ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ДЛЯ РАССЕВА СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

ГОСТ 3826—66

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 621.778.8:668.14/15—426:006.354 Группа В76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ДЛЯ РАССЕВА СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

Wire weaved cloth with sguare mesh for screen sizinq of buik materials

ГОСТ 3826—66*

Взамен ГОСТ 3826—47

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 6 августа 1966 г. Срок введения установлен

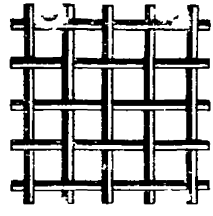
с 01.01. 1968 г.

Проверен в 1976 г. Срок действия ограничен

до 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на проволочные тканые сетки простого переплетения с квадратными ячейками, применяемые для рассева сыпучих материалов.



1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Сетки изготовляются в соответствии с ГОСТ 2715—75:
с нормальным живым сечением;
с большим живым сечением.

1.2. Размер стороны ячейки в свету, диаметр проволоки и плотность сетки должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (Январь 1980 г.) с изменением № 2, опубликованным в сентябре 1971 г.*

Таблица 1

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Номинальный диаметр проволоки, мм	Плотность	Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Номинальный диаметр проволоки, мм	Плотность
04	0,40	0,20; (0,22); 0,25	Б	2,2	2,20	0,45; 0,55; 0,70	Н
				2,5	2,50	0,40; 0,50; 0,60	Н
045	0,45	(0,18)	Н	2,8	2,8	0,45; 0,70; 0,90	Н
		0,20; 0,22; 0,25	Б	3,2	3,2	0,50; 0,80; 1,20	Н
05	0,50	0,20	Н	3,5	3,5	0,70; 0,90; (1,00); 1,10	Н
		0,25; (0,30)	Б				
055	0,55	0,22	Н	4	4,0	1,00; 1,20	Н
		0,28	Б	4,5	4,5	0,70; 0,90; 1,00; 1,80	Н
063	0,63	0,20; 0,25	Н	5	5,0	1,20; 1,60; 2,00	Н
		0,32	Б				
07	0,70	0,22; 0,28	Н	5,5	5,5	1,40; 1,80	Н
		0,32; (0,36)	Б	6	6,0	1,20; 2,00	Н
08	0,80	0,25; 0,32	Н				
09	0,90	0,22; 0,28; 0,36	Н	7	7,0	1,10; 1,80	Н
		0,40	Б	8	8,0	1,60; 2,00	Н
1	1,00	0,25; 0,32; 0,40	Н	9	9,0	2,20	Н
1,1	1,10	0,28; 0,36	Н	10	10,0	2,00	Н
1,2	1,20	0,32; 0,40	Н				
1,4	1,40	0,36; 0,45; 0,55	Н	12	12,0	2,00	Н
		0,65	Б	14	14,0	2,20	Н
1,6	1,60	0,32; 0,40; 0,50	Н	16	16,0	2,50	Н
1,8	1,80	0,45; 0,55; 0,70	Н	18	18,0	2,80	Н
2	2,00	0,40; 0,50; 0,60	Н				
		1,00; 1,20	Б				

Примечание. Диаметры проволоки, указанные в скобках, допускаются, но не рекомендуются.

Пример условного обозначения сетки с номинальным размером стороны ячейки в свету 0,63 мм из проволоки диаметром 0,25 мм:

Сетка № 063—0,25 ГОСТ 3826—66

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 9 1971 г.).

1.3. Допускаемые отклонения по размерам сторон отдельных увеличенных ячеек в свету и допускаемое количество таких ячеек должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Плотность сеток	Номинальный размер стороны ячейки в свету в мм	Допускаемое отклонение от номинального размера для среднего арифметического размеров сторон ячеек в свету	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера стороны отдельной увеличенной ячейки в свету	Допускаемое число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету, не более
		%		
Б; Н	От 0,40 до 4,5	±6	25	8
	От 5,0 до 12,0	±6	20	8
	От 14,0 до 18,0	±5	15	8

Примечания:

1 Число ячеек с отклонением размера стороны отдельной увеличенной ячейки от номинального до максимального допускаемого не нормируется, если соблюдаются допускаемые отклонения для среднего арифметического размера сторон ячеек в свету.

