



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

# БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

Москва  
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
1986

*ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА*

Сборник «Бумага и бумажные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак \*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты СССР».

П  $\frac{31703}{065(02)-80}$  -80

© Издательство стандартов, 1986

## БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ

Технические условия

Printing paper. Specifications

ГОСТ  
9095—83

ОКП 54 3121, 54 3122, 54 3123

Взамен  
ГОСТ 9095—73

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 декабря 1983 г. № 5857 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.90

в части бумаги № 3

до 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания текстовых и иллюстрационно-текстовых изданий способом высокой печати.

Стандарт устанавливает требования к типографской бумаге, изготавляемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

## 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

- 1.1. Бумага должна выпускаться следующих номеров: 1, 2, 3.
- 1.2. Бумага номеров 1 и 2 должна выпускаться марок А и Б. Назначение бумаги приведено в рекомендуемом приложении.
- 1.3. Бумага должна выпускаться в рулонах и листах.

Ширина рулона, размеры листовой бумаги, предельные отклонения по размерам и косине листовой бумаги должны соответствовать ГОСТ 1842—78.

14. Диаметр рулона должен быть  $(800 \pm 50)$  мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление рулона бумаги большего диаметра.

Наименование показателя	Норма									
	№ 1									
	А					Машинной гладкости	Б			
	Машинной гладкости	Каландрированная	Высококаландрированная	Машинной гладкости	Высококаландрированная		Машинной гладкости	Каландрированная	Машинной гладкости	Высококаландрированная
	1 категория	Высшая категория	1 категория	1 категория	Высшая категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория
1. Состав по волокну, %:										
целлюлоза сульфитная беленая хвойная по ГОСТ 3914—74, не менее	80	80	80	70	70	—	—	—	80	80
целлюлоза сульфитная небеленая хвойная по ГОСТ 6501—82 или целлюлоза бисульфитная небеленая по нормативно-технической документации, не менее	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
целлюлоза сульфатная беленая по нормативно-технической документации, не менее	—	—	—	—	—	80	80	—	—	—
целлюлоза сульфатная беленая лиственная по ГОСТ 14940—75 или другой нормативно-технической документации, не более	20	20	20	30	30	—	—	—	—	—
древесная масса беленая по нормативно-технической документации; не более	—	—	—	—	—	20	20	—	—	—
белая по ГОСТ 10014—73, не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	60,0 <sup>+2,5</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 80,0 <sup>+2,0</sup>	60,0 <sup>+2,5</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 80,0 <sup>+2,0</sup>	60,0 <sup>+2,5</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 80,0 <sup>+2,0</sup>	70,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup>	65,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+3,0</sup>	65,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+3,0</sup>	60,0 <sup>+2,5</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup>			

Наименование показателя	Норма										
	№ 2										
	В					Машинной гладкости	А		Машинной гладкости	Б	
	Каландрированная	Машинной гладкости	Каландрированная	Машинной гладкости	Каландрированная		1 категория	1 категория		1 категория	1 категория
	Высшая категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория		1 категория				
1. Состав по волокну, %:											
целлюлоза сульфитная беленая хвойная по ГОСТ 3914—74, не менее	80	80	80	80	80	—	—	—	—	—	—
целлюлоза сульфитная небеленая хвойная по ГОСТ 6501—82 или целлюлоза бисульфитная небеленая по нормативно-технической документации, не менее	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40
целлюлоза сульфатная беленая по нормативно-технической документации, не менее	—	—	—	—	—	80	80	—	—	—	—
целлюлоза сульфатная беленая лиственная по ГОСТ 14940—75 или другой нормативно-технической документации, не более	20	20	20	30	30	—	—	—	—	—	—
древесная масса беленая по нормативно-технической документации; не более	—	—	—	—	—	20	20	—	—	—	—
белая по ГОСТ 10014—73, не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	60,0 <sup>+2,5</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 80,0 <sup>+2,0</sup>	60,0 <sup>+2,5</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 80,0 <sup>+2,0</sup>	60,0 <sup>+2,5</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 80,0 <sup>+2,0</sup>	70,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+3,0</sup>	65,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+3,0</sup>	65,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+3,0</sup>	60,0 <sup>+2,5</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup> 70,0 <sup>+2,0</sup>				

