



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р**

---

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
И ТРУБОПРОВОДОВ.  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ**

**ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245-67,  
ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67,  
ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67,  
ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
И ТРУБОПРОВОДОВ.  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245—67,  
ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67,  
ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67,  
ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67

Издание официальное

МОСКВА — 1979

**ФЛАНЦЫ ПОД ЛИНЗОВУЮ ПРОКЛАДКУ  
ЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ**

на  $P_y$  от 64 до 200 кгс/см<sup>2</sup>

**Конструкция, размеры и технические требования**

Cast steel flanges joined with lens gasket  
for  $P_{nom}$  from 64 to 200 kgf/cm<sup>2</sup>.  
Design, dimensions and technical requirements.

**ГОСТ  
12824—67\***

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13 апреля 1967 г. Срок введения установлен

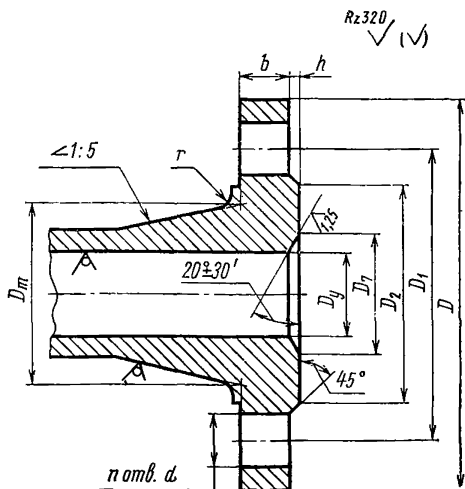
с 01.01. 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фланцы под линзовую прокладку литой стальной арматуры и соединительных частей на условное давление  $P_y$  от 64 до 200 кгс/см<sup>2</sup> и температуру не более 530°C.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Конструкция и размеры фланцев под линзовую прокладку должны соответствовать чертежу и табл. 1—4.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1978 г.) с изменением № 1,  
опубликованным в мае 1969 г.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1969 г.).

Таблица 1

$P_y$  64 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_2$	$h$	$D_7$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпилек	
15	105	75	16	55	2	24	45	4	14	4	12	
20	125	90	18	68		30	52		5		18	16
25	135	100	20	78		35	61	6			23	8
32	150	110	22	85		43	68					
40	165	125	23	96	3	52	80	8	27	12	24	
50	175	135		108		63	90					10
65	200	160	25	132		85	114	12	33	20	30	
80	210	170	27	142		97	128					16
100	250	200	29	170	124	152	18	46	28	30		
125	295	240	33	205	153	181					20	33
150	340	280	35	240	181	210	22	36	32	42		
(175)	370	310	39	270	218	239					24	39
200	405	345	41	300	243	268	26	42	36	54		
(225)	430	370	43	325	270	301					28	45
250	470	400	45	355	298	326	30	48	42	66		
300	530	460	50	415	345	384					32	51
350	595	525	56	475	394	442	34	54	48	78		
400	670	585	62	525	445	500					36	57

Таблица 2

$P_y$  100 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_2$	$h$	$D_7$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпилек	
15	105	75	18	55	2	24	45	4	14	4	12	
20	125	90	20	68		30	54		5		18	16
25	135	100	22	78		35	61	6			23	8
32	150	110		85		43	68					

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_2$	$h$	$D_7$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпилек	
40	165	125	23	96	3	52	80	4	23	4	20	
50	195	145	25	115		63	94		5			27
65	220	170	29	140		85	118	30		30	30	
80	230	180	31	150		97	132					33
100	265	210	35	175		124	160	40		16	48	
125	310	250	39	210		153	189					46
150	350	290	43	250		181	222	52		16	16	
(175)	380	320	45	280		218	251					52
200	430	360	51	315		243	284	52		16	16	
(225)	470	400	53	350		270	313					52
250	500	430	57	380		298	346	52		16	16	
300	585	500	66	445		345	408					52
350	655	560	72	500	394	466	52	16		16	48	
400	715	620	76	560	445	520			52			16

Таблица 3

 $P_y 160 \text{ кгс/см}^2$   
 Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_2$	$h$	$D_7$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпилек
15	105	75	18	55	2	24	45	4	14	4	12
20	125	90	20	68		30	54		18		
25	135	100	22	78		35	61	23		20	20
32	150	110		85		43	68		27		
40	165	125	25	96	3	52	80	5		8	24
50	195	145	27	115		63	94		27		
65	220	170	31	140		85	118	27		8	24
80	230	180	33	150		97	132		27		

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_2$	$h$	$D_7$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпилек
100	265	210	37	175	3	124	160	5	30	8	27
125	310	250	41	210		153	189				
150	350	290	47	250		181	222	6	33	12	30
(175)	380	320	51	280		218	251				
200	430	360	57	315		243	284	8	40	16	36
(225)	470	400	60	350		270	313				
250	500	430	65	380		298	346				
300	585	500	74	445	4	345	408	10	46	16	42

Таблица 4

 $P_y$  200 кгс/см<sup>2</sup>

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_2$	$h$	$D_7$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпилек
15	120	82	24	55	2	28	51	5	23	4	20
20	130	90	26	63		32	60				
25	150	102	28	73		37	67				
32	160	115	30	86		43	78	27	8	12	24
40	170	124	31	91		55	90				
50	210	160	37	129	63	108	8	30	16	27	
65	260	203	45	167	90	140					
80	290	230	51	190	97	160	10	33	20	24	
100	360	292	63	245	115	204					
125	385	318	73	271	145	237	40	46	12	36	
150	440	360	79	306	175	270					
(175)	475	394	81	340	218	301	52	52	16	42	
200	535	440	89	380	225	340					

Примечание к табл. 1—4. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1234—67.

