



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПИЛОМАТЕРИАЛЫ
ХВОЙНЫХ ПОРОД**

ГОСТ 8486—66

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

Coniferous sawn timber

**ГОСТ
8486—66**Взамен
ГОСТ 8486—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 3/VI 1966 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы хвойных пород, предназначенные для применения в промышленности, строительстве и для изготовления тары.

Стандарт не распространяется на резонансовые и авиационные пиломатериалы.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пиломатериалы разделяются:

а) по размерам поперечного сечения на:

доски (если ширина более двойной толщины),
бруски (если ширина не более двойной толщины),
брусья (если толщина и ширина более 100 мм);

б) по толщине на:

тонкие (толщиной до 32 мм вкл.),
толстые (толщиной 40 мм и более);

в) по характеру обработки на:

обрезные (все четыре стороны пропилены, а величина обзолов на пластьях и кромках не превышает допускаемые размеры по сортам пиломатериалов (п. 2.6, табл. 3);

необрезные (пласти пропилены, а кромки не пропилены или пропилены частично, и величина обзолов на пластьях и кромках превышает допускаемые размеры обзолов в обрезных пиломатериалах).

Внесен Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1971 г.

1.2. Размеры пиломатериалов по длине от 1 до 6,5 м устанавливаются с градацией 0,25 м, а для тары — от 0,5 м с градацией 0,1 м.

Допускается выпуск пиломатериалов, получаемых при выпилровке шпал, длиной 2,75 м.

Пиломатериалы длиной свыше 6,5 м поставляют по специальному заказу.

1.3. Размеры пиломатериалов по толщине и ширине устанавливают по табл. 1.

Таблица 1

Размеры в мм

Наименование пиломатериалов	Толщина	Ш и р и н а									
		80	90	100	110	130	150	180	200	220	250
Доски	13	80	90	100	110	130	150	—	—	—	—
	16	80	90	100	110	130	150	180	—	—	—
	19	80	90	100	110	130	150	180	200	—	—
	22	80	90	100	110	130	150	180	200	—	—
	25	80	90	100	110	130	150	180	200	220	250
	32	—	—	100	110	130	150	180	200	220	250
	40	—	—	100	110	130	150	180	200	220	250
Бруски	45	—	—	—	—	130	150	—	—	—	—
	50	—	—	100	110	130	150	180	200	220	250
	60	—	—	100	—	130	150	180	200	220	250
	70	80	—	100	—	—	150	—	200	—	—
	75	—	—	100	—	130	150	180	200	220	250
Брусья	100	—	—	100	—	130	150	180	200	220	250
	130	—	—	—	—	130	150	180	—	—	—
	150	—	—	—	—	—	150	180	200	—	—
	180	—	—	—	—	—	—	180	—	220	—
	200	—	—	—	—	—	—	—	200	—	250
	220	—	—	—	—	—	—	—	—	220	250
250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	250	

Примечания:

1. Пиломатериалы толщиной и шириной более 220 мм изготовляют с согласия поставщика, а пиломатериалы, размеры которых не указаны в табл. 1, допускаются к изготовлению по специальному заказу или для собственных нужд.

2. Предприятиям, вырабатывающим пиломатериалы, предназначенные для экспорта, допускается поставлять их по согласованию с потребителями размерами, не соответствующими размерной сетке (табл. 1). Измерение производят по фактическому размеру в метрической мере с отнесением к ближайшим размерам, предусмотренным в табл. 1.

1.4. Брусья для нефтяных вышек должны изготовляться размерами 400×400; 360×360; 300×300; 200×400; 180×350; 150×300 мм, а мостовые брусья — размерами 200×240 и 220×260 мм и длиной 3,25 м.

1.5. Ширину необрезных пиломатериалов устанавливают с градацией 10 мм; наибольшую ширину не ограничивают. Ширина уз-

кой пласти у верхнего торца необрезных пиломатериалов должна быть не менее 60 мм.

Ширину необрезных пиломатериалов определяют как полусумму ширин двух пластей, измеренных посередине длины пиломатериалов, причем доли до 5 мм не учитывают, а доли 5 мм и более считают за 10 мм.