## *Продолжение*

Наименование показателя	Норма					
	№ 1					
	А					
	Машинной гладкости	Каландрированная	Высококаландрированная	Машинной гладкости		
	1 категория	Высшая категория	1 категория	Высшая категория	1 категория	1 категория
3. Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,75—0,85	0,85—0,95	0,85—0,95	0,90—1,00	0,90—1,00	0,75—0,85
4. Разрывная длина (в среднем по двум направлениям), м, не менее:						
бумаги для рулонной печати	2300	—	2300	2500	2300	2400
бумаги для листовой печати	2100	2200	2100	2300	2100	—
5. Сопротивление излому (число двойных перегибов) в поперечном направлении, не менее	4	4	4	4	4	5
на приборе с натяжением образца (4,90±0,10) Н	—	—	—	—	—	—
6. Степень проклейки, мм,						
не менее	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	—
не более	—	—	—	—	—	0,5
7. Зольность, %	16—20	16—20	16—20	16—20	16—20	18—23
8. Гладкость, с	35—80	150—300	120—300	300—500	300—500	35—80
9. Сорность (число соринок площадью от 0,10 до 0,50 мм <sup>2</sup> на 1 м <sup>2</sup> ), не более	130	100	100	85	100	130
Соринки площадью выше 0,50 мм <sup>2</sup>						Не допуск

		№ 2						Метод испытания	
Б		А		Б		№ 3			
Каландрированная		Машинной гладкости	Каландрированная	Машинной гладкости	Каландрированная	Машинной гладкости			
Высшая категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория			
0,85—0,95	0,85—0,95	0,70—0,80	0,80—0,90	0,65—0,75	0,75—0,85	0,65—0,75	По ГОСТ 13199—67		
2500	2400	2200	2200	2000	2000	2000	По ГОСТ 13525.1—79		
—	—	2000	2000	1800	1800	—	По ГОСТ 13525.2—80		
5	5	(3)	(3)	(2)	(2)	(2)	По ГОСТ 8049—62		
—	—	10	10	7	7	7	По ГОСТ 7629—77		
—	—	—	—	—	—	—	По ГОСТ 12795—78		
0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	По ГОСТ 13525.4—68		
18—23	18—23	16—20	16—20	16—20	16—20	10—14			
150—300	120—300	35—80	200—400	35—80	100—250	35—80			
130	130	250	250	300	300	500			

Продолжение

Наименование показателя	Норма					
	№ 1					
	А			Б		
Машинной гладкости	Каландрированная	Высококаландрированная	Машинной гладкости	Каландрированная	Высококаландрированная	Машинной гладкости
1 категория	Высшая категория	1 категория	Высшая категория	1 категория	1 категория	1 категория
10. Белизна, %, не менее:						
без оптически отбеливающего вещества	78	79	78	79	78	76
с оптически отбеливающим веществом	—	—	84	—	84	78
11. Разница значений белизны по сторонам бумаги с оптически отбеливающим веществом, %, не более	—	—	3,0	—	3,0	3,0
12. Непрозрачность, %, не менее, при массе бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , 60 г	94	—	94	—	—	—
13. Влажность, %	6,0 <sup>+1,0</sup> <sub>-1,5</sub>	6,0 <sup>±1,0</sup>	6,0 <sup>±1,0</sup>	6,0 <sup>±1,0</sup>	6,0 <sup>±1,0</sup>	6,0 <sup>+1,0</sup> <sub>-1,5</sub>

## Примечания:

- Допускается изменение соотношения состава по волокну в пределах 10 % вырабатывать с композиционным составом: целлюлоза сульфитная небеленая венная по нормативно-технической документации не более 60 % при условии
- По согласованию с потребителем допускается выпускать бумагу № 1 марки А
- Норма показателя сопротивления излому на приборе с нагрузкой обозначена в скобках, действует до 01.01. 1986 г.