2.2. Фланцы, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

Наименование деталей	Давление условное $P_y$ в кгс/см <sup>2</sup>	Марки стали при температуре среды в °С			
		до 300	до 425	до 450	до 530
Фланцы	64	20Л-II и 25Л-II		20Л-III и 25Л-III	20Х5МЛ
	100, 160 и 200	25Л-III			20Х5МЛ
Шпильки	64, 100	35		30ХМА	25Х1МФ
	160 и 200	35	35Х		
Гайки	64, 100	25			30ХМА
	160 и 200	25	35	35Х	
Шайбы	64, 100, 160 и 200	10 и 20			15ХМ

Марки материалов: сталь 20Л-II, 25Л-II, 20Л-III, 25Л-III — по ГОСТ 977—75; сталь 10, 20, 25 и 35 — по ГОСТ 1050—74; сталь 15ХМ, 35Х, 35ХМА по ГОСТ 4543—71; сталь 20Х5МЛ — по ГОСТ 2176—77; сталь 25Х1МФ — по ГОСТ 20072—74.

Легированные стали допускается применять только термически обработанные с механическими свойствами, соответствующими требованиям стандартов.

2.3. Допускается применение легированных сталей других марок — по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.4. Размеры необработанных поверхностей выполнять — по III классу точности ГОСТ 2009—55.

2.5. Предельные отклонения от номинального размера  $h$ :

а) при  $h=2$  мм —  $\pm 0,5$  мм;

б) при  $h>2$  мм —  $\pm 1,0$  мм.

2.6. Предельные отклонения от номинальных размеров:

а)  $D_7$  —  $\pm 0,75$ ;

б)  $b$  и  $D_2$  — по  $B_7$ .

2.7. Фланцы рассчитаны на применение в соединениях линзовых прокладок из углеродистых или легированных сталей.

2.8. Вместо проточки под гайки (головки болтов) у фланцев допускается производить местную подторцовку.

2.9. Неуказанные размеры и допуски — по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 1233—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Типы . . . . .	3
ГОСТ 1234—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Присоединительные размеры . . . . .	4
ГОСТ 1235—67	Фланцы с соединительным выступом литые из серого чугуна на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	16
ГОСТ 12815—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из серого чугуна на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	23
ГОСТ 12816—67	Фланцы с шипом или пазом литые из серого чугуна на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	29
ГОСТ 12817—67	Фланцы с соединительным выступом литые из ковкого чугуна на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	35
ГОСТ 12818—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из ковкого чугуна на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	38
ГОСТ 12819—67	Фланцы с шипом или пазом литые из ковкого чугуна на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	41
ГОСТ 12820—67	Фланцы без выступа литые стальные на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	44
ГОСТ 12821—67	Фланцы с соединительным выступом литые стальные на $P_y$ от 16 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	49
ГОСТ 12822—67	Фланцы с выступом или впадиной литые стальные на $P_y$ от 16 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	59
ГОСТ 12823—67	Фланцы с шипом или пазом литые стальные на $P_y$ от 16 до 100 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	68
ГОСТ 12824—67	Фланцы под линзовую прокладку литые стальные на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	76
ГОСТ 12825—67	Фланцы под прокладку овального сечения литые стальные на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	81
ГОСТ 12826—67	Фланцы без выступа стальные с шейкой на резьбе на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	86
ГОСТ 1245—67	Фланцы с соединительным выступом стальные с шейкой на резьбе на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	89



ГОСТ 12827—67	Фланцы без выступа стальные плоские приварные на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	92
ГОСТ 1255—67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	100
ГОСТ 12828—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные плоские приварные на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	107
ГОСТ 12829—67	Фланцы без выступа стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	121
ГОСТ 12830—67	Фланцы с соединительным выступом стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	136
ГОСТ 12831—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	156
ГОСТ 12832—67	Фланцы с шипом или пазом стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	177
ГОСТ 12833—67	Фланцы под прокладку овального сечения стальные приварные встык на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	195
ГОСТ 12835—67	Фланцы под линзовую прокладку стальные приварные встык на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	205
ГОСТ 1268—67	Фланцы стальные свободные на приварном кольце на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	212
ГОСТ 12834—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные свободные на приварном кольце на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	222
ГОСТ 1272—67	Фланцы стальные свободные на отбортованной трубе на $P_y$ 1; 2,5 и 6 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	234
ГОСТ 12836—67	Заглушки с соединительным выступом фланцевые стальные на $P_y$ от 1 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	237
ГОСТ 12837—67	Заглушки с выступом фланцевые стальные на $P_y$ от 40 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	246
ГОСТ 12838—67	Заглушки с шипом фланцевые стальные на $P_y$ от 1 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	254
ГОСТ 12839—67	Заглушки под прокладку овального сечения фланцевые стальные на $P_y$ 64 и 100 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	263
ГОСТ 6972—67	Фланцы и заглушки фланцевые арматуры, соединительных частей и трубопроводов. Маркировка, упаковка и транспортирование . . . . .	269

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
И ТРУБОПРОВОДОВ.  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ**

Редактор *М. В. Глушкова*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. Г. Старостин*

---

Сдано в наб. 12.11.78	Подп. в печ. 09.01.79	17,0 п. л. + вкл.	0,125 п.
13,80 уч.-изд. л.	+вкл. 0,08 уч.-изд. л.	Тир. 20000	Цена 70 кр

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер.  
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1527

© Издательство стандартов, 197