



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р**

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ
И ТРУБОПРОВОДОВ.
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ**

**ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245-67,
ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67,
ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67,
ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ
И ТРУБОПРОВОДОВ.
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245—67,
ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67,
ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67,
ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67

Издание официальное

МОСКВА — 1979

**ФЛАНЦЫ С ШИПОМ ИЛИ ПАЗОМ
СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК**
на P_y от 1 до 100 кгс/см².

Конструкция, размеры и технические требования

Steel butt welding tongue and or groove flanges
for P_{nom} from 1 to 100 kgf/cm².

Design, dimensions and technical requirements.

ГОСТ
12832—67*

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13 апреля 1967 г. Срок введения установлен

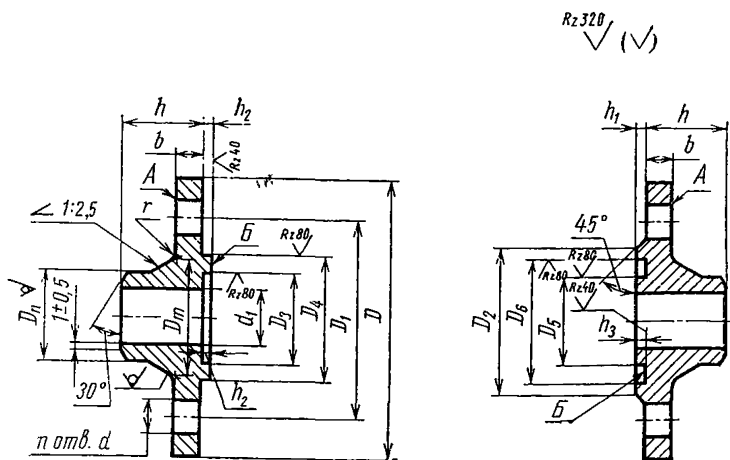
с 01.01. 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные встык фланцы с шипом или пазом для арматуры, соединительных частей и трубопроводов на условное давление P_y 1—25 кгс/см² и температуру не более 450°C и на P_y 40—100 кгс/см² и температуру не более 530°C.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция, размеры и масса приварных встык фланцев с шипом или пазом должны соответствовать чертежу и табл. 1—8.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1978 г.) с изменением № 1,
опубликованным в мае 1969 г.

P_y 1 и 2,5 кгс/см²
Размеры в мм

Таблица 1

Прочность D_y	Наружный диаметр трубы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Масса теоретическая в кг	
																					с шипом	с пазом
10	14	75	50	8	8	23	19	29	4	35	2	18	30	3	22	15	4	12	4	10	0,28	0,28
15	18	80	55	12		26	23	33		40		22	34		28	19					0,34	0,33
20	25	90	65	18		33	43	50		32		44	36		26	0,44					0,44	
25	32	100	75	25		28	41	51		60		40	52		42	33					0,54	0,53
32	38	120	90	31	9	49	59	4	3	70	3	48	60	50	39	4	14	4	12	0,76	0,77	
40	45	130	100	38		55	69			80		54	70	60	46					1,03	1,04	
50	57	140	110	49		33	66			80		90	65	81	70					58	1,18	1,21
65	76	160	130	66		86	100			110		85	101	88	77					1,53	1,55	
80	89	185	150	78	11	35	101	115	3	128	3	100	116	102	90	5	18	8	16	2,29	2,30	
100	108	205	170	96		117	137	148		116		138	122	110	2,67					2,71		
125	133	235	200	121		37	146	166		178		145	167	148	135					3,52	3,57	

Размеры в мм

Продол. ус- ловный D_y	Наружный диаметр гру- бы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резь- бы болтов или шпилек	Масса теоре- тическая в кг		
																					с шипом	с пазом	
150	159	260	225	146	11	38	171	191		202		170	192		172	161						4,04	4,13
(175)	194	290	255	177		43	203	223		232		202	224		210	196	5					5,80	5,86
200	219	315	280	202	13		229	249	4	258	3	228	250	3	235	222		18		8	16	6,55	6,63
(225)	245	340	305	226	15		256	276		282		255	277		260	248						8,18	8,09
250	273	370	335	254		45	283	303		312		282	304		288	278						9,32	9,43
300	325	435	395	303			336	356		365		335	357		340	330			12			11,59	12,67
350	377	485	445	351	16		386	406		415		385	407		390	382	6					14,63	15,00
400	426	535	495	398			436	456	5	465	4	435	457	4	440	432		23		20		16,84	17,33
(450)	480	590	550	450		50	489	509		520		488	510		494	484			16			20,22	20,94
500	530	640	600	501			541	561		570		540	562		545	535						23,11	23,76
600	630	755	705	602			635	661		670		634	662		650	636	8		20			32,90	33,37
(700)	720	860	810	692	19	55	737	763	6	775	5	736	764	5	740	726	10	27		24		40,34	41,60
800	820	975	920	792		60	841	867		880		840	868		844	826	12	30	24	27		51,49	52,60