1.6. Размеры пиломатериалов по толщине и ширине установлены для древесины с абсолютной влажностью 15%. При выпилровке пиломатериалов из древесины с большей влажностью последние должны иметь припуски на усушку по ГОСТ 6782—67.

1.7. Допускаемые отклонения от установленных размеров пиломатериалов в миллиметрах устанавливают следующие:

по длине	+50 и —25
по толщине при размерах до 32 мм вкл.	±1,0
по толщине, а для обрезных и по ширине:	
от 40 до 100 мм	±2
более 100 мм	±3

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пиломатериалы должны изготавливаться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

2.2. Доски и бруски изготовляют пяти сортов: отборного; 1; 2; 3 и 4-го, а брусья — четырех сортов 1; 2; 3 и 4-го.

Примечание. Примерное назначение пиломатериалов различных сортов дано в приложении 1.

2.3. Абсолютная влажность пиломатериалов отборного; 1; 2 и 3-го сортов, поставляемых в период с 1 мая по 1 октября, должна быть не более $22+3\%$; влажность пиломатериалов 4-го сорта не нормируется.

2.4. Пиломатериалы должны поставляться рассортированными по размерам и сортам. При этом допускается поставка пиломатериалов в следующем виде:

длиной до 1,0 м — все сорта вместе;

длиной от 1,0 до 1,75 м — отборный; 1 и 2-й сорта вместе; отдельно 3-й сорт и отдельно 4-й сорт;

длиной от 2,0 до 6,5 м — отборный; 1 и 2-й сорта вместе; отдельно 3-й сорт и отдельно 4-й сорт.

По требованию потребителя поставка пиломатериалов любых длин должна производиться с рассортировкой по каждому сорту в отдельности.

2.5. В пиломатериалах не допускаются пороки древесины (по ГОСТ 2140—61), превышающие установленные в табл. 2 ограничения.

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов									
	отборного		1-го		2-го		3-го		4-го	
1. Сучки: а) сросшиеся здоровые, темные просмоленные (роговые), а в брусках — и несросшиеся здоровые, темные просмоленные (роговые)	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом погонном метре длины на каждой из сторон, не более:									
	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.
На пластьях пиломатериалов и сторонах брусков и брусьев квадратного сечения шириной:										Допускаются
до 100 мм	$\frac{1}{4}$, но не более 20 мм	1 $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	2	$\frac{1}{2}$	3	$\frac{1}{2}$	3		
более 100 мм	20 мм	2	$\frac{1}{4}$	3	$\frac{1}{2}$	4	$\frac{1}{2}$	4		
На кромках пиломатериалов:										Допускаются
тонких	$\frac{1}{2}$	1	$\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	$\frac{2}{3}$	2	Во всю	2		
толстых	$\frac{1}{4}$, но не более 15 мм	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	2	$\frac{1}{2}$	3	кромку	3		

Примечание. В брусках количество сучков не нормируется.

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов									
	отборного		1-го		2-го		3-го		4-го	
	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.
б) несросшиеся здоровые, темные просмоленные (роговые)	Допускаются в общем числе сросшихся здоровых, темных, просмоленных сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом погонном метре длины на каждой из сторон, не более									
На пластьях пиломатериалов и сторонах брусков квадратного сечения шириной:										
до 100 мм	$\frac{1}{5}$, но не более 15 мм	1	$\frac{1}{5}$	$1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	2	$\frac{1}{2}$	2	$\frac{1}{4}$	3
более 100 мм	15 мм	$1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{5}$	2	$\frac{1}{4}$	3	$\frac{1}{2}$	3	$\frac{1}{2}$	4
На кромках пиломатериалов:										
тонких	$\frac{1}{4}$	0,5	$\frac{1}{2}$	1	$\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	Во всю кромку	1,5	Во всю кромку	2
толстых	10 мм	1	$\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	2	$\frac{2}{3}$	2		3

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
в) загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются	Допускаются в пиломатериалах, в том числе и в брусках, в общем числе несросшихся здоровых, темных просмоленных сучков тех же размеров и до половины количества, указанного в подпункте б. Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили			

Примечания:

- Сучки размером до половины максимально допускаемых не учитываются.
 - Сшивные сучки размером по малой оси до 6 мм и глубиной залегания до 3 мм допускаются в толстых пиломатериалах, за исключением отборного сорта, без ограничения по большой оси.
 - Нормы допусков по сучкам несросшимся установлены из расчета их степени срастания с древесиной менее $\frac{3}{4}$ периметра разреза сучка.
 - Размер сучка определяется расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала. Размер сшивного сучка на пласть досок и на всех сторонах брусков и брусьев принимается равным $\frac{1}{2}$ ширины соответствующей пласти или стороны.
 - На участке пиломатериала длиной, равной его ширине, наибольшая сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей сучки в любом направлении, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.
- В пиломатериалах для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 мм, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.

2. Гнили внутренние, заболонные

Не допускаются

Допускается только ситовая внутренняя односторонняя гниль в виде пятен и полос общей площадью не более 10% площади пиломатериала

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140-61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
3. Внутренняя темнина (внутренняя краснина)	Не допускается	Допускается в виде полос и пятен общей площадью в %, не более: 10 20 площади пиломатериала		Допускается	
4. Заболонные грибные окраски (синева, цветные заболонные пятна), плесень	Допускаются только поверхностные в виде пятен и полос общей площадью не более 10% площади пиломатериала	Допускаются поверхностные окраски в виде пятен и полос, а глубокие общей площадью в %, не более: 10 20 50 площади пиломатериала		Допускаются	
5. Трещины	Трещины шириной до 0,5 мм и глубиной 5 мм (волосные) в тонких пиломатериалах не должны превышать глубины допускаемых трещин, а в толстых пиломатериалах не учитываются. Трещины на пластах и кромках, в том числе с выходом в торец, допускаются глубиной не более: 1/6 1/5 1/4 1/3 толщины пиломатериала и суммарной длиной не более: 1/6 1/4 1/3 1/2 длины пиломатериала			Допускаются	

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
	Торцовые трещины, в том числе сквозные, допускаются общей длиной на обоих торцах в мм не более:				¼
	100	150	200	1/6 длины пиломатериала	
<p>Примечание. Размеры допускаемых трещин установлены для пиломатериалов с абсолютной влажностью не более 25%. В древесине с большей влажностью эти размеры трещин уменьшаются вдвое.</p>					
6. Сердцевина (сердцевинная трубка) и двойная сердцевина	Не допускаются	Допускаются здоровые без отлупных и радиальных трещин в пиломатериалах:		Допускаются здоровые	Допускаются
		толстых	тонких и толстых		
7. Наклон волокон (косослой)	Допускается при отклонении волокон от прямого направления в %, не более:				Допускается
	5	7	10	12	
8. Прорость	Не допускается	Допускается односторонняя шириной не более:			Допускается
		1/10	1/5	¼	
		соответствующей стороны пиломатериала и длиной не более:			
		1/20	1/10	1/10	
		длины пиломатериала			

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
9. Смоляные кармашки	Допускаются на любом погонном метре длины в шт., не более:			Допускается	
	1	2	4		
10. Червоточина	Допускается только поверхностная (короед) на обзолённых частях пиломатериала			Допускается на любом погонном метре длины пиломатериала в шт., не более:	
				2	3
				Допускается протяжением до	
				6	
11. Рак				$\frac{1}{5}$	$\frac{1}{3}$
				длины пиломатериала, но не более 1 м	

Примечание. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

2.6. Дефекты обработки пиломатериалов не должны превышать ограничений, установленных в табл. 3.

Таблица 3

Дефекты обработки	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
	Нормы дефектов обработки				
1. Обзол (в обрезных пиломатериалах)	Допускается только тупой при условии, что пропиленная часть каждой стороны пиломатериала в долях ширины стороны без ограничения по длине составляет не менее:				
	$\frac{5}{6}$	$\frac{5}{6}$	$\frac{5}{6}$	$\frac{3}{4}$	
	и местный на кромках при условии пропила кромки не менее:				
	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	
	на протяжении не более:				
	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{4}$	
	длины пиломатериала				
	Допускается тупой и острый при условии, что пласти пропилены не менее чем на $\frac{1}{2}$ ширины, а кромки не менее чем на $\frac{3}{4}$ длины				
2. Кривизна, покоробленность продольная и винтовая	Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериалов в %, не более:				
	0,2	0,2	0,2	0,4	0,5

Примечание. В необрезных пиломатериалах кривизна по кромке не нормируется.

