



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ ДОЩАТЫЕ
ДЛЯ АРМИРОВАННОГО,
УЗОРЧАТОГО И ВИТРИННОГО
СТЕКЛА

ТИПЫ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 16137—70

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва

**РАЗРАБОТАН Саратовским филиалом Государственного института
стекла**

Директор Гороховский В. А.
Руководитель темы Марина Л. С.
Исполнитель Махнавецкий А. С.

ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра Венцлавский В. М.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ группой тары Технического управления Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Руководитель группы межотраслевой стандартизации тары Павлов Б. Н.
Ст. инженер Смирнова З. Н.

Научным отделом стандартизации продукции лесной и деревообрабатывающей промышленности Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации [ВНИИС]

Начальник отдела Кунцевич В. С.
Ст. инженер Давидовская И. А.

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 20 марта 1970 г. [протокол № 51]

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Милованов А. П.
Члены комиссии — Гаркаленко К. И., Антоновский А. И., Чувильгин В. Г., Павлов Б. Н.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2 июля 1970 г. № 1009

ЯЩИКИ ДОЩАТЫЕ ДЛЯ АРМИРОВАННОГО,
УЗОРЧАТОГО И ВИТРИННОГО СТЕКЛА

Типы. Общие технические требования

Wooden boxes for packing armoured, figured and
window glass. Types. General technical requirementsГОСТ
16137—70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 2/VII 1970 г. № 1009 срок введения установлен
с 1/I 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на дощатые ящики, предназначаемые для упаковки, хранения и транспортирования армированного, узорчатого и витринного стекла общей массой до 2000 кг.

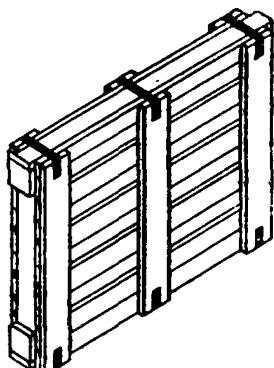
1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики в зависимости от конструкции и массы упаковываемого стекла должны изготавляться трех типов:

I — решетчатые с торцовыми стенками на двух наружных планках и с вертикальными планками на боковых стенках для упаковки стекла массой до 200 кг (черт. 1).

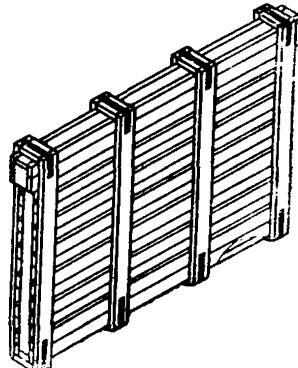
II — решетчатые и плотные с торцовыми стенками на одной наружной планке, закрепленной верхними консольными досками, и с боковыми стенками на вертикальных планках, образующих с

Тип I



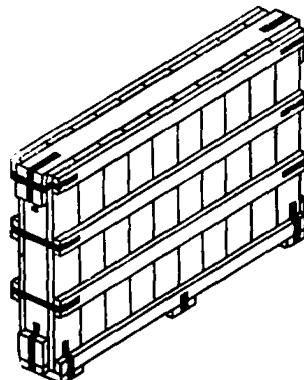
Черт. 1

Тип II



Черт. 2

Тип III



Черт. 3

планками крышки и дна пояса, для упаковки стекла массой до 1200 кг (черт. 2).

III — решетчатые и плотные с торцовыми стенками на двух наружных планках и с боковыми стенками на горизонтальных планках для упаковки стекла массой до 2000 кг (черт. 3).

1.2. Размеры ящиков устанавливают исходя из габарита стекла, норм упаковки, а также габаритных размеров транспортных средств.

1.3. Внутренние размеры ящиков должны быть равны длине и высоте упаковываемого в ящик стекла с добавлением для армированного и узорчатого до 50 мм и для витринного до 100 мм; ширина ящика должна быть равна толщине стопы стекла с добавлением 50—60 мм.

Рекомендуемые внутренние размеры ящиков и деталей указаны в приложениях 1, 2, 3 и 4.

1.4. Толщины деталей в зависимости от количества упаковываемого стекла в соответствии с нормами упаковки и типом ящика должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип ящика	Масса стекла в ящике в кг	Толщина в мм						Стекло, применительно к которому рассчитывались детали ящика	
		торцовых стенок		боковых стенок		дна и крышки			
		Доска	Планка	Доска	Планка	Доска	Планка		
I	До 200 кг вкл.	25	25	19	25	25	25	Армированное, узорчатое	
II	От 200 до 1200 кг вкл.	50	50	19	25	50	50	Витринное	
III	От 1200 до 2000 кг вкл.	50	50	19	25	50	50	То же	

1.5. Ширина досок боковых стенок для ящиков всех типов должна быть не менее 100 мм.