Таблица 2

R_y 6 кгс/см²
Размеры в мм

Проход ус- ловный D_y	Наружный диаметр тру- бы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_3	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резь- бы болтов или шпилек	Масса теоре- тическая в кг		
																					с шипом	с пазом	
10	14	75	50	8		23	19	29		35		18	30		22	15						0,34	0,33
15	18	80	55	12	10	28	23	33		40		22	34		28	19		12		10		0,40	0,40
20	25	90	65	18		30	33	43		50	2	32	44		36	26						0,53	0,52
25	32	100	75	25		33	41	51		60		40	52		42	33	4			4		0,75	0,75
32	38	120	90	31		33	49	59	4	70		48	60	3	50	39				4		1,08	1,08
40	45	130	100	38	12		55	69		80		54	70		60	46		14		12		1,30	1,34
50	57	140	110	49		35	66	80		90		65	81		70	58						1,46	1,47
65	76	160	130	66			86	100		110	3	85	101		88	77						1,72	1,75
80	89	185	150	78		37	101	115		128		100	116		102	90						2,65	2,72
100	108	205	170	96	13	38	117	137		148		116	138		122	110	5	18		16		3,03	3,04
125	133	235	200	121	15	40	146	166		178		145	167		148	135				8		4,50	4,55

Размеры в мм

Прход ус- ловный D_y	Наружный диаметр тру- бы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резь- бы болтов или шпилек	Масса теоре- тическая в кг							
																					с шипом	с пазом						
150	159	260	225	146	15	43	171	191	4	202	3	170	192	3	172	161	5	18	8	16	5,29	5,35						
(175)	194	290	255	177	17	47	203	223		232		202	224		210	196					235	222	260	248	7,11	7,16		
200	219	315	280	202		229	249	258		228		250	255		277	260					248	288	278	8,98	8,05			
(225)	245	340	305	226	256	276	282	255		277		260	248		260	248					288	278	8,98	9,06				
250	273	370	335	254	18	50	283	303	5	312	4	282	304	4	288	278	6	23	12	20	12,20	12,30						
300	325	435	395	303			336	356		365		335	357		340	330					340	330	340	330	13,81	14,11		
350	377	485	445	351			386	406		415		385	407		390	382					390	382	390	382	16,35	16,72		
400	426	535	495	398			436	456		465		435	457		440	432					440	432	440	432	18,83	19,31		
(450)	480	590	550	450	19	55	489	509	6	520	5	488	510	5	494	484	10	27	16	24	21,62	22,24						
500	530	640	600	501			541	561		570		540	562		545	535					545	535	545	535	24,44	25,10		
600	630	755	705	602			635	661		670		634	662		650	636					650	636	650	636	8	20	37,49	33,67
(700)	720	860	810	692			737	763		775		736	764		740	726					740	726	740	726	10	27	24	40,60
800	820	975	920	792	60	841	867	880	6	775	5	840	868	5	844	826	12	30	24	27	51,67	53,36						

Таблица 3

R_y 10 кгс/см²
Размеры в мм

Продолговатый D_y	Наружный диаметр трубы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Масса теоретическая в кг	
																					с шипом	с пазом
10	14	90	60	8	10	33	24	34	40	23	35	25	15	4	14	12	0,50	0,49				
15	18	95	65	12			29	39									45	28	40	30	19	0,57
20	25	105	75	18	12	36	36	50	58	2	35	51	38	26	4	12	0,87	0,83				
25	32	115	85	25			43	57									68	42	58	45	33	1,03
32	38	135	100	31	13	40	51	65	78	4	50	66	55	39	4	12	1,50	1,49				
40	45	145	110	38			61	75									88	60	76	62	46	1,74
50	57	160	125	49	42	73	87	102	72	88	76	58	76	58	4	12	2,15	2,21				
65	76	180	145	66			95										109	122	94	110	94	77
80	89	195	160	78	15	47	106	120	138	3	105	121	105	90	5	18	3,54	3,65				
100	108	215	180	96			17	48									129	149	158	128	150	128
125	133	245	210	121	19	57	155	175	188	154	176	156	135	6	8	6,12	6,23					

