



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

# БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

Москва  
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
1986

*ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА*

Сборник «Бумага и бумажные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак\*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты СССР».

## БУМАГА ДВУХСЛОЙНАЯ УПАКОВОЧНАЯ

## Общие технические условия

Double layer packaging bituminized  
paper. General specifications

ГОСТ  
8828—75\*

ОКП 54 5312

Взамен  
ГОСТ 8828—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 ноября 1975 г. № 3643 срок введения установлен

с 01.01.77

Постановлением Госстандарта от 02.12.85 № 3781 срок действия продлен

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на упаковочную бумагу, состоящую из двух слоев основы, склеенных битумом, предназначенную для упаковывания изделий с целью защиты их от воздействия влаги.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой и высшей категорий качества.

## 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от массы бумаги-основы площадью 1 м<sup>2</sup> по ГОСТ 9840—74 и назначения упаковочная двухслойная бумага должна выпускаться следующих марок:

Таблица 1

Марка	Вид бумаги	Область применения
А-25 АК-25 А-40 АК-40	Гладкая Крепированная Гладкая Крепированная	Для упаковывания мелких металлоизделий, инструментов и других целей

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1977 г., феврале 1981 г., марте 1984 г., декабре 1985 г. (ИУС 4—77, 5—81, 6—84, 2—86).

Продолжение табл. 1

Марка	Вид бумаги	Область применения
Б-70	Гладкая	Для упаковывания крупных металлоизделий, электродов, товаров бытовой техники, продукции целлюлозно-бумажной промышленности и других целей Для упаковывания крупных металлоизделий, электродов, товаров бытовой техники, продукции целлюлозно-бумажной промышленности и других целей
Б-80	Гладкая	
В-70	Гладкая	
В-80	Гладкая	
Г-80	Гладкая	

Буквы и числа, указанные в наименовании марок, обозначают: А, Б, В и Г — двухслойная упаковочная бумага различного назначения,

К — двухслойная крепированная упаковочная бумага,

25, 40, 70, 80 — масса бумаги-основы площадью 1 м<sup>2</sup>, г.

Пример условного обозначения двухслойной упаковочной гладкой бумаги из основы марки А массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 25 г:

*Бумага А-25 ГОСТ 8828—75*

Пример условного обозначения двухслойной упаковочной крепированной бумаги из основы марки А массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 25 г:

*Бумага АК-25 ГОСТ 8828—75.*

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах.

1.3. Ширина рулонов должна быть: 600, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800 и 2000 мм. Предельные отклонения по ширине бумаги не должны превышать  $\pm 5$  мм.

По соглашению изготовителей и потребителей допускается выпускать рулоны другой ширины.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Для изготовления бумаги при склеивании основы применяется нефтяной битум по ГОСТ 22245—76 с температурой размягчения не менее 48°С или нефтяной битум по ГОСТ 6617—76 с температурой размягчения не менее 70°С.

2.2а. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

2.2. По показателям качества бумага должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

Наименование показателя	Норма для марки										Метод испытания
	А—25	АК—25	А—40	АК—40	Б—70	Б—80		В—70	В—80	Г—80	
	первой категории качества					высшей категории качества	первой категории качества	первой категории качества			
1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	115 ± 15	135 ± 15	135 ± 15	165 ± 15	210 ± 20	220 ± 20		210 ± 20	220 ± 20	220 ± 20	По ГОСТ 13199—67
2. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	150 (1,5)	—	150 (1,5)	—	300 (3,0)	390 (4,0)		200 (2,0)	230 (2,3)	200 (2,0)	По ГОСТ 13525.8—78
3. Водонепроницаемость по методу коробочек, ч, не менее	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	2,5	2,0	2,0	2,0	По п. 4.3 настоящего стандарта
4. Паропроницаемость за 24 ч, г/м <sup>2</sup> , не более	15	—	15	—	15	11	15	20	20	15	По ГОСТ 13525.15—78 и п. 4.4 настоящего стандарта
5. Относительное удлинение в машинном направлении, %, не менее	—	15	—	20	—	—	—	—	—	—	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.7 настоящего стандарта

2.3. Бумага не должна расслаиваться.

2.4. При одноразовом сгибании вручную под углом  $180^\circ$  на бумаге не должно образовываться трещин.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.5. Намотка рулонов должна быть ровной.

2.6. Торцы рулонов должны быть чистыми, кромки без разрывов.

2.7. В бумаге не допускаются потеки битума, препятствующие свободному разматыванию рулонов.

2.8. В бумаге не допускаются складки, минеральные и металлические включения, дырчатость и участки, не склеенные битумом. Не допускается прохождение битума на поверхность бумаги.