Допускается установка досок шириной 80 мм в количестве не более 2 шт. в каждом наборе боковой стенки.

При изготовлении ящиков из досок разной ширины узкие располагают в середине набора.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготавляться по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Для изготовления ящиков должна применяться древесина хвойных пород по ГОСТ 8486—66 и мягких лиственных пород, а также древесина бересеки по ГОСТ 2695—62.

2.3. В деталях ящиков не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—61	Нормы допускаемых пороков	
	на крышке, дне, торцевых стенках и планках боковых стенок	в досках боковых стенок
1. Сучки: сросшиеся и частично сросшиеся здоровые, темные просмоленные (рогочие)	Не учитываются диаметром не более 15 мм Допускаются размером не более 1/3 ширины деталей рамы и планки не более 4 на 1 м длины деталей рамы, планки	25 мм 2/5 ширины доски не более 4 на 1 м длины доски
несросшиеся здоровые	Допускаются размером не более 1/4 ширины планки, 3 на 1 м длины планки, деталей рамы	1/3 ширины доски не более 3 на 1 м длины доски
загнившие, гнилые и табачные	Допускаются размером и в количестве, предусмотренных для учитываемых сучков, при условии заделки их пробкой или нагелем на kleю	
2. Гнили, кроме внутренней темноты (внутренней краснинки)	Не допускаются	
3. Червоточина: поверхностная	Не допускается	Допускается

Продолжение

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—61	Нормы допускаемых пороков	
	на крышке, дне, торцовых стенках и планках боковых стенок	в досках боковых стенок
глубокая	Не допускается	Допускается, если она расположена перпендикулярно пласти доски в количестве и зонах, предусмотренных для учитываемых сучков, при условии заделки их пробкой или нагелем на kleю
4. Трещины	Допускаются односторонние глубиной не более 1/5 толщины и длиной не более 1/6 длины доски, планки, деталей рамы.	
	Торцовые трещины не допускаются	Допускаются на обоих торцах суммарной длиной не более 1/6 длины доски
5. Наклон волокон	Допускается отклонение волокон древесины от прямого направления до	
	5 %	10 %
6. Ложное ядро	Допускается при отсутствии признаков загнивания (без белых выцветов и черных линий)	

Примечания:

1. В местах забивки гвоздей сучки и трещины не допускаются.
2. Пороки древесины по ГОСТ 2140—61, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

2.4. Влажность древесины досок и планок не должна превышать 22 абс. %.

2.5. Торцовые стенки, крышка, дно, планки торцовых стенок ящиков всех типов, верхние консольные доски боковых стенок ящиков типа II и одна из кромок крайних досок и планок боковых стенок должны быть обрезными. Обзол на обрезных кромках не допускается.

2.6. На средних досках и на необрезной кромке крайних досок и планках боковых стенок обзол не нормируется.

2.7. Доски торцовых стенок, дна, крышки и планки должны иметь параллельные стороны. Торцы должны быть опилены под прямым углом.

Углы щитов и ящика должны быть прямыми, а стороны параллельными.

2.8. В ящиках типа II две верхние и две нижние доски боковых стенок сбивают вплотную.

2.9. В плотных ящиках допускаются просветы за счет непараллельности сторон не более 50 мм.

В решетчатых ящиках просветы между досками боковых стенок должны быть не менее 200 *мм*.

2.10. Сборка ящика должна производиться гвоздями, размеры которых должны соответствовать указанным в табл. 3.

мм Таблица 3

Толщина досок	Гвозди по ГОСТ 4028—63	
	Диаметр	Длина
16	2,5	60
19	3,0	70
22—25	3,0	80
32	3,5	90
40—50	4,0	100—120
Свыше 50	5,0	120—150

2.11. В ящиках шириной до 120 *мм* крышку и дно к торцевым стенкам прибивают двумя гвоздями, а свыше 120 *мм*—тремя.

2.12. Планки торцевых стенок прибивают пятью гвоздями к торцовой стенке в ящиках типа II, а в ящиках типов I и III—трехмя гвоздями к торцовой стенке и двумя гвоздями к крышке и дну со стороны крышки и дна.

2.13. Доски боковых стенок прибивают двумя гвоздями с каждого конца.