Размеры в мм

Проход ус- ловный D_y	Наружный диаметр тру- бы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резь- бы болтов или шпилек	Масса теоре- тическая в кг	
																					с шпном	с пазом
150	159	280	240	146	19	57	183	203	4	212	3	182	204	3	180	161	6	23	8	20	8,80	8,90
(175)	194	310	270	177			213	233		242		212	234		210	196					9,36	9,49
200	219	335	295	202	21	58	239	259	5	268	4	238	260	4	240	222	10	23	12	20	10,28	10,32
(225)	245	365	325	226			266	286		295		265	287		268	248					12,64	12,83
250	273	390	350	254	22	60	292	312	5	320	4	291	313	4	290	278	10	27	16	24	13,64	13,83
300	325	440	400	303			343	363		370		342	364		345	330					18,52	18,90
350	377	500	460	351	24	65	395	421	6	430	5	394	422	5	400	382	12	30	20	27	22,70	23,00
400	426	565	515	398			447	473		482		446	474		445	432					28,00	28,50
(450)	480	615	565	450	25	65	497	523	6	532	5	496	524	5	500	484	14	30	24	27	31,21	31,83
500	530	670	620	501			549	575		585		548	576		550	535					36,91	37,60
600	630	780	725	602	27	75	651	677	6	685	5	650	678	5	650	636	14	33	24	30	45,52	48,70
(700)	720	895	840	692			751	777		800		750	778		744	726					59,86	62,28
800	820	1010	950	792	27	75	851	877	905	850	878	850	826	14	81,25	84,28						

$P_y 16 \text{ кгс/см}^2$
Размеры в мм

Таблица 4

Прочностной D_y	Наружный диаметр грубы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Масса теоретическая в кг	
																					с шипом	с пазом
10	14	90	60	8	12	33	24	34	4	40	2	23	35	3	26	15	4	14	12	0,59	0,58	
15	18	95	65	12			29	39		45		28	40		30	19				0,67	0,66	
20	25	105	75	18			36	50		58		35	51		38	26				0,85	0,84	
25	32	115	85	25			38	57		68		42	58		45	33				1,03	1,02	
32	38	135	100	31	13	40	51	65	4	78	3	50	66	3	55	39	5	18	4	1,50	1,50	
40	45	145	110	38			42	75		88		60	76		64	46				1,77	1,81	
50	57	160	125	49			45	87		102		72	88		76	58				2,17	2,23	
65	76	180	145	66			47	109		122		94	110		94	77				3,06	3,14	
80	89	195	160	78	17	50	106	120	3	138	3	105	121	3	110	90	5	18	4	4,06	4,17	
100	108	215	180	96			129	149		158		128	150		130	110				4,72	4,78	
125	133	245	210	121	19	57	155	175	4	188	3	154	176	3	156	135	6	8	6,55	6,66		

Размеры в мм

Проход ус- ловный D_u	Наружный диаметр тру- бы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_1	h_2	D_2	h_1	D_3	D_6	h_3	D_m	D_{II}	r	d	n	Номинальный диаметр резь- бы болтов или шпилек	Масса теоре- тическая в кг		
																					с шпном	с пазом	
150	159	280	240	146	19	57	183	203		212		182	204		180	161				8		7,96	8,08
(175)	194	310	270	177			213	233		242		212	234		210	196						6	23
200	219	335	295	202	21	58	239	259	4	268	3	238	260	3	240	222				12		11,04	11,20
(225)	245	365	325	226			266	286		295		265	287		268	248						292	278
250	273	405	355	254	23	65	292	312		320		291	313		292	278				16		16,67	16,86
300	325	460	410	303	24		66	343		363		378	342		364	346						330	8
350	377	520	470	351	28	70	395	421		438		394	422		400	382				27		30,60	31,10
400	426	580	525	398	32		75	447		473		490	446		474	450						432	4
(450)	480	640	585	450	34	85	497	523	5	550	4	496	524	4	506	484				30		51,40	52,40
500	530	710	650	501	38		90	549		575		610	548		576	559						535	10
600	630	840	770	602	41	90	651	677		720		650	678		660	636				20		94,50	96,60
(700)	720	910	840	692	43		95	751		777		6	790		5	750						778	5
800	820	1020	950	792	45	95	851	877		900		850	878		850	826				24		124,80	127,60

