



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ГИДРОИЗОЛ

ГОСТ 7415—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Всесоюзным научно-исследовательским институтом транспортного строительства (ЦНИИС) Министерства транспортного строительства

Директор Федоров Д. И.  
Руководитель темы Новиков Я. Н.  
Исполнители: Трофимова Н. Д., Сорокина Н. П.

**ВНЕСЕН** Министерством транспортного строительства

Член Коллегии Екимчев Д. М.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Отделом технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР

Начальник отдела Сычев В. И.  
Начальник подотдела стандартизации в строительстве Новиков М. М.  
Ст. инженер Лейбенгруб Л. М.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 17 апреля 1974 г. № 82

## ГИДРОИЗОЛ

Biluminos asbestos paper

ГОСТ  
7415—74Взамен  
ГОСТ 7415—55

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 17 апреля 1974 г. № 82 срок введения установлен

с 01.01 1975 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на гидроизол — бескровный биостойкий гидроизоляционный рулонный материал, получаемый путем пропитки асбестовой бумаги нефтяными битумами.

Гидроизол предназначается для устройства гидроизоляции подземных и других сооружений и антикоррозионных покрытий трубопроводов.

Гидроизол относится к сгораемым материалам.

#### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от качественных показателей и области применения гидроизол подразделяется на две марки, указанные в табл. 1.

1.2. В качестве основы гидроизола марки ГИ-Г должна применяться асбестовая бумага марки БГ-М, а для гидроизола марки ГИ-К — асбестовая бумага марки БГ-К. Бумага должна соответствовать ГОСТ 2630—69.

1.3. Для пропитки асбестовой бумаги должен применяться нефтяной битум марки БНК-2 (доокисленный) по ГОСТ 9548—60 или марки БНД-60/90 по ГОСТ 11954—66.

Таблица 1

Марки гидроизола	Наименования	Области применения
ГИ-Г	Гидроизол	Для гидроизоляции подземных сооружений, подземной части высотных и многоэтажных зданий, антикоррозионная защита металлических трубопроводов (кроме теплопроводов)
ГИ-К	Гидроизол кровельный	Для гидроизоляции плоских кровель

1.4. Гидроизол выпускается в рулонах шириной полотна  $950 \pm 5$  мм и площадью  $20 \pm 0,4$  м<sup>2</sup>.

1.5. Толщина полотна гидроизола должна быть  $0,70$  мм  $\pm 10\%$ .

1.6. Физико-механические показатели гидроизола должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы для гидроизола марок	
	ГИ-Г	ГИ-К
1. Температура размягчения пропиточной массы по методу «Кольцо и шар», °С	48—55	
2. Температура хрупкости пропиточной массы по Фраусу, °С, не выше	—15	—15
3. Отношение веса пропиточной массы к весу абсолютно сухой бумаги, не менее	0,56	0,53
4. Водопоглощение через 24 ч, %, не более	6	10
5. Разрывной груз при растяжении полоски гидроизола шириной 50 мм в продольном направлении, кгс, не менее	35	30
6. Разрывной груз при растяжении водонасыщенной полоски гидроизола шириной 50 мм в продольном направлении через 24 ч, кгс, не менее	27	22
7. Расслаиваемость водонасыщенного гидроизола по площади надрыва, см <sup>2</sup> , не более	5	10
8. Водонепроницаемость под давлением столба воды высотой 5 см в сутках, не менее	30	20
9. Гибкость при температуре $18 \pm 2^\circ\text{C}$ по числу двойных перегибов на $180^\circ$ до появления сквозных трещин, не менее	15	10

1.7. Рулон гидроизола должен иметь ровные торцы. Гидроизол должен быть плотно намотан в рулоне.

1.8. В одном рулоне допускается соединение не более двух полотен гидроизола, из которых меньшее должно быть не короче 3 м.

Составных рулонов в партии допускается не более 5%. Края полотен в стыке должны быть ровно обрезаны. Рулоны гидроизола, включающие стык склеенной асбестовой бумаги, составными в партии не считают.

1.9. В рулоне гидроизола полотно не должно быть слипшимся. Полотно гидроизола не должно иметь дыр, разрывов и складок.

Рулоны гидроизола должны легко раскатываться без появления трещин при температуре до минус 5°C.

По кромкам гидроизола допускаются надрывы длиной не более 3 см и не более трех в одном рулоне.

1.10. Поверхность гидроизола должна быть матовой и гладкой, без бугров. Допускаются на поверхности отдельные блестящие, посыпанные мелким песком пятна, не вызывающие склеивания полотна в рулоне.

1.11. В надрыве гидроизол должен быть черным или черным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанной бумаги и посторонних включений.