Малозаметные складки, морщины, минеральные и металлические включения, пучки неразработанных волокон и дырчатость допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов определенный по ГОСТ 13525.5—68 не превышает 4%.

Допускается просвечивание битума на одной из сторон бумаги в соответствии с образцом, утвержденным в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.9. Бумага относится ко второму сорту:

при неровной намотке бумаги в рулонах;

при отклонении массы  $1 \text{ м}^2$  от верхнего предела нормы не более чем на 15%.

2.6—2.9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

3.3. Показатель паропроницаемости изготовитель проверяет периодически, но не реже одного раза в месяц.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха  $(65 \pm 2)\%$  и температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.3. Определение водонепроницаемости

Метод основан на определении водонепроницаемости по проникновению воды на внешнюю сторону бумаги по методу коробочек.

4.3.1. *Применяемые реактивы и материалы:*

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

бумага фильтровальная по ГОСТ 12026—76;

секундомер по ГОСТ 5072—79.

4.3.2. *Подготовка к испытанию*

Испытывают не менее трех образцов.

Образцы бумаги следует нарезать размером 250×250 мм и изготовить коробочку с основанием 100×100 мм.

4.3.3. *Проведение испытания*

Поставить коробочку на фильтровальную бумагу и залить в нее 150 см<sup>3</sup> дистиллированной воды с температурой (20±2)°С.

Интервал времени от наполнения коробочки водой до появления влажного пятна на внешней поверхности коробочки или на фильтровальной бумаге следует считать показателем водонепроницаемости бумаги.

Бумагу следует считать выдержавшей испытания, если в течение времени, установленного в п. 2.2, не наблюдается проникновение воды на внешнюю сторону всех испытываемых коробочек.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.4. Определение паропроницаемости

4.4.1. Паропроницаемость определяют по ГОСТ 13525.15—78 при температуре воздуха (22±2)°С и относительной влажности (95±2) %.

При отсутствии климатической камеры паропроницаемость определяют в эксикаторе 1—290 по ГОСТ 25336—82.

Для поддержания относительной влажности воздуха применяют насыщенный раствор медного купороса по ГОСТ 19347—84.

Объем раствора медного купороса должен быть не менее 1/10 емкости эксикатора.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

4.4.2. Образцы бумаги испытывают в гладком виде.

4.4.3. Образцы взвешивают после выдерживания их в заданных условиях в течение трех суток.

4.5. Размеры бумаги следует определять по ГОСТ 21102—80:

4.6. **(Исключен, Изм. № 4).**

4.7. При определении относительного удлинения расстояние между зажимами разрывной машины устанавливают равным (50±1) мм. Результат испытания округляют до целого числа.

**(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

**5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.1.1. Масса рулона двухслойной бумаги должна быть не более 350 кг. По согласованию с потребителем допускается масса рулонов более 350 кг.

5.1.2. Упаковка производится без применения оберточной бумаги.

Два верхних слоя бумаги считают упаковочными. Конец полотна должен быть надежно приклеен к рулону по всей ширине клемм по ГОСТ 13078—81 или по ГОСТ 13079—81.

Маркировку рулонов бумаги наносят на этикетки, одну из которых наклеивают на цилиндрическую часть рулона, другую вкладывают в гильзу.

5.1.1, 5.1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

5.1.2а. **(Исключен, Изм. № 4).**

5.1.3. По требованию потребителя рулоны должны упаковываться с защитой торцов.

5.2. **(Исключен, Изм. № 3).**

5.3. Бумага должна храниться в помещениях с температурой воздуха не выше 40°С, защищающих ее от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

**6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие двухслойной упаковочной бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения двухслойной упаковочной бумаги с момента изготовления — 1 год.