$P_y 25 \text{ кгс/см}^2$
Размеры в мм

Таблица 5

Проход ус- ловный D_y	Наружный диаметр тру- бы d_{II}	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резь- бы болтов или шпильек	Масса теоре- тическая в кг		
																					с шипом	с пазом	
10	14	90	60	8	14	33	24	34	4	40	2	23	35	3	26	15	4	14	12	4	12	0,68	0,67
15	18	95	65	12			29	39		45		28	40		30	19						0,76	0,76
20	25	105	75	18			34	50		58		35	51		38	26						0,97	0,95
25	32	115	85	25			36	57		68		42	58		45	33						1,16	1,15
32	38	135	100	31	16	43	51	65	4	78	3	50	66	3	56	39	5	18	16	4	16	1,81	1,80
40	45	145	110	38			61	75		88		60	76		64	46						2,08	2,11
50	57	160	125	49			45	87		102		72	88		76	58						2,69	2,75
65	76	180	145	66	19	50	95	109	3	122	3	94	110	3	96	77	6	23	8	20	8	3,55	9,62
80	89	195	160	78			52	120		138		105	121		110	90						4,26	4,48
100	108	230	190	96	21	58	129	149	4	162	3	128	150	3	132	110	8	27	8	24	20	6,41	6,49
125	133	270	220	121	23	65	155	175		188		154	176		160	135						8	27

Размеры в мм

Прочностной класс D_y	Наружный диаметр трубы d_{II}	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Масса теоретическая в кг	
																					с шипом	с пазом
150	159	300	250	146	25	68	183	203		218		182	204		186	161			8		12,01	12,17
(175)	194	330	280	177		70	213	233		248		212	234		216	196			27		24	13,65
200	219	360	310	202	27	75	239	259	4	278	3	238	260	3	245	222	8		12		16,36	16,62
(225)	245	395	340	226			266	286				305	265		287	270			248		30	27
250	273	425	370	254	29	80	292	312		335		291	313		300	278			30		25,37	25,74
300	325	485	430	303			32	343				363	390		342	364			352		330	10
350	377	550	490	351	36	85	395	421		450		394	422		406	382			16		45,40	46,23
400	426	610	550	398			40	447				473	505		446	474			464		432	4
(450)	480	660	600	450	42	100	497	523	5	555	4	496	524		514	484			20		70,80	71,95
500	530	730	660	500			44	549				575	615		548	576			570		535	12
600	630	840	770	600	49	115	651	677		720		650	678		670	636			40		119,50	122,17
(700)	720	960	875	690			53	751				777	815		750	778			766		726	5
800	820	1075	990	790	55	135	851	877	6	930	5	850	878	5	874	826	15	46	42	210,00	214,68	

$P_y 40 \text{ кгс/см}^2$
Размеры в мм

Таблица 6

Продольный D_y	Наружный диаметр трубы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы шпилек	Масса теоретическая в кг					
																					с шипом	с пазом				
10	14	90	60	8	14	33	24	34	4	40	2	23	35	3	26	15	4	14	4	12	0,68	0,66				
15	18	95	65	12			29	39		45		28	40		30	19	3				0,80	0,78				
20	25	105	75	18			34	36		50		58	35		51	38	26				4	1,16	1,15			
25	32	115	85	25			36	43		57		68	42		58	45	33				5	1,70	1,69			
32	38	135	100	31	16	45	43	51	4	78	3	50	66	3	56	39	5	18	8	16	2,11	2,15				
40	45	145	110	38			61	75		88		60	76		64	46					3	2,72	2,78			
50	57	160	125	48			17	73		87		102	72		88	76					58	6	3,60	3,68		
65	76	180	145	66	19	50	95	109	122	3	94	110	3	96	77	6	23	8	20	4,69	4,80					
80	89	195	160	78	21	55	106	120	138		105	121		112	90					138	110	8	27	24	7,20	7,28
100	108	230	190	96	23	65	129	149	162		128	150		138	110					160	135	8	27	24	9,97	10,08
125	133	270	220	120	25		155	175	188	154	176	160	135	8	27	24	9,97	10,08								

