



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

# БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

Москва  
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
1986

*ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА*

Сборник «Бумага и бумажные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак\*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты СССР».

Группа К62

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**БУМАГА ПИСЧАЯ**  
Технические условия

Writing paper.  
Specifications

**ГОСТ**  
**18510—73\***

Взамен  
ГОСТ 3331—55  
и ГОСТ 5.761—71

ОКП 54 3211

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 марта 1973 г. № 688 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1978 г. Срок действия продлен

до 01.01.89

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на писчую бумагу, предназначенную для изготовления бумаги потребительских форматов, почтовой бумаги, бланков, форм унифицированных систем документации и бумажно-беловых изделий.

Настоящий стандарт устанавливает требования к писчей бу-

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

**Е**

\* Переиздание с Изменениями № 2, 3, утвержденными в сентябре 1978 г., ноябре 1982 г. (ИУС 10—78, 2—83).

маге, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 505—66.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна выпускаться следующих номеров и марок: № 0 марок А и Б;

№ 1;

№ 2.

1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах и листах следующих размеров:

а) для изделий, выпускаемых в форматах ряда А по ГОСТ 9327—60 с предварительной обрезкой:

в рулонах шириной 430, 610, 860 и 1220 мм;

в листах размером 430×610, 610×860 и 860×1220 мм.

На действующих бумагоделательных машинах, не соответствующих данным форматам, допускается до замены указанных машин выпускать бумагу в рулонах шириной 420, 450, 600, 620, 640, 700, 840, 900 и 1280 мм и листах размером 600×840 и 700×840 мм;

б) для изделий, выпускаемых в форматах ряда А по ГОСТ 9327—60 без предварительной обрезки:

рулоны шириной 420, 594, 841 и 1189 мм;

листы размером 420×594, 594×841 и 841×1189 мм.

Предельные отклонения по размерам бумаги не должны превышать  $\pm 2$  мм; косина листовой бумаги не должна превышать 2 мм.

1.3. Диаметр рулонов должен быть 600—900 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.4. По заказу внешнеторговых объединений допускается выпуск бумаги других размеров.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.1. Показатели качества писчей бумаги первого сорта должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Допускается выработать бумагу с водяными знаками.

2.3. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.4. Намотка рулонов должна быть равномерной, обрез кромок — ровным и чистым.

2.5. Разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

2.6. В листовой бумаге не допускаются: складки, морщины, матовые залощенные полосы, пятна и отверстия, видимые невооруженным глазом, надрывы и отверстия, видимые невооруженным глазом.

Малозаметные складки и морщины, залощенные и матовые полосы, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает:

для бумаги № 0 и 1 — 1%;

для бумаги № 2 — 1,5%.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.7. Число склеек в рулоне бумаги № 0 не должно превышать

Наименование показателя	Норма для бумаги				Пре-дель-ное откло-нение	Метод испытани-я
	№ 0		№ 1	№ 2		
	А	Б				
1. Состав по волокну, %:						По ГОСТ 7500—85
полумассы хлопковой белой (из линта), не менее	25	25	—	—	—	
целлюлозы белой сульфитной хвойной марок А-I, А-II по ГОСТ 3914—74, не более	75	75	—	—	—	
целлюлозы белой сульфитной хвойной марок А-II, Б-I по ГОСТ 3914—74, не менее	—	—	100	50	—	
древесной массы марки Б по ГОСТ 10014—73, не более	—	—	—	50	—	
2. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г			45	—	±2,5	По ГОСТ 13199—67
			63	63	±4	
		65	—	—	±3	
		—	70	—	—	
	80	—	80	—	±4	
3. Разрывная длина (в среднем по двум направлениям), м, не менее	3200	3100	2700	2400	—	По ГОСТ 13525.1—79
4. Проклейка, мм, не менее	1,50	1,25	1,25	1,25	—	По ГОСТ 8049—62
5. Гладкость (по стороне с меньшим значением) с	100—250	100—250	100—250	90—200	—	По ГОСТ 12795—78