6.1, 6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**



## СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 334—73	Бумага масштабно-координатная . . . . .	3
ГОСТ 515—77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая . . . . .	10
ГОСТ 597—73	Бумага чертежная . . . . .	13
ГОСТ 645—79	Бумага кабельная для изоляции кабелей на напряжении от 110 до 500 кВ . . . . .	17
ГОСТ 891—75	Бумага и картон для текстильных патронов и конусов . . . . .	22
ГОСТ 1130—83	Бумага для спичечных коробок . . . . .	27
ГОСТ 1161—75	Бумага упаковочная для чая . . . . .	31
ГОСТ 1341—84	Пергамент . . . . .	34
ГОСТ 1342—78	Бумага для печати . . . . .	42
ГОСТ 1760—81	Подпергамент . . . . .	43
ГОСТ 1908—82	Бумага конденсаторная . . . . .	47
ГОСТ 1931—80	Бумага электроизоляционная намоточная . . . . .	68
ГОСТ 2228—81	Бумага мешочная . . . . .	72
ГОСТ 2635—77	Бумага-основа фотобумаги . . . . .	81
ГОСТ 3441—81	Бумага электроизоляционная пропиточная . . . . .	90
ГОСТ 6246—82	Бумага промокательная . . . . .	95
ГОСТ 6290—74	Бумага пачечная двухслойная для упаковки папирос и сигарет . . . . .	98
ГОСТ 6445—74	Бумага газетная . . . . .	102
ГОСТ 6656—76	Бумага писчая потребительских форматов . . . . .	108
ГОСТ 6742—79	Бумага форзацная . . . . .	114
ГОСТ 6749—81	Бумага для обоев . . . . .	119
ГОСТ 6810—81	Обои . . . . .	126
ГОСТ 6926—75	Бумага светонепроницаемая . . . . .	136
ГОСТ 6999—85	Лента и бумага для контрольно-кассовых машин . . . . .	140
ГОСТ 7247—73	Бумага для упаковки продукции на автоматах . . . . .	144
ГОСТ 7317—78	Бумага типографская тонкая . . . . .	152
ГОСТ 7362—78	Бумага перфокарточная . . . . .	157
ГОСТ 7377—85	Бумага для гофрирования . . . . .	164
ГОСТ 7717—75	Бумага диаграммная . . . . .	170
ГОСТ 8272—83	Бумага шпагатная влагопрочная . . . . .	176
ГОСТ 8589—75	Бумага для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции . . . . .	179
ГОСТ 8828—75	Бумага двухслойная упаковочная . . . . .	184
ГОСТ 9094—83	Бумага для печати офсетная . . . . .	190
ГОСТ 9095—83	Бумага для печати типографская . . . . .	201
ГОСТ 9168—80	Бумага для глубокой печати . . . . .	212
ГОСТ 9327—60	Бумага и изделия из бумаги . . . . .	217
ГОСТ 9569—79	Бумага парафинированная . . . . .	221
ГОСТ 9995—75	Бумага-основа для переплетного материала . . . . .	228
ГОСТ 10015—75	Бумага гуммированная для переводных изображений . . . . .	231
ГОСТ 10127—75	Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкур . . . . .	235
ГОСТ 10395—75	Бумага для хроматографии . . . . .	240
ГОСТ 10396—84	Бумага кабельная крепированная . . . . .	243
ГОСТ 10751—85	Бумага электропроводящая кабельная . . . . .	247
ГОСТ 11600—75	Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий . . . . .	255
ГОСТ 12026—76	Бумага фильтровальная лабораторная . . . . .	257
ГОСТ 12050—74	Бумага тетрадная . . . . .	260
ГОСТ 12064—76	Бумага иллюстрационная . . . . .	264
ГОСТ 12769—85	Бумага электроизоляционная крепированная . . . . .	267
ГОСТ 12785—77	Бумага для электролитических конденсаторов . . . . .	271
ГОСТ 15158—78	Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом . . . . .	277

ГОСТ 16295—82	Бумага противокоррозионная . . . . .	285
ГОСТ 16711—84	Основа парафинированной бумаги . . . . .	305
ГОСТ 17586—80	Бумага. Термины и определения . . . . .	310
ГОСТ 18448—73	Бумага кабельная термостойкая . . . . .	353
ГОСТ 18510—73	Бумага писчая . . . . .	356
ГОСТ 19088—79	Бумага и картон. Термины и определения дефектов . . . . .	362
ГОСТ 20358—78	Бумага для фильтрования воздуха . . . . .	371
ГОСТ 20363—74	Бумага чертежная прозрачная . . . . .	378
ГОСТ 20806—81	Бумага для фильтрования масел . . . . .	383
ГОСТ 21215—75	Бумага электроизоляционная оксидная . . . . .	388
ГОСТ 21444—75	Бумага мелованная . . . . .	392
ГОСТ 23436—83	Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно . . . . .	400
ГОСТ 24874—81	Бумага электроизоляционная трансформаторная . . . . .	405
ГОСТ 25089—81	Бумага типографская для многотомных изданий . . . . .	410
ГОСТ 26764—85	Бумага для перфораторной ленты . . . . .	415

## БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Редактор *Т. И. Василенко*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 17.03.86. Подп. к печ. 04.09.86. Формат 60×90<sup>1/16</sup>. Бумага типографская № 3.  
Гарнигура литературная. Печать высокая. 26,5 усл. п. л. 27,0 усл. кр.-отт. 26,2 уч.-изд. л.  
Тираж 40 000. Заказ 1273. Цена 1 р. 50 к. Изд. № 9009/2.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.

Великолукская городская типография управления издательств,  
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,  
182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12.