Размеры в мм

Прход ус- ловный D_y	Наружный диаметр тру- бы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_5	h_1	D_6	D_7	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резь- бы шпидек	Масса теоре- тическая в кг	
																					с шипом	с пазом
150	159	300	250	145	27	68	183	203		218		182	204		186	161	8	27	8	24	12,86	13,03
(175)	194	350	295	177	33	85	213	233		260		212	234		226	196		30		27	19,70	20,00
200	219	375	320	200	35		239	259	4	280	3	238	260	3	250	222			10		12	
(225)	245	415	355	226	37	95	266	286		315		265	287		280	248		33		30	31,20	31,60
250	273	445	385	252	39	98	292	312		345		291	313		310	278						
300	325	510	450	301	42	112	343	363		410		342	364		368	330		16		30	51,10	52,20
350	377	570	510	351	48	116	395	421		465		394	422		418	382	12					
400	426	655	585	398	54		447	473	5	535	4	446	474	4	480	432		40		36	103,80	106,00
(450)	480	680	610	448	56	135	497	523		560		496	524		530	484	14					
500	530	755	670	495	58		549	575		615		548	576		580	535	15	46	20	42	128,00	130,00

R_y 64 кгс/см²
Размеры в мм

Проход ус- ловный D_y	Наружный диаметр тру- бы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резь- бы шпилек	Масса теоретическая в кг	
																					с шипом	с пазом
10	14	100	70	8	16	46	24	34		50		23	35		34	15	4	14		12	0,99	0,99
15	18	105	75	12			29	39		55		28	40		38	19				12	1,12	1,13
20	25	125	90	18	18	54	36	50		68	2	35	51		48	26				16	1,78	1,80
25	32	135	100	25	20	56	43	57		78		42	58		52	33	5	18	4	16	2,26	2,27
32	38	150	110	31	21	60	51	65		85		50	66		64	39				20	2,91	2,92
40	45	165	125	37		65	61	75		96		60	76		74	46				20	3,67	3,74
50	57	175	135	47	23	67	73	87		108		72	88		86	58		23		20	4,51	4,60
65	76	200	160	64	25	72	95	109		132		94	110		106	77				20	6,06	6,19
80	89	210	170	77	27		106	120	4	142		105	121	3	120	90	6			24	7,05	7,18
100	108	250	200	94	29	77	129	149		170		128	150		140	110		27	8	24	10,53	10,67
(125)	133	295	240	118	33	95	155	175		205	3	154	176		172	135	8	30		27	16,66	16,91
150	159	340	280	142	35		183	203		240		182	204		206	161				30	24,06	24,44
(175)	194	370	310	174	39	105	213	233		270		212	234		232	196				30	27,00	27,00
200	219	405	345	198	41	110	239	259		300		238	260		264	222		33		30	35,74	36,27
(225)	245	430	370	222	43	115	266	286		325		265	287		290	248	10		12	30	41,42	42,00
250	273	470	400	246	45		292	312		355		291	313		316	278				30	49,45	50,16
300	325	530	460	294	50	120	343	363		415		342	364		370	330		40		36	65,04	62,52
350	377	595	525	342	56	140	395	421	5	475	4	394	422	4	430	382	12		16	36	94,71	96,27
400	426	670	585	386	62	155	447	473		525		446	474		484	432		46		42	128,90	130,87

Таблица 8

P_y 100 кгс/см²
Размеры в мм

Прочность D_y	Наружный диаметр трубы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_4	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_n	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы шпилек	Масса теоретическая в кг	
																					с шипом	с пазом
10	14	100	70	8	16	43	24	34	4	50	2	23	35	3	34	15	4	14	4	12	1,01	1,02
15	18	105	75	12	18	46	29	39		55		28	40		38	19					1,24	1,25
20	25	125	90	18	20	51	36	50		68		35	51		48	26					1,95	1,95
25	32	135	100	22	22	56	43	57		78		42	58		52	33					2,45	2,46
32	38	150	110			31	60	51		65		85	50		66	64					39	3,03
40	45	165	125	37	23	67	61	75		96		60	76		76	46					4,00	4,07
50	57	195	145	45	25	68	73	87		115	72	88	86		58	5,94	6,05					
65	76	220	170	62	29	80	95	109		140	94	110	110		77	8,41	8,84					
80	89	230	180	75	31	87	106	120		150	105	121	124		90	9,77	9,95					
100	108	265	210	92	35	97	129	149		175	128	150	146		110	14,47	14,65					
125	133	310	250	112	39	112	155	175		210	154	176	180		135	23,00	23,30					