Наименование показателя	Норма						Метод испытания	
	№ 2							
	А			Б				
Каландрированная	Машинной гладкости	Каландрированная	Машинной гладкости	Каландрированная	Машинной гладкости	Каландрированная	Метод испытания	
Высшая категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория		
77	76	72	72	66	66	63	По ГОСТ 7690—76	
—	78	—	—	—	—	—		
—	3,0	—	—	—	—	—		
94	—	—	—	—	—	—	По ГОСТ 8874—80	
6,0 <sup>+0,5</sup> <sub>-1,5</sub>	6,0 <sup>±1,0</sup>	7,0 <sup>±1,0</sup> <sub>-2,0</sub>	По ГОСТ 13525.19—71					

для типографской бумаги № 1, типографскую бумагу № 2 марки А допускается хвойная по ГОСТ 6501—82 не менее 40 %, целлюлоза сульфатная беленая лист-соответствия качества бумаги требованиям настоящего стандарта.

ки А машинной гладкости плотностью 0,80—0,90 г/см<sup>3</sup>.

разца (4,90±0,10) Н действует факультативно до 01.01. 1986 г. Норма этого

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели качества типографской бумаги первого сорта должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.3. В композиции бумаги № 1 марок А и Б должен применяться каолин по ГОСТ 19285—73 и другой нормативно-технической документации с белизной не менее 80 %.

2.4. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски, иметь прочную поверхность и не должна пылить при печатании.

2.5. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.6. Заметная разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

2.7. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

2.8. Намотка бумаги должна быть равномерной по всей ширине рулона.

2.9. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

По согласованию с потребителем допускается совмещение меньшей стороны листа с машинным направлением.

2.10. В бумаге не допускаются: складки, морщины, заложенность, пятна, разрыв кромки, волнистость, дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные морщины, заложенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает для бумаги

№ 1 — 1,0 %;

№ 2 — 1,5 %;

№ 3 — 3,0 %.

2.11. Число склеек в рулоне не должно превышать для бумаги машинной гладкости — двух, каландрированной и высококаландрированной — трех; бумаги № 1 марки Б каландрированной высшей категории качества — одной на 10 рулонов.

2.12. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны бытьочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки должна быть не менее 10 мм, расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.13. Бумага первой категории качества должна переводиться во второй сорт при наличии в рулоне или кипе не более трех из перечисленных ниже отклонений от норм:

увеличении допускаемых отклонений по массе бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не более чем на 3%;  
 снижении разрывной длины не более чем на 10%;  
 снижении нижнего или повышении верхнего предела зольности не более чем на 2% (абс.);  
 снижении нижнего или повышении верхнего предела гладкости не более чем на 10%;  
 увеличении норм сорности не более чем на 15%;  
 увеличении внутрирулонных дефектов на 1%;  
 увеличении числа склеек в рулоне для бумаги машинной гладкости до трех, бумаги каландрированной — до четырех.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.  
 3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.  
 Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.  
 4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (50±2)% и температуре (23±2)°С. Кондиционирование образцов перед испытанием — не менее 2 ч.  
 4.3. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102—80, направление волокон — по ГОСТ 7585—74.

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.  
 5.1.1. Маркировка бумаги, изготовленной с оптическим отбелителем, должна быть дополнена словами: «с оптическим отбелителем».  
 5.1.2. Бумагу № 1 марки Б упаковывают без прокладки слоя водонепроницаемого материала.  
 5.1.3. На маркировочный ярлык упакованной бумаги высшей категории качества должно быть поставлено изображение государственного Знамени качества по ГОСТ 1.9—67.

5.1.4. На маркировочный ярлык рулона бумаги, предназначенный для листовой печати, должна быть поставлена маркировка ЛП.

5.1.5. Маркировка бумаги в зависимости от отделки должна быть дополнена словами: «машинной гладкости», «каландрированная», «высококаландрированная».

5.2. Кипы бумаги при транспортировании должны быть размещены в горизонтальном положении.