Крайние доски боковых стенок прибивают дополнительно в ящиках типов I и II к крышке и дну, а в ящиках типа III—к торцевым стенкам. Расстояние между гвоздями в ящиках типа I должно быть не более 200 *мм*, в ящиках типов II и III—не более 300 *мм*.

2.14. Боковые стенки ящиков должны быть скреплены планками. Планки должны быть прибиты к каждой доске двумя гвоздями. Гвозди при пришивке должны располагаться в шахматном порядке.

2.15. Для обеспечения сохранности стекла при транспортировании должны применяться прокладки и амортизаторы из гофрированного картона по ГОСТ 7376—55 или из войлока по ГОСТ 6418—67, количество и размеры которых устанавливаются в соответствии с размерами и массой стекла, а также с учетом требований стандартов на стекло в части упаковки и транспортирования.

2.16. Все выступающие концы гвоздей должны быть загнуты и утоплены в древесину, шляпки гвоздей забиты заподлицо с поверхностью досок и планок.

2.17. На ящиках должны быть установлены дополнительные крепления в виде металлических поясов из стальной ленты по ГОСТ 3560—47. Сечение ленты должно быть не менее:

0,3×20 *мм*—для ящиков типа I;

0,9×60 мм — для ящиков типа II;
0,5×40 мм — для ящиков типа III.

Допускается обтяжка ящиков полосами из листовой стали по ГОСТ 3680—57.

2.18. Длина стальной ленты для обтяжки концов планок боковых стенок и углов должна быть равной ширине ящика плюс 100 мм для загиба на каждую сторону в ящиках типа I и 200 мм в ящиках типов II и III.

2.19. Стальная лента должна быть плотно натянута на ящике.

Лента в ящиках типа I должна пришиваться гвоздями диаметром не менее 3 мм, в ящиках типа II и III — не менее 3,5 мм.

Для пришивки концов ленты к средним планкам боковых стенок применяют гвозди 3,5×40 по ГОСТ 4030—63.

2.20. Ящики должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие ящиков требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для проверки и контроля качества ящиков производят осмотр каждого ящика из предъявленной партии.

3.2. При контроле ящики должны быть подвергнуты осмотру (визуально), проверке основных размеров и влажности.

3.3. Внутренние размеры ящиков проверяют мерительным инструментом с точностью до 1 мм, а толщину досок и планок — с точностью до 0,5 мм.

3.4. Влажность древесины ящиков определяют по ГОСТ 11500—65 или электровлагомером.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Ящики должны поставляться в собранном виде.

Одну боковую стенку поставляют не прибитой и устанавливают после укладки стекла.

4.2. Маркировка ящиков должна производиться по ГОСТ 14192—69 и содержать:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер настоящего стандарта.

4.3. На ящиках с упакованным стеклом должны быть нанесены предупредительные знаки, имеющие значение: «Осторожно, хрупкое» и «Верх, не кантовать», а также надпись «Плашмя не класть».

На ящиках типов II и III должен быть нанесен предупредительный знак, имеющий значение «Место строповки».

4.4. При транспортировании на железнодорожных платформах, судах и автомашинах ящики должны быть предохранены от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

4.5. Ящики должны храниться в крытом складе или под навесом. При укладке ящиков непосредственно на землю под нижний ряд должны быть подложены прокладки высотой не менее 100 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 к ГОСТ 16137—70
Рекомендуемое

ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ЯЩИКОВ

Номер ящика	Тип ящика	Внутренние размеры ящика в мм			Объем в дм ³	Размеры стекла, рекомендуемого для упаковки, в мм
		Длина	Ширина	Высота		
1		980	160	650	101,9	Армированное и узорчатое
2		1190	140	635	105,8	1110×585
3		1280	140	650	116,5	1200×600
4		1280	120	750	115,2	1200×700
5		1280	120	850	130,5	1200×800
6		1440	120	635	109,7	1360×585
7		1480	100	850	125,8	1400×800
8		1530	180	425	117,0	1450×375
9		1530	140	525	112,5	1450×475
10		1530	120	625	114,8	1450×575
11		1530	120	725	133,1	1450×675
12		1580	100	850	134,3	1500×800
13		1580	100	1050	165,9	1500×1000
14		1680	100	850	142,8	1600×800
15		1690	100	635	107,3	1610×585
16		1830	120	525	115,3	1750×475
17		1830	100	725	132,7	1750×675
18		1830	100	925	169,3	1750×875
	II					Витринное
19		2390	100	1990	476,0	2350×1950
20		2540	100	2390	607,0	2500×2350
21		2690	100	1990	535,0	2650×1950
22		2690	100	2540	683,0	2650×2500
23		2450	160	2050	853,8	2350×1950
24		2600	160	2450	1119,2	2500×2350
25		2750	160	2050	902,0	2650×1950
26		2750	140	2600	1001,0	2650×2500
27		3050	140	2300	982,1	2950×2200
28		3050	140	2450	1046,2	2950×2350
29		3050	140	2600	1110,2	2950×2500
30		3050	120	2750	1006,5	2950×2650
31		3050	120	3050	1116,3	2950×2950
32		4050	120	3050	1482,3	3950×2950
33		4550	120	3050	1665,3	4450×2950
34	III	2450	220	2050	1105,0	2350×1950
35		2680	200	2450	1274,0	2580×2350