Размеры в мм

Прочность D_y	Наружный диаметр трубы d_H	D	D_1	d_1	b	h	D_3	D_1	h_2	D_2	h_1	D_5	D_6	h_3	D_m	D_{II}	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы шпилек	Масса теоретическая в кг		
																					с шпилькой	с пазом	
																					150	159	350
(175)	194	380	320	166	45	125	213	233		280		212	234		246	196		33		30		38,09	38,66
200	219	430	360	190	51	140	239	259	4	315	3	238	260	3	276	222			12			51,14	53,90
(225)	245	470	400	212	53	155	266	286		350		265	287		312	248	10	40		36		68,74	69,44
250	273	500	430	236	57	160	292	312		380		291	313		340	278						83,37	84,51
300	325	585	500	284	66	180	343	363		445		342	364		400	330		46		42		125,24	127,41
350	377	655	560	332	72	195	395	421	5	500	4	394	422	4	460	382	12		16			167,22	169,56
400	426	715	620	376	76	200	447	473		560		446	474		510	432		52		48		207,25	210,24

Примечание к табл. 1—8. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения стального приварного встык фланца с шипом (I) с D_y 50 мм на P_y 10 кгс/см²:

Фланец (I) 50—10 ГОСТ 12832—67

То же с пазом (II):

Фланец (II) 50—10 ГОСТ 12832—67

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1969 г.).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1234—67.

2.2. Фланцы, болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 9.

Таблица 9

Наименования деталей	Давление условное P_y кгс/см ²	Марки стали при температуре среды в °С				
		до 300	до 350	до 425	до 450	до 530
Фланцы	2,5; 6; 10 16 и 25	ВСт3сп	20 и 25			—
	40, 64 и 100	20 и 25				15ХМ и 15 ХМА
Болты или шпильки	2,5; 6; 10; 16 и 25	20 и 25	25 и 35	30ХМА	—	
Шпильки	40; 64 и 100	35		30ХМА	25Х1МФ	
Гайки	2,5; 6; 10; 16 и 25	10 и 20	20 и 25		—	
	40; 64 и 100	25			30ХМА	
Шайбы	40; 64 и 100	10 и 20			15ХМ	

Марки материалов: сталь ВСт3сп по ГОСТ 380—71; сталь 10, 20, 25 и 35 — по ГОСТ 1050—74; сталь 15ХМ, 15ХМА, 30ХМА по ГОСТ 4543—71; сталь 25Х1МФ — по ГОСТ 20072—74.

Легированные стали допускается применять только термически обработанные с механическими свойствами, соответствующими требованиям стандартов.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1969 г.).

2.3. Допускается применение легированных сталей других марок по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.4. Допуски на штампованные поковки и неуказанные радиусы закругления (II класс), а также штампов уклоны поверхностей D_n и D — по ГОСТ 7505—74.

2.5. Размеры обработанных поверхностей, не оговоренные допусками, выполнять: охватываемые — по B_7 и охватывающие — по A_7 .

2.6. Предельные отклонения от номинального размера h :

а) при $h_1 = 2$ мм — $\pm 0,5$ мм;

б) при $h_1 > 2$ мм — $\pm 1,0$ мм.

2.7. Предельные отклонения от номинальных размеров:

а) h_2 и h_3 — не более $+0,5$ мм;

б) D_4 и D_5 — по C_5 ;

в) D_3 и D_6 — по A_5 .

2.8. Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

2.9. Поверхности фланцев не должны иметь раковин, трещин, плен, заусенцев и других дефектов, снижающих прочность фланцев и надежность фланцевого соединения.

2.10. Торцовое биение поверхностей A и B — по XII степени точности ГОСТ 10356—63.

2.11. Внутренние диаметры фланца и трубы в месте стыка должны совпадать. При несовпадении внутренних диаметров должен быть выполнен плавный переход под углом не более 10° .

При указании в заказе внутреннего диаметра привариваемой трубы плавный переход во фланце должен выполняться предприятием-изготовителем в тех случаях, когда внутренний диаметр трубы больше внутреннего диаметра фланца.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1969 г.).

2.12. Сварные швы должны выполняться электродами, типа Э42 или Э42А по ГОСТ 9467—75 для углеродистых сталей и типа Э-09Х1М по ГОСТ 9467—75 для легированных сталей.