5.3. Бумага должна храниться в закрытом складе, защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги.

---

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

**НАЗНАЧЕНИЕ ТИПОГРАФСКОЙ БУМАГИ**

Марка бумаги, вид отделки	Тип печатной машины	Назначение бумаги
№ 1 марки А машинной гладкости (масса бумаги пло- щадью 1 м <sup>2</sup> 60, 70 г)	Рулонные Листовые	Текстовая продукция или с содер- жанием несложных штриховых иллю- страций, издания длительного срока службы
№ 1 марки А каландрированная (мас- са бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60, 70, 80 г) высшей категории ка- чества	Рулонные Листовые	Сложная текстовая продукция или с содержанием штриховых и тоновых иллюстраций линиатурой раstra до 40 лин/см, издания длительного сро- ка службы
№ 1 марки А высококаландрированная (масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 70 г)	Листовые Рулонные, оснащенные сушильными устройствами	Сложная иллюстрационно-тексто- вая продукция, содержащая штриховые и тоновые иллюстрации линиа- турой раstra до 48 лин/см, издания длительного срока службы
№ 1 марки Б машинной гладкости (масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 65, 70 г)	Рулонные	Текстовая продукция или с содер- жанием небольшого количества штри- ховых иллюстраций малого формата. Издания среднего срока службы с повышенными требованиями к каче- ству
№ 1 марки Б каландрированная (мас- са бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 65, 70 г)	Рулонные	Текстовая продукция или с содер- жанием штриховых и тоновых иллю- страций линиатурой раstra до 40 лин/см, издания среднего срока службы с повышенными требования- ми к качеству
№ 2 марки А и Б машинной гладкости (масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60, 70 г)	Рулонные Листовые	Текстовая продукция или с содер- жанием небольшого количества штри- ховых иллюстраций малого формата, издания среднего срока службы
№ 2 марки А и Б каландрированная (мас- са бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60, 70 г)	Рулонные Листовые	Текстовая продукция или с содер- жанием штриховых и тоновых иллю- страций линиатурой раstra до 40 лин/см, издания среднего срока службы
№ 3 машинной гладкости (масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60 г)	Рулонные Листовые	Несложная текстовая продукция или с содержанием небольшого ко- личества штриховых иллюстраций малого формата, издания небольшо- го срока службы (малообъемные книги, брошюры)