Продолжение

Номер ящика	Тип ящика	Внутренние размеры ящика в мм			Объем в dm³	Размеры стекла, рекомендуемого для упаковки, в мм
		Длина	Ширина	Высота		
36	III	2750	200	2050	1127,5	2650×1950
37		2750	160	2600	1144,0	2650×1950
38		3050	160	2300	1122,4	2950×2200
39		3050	160	2450	1270,3	2950×2350
40		3050	160	2600	1268,8	2950×2500
41		3050	160	2750	1342,0	2950×2650
42		3050	140	3050	1302,4	2950×2950
43		4050	140	3050	1729,4	3950×2950
44		4550	140	3050	1442,9	4450×2950

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 к ГОСТ 16137—70
Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ЯЩИКОВ ТИПА I

Номер ящика	Крышка и дно			Торцовые стенки			Боковые стенки			Планки боковых стенок			Планки торцовых стенок			Толщина деталей в мм
	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина набора в мм	Количество щитов в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	
1	1080	160	2	650	160	2	1030	700	2	700	100	4	160	160	4	25
2	1290	140	2	635	140	2	1240	685	2	685	100	4	140	140	4	25
3	1380	140	2	650	140	2	1330	700	2	700	100	4	140	140	4	25
4	1380	120	2	750	120	2	1330	800	2	800	100	4	140	140	4	25
5	1380	120	2	850	120	2	1330	900	2	900	100	4	120	120	4	25
6	1540	120	2	635	120	2	1490	685	2	685	100	4	120	120	4	25
7	1580	100	2	850	100	2	1530	900	2	900	100	4	100	100	4	25
8	1630	180	2	425	180	2	1580	475	2	475	100	4	180	180	4	25
9	1630	140	2	525	140	2	1580	575	2	575	100	4	140	140	4	25
10	1630	120	2	625	120	2	1580	675	2	675	100	4	120	120	4	25
11	1630	120	2	725	120	2	1580	775	2	775	100	4	120	120	4	25
12	1680	100	2	850	100	2	1630	900	2	900	100	4	100	100	4	25
13	1680	100	2	1050	100	2	1630	1100	2	1100	100	4	100	100	4	25
14	1780	100	2	850	100	2	1730	900	2	900	100	4	100	100	4	25
15	1790	100	2	635	100	2	1740	685	2	685	100	4	100	100	4	25
16	1930	120	2	525	120	2	1880	575	2	575	100	6	120	120	4	25
17	1930	100	2	725	100	2	1880	775	2	775	100	6	100	100	4	25
18	1930	100	2	925	100	2	1880	975	2	975	100	6	100	100	4	25

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 к ГОСТ 16137—70
Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ЯЩИКОВ ТИПА II

Номер ящика	Крышка			Дно			Торцевые стенки			Доски боковых стенок								
	Длина в мм		Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм		Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм		Ширина в мм	Количество в шт.	верхние (консольные)			остальные		
	Длина в мм	Ширина в мм	Длина в мм		Длина в мм	Ширина в мм	Длина в мм		Длина в мм	Ширина в мм	Длина в мм		Длина в мм	Ширина в мм	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	
19	2590	100	1	1	2490	100	1	1	1990	100	2	2590	125	4	2490	780	2	
20	2740	100	1	1	2640	100	1	1	2390	100	2	2740	125	4	2640	960	2	
21	2890	100	1	1	2790	100	1	1	1990	100	2	2890	125	4	2790	780	2	
22	2890	100	1	1	2790	100	1	1	2540	100	2	2890	125	4	2790	1040	2	