2.13. Допускается обеспечение шероховатости поверхности A местной подторцовкой глубиной не более 1 мм.

2.14. Допускается изготовление фланцев методом гибки из фасонного проката с последующей сваркой места стыка, а также другими методами.

2.15. Фланцы арматуры должны изготавливаться только с пазом, если при заказе не оговорен шип.

2.16. Фланцы должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемых фланцев требованиям настоящего стандарта.

2.17. Маркировка, упаковка и транспортирование — по ГОСТ 6972—67.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 1233—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 1 до 200 кгс/см ² . Типы	3
ГОСТ 1234—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 1 до 200 кгс/см ² . Присоединительные размеры	4
ГОСТ 1235—67	Фланцы с соединительным выступом литые из серого чугуна на P_y от 1 до 16 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	16
ГОСТ 12815—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из серого чугуна на P_y от 1 до 16 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	23
ГОСТ 12816—67	Фланцы с шипом или пазом литые из серого чугуна на P_y от 1 до 16 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	29
ГОСТ 12817—67	Фланцы с соединительным выступом литые из ковкого чугуна на P_y от 16 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	35
ГОСТ 12818—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из ковкого чугуна на P_y от 16 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	38
ГОСТ 12819—67	Фланцы с шипом или пазом литые из ковкого чугуна на P_y от 16 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	41
ГОСТ 12820—67	Фланцы без выступа литые стальные на P_y от 16 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	44
ГОСТ 12821—67	Фланцы с соединительным выступом литые стальные на P_y от 16 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	49
ГОСТ 12822—67	Фланцы с выступом или впадиной литые стальные на P_y от 16 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	59
ГОСТ 12823—67	Фланцы с шипом или пазом литые стальные на P_y от 16 до 100 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	68
ГОСТ 12824—67	Фланцы под линзовую прокладку литые стальные на P_y от 64 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	76
ГОСТ 12825—67	Фланцы под прокладку овального сечения литые стальные на P_y от 64 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	81
ГОСТ 12826—67	Фланцы без выступа стальные с шейкой на резьбе на P_y от 1 до 16 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	86
ГОСТ 1245—67	Фланцы с соединительным выступом стальные с шейкой на резьбе на P_y от 1 до 16 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	89

ГОСТ 12827—67	Фланцы без выступа стальные плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	92
ГОСТ 1255—67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	100
ГОСТ 12828—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	107
ГОСТ 12829—67	Фланцы без выступа стальные приварные встык на P_y от 1 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	121
ГОСТ 12830—67	Фланцы с соединительным выступом стальные приварные встык на P_y от 1 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	136
ГОСТ 12831—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные приварные встык на P_y от 1 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	156
ГОСТ 12832—67	Фланцы с шипом или пазом стальные приварные встык на P_y от 1 до 100 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	177
ГОСТ 12833—67	Фланцы под прокладку овального сечения стальные приварные встык на P_y от 64 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	195
ГОСТ 12835—67	Фланцы под линзовую прокладку стальные приварные встык на P_y от 64 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	205
ГОСТ 1268—67	Фланцы стальные свободные на приварном кольце на P_y от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	212
ГОСТ 12834—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные свободные на приварном кольце на P_y от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	222
ГОСТ 1272—67	Фланцы стальные свободные на отбортованной трубе на P_y 1; 2,5 и 6 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	234
ГОСТ 12836—67	Заглушки с соединительным выступом фланцевые стальные на P_y от 1 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	237
ГОСТ 12837—67	Заглушки с выступом фланцевые стальные на P_y от 40 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	246
ГОСТ 12838—67	Заглушки с шипом фланцевые стальные на P_y от 1 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	254
ГОСТ 12839—67	Заглушки под прокладку овального сечения фланцевые стальные на P_y 64 и 100 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	263
ГОСТ 6972—67	Фланцы и заглушки фланцевые арматуры, соединительных частей и трубопроводов. Маркировка, упаковка и транспортирование	269

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ
И ТРУБОПРОВОДОВ.
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ**

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 12.11.78	Подп. в печ. 09.01.79	17,0 п. л. + вкл.	0,125 п.
13,80 уч.-изд. л.	+вкл. 0,08 уч.-изд. л.	Тир. 20000	Цена 70 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер.
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1527

© Издательство стандартов, 197