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 334—73	Бумага масштабно-координатная . . . . .	3
ГОСТ 515—77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая . . . . .	10
ГОСТ 597—73	Бумага чертежная . . . . .	13
ГОСТ 645—79	Бумага кабельная для изоляции кабелей на напряжение от 110 до 500 кВ . . . . .	17
ГОСТ 891—75	Бумага и картон для текстильных патронов и конусов . . . . .	22
ГОСТ 1130—83	Бумага для спичечных коробок . . . . .	27
ГОСТ 1161—75	Бумага упаковочная для чая . . . . .	31
ГОСТ 1341—84	Пергамент . . . . .	34
ГОСТ 1342—78	Бумага для печати . . . . .	42
ГОСТ 1760—81	Подпергамент . . . . .	43
ГОСТ 1908—82	Бумага конденсаторная . . . . .	47
ГОСТ 1931—80	Бумага электроизоляционная намоточная . . . . .	68
ГОСТ 2228—81	Бумага мешочная . . . . .	72
ГОСТ 2635—77	Бумага-основа фотобумаги . . . . .	81
ГОСТ 3441—81	Бумага электроизоляционная пропиточная . . . . .	90
ГОСТ 6246—82	Бумага промокательная . . . . .	95
ГОСТ 6290—74	Бумага пачечная двухслойная для упаковки папирос и сигарет . . . . .	98
ГОСТ 6445—74	Бумага газетная . . . . .	102
ГОСТ 6656—76	Бумага писчая потребительских форматов . . . . .	108
ГОСТ 6742—79	Бумага форзацная . . . . .	114
ГОСТ 6749—81	Бумага для обоев . . . . .	119
ГОСТ 6810—81	Обои . . . . .	126
ГОСТ 6926—75	Бумага светонепроницаемая . . . . .	136
ГОСТ 6999—85	Лента и бумага для контрольно-кассовых машин . . . . .	140
ГОСТ 7247—73	Бумага для упаковывания продукции на автоматах . . . . .	144
ГОСТ 7317—78	Бумага типографская тонкая . . . . .	152
ГОСТ 7362—78	Бумага перфокарточная . . . . .	157
ГОСТ 7377—85	Бумага для гофрирования . . . . .	164
ГОСТ 7717—75	Бумага диаграммная . . . . .	170
ГОСТ 8272—83	Бумага шпагатная влагопрочная . . . . .	176
ГОСТ 8589—75	Бумага для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции . . . . .	179
ГОСТ 8828—75	Бумага двухслойная упаковочная . . . . .	184
ГОСТ 9094—83	Бумага для печати офсетная . . . . .	190
ГОСТ 9095—83	Бумага для печати типографская . . . . .	201
ГОСТ 9168—80	Бумага для глубокой печати . . . . .	212
ГОСТ 9327—60	Бумага и изделия из бумаги . . . . .	217
ГОСТ 9569—79	Бумага парафинированная . . . . .	221
ГОСТ 9995—75	Бумага-основа для переплетного материала . . . . .	228
ГОСТ 10015—75	Бумага гуммированная для переводных изображений . . . . .	231
ГОСТ 10127—75	Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкурок . . . . .	235
ГОСТ 10395—75	Бумага для хроматографии . . . . .	240
ГОСТ 10396—84	Бумага кабельная крепированная . . . . .	243
ГОСТ 10751—85	Бумага электропроводящая кабельная . . . . .	247
ГОСТ 11600—75	Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий . . . . .	255
ГОСТ 12026—76	Бумага фильтровальная лабораторная . . . . .	257
ГОСТ 12050—74	Бумага тетрадная . . . . .	260
ГОСТ 12064—76	Бумага иллюстрационная . . . . .	264
ГОСТ 12769—85	Бумага электроизоляционная крепированная . . . . .	267
ГОСТ 12785—77	Бумага для электролитических конденсаторов . . . . .	271
ГОСТ 15158—78	Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом . . . . .	277

ГОСТ 16295—82	Бумага противокоррозионная . . . . .	285
ГОСТ 16711—84	Основа парафинированной бумаги . . . . .	305
ГОСТ 17586—80	Бумага. Термины и определения . . . . .	310
ГОСТ 18448—73	Бумага кабельная термостойкая . . . . .	353
ГОСТ 18510—73	Бумага писчая . . . . .	356
ГОСТ 19088—79	Бумага и картон. Термины и определения дефектов . . . . .	362
ГОСТ 20358—78	Бумага для фильтрования воздуха . . . . .	371
ГОСТ 20363—74	Бумага чертежная прозрачная . . . . .	378
ГОСТ 20806—81	Бумага для фильтрования масел . . . . .	383
ГОСТ 21215—75	Бумага электроизоляционная оксидная . . . . .	388
ГОСТ 21444—75	Бумага мелованная . . . . .	392
ГОСТ 23436—83	Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно . . . . .	400
ГОСТ 24874—81	Бумага электроизоляционная трансформаторная . . . . .	405
ГОСТ 25089—81	Бумага типографская для многотомных изданий . . . . .	410
ГОСТ 26764—85	Бумага для перфораторной ленты . . . . .	415

## БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Редактор *Т. И. Василенко*  
 Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
 Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 17.03.86. Подп. к печ. 04.09.86. Формат 60×90 $\frac{1}{16}$ . Бумага типографская № 3.  
 Гарнитура литературная. Печать высокая. 26,5 усл. п. л. 27,0 усл. кр.-отт. 26,2 уч.-изд. л.  
 Тираж 40 000. Заказ 1273. Цена 1 р. 50 к. Изд. № 9009/2.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ГСП,  
 Новопресненский пер., д. 3.

Великолукская городская типография управления издательства,  
 полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,  
 182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12.