}{600}$	
1550	$\frac{500}{600}$ $\frac{800}{800}$	
1650	$(\frac{550}{650})$ $\frac{800}{1200}$	
1750	$(\frac{550}{650})$ $\frac{800}{800}$	
1850	$\frac{650}{800}$ $\frac{1200}{1200}$	

Примечания:

1. Ширина $B=1200$ мм предназначается для двухстворчатых дверей.
2. Для плоских дверей допускается прямоугольная форма без скругления углов.
3. Размеры, взятые в скобки, применять только для судов внутреннего плавания.
4. Высота $H=1850$ мм предназначается для дверей без комингса.
5. Размеры $1200 \times 500/600$ по возможности не применять.

5. Размеры в свету деревянных дверей должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

<i>H</i>	<i>B</i>	Форма исполнения
<i>мм</i>		
1400	600	Прямоугольная форма 
1500	500	
	600	
	650	
	800	
1650 1750 1850	600	
	670	
	700	
	800	
	1000	
	1200	

Примечания:

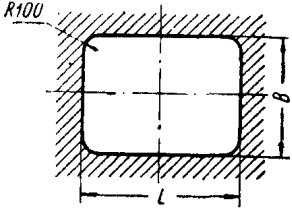
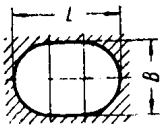
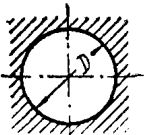
1. Ширина $B=1000$ мм и $B=1200$ мм предназначается для двухстворчатых дверей
2. Высота $H=1850$ мм предназначается для дверей без комингса.

Судовые двери, люки, горловины и иллюминаторы.
Размеры в свету

ГОСТ 3148—58

6. Размеры в свету сходных люков должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

<i>L</i>	<i>B</i>	<i>D</i>	Форма исполнения	
мм				
500	500	—	Квадратная или прямоугольная форма с закругленными углами 	
600	600	—		
700	700	—		
800	800	—		
600	450	—		
800	600	—		
1200	800	—		
1300	900	—		
1400	1000	—		
1600	1000	—		
1800	1000	—		
500	350	—		Овальная форма 
600	450	—		
—	—	500	Круглая форма 	
—	—	600		
—	—	800		

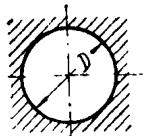
7. Размеры в свету горловин должны соответствовать указанным в табл. 5.

Таблица 5

<i>L</i>	<i>B</i>	<i>D</i>	Форма исполнения
<i>мм</i>			
450	320	—	Овальная форма 
500	350	—	
500	400	—	
600	450	—	
—	—	450	Круглая форма 
—	—	500	

8. Размеры в свету иллюминаторов должны соответствовать указанным в табл. 6.

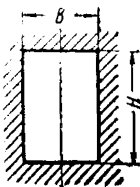
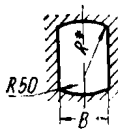
Таблица 6

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	Форма исполнения
<i>мм</i>			
150	—	—	Круглая форма 
200	—	—	
250	—	—	
300	—	—	
350	—	—	
400	—	—	

Судовые двери, люки, горловины и иллюминаторы.
Размеры в свету

ГОСТ 3148—58

Продолжение

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	Форма исполнения
<i>мм</i>			
—	240	80	Прямоугольная форма 
—	450	300	
—	600	400	
—	600	800	
—	700	600	
—	600	450	Скругленная форма 
—	600	800	
—	700	600	

* $R=B$ —рекомендуемый размер.