2. Минусовые отклонения от номинальных размеров сторон отдельных ячеек в свету и число таких ячеек не нормируется, если соблюдаются допускаемые отклонения для среднего арифметического размера сторон ячеек в свету.

1.4. Сетки должны изготовляться шириной 1000, 1300 и 1500 мм. Допуск на ширину устанавливается равным ±1%. Ширина сетки должна оговариваться в заказе.

Примечание. По соглашению сторон сетки могут изготовляться шириной в пределах от 600 до 2000 мм.

1.5. Сетки поставляют свернутыми в рулоны. Количество кусков сетки в одном рулоне не должно превышать пяти. При этом в рулоне допускается не менее трех кусков сетки длиной не менее 5 м и не более двух кусков длиной не менее 2 м каждый.

Примечания:

1. По соглашению сторон сетка поставляется в рулоне, состоящем из одного куска мерной длины.

2. Допускается поставка сеток от № 04 до 1 с минимальной длиной куска не менее 1 м в количестве не более одного куска в рулоне.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сетки должны изготовляться из стальной низкоуглеродистой отожженной проволоки по ГОСТ 14964—79.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 9 1971 г.).

2.2. По соглашению сторон сетки могут быть изготовлены из стальной проволоки с антикоррозионным покрытием, а также из проволоки других металлов и сплавов.

2.3. Наличие ткацких дефектов в виде «галочек», «петель», «скруток» и «сукрутин» в количестве не более двух на 1 м^2 сетки, изменяющих правильность формы ячейки, браковочным признаком не является.

2.4. Переплетение проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволок не должно быть.

2.5. Сетка не должна иметь механических повреждений, перегибов, разорванных проволок и сшитых мест. Сращивание концов проволоки допускается.

2.6. Сетки предъявляют к приемке партиями (в рулонах). Партия должна состоять из сеток одного размера, одной плотности и одного материала.

2.7. Готовая продукция должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых сеток требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества сеток и соответствия их требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. Для проверки соответствия сеток требованиям настоящего стандарта от проверяемой партии должно быть отобрано до 5% сеток, но не менее двух рулонов, у которых проверяют:

а) качество переплетения;

б) размер стороны ячейки (среднее арифметическое);

в) число ячеек с увеличенными размерами сторон ячеек в свету;

г) диаметр проволоки;

д) ширину и длину сетки.

3.3. Если рулон, взятый для проверки, состоит из нескольких кусков сеток, то контролю подвергают каждый кусок сетки.

3.4. Качество переплетения сетки определяют визуально при перемотке рулона сетки.

3.5. Размеры сторон ячеек в свету должны измеряться у сеток от № 04 до 4,5 включительно при помощи измерительной лупы общего назначения по ГОСТ 8309—75, гарантирующей точность измерения 0,1 мм;

у сеток от № 5 до 18 при помощи штангенциркуля или измерительной линейки.

3.6. Среднее арифметическое размеров сторон ячеек в свету определяют отдельно по утку и по основе как результат трех измерений, произведенных в трех различных местах сетки по усмотрению приемщика. Одно из этих мест должно быть расположено в середине сетки, а два других — по краям, но не ближе 20 мм от края полотна для сеток большой плотности и 50 мм — для сеток нормальной плотности.

Прямая линия, соединяющая любые два места измерения, не должна совпадать ни с направлением утка, ни с направлением основы.

