

**ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ
АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ
И ТРУБОПРОВОДОВ****ГОСТ
6972—67**

Маркировка, упаковка и транспортирование

Flanges and plugs for valves, fittings and pipelines.
Marking, packaging and transportationВзамен
ГОСТ 6972—54

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13/IV 1967 г. Срок введения установлен

с 1/I 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. На наружной цилиндрической поверхности каждого фланца (заглушки) должна быть выполнена следующая маркировка:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- марка материала;
- условный проход и условное давление;
- номер стандарта на фланец (заглушку).

Примечание. При поставке фланцев (заглушек) комплектно с арматурой маркировку допускается не производить.

2. Поверхности фланцев (заглушек) должны быть покрыты консервационной смазкой УНЗ по ГОСТ 3005—51 или другой соответствующей по качеству смазкой.

3. Уплотнительные поверхности фланцев (заглушек) должны быть предохранены от повреждений.

4. При отправке потребителям фланцы (заглушки) должны быть упакованы в тару.

Упаковка должна обеспечивать предохранение фланцев (заглушек) от повреждения при транспортировании и хранении.

Допускается поставка фланцев (заглушек) в контейнерах (без упаковки) при условии предохранения от повреждений.

По согласованию с потребителями допускается поставка фланцев (заглушек) без упаковки.

5. В тару должен быть вложен упаковочный лист, в котором указывается:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) номера документов на изделие и даты их составления;

в) количество фланцев (заглушек) каждого условного давления и каждого условного прохода с указанием номеров стандартов.

6. Каждая партия фланцев (заглушек) должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие фланцев (заглушек) требованиям стандартов на фланцы (заглушки). Партия должна состоять из фланцев (заглушек) одного типа. Размер партии — по соглашению сторон. Документ должен содержать:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя;
 - б) тип фланца (заглушки).
 - в) марку материала;
 - г) условное давление и условный проход;
 - д) количество фланцев (заглушек) и их вес;
 - е) номер стандарта на фланцы (заглушки) и обозначение.
-