Группа Ж17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГРАВИЙ КЕРАМЗИТОВЫЙ

Expanded clay gravel

ГОСТ 9759—71

Взамен
ГОСТ 9759—65

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 31/VIII 1971 г. № 147 срок введения установлен
с 1/VII 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на керамзитовый гравий, представляющий собой искусственный пористый материал, получаемый вспучиванием при обжиге силикатных пород (глин, трепела, сланцев) или зол тепловых электростанций. Керамзитовый гравий применяется в качестве заполнителя для легких бетонов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от размера зерен гравий подразделяется на следующие фракции:

от 5 до 10 мм;
от 10 до 20 мм;
от 20 до 40 мм.

Примечание. Допускается до 1 января 1975 г. по соглашению сторон поставка гравия фракции от 2,5 до 10 мм, а также в виде смеси двух смежных фракций, каждая из которых должна соответствовать требованиям пп. 1.3—1.11.

1.2. Зерновой состав каждой фракции гравия должен находиться в пределах, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Размер отверстий контрольных сит	$D_{наим.}$	$D_{наиб.}$	$2D_{наиб.}$
Полный остаток на сите в % по объему	Не менее 95	Не более 5	Не допускается

Издание официальное Перепечатка воспрещена

1.3. В зависимости от объемной насыпной массы керамзитовый гравий подразделяется на марки, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Марка гравия	Объемная насыпная масса, кг/м³
150	До 150
200	Св. 150 до 200
250	» 200 » 250
300	» 250 » 300
350	» 300 » 350
400	» 350 » 400
450	» 400 » 450
500	» 450 » 500
550	» 500 » 550
600	» 550 » 600
700	» 600 » 700
800	» 700 » 800

Примечание. Номенклатура поставляемого керамзита по маркам определяется соглашением сторон и является обязательной для поставщика и потребителя.

1.4. Гравий по прочности на сжатие подразделяется на классы А и Б.

Прочность гравия при сжатии (сдавливании) в цилиндре в зависимости от класса должна быть не менее указанной в табл. 3.

Таблица 3

Марка гравия	Прочность гравия, кгс/см², для класса		Марка гравия	Прочность гравия, кгс/см², для класса	
	А	Б		А	Б
150	4	3	450	20	15
200	5	4	500	25	18
250	7	6	550	30	21
300	10	8	600	35	25
350	13	10	700	45	30
400	16	12	800	55	40

Допускается в отдельных случаях, в зависимости от качества местного сырья, с разрешения госстроев союзных республик и при соответствующем технико-экономическом обосновании производство по республиканским стандартам или техническим условиям керамзитового гравия прочностью меньшей, чем указано для гравия класса Б, при условии, что бетон, приготовленный на таком гравии, будет отвечать требованиям государственных стандартов или технических условий на соответствующие изделия или конструкции.

1.5. Марка керамзитового гравия по морозостойкости должна быть не менее Мрз 15. При этом после 15 циклов попеременного замораживания и оттаивания потеря в массе пробы должна быть не более 8%.

Испытание керамзитового гравия на морозостойкость должно проводиться предприятием-изготовителем не реже одного раза в три месяца, а также при изменении сырья или технологии производства гравия.

1.6. Среднее значение коэффициента формы зерен гравия (отношение наибольшего размера к наименьшему) должно быть не более 1,5. При этом количество зерен с коэффициентом формы более 2,5 не должно превышать 20%.

1.7. Содержание в гравии расколотых зерен не должно превышать 15% по массе.

1.8. Гравий не должен содержать известковых и других вредных включений, вызывающих потерю в массе гравия при кипячении более 5%.

Определение потерь в массе гравия при кипячении должно производиться предприятием-изготовителем не реже одного раза в месяц, а также при изменении сырья или технологии производства гравия.

1.9. Общее содержание в гравии сульфатных соединений в пересчете на SO_3 не должно быть более 3% при содержании водорастворимых сульфатных соединений в пересчете на SO_3 не более 1%.