Среднее арифметическое размера стороны ячейки (a) определяют по формуле:

$$a = \frac{l}{n} - d,$$

где *а) для сеток от № 6 до 18*

l — длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные 20 ячеек для сеток от № 12 до 18 и 30 ячеек от № 6 до 10, в мм;

n — число отсчитанных ячеек, равное 20 ячейкам для сеток от № 12 до 18 и 30 ячейкам от № 6 до 10;

d — диаметр проволоки в мм;

б) для сеток от № 04 до 5,5

$l = 100$ мм — длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные ячейки;

n — число ячеек, отсчитанных на участке длиной l;

d — диаметр проволоки в мм.

3.7. Количество отдельных ячеек с увеличенными отклонениями по размеру сторон ячейки должно определяться на 1 м^2 площади сетки; причем для измерения выбирают место, где наблюдается наибольшее различие в размере ячеек, но не ближе 20 мм от края полотна для сеток большой плотности и 50 мм для сеток нормальной плотности.

3.8. Диаметр проволоки измеряют микрометром с точностью до 0,01 мм.

Измерению подвергают по пяти проволок основы и утка в любом месте. При этом допускается утонение проволоки для сеток большой плотности на 0,01 мм от максимального минусового допуска на диаметр.

3.9. Ширина сетки измеряется метром в любом месте.

3.10. Длина сетки должна определяться при помощи счетчика или замеряться метром.

3.11. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторную проверку на удвоенном количестве рулонов, взятых от

той же партии сеток. Результаты повторной проверки являются окончательными.

4. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

4.1. Каждый рулон сетки должен быть перевязан проволокой посередине и по краям. Качество упаковки должно гарантироваться предприятием-изготовителем.

Сетки от № 04 до 1 включительно должны быть упакованы в тарную ткань или мешковину.

Примечание. Сетки от № 1,1 до 18 упаковываются по требованию потребителя.

4.2. Масса рулона сетки не должна превышать 80 кг.

4.3. К торцовой части рулона должна быть прочно прикреплена металлическая или деревянная бирка, на которой указываются:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

б) условное обозначение сетки;

в) материал, из которого изготовлена сетка;

г) ширина и длина сетки в метрах;

д) масса рулона в килограммах;

е) обозначение настоящего стандарта.

4.4. Каждая партия сеток должна быть снабжена документом, удостоверяющим соответствие поставляемой сетки требованиям настоящего стандарта, в котором должны быть указаны:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

б) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

в) условное обозначение сетки;

г) материал, из которого изготовлена сетка;

д) ширина и длина сетки;

е) количество квадратных метров;

ж) количество рулонов в партии;

з) обозначение настоящего стандарта.

ПРИЛОЖЕНИЕ

СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ И ЧИСЛА ПРОВОЛОК НА 1 дм СЕТКИ

