



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

ПОРОШОК ЖЕЛЕЗНЫЙ

МЕТОДЫ АНАЛИЗА

**ГОСТ 16412.0-80—ГОСТ 16412.7-80;
ГОСТ 16412.9—80**

Издание официальное

Цена 20 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАНЫ Академией наук УССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Трефилов, Ю. М. Несмачный, Т. Н. Назарчук, Л. Н. Кругай, В. И. Корнилова, Л. Д. Бернадская, Л. М. Дружинская, О. И. Коробий

ВНЕСЕНЫ Академией наук УССР

Член Президиума Академии наук УССР акад. АН УССР Г. С. Писаренко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 июня 1980 г. № 2689

ПОРОШОК ЖЕЛЕЗНЫЙ

Общие требования к методам анализа

Iron powder. General requirements for methods
of analysis

ГОСТ
16412.0—80

Взамен
ГОСТ 16412.0—70

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 июня 1980 г. № 2689 срок действия установлен

с 01.07. 1981 г.

до 01.07. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает общие требования к методам анализа железного порошка (ГОСТ 9849—74).
2. Отбор и подготовку проб для анализа производят по ГОСТ 23148—78.
3. Взвешивание анализируемой навески, осадков, веществ для приготовления стандартных растворов производят с погрешностью не более 0,0002 г.
4. Титр растворов должен быть установлен не менее чем по трем навескам исходного вещества.
5. При проведении анализа и приготовления растворов необходимо применять реактивы квалификации ч.д.а., х.ч. или ос.ч. и дистиллированную воду по ГОСТ 6709—72.
6. При определении массовых долей элементов применяют посуду первого или второго класса точности по ГОСТ 1770—74.
7. В выражении «раствор, разбавленный 1:1, 1:2» и т. д. первые цифры означают объемные части концентрированного раствора, вторые — объемные части воды.
8. Если не указана концентрация кислоты или водного раствора аммиака, подразумевают — концентрированная кислота или водный раствор аммиака.
9. Выражение «горячая вода (или раствор)» означает, что жидкость имеет температуру 60—70°C, а «теплая вода (или раствор)» — 40—50°C.



9. Массовую долю компонентов определяют не менее чем в трех параллельных навесках. За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов трех определений. Для анализов при контроле продукции допускается определение компонентов в двух параллельных навесках.

Одновременно с анализом в тех же условиях проводят не менее двух контрольных опытов для внесения в результат анализа соответствующей поправки.

Максимальное расхождение крайних результатов анализа не должно превышать допускаемых расхождений для соответствующего интервала массовых долей данного компонента, приведенного в стандартах на методы анализа при доверительной вероятности $P=0,95$.

10. Для контроля правильности получаемых результатов одновременно в тех же условиях анализируют стандартный образец железного порошка или стали, химический состав которых соответствует анализируемому образцу, при этом содержание контролируемых компонентов в стандартном образце и анализируемой пробе не должно отличаться более чем в два раза.

Средний результат анализа стандартного образца не должен отличаться от результата, указанного в свидетельстве более чем на половину максимальной величины допускаемых расхождений для трех параллельных определений.

11. При физико-химических методах анализа строят градуировочные графики, на оси абсцисс которых откладывают содержание определяемого элемента в граммах, миллиграммах или процентах, а на оси ординат — измеряемую величину (оптическую плотность, силу тока и т. д.) в соответствующих единицах.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 16412.0—80 Порошок железный. Общие требования к методам анализа	1
ГОСТ 16412.1—80 Порошок железный. Методы определения железа . . .	3
ГОСТ 16412.2—80 Порошок железный. Методы определения фосфора . .	8
ГОСТ 16412.3—80 Порошок железный. Методы определения кремния . .	16
ГОСТ 16412.4—80 Порошок железный. Методы определения марганца . .	22
ГОСТ 16412.5—80 Порошок железный. Методы определения серы . .	28
ГОСТ 16412.6—80 Порошок железный. Метод определения кислорода . .	35
ГОСТ 16412.7—80 Порошок железный. Методы определения углерода . .	39
ГОСТ 16412.9—80 Порошок железный. Методы спектрального определения кремния и марганца	48

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 24.06.80 Подп. к печ. 02.09.80 3,25 и. л. 3,35 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1021