Содержание в гравии сульфидных соединений в пересчете на SO_3 не должно быть более 1%.

Определение содержания сульфатных и сульфидных соединений в пересчете на SO_3 должно производиться предприятием-изготовителем не реже одного раза в 3 месяца, а также при изменении сырья или технологии производства гравия.

1.10. Водопоглощение гравия (по массе) в течение 1 ч не должно превышать:

25% — для гравия марок до 400 включительно;

20% — для гравия марок от 450 до 700 включительно;

15% — для гравия марки 800.

1.11. Гравий поставляется с влажностью не более 2% по массе.

1.12. Гравий должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Размер партии гравия одной фракции, марки и класса устанавливается в количестве 200 м³. Поставка гравия объемом менее 200 м³ считается партией.

2.2. Определение количества поставляемого гравия производится по объему или по массе с пересчетом в объемные единицы.

Допускается определять объем гравия путем обмера в автомашинах, вагонах, судах или других транспортных средствах.

При приемке гравия в месте доставки объем гравия, полученный путем обмера его в транспортных средствах, должен быть умножен на коэффициент уплотнения гравия при транспортировании, который устанавливается соглашением сторон в зависимости от дальности перевозки и от зернового состава, но не более 1,15.

2.3. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия гравия требованиям настоящего стандарта, применяя при этом указанный ниже порядок отбора проб и методы испытаний.

2.4. Для контрольной проверки от каждой части партии объемом 40 м³ отбирается отдельная проба, но не менее чем 3 пробы от партии в целом.

Каждая отдельная проба составляется путем отбора гравия по усмотрению потребителя из разых мест одной или нескольких автомашин или других транспортных средств. Объем каждой отдельной пробы должен быть не менее 15 л для фракции 5—10 мм, 30 л — для фракции 10—20 мм и 60 л — для фракции 20—40 мм.

Определение объемной массы и прочности гравия производят для каждой отдельной пробы.

Остаток гравия, не использованный при определении объемной массы и прочности, смешивают и от этой усредненной пробы отбирают частные пробы для определения других качественных показателей, предусмотренных в разд. 1.

2.5. Если при испытании отобранных проб окажется хотя бы одна из проб, не соответствующая требованиям настоящего стандарта, то проводят повторное испытание удвоенного количества проб.

Если при повторной проверке окажется хотя бы одна из проб, не соответствующая требованиям настоящего стандарта, то партия приемке не подлежит.

2.6. Определение зернового состава, объемной насыпной массы, прочности, морозостойкости, содержания расколотых зерен, коэффициента формы зерен, потери в массе при кипячении, содержание серы, водопоглощения и влажности гравия производят по ГОСТ 9758—68.

2.7. Гравий признается соответствующим данной фракции, марке и классу, если его зерновой состав отвечает требованиям п. 1.2, а среднее значение объемной насыпной массы и прочности на сжатие его в цилиндре не отклоняется от предельных значений, указанных в пп. 1.3. и 1.4. При этом значения объемной насыпной массы отдельных проб не должны превышать предельного значения для данной марки более чем на 5%, а значения прочности отдель-

ных проб не должны отклоняться в меньшую сторону от предельного значения более чем на 15%.

2.8. Завод-изготовитель обязан гарантировать соответствие качества поставляемого гравия требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию паспортом, в котором указывают:

а) наименование и адрес предприятия-изготовителя;

б) номер и дату выдачи паспорта;

в) количество гравия;

г) размер фракции;

д) марку по объемной массе и класс гравия;

е) результаты определения: зернового состава, объемной массы, прочности и морозостойкости;

ж) обозначение настоящего стандарта.

3. ХРАНЕНИЕ И ТРАСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Гравий должен храниться раздельно по фракциям, маркам и классам.

3.2. При хранении и транспортировании гравий не должен подвергаться загрязнению, увлажнению и механическому разрушению.