Номер сетки	Диаметр проволоки в мм	Живое сечение сетки в %	Масса 1 м² сетки в кг	Число проволок на 1 дм сетки	Номер сетки	Диаметр проволоки в мм	Живое сечение сетки в %	Масса 1 м² сетки в кг	Число проволок на 1 дм сетки
04	0,20	44,5	0,9	166,7	1	0,25	0,64	0,7	80,0
	(0,22)	41,0	1,1	161,0		0,32	57,5	1,0	75,7
	0,25	37,9	1,3	154,0		0,40	51,0	1,5	71,5
045	(0,18)	51,0	0,7	158,9	1,1	0,28	63,7	0,7	72,5
	0,20	48,2	0,8	154,0		0,36	56,9	1,2	68,5
	0,22	45,0	1,0	149,0	1,2	0,32	62,3	0,9	65,8
	0,25	41,7	1,2	143,0		0,40	56,2	1,3	62,5
05	0,20	51,0	0,7	142,9	1,4	0,36	63,3	1,0	56,8
	0,25	44,4	1,1	133,1		0,45	57,4	1,4	54,1
	(0,30)	39,0	1,5	125,0		0,55	51,6	2,0	51,3
055	0,22	50,6	0,8	130,0		0,65	46,5	2,7	49,0
	0,28	43,6	1,3	120,5	1,6	0,32	69,4	0,7	52,1
063	0,20	57,6	0,6	120,5		0,40	64,0	1,0	50,0
	0,25	51,2	0,9	113,5		0,50	58,0	1,5	47,6
	0,32	44,0	1,4	105,0	1,8	0,45	64,0	1,2	44,5
07	0,22	58,0	0,7	108,5		0,55	58,7	1,7	42,5
	0,28	51,0	1,0	102,0		0,70	51,9	2,5	40,0
	0,32	47,0	1,35	98,0	2	0,40	69,4	0,9	41,7
	(0,36)	43,4	1,6	94,3		0,50	64,0	1,3	40,0
08	0,25	58,2	0,8	95,0		0,60	59,3	1,9	38,5
	0,32	51,6	1,2	89,3		1,00	44,4	4,5	33,3
09	0,22	64,7	0,6	89,3		1,20	39,0	6,0	31,0
	0,28	58,2	0,9	84,7	2,2	0,45	68,9	1,0	37,8
	0,36	50,9	1,3	79,3		0,55	64,0	1,4	36,3
	0,40	47,9	1,6	77,0					

Продолжение

Номер сетки	Диаметр проволоки в мм	Живое сечение сетки в %	Масса 1 м² сетки в кг	Число проволок на 1 дм сетки	Номер сетки	Диаметр проволоки в мм	Живое сечение сетки в %	Масса 1 м² сетки в кг	Число проволок на 1 дм сетки
2,2	0,70	57,6	2,2	34,5	4,5	1,80	50,7	6,8	15,8
2,5	0,40	74,3	0,7	34,5	5	1,20	65,0	3,0	16,1
	0,50	69,5	1,1	33,4		1,60	57,4	5,0	15,1
	0,60	65,0	1,5	32,3		2,00	51,0	7,4	14,3
2,8	0,45	74,1	0,8	31,0	5,5	1,40	63,5	3,7	14,5
	0,70	64,0	1,8	28,6		1,80	56,7	5,7	13,7
	0,90	55,9	2,8	27,0	6	1,20	69,3	2,7	13,9
3,2	0,50	74,8	0,9	27,0		2,00	56,3	6,7	12,5
	0,80	64,0	2,1	25,0	7	1,10	74,7	1,9	12,4
	1,20	53,0	4,3	22,8		1,80	63,4	5,0	11,4
3,5	0,70	69,6	1,5	23,8	8	1,60	69,5	3,4	10,4
	0,90	63,4	2,4	22,8		2,00	64,0	5,2	10,0
	(1,00)	60,5	2,9	22,0	9	2,20	69,7	5,54	8,9
	1,10	58,0	3,4	21,8	10	2,00	69,4	4,3	8,3
4	1,00	64,0	2,6	20,0	12	2,00	73,5	3,7	7,2
	1,20	59,3	3,6	19,2	14	2,20	72,1	3,9	6,2
4,5	0,70	75,0	1,2	19,2	16	2,50	74,8	4,4	5,4
	0,90	69,6	1,9	18,5	18	2,80	74,8	4,9	4,8
	1,00	67,0	2,3	18,0					
	1,80	50,7	6,8	15,8					

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 9 1971 г.).

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *С. С. Шишков*

Сдано в наб. 16.11.79 Подп. в печ. 29.04.80 0,75 п. л 0,49 уч.-изд. л. Тир. 5610 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 289

Цена 3 коп.

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$с^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н/м^2$	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	$Н \cdot м$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж/с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	$А \cdot с$	$с \cdot А$
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	Кл/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	В/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	А/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	$В \cdot с$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	$Вб/м^2$	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	$кд \cdot ср$ *
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ *
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза излучения	грэй	Гр	—	$м^2 \cdot с^{-2}$

* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан.