



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 22513—77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО СТАНДАРТАМ
Москва

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ
Основные параметры
Valves stop. Main parameters

ГОСТ
22513-77

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 мая 1977 г. № 1157 срок действия установлен

с 01.01.1979 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — запорные клапаны на условные давления P_y от 0,6 до 100 МПа (от 6 до 1000 кгс/см²), рабочие давления P_p 20 МПа (200 кгс/см²) и от 150 до 250 МПа (от 1500 до 2500 кгс/см²) с условными проходами D_y от 3 до 300 мм при температуре рабочей среды до 723 К (450°C).

2. Основные параметры клапанов должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм, для сильфонных клапанов	
	стальных	из титана, титановых сплавов и цветных сплавов
0,6(6)*	10; 15; 25; 32; 40; 50; 80; 100; 300	10; 20; 25; 100
1(10)*	20; 25; 50; 65; 80; 100; 150	50; 80; 100
1,6(16)	10; 15; 25; 50; 65; 80*; 100; 150; 200	10; 15; 25; 32; 50; 65; 100; 200
2,5(25)*	10; 15; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 150; 200; 300	
4(40)	10; 15; 25; 32; 50; 65; 100; 125*; 150; 200	10; 15; 20*; 25; 32; 50; 65; 100; 150; 200

Издание официальное

Переиздание. Июнь 1978 г.

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм, для сильфонных клапанов	
	стальных	из титана, титановых сплавов и цветных сплавов
6,4(64)*	10; 15; 20; 25; 32; 65; 100; 150	6; 25
10(100)	10; 15; 20*; 32; 50; 65; 80*; 100; 150; 200	
20(200)**	10; 15; 20*; 25; 32; 40*; 50; 65; 80*; 100; 150; 200	
20(200)		10; 15; 25; 32; 50; 65; 100; 150; 200
25(250)*	10; 15	

* При новом проектировании не применять.

** Рабочее давление.

Таблица 2

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм, для сальниковых клапанов	
	стальных	из титана, титановых сплавов и цветных металлов
0,6(6)*		50; 80; 125; 150
1(10)*	50; 80; 150	65; 100
1,6(16)	10; 15; 20*; 25; 32; 40*; 50; 65; 80*; 100; 125*; 150; 200	10; 15; 25; 32; 40*; 50; 65; 100; 150
4(40)	10; 15; 20*; 25; 32; 40*; 50; 65; 80*; 100; 125*; 150; 200; 250*; 300*	10; 15; 20*; 25; 32; 50; 65; 100; 150; 200
6,4(64)*		32
10(100)	10; 15; 25; 32; 50; 65; 100; 150; 200	10; 15; 25; 32; 50; 65; 100; 150; 200
20(200)	10; 15; 25; 32; 50; 65; 100; 150; 200	10; 15; 25; 32; 50; 65; 100; 150; 200
32(320)	15*; 25*; 32; 40*; 50; 65; 80*	
40(400)	6; 10; 15; 20*; 25; 32; 50*; 65*; 80*; 125*; 200*	
80(800)*	6; 10; 15; 25; 40*; 65	

Продолжение табл. 2

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм, для сальниковых клапанов	
	стальных	из титана, титановых сплавов и цветных металлов
100(1000)	3; 6; 10; 15; 20; 40*; 50; 65	
150(1500)**	6*; 10*; 25*	
160(1600)**	25*	
250(2500)**	25; 40*; 50; 65	

* При новом проектировании не применять.

** Рабочее давление.

3. Клапаны должны изготавляться в следующих исполнениях:

3.1. По типу присоединения к трубопроводу:

с патрубками под приварку для стальных и титановых клапанов всех D_y на P_y (P_p) до 40 МПа (400 кгс/см²) включительно; фланцевые для D_y выше 20 на P_y (P_p) до 20 МПа (200 кгс/см²) включительно; для всех D_y на P_y от 32 до 100 МПа (от 320 до 1000 кгс/см²) включительно; для D_y 15 мм и выше на P_p от 150 до 250 МПа (от 1500 до 2500 кгс/см²);

цапковые (ниппельные): для D_y до 20 мм включительно на P_y (P_p) 1,6; 4; 10; 20 МПа (16, 40, 100, 200 кгс/см²); для D_y 3; 6; 10 мм на P_p от 150 до 250 МПа (от 1500 до 2500 кгс/см²) включительно;

3.2. По типу корпуса:

проходные для всех D_y на P_y (P_p) 1,6; 4; 10; 20 МПа (16, 40, 100, 200 кгс/см²);

угловые для всех D_y на P_y от 10 МПа (100 кгс/см²) и выше; трехходовые с D_y 25 мм и выше на P_y 1,6 МПа (16 кгс/см²) для сальниковых клапанов из титана, титановых сплавов и цветных металлов и P_y 4 МПа (40 кгс/см²) согласно табл. 1 и 2.

3.3. По типу привода:

с ручным управлением и с пневмогидроприводом — клапаны невозвратно-запорные, невозвратно-управляемые;

с пневмогидроприводом — клапаны запорные, трехходовые.

Редактор С. Г. Вилькина

Технический редактор Ф. И. Шрайбштейн

Корректор В. А. Ряукаите

Сдано в наб. 17.10.78 Подп. в печ. 24.11.78 0,25 п. л. 0,26 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3,
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4100