



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 21208—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Технические условия

Tower construction hoists.
SpecificationsГОСТ
21208—75*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 октября 1975 г. № 2759 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 06.12.83 № 5726 срок действия продлен

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вертикальные строительные мачтовые подъемники по ГОСТ 14092—68.

Стандарт не распространяется на подъемники специального назначения (газгольдерные, для обслуживания оборудования тепловых электростанций) и с бесканатным механизмом подъема (пневматические, гидравлические, речные, винтовые), а также на подъемники для перемещения людей.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей и первой категорий качества.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Строительные мачтовые подъемники должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Подъемники должны быть работоспособными при температуре окружающего воздуха от плюс 40 до минус 40°C.

1.3. Одноименные сборочные единицы одного типоразмера подъемника, в том числе секции мачты, должны быть взаимозаменяемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (апрель 1984 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1977 г., апреле 1981 г., декабре 1983 г. (ИУС № 9—77, 6—81, 3—84).

© Издательство стандартов, 1984

1.4. Конструкция подъемника должна обеспечивать: удобство и безопасность обслуживания подъемника, смазывания и регулирования его, а также обслуживания ограничителей рабочих движений и приборов безопасности;

монтаж и демонтаж мачты при помощи собственных механизмов.

1.5. Подъемники должны иметь грузонесущие органы для подъема и перемещения груза в горизонтальном направлении в соответствии с ГОСТ 14092—68.

1.6. Максимальное усилие на рукоятке механизма выдвижения (при любом положении платформы с грузом, равным номинальной грузоподъемности подъемника) не должно быть более 196, 133Н (20 кгс).

1.7. Электрооборудование подъемника следует монтировать в соответствии с «Правилами устройства электроустановок», утвержденными Государственной инспекцией промышленной энергетики и энергонadzора МЭС (1976 г.).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.8. Подъемники должны быть окрашены по ГОСТ 9.032—74, класс VII; группа условий эксплуатации VI — по ГОСТ 9.104—79.

1.9. Ресурс подъемников до списания должен быть не менее 6000 ч. Для подъемников высшей категории качества ресурс до списания должен быть не менее 7200 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.10. Коэффициент готовности подъемников должен быть не менее 0,9.

1.11. Подъемники, аттестуемые по высшей категории качества, должны быть оборудованы устройством для опускания груза на перекрытие здания не менее чем на 0,9 м после его перемещения по горизонтали.

1.10, 1.11. (Введены дополнительно, Изм. № 3).

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. В комплект оборудования подъемника должны входить:

- а) детали крепления приставного подъемника к зданию;
- б) подкатные оси для мачтовых подъемников, транспортирование которых производится без разборки;
- в) запасные части, в номенклатуре и количестве, обеспечивающем выполнение требований п. 7.2;
- г) специальный инструмент для монтажа, демонтажа и эксплуатации (если он предусмотрен в инструкции по эксплуатации);
- д) эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601—68, содержащая:
техническое описание;

инструкцию по эксплуатации, в которой должен быть также установлен порядок системы сигналов для связи между машинистом и рабочим, выполняющим погрузку и разгрузку подъемников на этаже, и, кроме того, типовые конструктивные схемы грузозахватных органов, предназначенных для транспортирования строительных растворов и длинномерных грузов;

е) формуляр;

ж) ведомости ЗИП;

з) ремонтная документация для подъемников с много моторным приводом механизмов по заказу потребителя в соответствии с ГОСТ 2.602—68;

и) для изделий, предназначенных для экспорта, каталог деталей и сборочных единиц — по ГОСТ 2.602—68.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Конструкция подъемников должна соответствовать «Правилам устройства и безопасной эксплуатации лифтов», утвержденным Госгортехнадзором СССР.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Конструкция подъемников должна обеспечивать:

невозможность совмещения горизонтального и вертикального перемещений грузонесущего органа;

отключение механизма подъема при горизонтальном перемещении грузонесущего органа подъемников, не опускающих груз на перекрытие здания, а также опускающих груз на перекрытие при помощи вспомогательного механизма подъема одновременно с началом движения грузонесущего органа и при нахождении его в выдвинутом положении (для подъемников с ручным приводом грузонесущего органа — при перемещении последнего не более чем на 100 мм от исходного положения или поворота его не более чем на 10°).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.3. Подъемники с высотой подъема груза 17 м и более должны быть оборудованы сигнализацией с этажей, где выполняются работы по погрузке или разгрузке.