Дефекты обработки	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
	Нормы дефектов обработки				
3. Поперечная покоробленность	Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериалов в %, не более:				
	1	1	1	2	3
4. Непараллельность пластей и кромок	Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок в обрезных, а также пластей в необрезных пиломатериалах допускаются в пределах норм допускаемых отклонений по толщине и ширине.				
5. Чистота поверхности	Должна быть не ниже 2-го класса, а для пиломатериалов 4-го сорта — не ниже 1-го класса по ГОСТ 7016—68.				
6. Опиловка торцов	В пиломатериалах один торец должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериалов. Отклонения от прямоугольности торца допускаются до 5% толщины и ширины пиломатериалов соответственно.				

Примечание. Технические показатели пиломатериалов (табл. 2), за исключением палубных, по качеству древесины, степени точности и чистоте обработки табл. 3 установлены для оборотной (худшей) пласти.

2.7. Дополнительные требования к пиломатериалам, предназначенным для специального судостроения.

2.7.1. Пиломатериалы, предназначенные для обшивки морских катеров, шлюпок судов морского плавания, глассеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, должны соответствовать требованиям отборного сорта со следующими дополнениями:

ядровая часть на середине длины пиломатериалов должна быть внутренней пласти: в продольной обшивке — не менее 50%; в диагональной — не менее 25% ширины пласти;

размеры учитываемых сросшихся и несросшихся сучков не должны превышать 10 мм;

количество учитываемых сросшихся сучков не должно превышать 1 шт. на любой погонный метр, а несросшихся — 1 шт. на любые два погонных метра;

учитываемые сучки допускаются не ближе 10 мм от ребер пиломатериалов;

смоляные кармашки на наружной пласти пиломатериалов не допускаются.

2.7.2. Пиломатериалы, предназначенные для настила палуб морских судов, должны соответствовать требованиям отборного сорта для наружных палуб и 1-го сорта для внутренних палуб со следующими дополнениями:

на лицевых пластьях пиломатериалов шириной до 110 мм включительно, предназначенных для наружных палуб, заболонная часть допускается шириной не более 30 мм, а поверхности пластей должны быть радиальной или близкой к ней распиловки (без клиновых срезов годовых слоев);

учитываемые сучки допускаются: сросшиеся — не ближе 10 мм, несросшиеся — не ближе 15 мм от ребер лицевой пласти;

на оборотной пласти и нижних половинах площади кромок пиломатериалов сросшиеся сучки допускаются без ограничения, а несросшиеся — до $\frac{1}{3}$ ширины пласти;

трещины допускаются в пиломатериалах для наружных палуб до $\frac{1}{4}$ толщины; для внутренних палуб до $\frac{1}{3}$ толщины пиломатериалов. По длине трещины в палубных пиломатериалах не ограничиваются;

тупой обзол допускается в палубных пиломатериалах размером не более 5 мм;

рак на лицевых пластьях и верхних половинах площади кромок, а смоляные кармашки на лицевой пласти пиломатериалов для наружных палуб не допускаются;

сердцевина (сердцевинная трубка) в пределах нижней половины палубных пиломатериалов допускается.

Примечание. Палубные пиломатериалы сортируют по лицевой (лучшей) пласти и верхним половинкам площади кромок.

2.8. Поставка пиломатериалов в количественных соотношениях по размерам толщин и ширин, породам, сортам и характеру обработки должна производиться по спецификации потребителя, обоснованной стандартами, техническими условиями и чертежами и на готовые изделия.

Пиломатериалы поставляют не короче длин, установленных в спецификации потребителя.

Если потребителям требуются пиломатериалы не только определенных размеров по сечению, но и прирезанные по длинам, то они должны соответствовать всем требованиям на заготовки и поставляться по стандарту на заготовки.

По обоснованным требованиям потребителя пиломатериалы 3-го сорта должны поставляться с допуском тупого обзола не ниже норм, установленных для пиломатериалов 2-го сорта.

3. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Методы проверки качества, маркировки и транспортирование пиломатериалов должны производиться по ГОСТ 6564—63, укладка и хранение — по ГОСТ 3808—62, поверхностная антисептическая обработка — по ГОСТ 10950—64.

Замена

ГОСТ 6782—67 введен взамен ГОСТ 6782—58.
ГОСТ 7016—68 введен взамен ГОСТ 7016—54.

**ПРИМЕРНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ
РАЗЛИЧНЫХ СОРТОВ**

Сорта пиломатериалов	Примерное назначение
Отборный	<p>Для использования в целом виде и для раскроя преимущественно на крупные заготовки, предназначенные для деталей обшивки и связей в специальном судостроении (с дополнительными требованиями), для отдельных наиболее ответственных и нагруженных деталей: дышла и мотовильные планки сельскохозяйственных машин, решетки бортов грузовых автомобилей, рейки, сиденья для использования в пассажирском вагоностроении (лиственница, сосна) на детали I группы качества согласно ГОСТ 3191—64.</p>
1-й	<p>Для использования в целом виде и для раскроя на крупные заготовки, предназначенные для ответственных деталей изделий, а также в строительстве — настил внутренних палуб в специальном судостроении (с дополнительными требованиями), детали семенных ящиков сеялок, делители жаток, поперечные и продольные балки кузовов автомобилей, элементы несущих конструкций I категории¹, детали окон и дверей, строганные детали согласно ГОСТ 8242—63 и ГОСТ 475—62, а также для раскроя на заготовки более высокого качества менее крупных размеров, для использования в вагоностроении — тонкая обшивка стен, доски дверной обшивки, доски продольных и поперечных бортов платформ, доски верхнего пола пассажирских вагонов и другие детали II группы качества согласно ГОСТ 3191—64.</p>
2-й	<p>Для использования в целом виде и для раскроя на крупные заготовки, предназначенные для массовых деталей изделий, а также в строительстве — доски настилов и площадок; подножные доски сеялок, доски балластных ящиков луцильников, брусья спиц и укосин сельскохозяйственных машин, верхние доски бортов и крайние доски пола грузовых автомобилей, доски толстой обшивки стен, лобовых дверей, доски пола крытых вагонов и платформ и другие детали грузовых и пассажирских вагонов III группы качества согласно ГОСТ 3191—64, элементы несущих конструкций II категории¹, детали окон и дверей, строганные детали согласно ГОСТ 8242—63 и ГОСТ 475—62, а также для раскроя на заготовки более высокого качества меньших размеров.</p>

¹ Строительные нормы и правила, утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по строительству.

Продолжение

Сорта пиломатериалов	Примерное назначение
3-й	Для использования в целом виде и для раскроя на заготовки, предназначенные для массовых, менее нагруженных деталей и изделий, а также в строительстве—доски бортов и пола грузовых автомобилей, доски пола вагонов-самосвалов и другие детали грузовых и пассажирских вагонов IV группы качества согласно ГОСТ 3191—64, элементы несущих конструкций III категории ¹ , детали окон и дверей, строганные детали согласно ГОСТ 8242—63 и ГОСТ 475—62, а также для раскроя на мелкие заготовки более высокого качества.
4-й.	Для использования на мало ответственные детали в строительстве и для раскроя на мелкие заготовки и тару.

¹ Строительные нормы и правила утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по строительству.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ОСНОВНАЯ ТЕРМИНОЛОГИЯ

Пласть — продольная широкая сторона пиломатериала, а также любая сторона пиломатериалов квадратного сечения.

Пласть, отличающаяся наибольшей чистотой в отношении качества древесины и обработки, называется **лицевой**, противоположная ей — **оборотной**.

Кромка — продольная узкая сторона пиломатериалов.

Ребро — линия пересечения пласти и кромки пиломатериалов.

Обзол — часть поверхности бревна, оставшаяся на пиломатериалах.

Обзол называется **тупым**, если не пропилены углы поперечного сечения пиломатериалов, стороны же, образующие углы, пропилены; **обзол** называется **острым**, если кромки совсем не пропилены.

Сдано в набор 29/VI 1971 г. Подп. в печ. 3/II 1972 г. 1,0 п. л. Тир. 16000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1057