Наименование показателя	Норма для бумаг				Пре-дель-ное откло-нение	Метод испытания
	№ 0		№ 1	№ 2		
	А	Б				
Разность показателей гладкости между верхней и сеточной сторонами по отношению к лицевой, %, не более	20	20	20	20	—	По ГОСТ 7629—77
6. Зольность, %, не менее	6	6	7	7	—	
7. Белизна (в среднем по верхней и сеточной сторонам), %, не менее:						По ГОСТ 7690—76
без оптического отбеливателя с оптическим отбеливателем	—	—	77;79*	64	—	
Разность показателей белизны между верхней и сеточной сторонами, %, не более:	84	84	83	—	—	По ГОСТ 7690—76
с оптическим отбеливателем	3,5	3,5	3,5	—	—	
8. Сорность — число соринки на 1 м <sup>2</sup> площадью свыше 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> включительно, не более	100	100	125; 100*	200	—	По ГОСТ 13525.4—68
Соринки площадью свыше 0,5 мм <sup>2</sup>	Не допускаются					
9. Влажность, %	6	6	6	6	± 1,5	По ГОСТ 13525.19—71

\* Для продукции с государственным Знаком качества.

трех; бумаги № 1 и 2 — четырех; бумаги № 1 с государственным Знаком качества — трех.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.8. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.9. Концы полотна бумаги должны быть склеены равномерным тонким слоем прочного нерастекающегося клея или гуммированной лентой, причем смежные слои бумаги не должны склеиваться. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Допускается производить склейку бумаги склеивающей двухсторонней лентой шириной 15—40 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.10. Бумага № 0 марки Б, № 1 и 2 переводится во второй сорт при следующих отступлениях от норм, указанных в таблице:

увеличении предельных отклонений по массе 1 м<sup>2</sup> не более, чем на  $\pm 7\%$ ;

снижении разрывной длины не более чем на 10%;

снижении зольности не более чем на 1%;

Примечания:

1. В композиции бумаги допускается использование других видов беленой целлюлозы при условии сохранения всех технических требований настоящего стандарта.

2. По согласованию с потребителем допускается выпускать бумагу № 1 массой 1 м<sup>2</sup> 45 г машинной гладкости, за исключением бумаги с государственным Знаком качества.

3. По заказу потребителя допускается выпускать бумагу № 0 марки А палевого цвета.

4. Для бумаги № 1 должны применяться каолин марки КН-84 по ГОСТ 19285—73 и глинозем очищенный по ГОСТ 12966—85.

снижении белизны не более чем на 5%;

увеличении сортности не более чем на 20%;

наличии разнооттеночности, но не более двух оттенков в одной кипе или рулоне;

увеличении числа склеек в рулоне до шести.

В рулоне или кипе второго сорта допускается не более трех перечисленных выше отклонений.

Количество бумаги второго сорта в партии не должно превышать 3%.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

### **3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.3. Разность показателей гладкости между верхней и сеточной сторонами по отношению к верхней, изготовитель должен проверять периодически, но не реже одного раза в три месяца, а также по требованию потребителя.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

### **4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям по ГОСТ 8047—78.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.2. Методы испытаний по п. 2.1 настоящего стандарта.

4.3. Кондиционирование образцов бумаги производят по ГОСТ 13523—78 при температуре  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(50 \pm 2)\%$ . Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 2 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## **5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

5.1. Упаковка и маркировка бумаги — по ГОСТ 1641—75.

По соглашению с потребителем допускается мягкая упаковка бумаги в кипы, обеспечивающая сохранность бумаги.

5.2. Бумага должна храниться в закрытых складах, защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги.

5.3. Бумага должна транспортироваться в крытых транспортных средствах, очищенных от ранее перевозимых грузов транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.4. Сбрасывать рулоны и кипы в складах и при транспортировании не допускается.