1.12. Гидроизол должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Поставку и приемку гидроизола производят партиями. Партия должна состоять из гидроизола одной марки, изготовленного в одну смену. Количество рулонов в партии не должно превышать 700.

2.2. Потребитель имеет право производить контрольную выборочную проверку соответствия гидроизола требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом указанный ниже порядок отбора образцов и применяя приведенные методы.

2.3. Отбор рулонов гидроизола и образцов для испытания должен производиться в соответствии с ГОСТ 2678—65.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний гидроизола хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этому показателю удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Проверка длины и ширины гидроизола, отношения веса пропиточной массы к весу абсолютно сухой бумаги, а также определение водопоглощения, разрывного груза при растяжении полос-

ки гидроизола и водонасыщенной полоски гидроизола и водонепроницаемости должны производиться в соответствии с ГОСТ 2678—65.

3.2. Толщину гидроизола измеряют толщиномерами типов ТН-10—1 и ТР-10—1 по ГОСТ 11358—65 в десяти точках каждого отобранного для испытаний образца по его периметру на расстоянии не менее 20 мм от края.

За результат испытания каждого образца принимают среднее арифметическое десяти измерений.

3.3. Расслаиваемость гидроизола определяют путем расщепления (надрыва) водонасыщенных образцов. Из каждого отобранного рулона на расстоянии не менее 5 см от кромки вырезают одну полосу размером 50×100 мм и помещают в воду температурой  $18\pm 2^\circ\text{C}$ . Через 24 ч полосу вынимают из воды и тотчас расщепляют ее по бумаге. Слой, отделившийся при расщеплении, отрывают и измеряют площадь надрыва с точностью до 1 мм<sup>2</sup>.

3.4. Гибкость гидроизола определяют испытанием полосок размером 50×100 мм, выдержанных в воде с температурой  $18\pm 2^\circ\text{C}$  в течение 15 мин; вынутые полоски изгибают вручную на 180°. Полоски гидроизола при испытании должны выдерживать количество перегибов, предусмотренное в табл. 2.

3.5. Определение температуры размягчения пропиточной массы должно производиться в соответствии с ГОСТ 11506—65. Наряду с определением температуры размягчения методом экстрагирования допускается проверка ее на пробах массы, взятых из ванн.

3.6. Определение температуры хрупкости пропиточной массы должно производиться в соответствии с ГОСТ 11507—65.

#### **4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

4.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемого гидроизола требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую отгружаемую партию паспортом, в котором указывают:

- а) наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- б) номер и дату выдачи документа;
- в) наименование материала и его марку;
- г) количество рулонов в партии;
- д) дату изготовления;
- е) результаты испытаний (температура размягчения пропиточной массы в °С, отношение веса пропиточной массы к весу абсолютно сухой бумаги, разрывной груз полоски гидроизола, водопоглощение);
- ж) обозначение настоящего стандарта.

4.2. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение гидроизола должны производиться в соответствии с ГОСТ 2551—64 со следующими дополнениями. На этикетке, наклеиваемой на рулон, должно быть обязательно указано: «Хранить в вертикальном положении», «Рулон раскатывать при температуре не ниже минус 5°С». Цвет этикетки или полоски на ней должен быть: черным для гидроизола марки ГИ-Г и красным для гидроизола марки ГИ-К.

Допускается транспортирование рулонов гидроизола автотранспортом в один ряд по высоте.

## 5. ГАРАНТИЯ ПОСТАВЩИКА

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемого гидроизола требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения устанавливается не более 3 месяцев с момента отправки гидроизола потребителю.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ

6.1. Гидроизол как беспокровный рулонный материал по воздействию на организм не является токсичным.

6.2. Рабочим, занятым на изготовлении гидроизола, непосредственно соприкасающимся с горячей битумной массой, рекомендуется пользоваться защитными мазями и очками.

6.3. Персонал, участвующий в изготовлении гидроизола, должен быть обеспечен спецодеждой в соответствии с нормами, утвержденными постановлением Госкомтруда и Президиумом ВЦСПС.

6.4. При производстве гидроизола надлежит руководствоваться требованиями, изложенными в «Единых правилах техники безопасности и производственной санитарии для предприятий промышленности строительных материалов», утвержденных Министерством промышленности строительных материалов СССР 18 июля 1968 г. и Президиумом Центрального комитета профсоюза рабочих строительства и промышленности строительных материалов 31 июля 1968 г.

---

Редактор *В. П. Огурцов*

Технический редактор *Ф. И. Лисовский*

Корректор *М. С. Кабашова*

---

Сдано в наб. 15/У 1974 г. Подп. в печ. 10/УІІ 1974 г. 0,5 п. л. Тир. 12000

Издательство стандартов. Москва. Д-22. Новопресненский пер. д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Мидауго, 12/14. Зак. 2018