Решетчатые

19	2590	100	1	2490	100	1	1990	100	2	2590	125	4	2490	780	2
20	2740	100	1	2640	100	1	2390	100	2	2740	125	4	2640	960	2
21	2890	100	1	2790	100	1	1990	100	2	2890	125	4	2790	780	2
22	2890	100	1	2790	100	1	2540	100	2	2890	125	4	2790	1040	2

Плотные

23	2650	160	1	2550	160	1	2050	160	2	2650	125	4	2550	1900	2
24	2800	160	1	2700	160	1	2450	160	2	2800	125	4	2700	2300	2
25	2950	160	1	2850	160	1	2050	160	2	2950	125	4	2850	1900	2
26	2950	140	1	2850	140	1	2600	140	2	2950	125	4	2850	2450	2
27	3250	140	1	3150	140	1	2300	140	2	3250	125	4	3150	2150	2
28	3250	140	1	3150	140	1	2450	140	2	3250	125	4	3150	2300	2
29	3250	140	1	3150	140	1	2600	140	2	3250	125	4	3150	2450	2
30	3250	120	1	3150	120	1	2750	120	2	3250	125	4	3150	2600	2
31	3250	120	1	3150	120	1	3050	120	2	4250	125	4	3150	2900	2
32	4250	120	1	4150	120	1	3050	120	2	4250	125	4	4150	2900	2
33	4750	120	1	4650	120	1	3050	120	2	4750	125	4	4650	2900	2

Продолжение

Номер ящика	Планки боковых стенок			Планки торцовых стенок			Планки крышки дна			Толщина деталей в мм		
	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Ширина в мм	Длина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	крышки дна, торцовых стенок, планок торцовых стенок, крышки, дна	планок боковых стенок	досок боковых стенок
Решетчатые												
19	2190	140	8	200	100	2	138	140	8	50	25	19
20	2590	140	8	200	100	2	138	140	8	50	25	19
21	2190	140	8	200	100	2	138	140	8	50	25	19
22	2740	140	8	200	100	2	138	140	8	50	25	19
Плотные												
23	2250	140	8	200	160	2	198	140	8	50	25	19
24	2650	140	8	200	160	2	198	140	8	50	25	19
25	2250	140	8	200	160	2	198	140	8	50	25	19
26	2800	140	8	200	140	2	178	140	8	50	25	19
27	2500	140	8	200	140	2	178	140	8	50	25	19
28	2650	140	8	200	140	2	178	140	8	50	25	19
29	2800	140	8	200	140	2	158	140	8	50	25	19
30	2950	140	8	200	120	2	158	140	8	50	25	19
31	3250	140	8	200	120	2	158	140	8	50	25	19
32	3250	140	10	200	120	2	158	140	10	50	25	19
33	3250	140	10	200	120	2	158	140	10	50	25	19

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 к ГОСТ 16137-70
Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ЯЩИКОВ ТИПА III

Номер ящика	Крышка и дно			Торцовые стенки			Доски боковых стенок			Планки боковых стенок			Планки торцовых стенок			Планки дна			Толщина деталей в мм	
	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	досок боковых стенок	крышки, дна, торцовых стенок, планок
34	2650	220	2	2050	220	2	2150	2550	2	2550	140	6	180	220	4	360	220	3	50	19
35	2800	200	2	2450	200	2	2550	2780	2	2780	140	6	180	200	4	340	200	3	50	19
36	2950	200	2	2050	200	2	2150	2850	2	2850	140	6	180	200	4	340	200	3	50	19
37	2950	160	2	2600	160	2	2700	2850	2	2850	140	6	180	160	4	300	160	3	50	19
38	3250	160	2	2300	160	2	2400	3150	2	3150	140	6	180	160	4	300	160	3	50	19
39	3250	160	2	2450	160	2	2550	3150	2	3150	140	6	180	160	4	300	160	3	50	19
40	3250	160	2	2600	160	2	2700	3150	2	3150	140	6	180	160	4	300	160	3	50	19
41	3250	160	2	2750	160	2	2850	3150	2	3150	140	8	180	160	4	280	160	3	50	19
42	3250	140	2	3050	140	2	3150	3150	2	3150	140	8	180	140	4	280	140	4	50	19
43	4250	140	2	3050	140	2	3150	4150	2	4150	140	8	180	140	4	280	140	4	50	19
44	4750	140	2	3050	140	2	3150	4650	2	4650	140	8	180	140	4	280	140	4	50	19

Сдано в наб. 21/VII 1970 г. Полп. в печ. 26/VIII 1970 г. 0,75 п. л. Тир. 12000
Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Шусева, 4
Тип. «Московский печатник». Москва. Лялин пер., 6. Зак. 1349