



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МИКРОФИЛЬМИРОВАНИЕ

ФУТЛЯРЫ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ
ПОДЛИННИКОВ ТЕХНИЧЕСКОЙ
ДОКУМЕНТАЦИИ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13.603—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом стандартизации и унификации (НИИСУ)

Начальник Пospelов К. С.

Руководитель темы Поляков А. В.

Исполнитель Морозов Б. М.

Центральным научно-исследовательским институтом систем управления и экономики (ЦНИИСУ)

Директор Засыпкин В. Н.

Руководитель темы Волков В. Ф.

Исполнители: Горсунов М. А., Андреев А. М.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИМаш)

Директор Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 21 мая 1973 г. № 1303

Микрофильмирование
**ФУТЛЯРЫ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ПОДЛИН-
 НИКОВ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Конструкция и размеры

Microfilming.

Package for transportation of originals of technical
 documentation. Construction and sizes**ГОСТ****13.603—73**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
 от 21 мая 1973 г. № 1303 срок действия установлен

с 01. 07. 1974 г.
до 01. 07. 1979 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на многооборотные футляры, предназначенные для транспортирования подлинников технической документации при микрофильмировании.

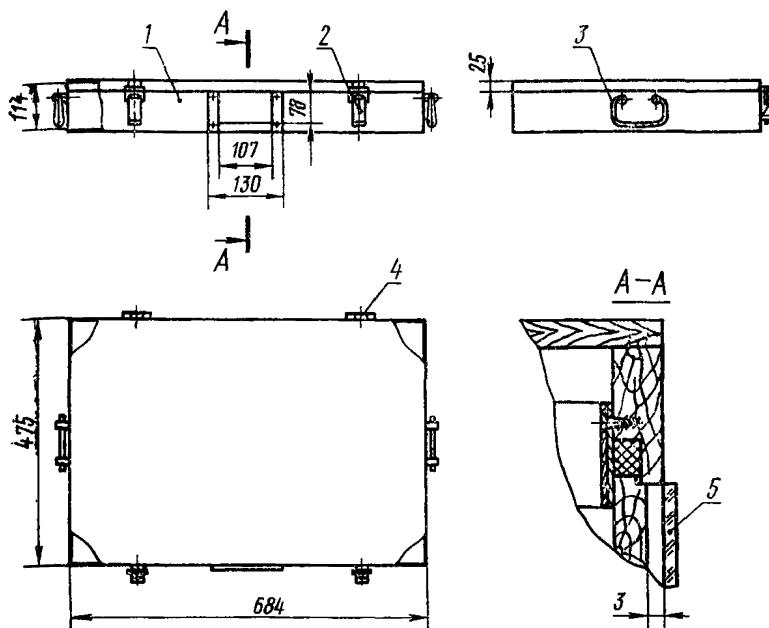
2. Футляры должны изготавливаться двух типов:

1—футляр для транспортирования документации до 22 формата включительно по ГОСТ 2.301—68, упакованной в папки;

2—футляр для транспортирования документации более 22 формата по ГОСТ 2.301—68, свернутой на скрепке Ø35 мм.

3. Конструкция и основные размеры футляра типа 1 должны соответствовать черт. 1 и требованиям ГОСТ 14225—69 (футляр типа 3 и вариант *a* соединения крышки с корпусом), футляра типа 2 — черт. 2.





1—футляр, 2—замок № 1 по ГОСТ 14225—69, 3—ручка № 2 по ГОСТ 14225—69,
4—петля тип I по ГОСТ 14225—69, 5—пластина из стекла органического по
ГОСТ 10667—63.

Черт. 1

Пример условного обозначения футляра типа I:

Футляр I ГОСТ 13.603—73

4. Дно и крышка футляра типа 1 должны быть изготовлены из
клееной фанеры сорта $\frac{\text{ВВ}}{\text{С}}$ по ГОСТ 3916—69.

5. В футляре типа 1 должен быть карман, удобный для замены
ярлыка.

6. Ярлык должен иметь размеры 74×105 мм и выполнен по
ГОСТ 14192—71.

7. Футляр типа 1 окрашивается с наружной и внутренней сто-
роны перхлорвиниловой эмалью марки ХВ-1100 защитного цвета по
ГОСТ 6993—70.

8. Масса футляра типа 1 не должна быть более 4200 г.

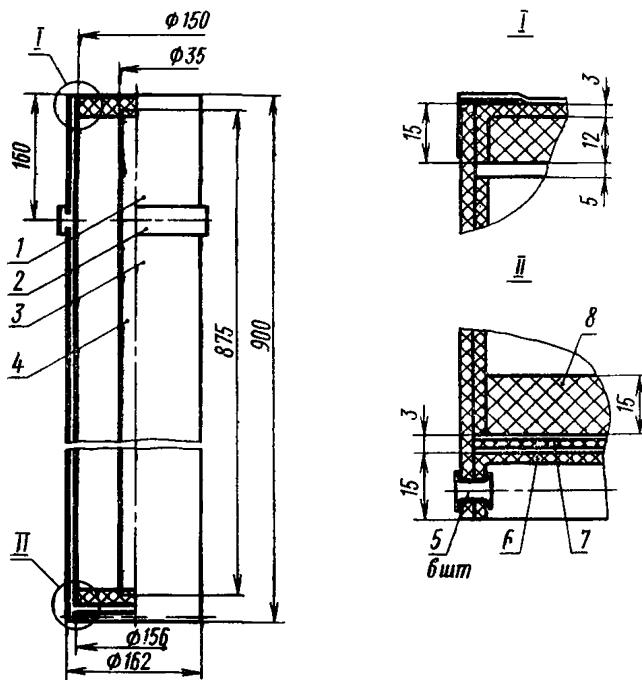
9. Футляры типа 2 должны изготавливаться в соответствии с
требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 17665—71 по рабочим
чертежкам, утвержденным в установленном порядке.

Допускается изготавливать футляры из пластических масс.

10. Допуски и посадки в соединениях — по ГОСТ 6449—53.

11. Футляры должны быть прочными и жесткими и обеспечивать сохранность подлинников технической документации при транспортировании.

12. Закрытые футляры должны быть влагонепроницаемыми.



1—крышка, 2—лента склеивающая ЛТ - 40-38 МРТУ
6—17—276—62, 3—корпус, 4—скакка, 5—заклепка 6×8—002 ГОСТ
12638—67—6 шт.. 6—дно футляра, 7—прокладка, 8—амортизатор.
поролоновый.

Черт. 2

Пример условного обозначения футляра типа 2:
Футляр 2 ГОСТ 13.603—73

Редактор *И. И. Топильская*
Технический редактор *Л. Б. Семенова*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 29/V 1973 г. Подп. в печ. 25/VII 1973 г. 0,375 п. л. Тир. 10000

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 951