3.4. Уровень звукового давления и уровень звука на рабочем месте машиниста не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.003—83.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5. Каждый подъемник должен быть укомплектован кабелем для переносного пульта управления, обеспечивающим нахождение машиниста в безопасном и удобном для обзора месте в процессе управления подъемником.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Для проверки соответствия подъемников требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные и периодические испытания.

4.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются каждый подъемник на соответствие требованиям пп. 1.8; 2.1; 3.3; 3.5.

При приемо-сдаточных испытаниях:

осуществляют приемочный контроль каждого подъемника, при котором проверяют комплектность подъемников и их соответствие чертежам, проводят внешний осмотр;

проводят испытания на холостом ходу и под нагрузкой одного подъемника от месячного выпуска с высотой подъема 9 м — при полной высоте мачты, остальных типоразмеров подъемников, состоящих более чем из двух секций, — с мачтой, смонтированной не менее чем из трех секций.

Окончательную приемку подъемников проводят после окраски и проверки действия механизма привода ловителей вручную без нагрузки.

4.3. Испытания на холостом ходу проводят с целью проверки соответствия подключений аппаратуры электрической схеме подъемника, срабатывания приборов безопасности, а также отсутствия заеданий и посторонних шумов при включении и работе механизмов.

4.4. Статические испытания проводят с целью проверки прочности металлических конструкций и механизмов подъемника, прочности канатов, а также действия тормозов.

4.5. Динамические испытания проводят с целью проверки работы механизмов, тормозов и ловителей.

4.6. При периодических испытаниях, проводимых предприятием-изготовителем не реже одного раза в два года, подъемники проверяют на соответствие всем требованиям настоящего стандарта. Испытаниям подвергают один подъемник каждого типоразмера.

При получении неудовлетворительных результатов проводят повторные испытания удвоенного числа подъемников. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.7. Приемо-сдаточные и периодические испытания проводят по программам, утвержденным в установленном порядке.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Статические и динамические испытания проводят в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов», утвержденные Госгортехнадзором СССР в 1971 г.

5.1.1. Статические испытания проводят под нагрузкой, превышающей на 50% номинальную грузоподъемность. Груз должен находиться в течение 10 мин на неподвижной грузовой платформе, расположенной на высоте не более 100 мм от уровня земли или основания подъемника.

Для подъемников, оборудованных устройством для подачи груза в оконный проем, испытания под нагрузкой проводят:

с нагрузкой, превышающей номинальную грузоподъемность на 50%, — при невыдвинутом грузонесущем органе;

с нагрузкой, превышающей номинальную грузоподъемность на 25%, — при максимально выдвинутом грузонесущем органе.

5.1, 5.1.1. (Измененная редакция, Изм. № 3).

5.1.2. Динамические испытания проводят с нагрузкой, превышающей на 10% номинальную грузоподъемность.

При испытаниях груз поднимают на полную высоту в соответствии с п. 4.2 и опускают его с промежуточными остановками. У подъемников, оборудованных устройством для подачи груза в проем здания, во время остановок производят полное выдвижение грузонесущего органа.

5.2. Соответствие подъемников требованиям п. 1.9 следует проверять по данным подконтрольной эксплуатации по методике, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. К каждому подъемнику должна быть прикреплена табличка, содержащая:

наименование предприятия или его товарный знак;

индекс изделия;

год изготовления;

заводской номер;

обозначение настоящего стандарта;

изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для подъемников, которым в установленном порядке присвоена высшая категория качества.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6.2. Ловители подъемника должны иметь знак приемки предприятия-изготовителя. В формуляре подъемника должны быть приведены следующие сведения о ловителях:

тип;

номинальные грузоподъемность и скорость, на которые рассчитаны ловители;

порядковый номер ловителя по системе нумерации предприятия-изготовителя;

год выпуска;

вид знака приемки ловителей на предприятии-изготовителе.

6.3. Консервация подъемников при хранении и транспортировании — по ГОСТ 9.014—78.

Срок действия консервации — 12 мес.

6.4. (Исключен, Изм. № 3).

6.5. Подъемники транспортируют без упаковки. При этом электрооборудование должно быть защищено от прямого попадания влаги.

Перечень деталей и запасных частей подъемников, подлежащих упаковке, устанавливается предприятием-изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.6. (Исключен, Изм. № 2).

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие всех подъемников требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации — 18 мес со дня ввода подъемников в эксплуатацию.

7.1, 7.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 03.08.84 Подп. в печ. 25.12.84 0,5 п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопроспектский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3925