---



## СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 334—73	Бумага масштабно-координатная . . . . .	3
ГОСТ 515—77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая . . . . .	10
ГОСТ 597—73	Бумага чертежная . . . . .	13
ГОСТ 645—79	Бумага кабельная для изоляции кабелей на напряжении от 110 до 500 кВ . . . . .	17
ГОСТ 891—75	Бумага и картон для текстильных патронов и конусов . . . . .	22
ГОСТ 1130—83	Бумага для спичечных коробок . . . . .	27
ГОСТ 1161—75	Бумага упаковочная для чая . . . . .	31
ГОСТ 1341—84	Пергамент . . . . .	34
ГОСТ 1342—78	Бумага для печати . . . . .	42
ГОСТ 1760—81	Подпергамент . . . . .	43
ГОСТ 1908—82	Бумага конденсаторная . . . . .	47
ГОСТ 1931—80	Бумага электроизоляционная намоточная . . . . .	68
ГОСТ 2228—81	Бумага мешочная . . . . .	72
ГОСТ 2635—77	Бумага-основа фотобумаги . . . . .	81
ГОСТ 3441—81	Бумага электроизоляционная пропиточная . . . . .	90
ГОСТ 6246—82	Бумага промокательная . . . . .	95
ГОСТ 6290—74	Бумага пачечная двухслойная для упаковки папирос и сигарет . . . . .	98
ГОСТ 6445—74	Бумага газетная . . . . .	102
ГОСТ 6656—76	Бумага писчая потребительских форматов . . . . .	108
ГОСТ 6742—79	Бумага форзацная . . . . .	114
ГОСТ 6749—81	Бумага для обоев . . . . .	119
ГОСТ 6810—81	Обои . . . . .	126
ГОСТ 6926—75	Бумага светонепроницаемая . . . . .	136
ГОСТ 6999—85	Лента и бумага для контрольно-кассовых машин . . . . .	140
ГОСТ 7247—73	Бумага для упаковки продукции на автоматах . . . . .	144
ГОСТ 7317—78	Бумага типографская тонкая . . . . .	152
ГОСТ 7362—78	Бумага перфокарточная . . . . .	157
ГОСТ 7377—85	Бумага для гофрирования . . . . .	164
ГОСТ 7717—75	Бумага диаграммная . . . . .	170
ГОСТ 8272—83	Бумага шпагатная влагопрочная . . . . .	176
ГОСТ 8589—75	Бумага для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции . . . . .	179
ГОСТ 8828—75	Бумага двухслойная упаковочная . . . . .	184
ГОСТ 9094—83	Бумага для печати офсетная . . . . .	190
ГОСТ 9095—83	Бумага для печати типографская . . . . .	201
ГОСТ 9168—80	Бумага для глубокой печати . . . . .	212
ГОСТ 9327—60	Бумага и изделия из бумаги . . . . .	217
ГОСТ 9569—79	Бумага парафинированная . . . . .	221
ГОСТ 9995—75	Бумага-основа для переплетного материала . . . . .	228
ГОСТ 10015—75	Бумага гуммированная для переводных изображений . . . . .	231
ГОСТ 10127—75	Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкур . . . . .	235
ГОСТ 10395—75	Бумага для хроматографии . . . . .	240
ГОСТ 10396—84	Бумага кабельная крепированная . . . . .	243
ГОСТ 10751—85	Бумага электропроводящая кабельная . . . . .	247
ГОСТ 11600—75	Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий . . . . .	255
ГОСТ 12026—76	Бумага фильтровальная лабораторная . . . . .	257
ГОСТ 12050—74	Бумага тетрадная . . . . .	260
ГОСТ 12064—76	Бумага иллюстрационная . . . . .	264
ГОСТ 12769—85	Бумага электроизоляционная крепированная . . . . .	267
ГОСТ 12785—77	Бумага для электролитических конденсаторов . . . . .	271
ГОСТ 15158—78	Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом . . . . .	277

ГОСТ 16295—82	Бумага противокоррозионная . . . . .	285
ГОСТ 16711—84	Основа парафинированной бумаги . . . . .	305
ГОСТ 17586—80	Бумага. Термины и определения . . . . .	310
ГОСТ 18448—73	Бумага кабельная термостойкая . . . . .	353
ГОСТ 18510—73	Бумага писчая . . . . .	356
ГОСТ 19088—79	Бумага и картон. Термины и определения дефектов . . . . .	362
ГОСТ 20358—78	Бумага для фильтрации воздуха . . . . .	371
ГОСТ 20363—74	Бумага чертежная прозрачная . . . . .	378
ГОСТ 20806—81	Бумага для фильтрации масел . . . . .	383
ГОСТ 21215—75	Бумага электроизоляционная оксидная . . . . .	388
ГОСТ 21444—75	Бумага мелованная . . . . .	392
ГОСТ 23436—83	Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно . . . . .	400
ГОСТ 24874—81	Бумага электроизоляционная трансформаторная . . . . .	405
ГОСТ 25089—81	Бумага типографская для многотомных изданий . . . . .	410
ГОСТ 26764—85	Бумага для перфораторной ленты . . . . .	415

## БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Редактор *Т. И. Василенко*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 17.03.86. Подп. к печ. 04.09.86. Формат 60×90<sup>1/16</sup>. Бумага типографская № 3.  
Гарнигура литературная. Печать высокая. 26,5 усл. п. л. 27,0 усл. кр.-отт. 26,2 уч.-изд. л.  
Тираж 40 000. Заказ 1273. Цена 1 р. 50 к. Изд. № 9009/2.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Великолукская городская типография управления издательств,  
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,  
182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12.