



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ АСБЕСТОПОЛИМЕРНЫЕ ЛИСТОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ
ЖИДКОСТЕЙ

ГОСТ 24037—80
(СТ СЭВ 1220—78)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

В. А. Можаяев, Е. В. Зиновьев, Л. П. Красичева

ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Член Коллегии **А. И. Лукашов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта 1980 г. № 1163

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Л. Б. Семенова*
Корректор *М. Н. Онопченко*

Сдано в наб. 14.04.80 Подп. в печ. 09.06.80 0,25 п. л. 0,18 уч. -изд. л. Тираж 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1227

**МАТЕРИАЛЫ АСБЕСТОПОЛИМЕРНЫЕ
ЛИСТОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ****Метод определения стойкости к воздействию
жидкостей**Seal sheet materials, asbestos polymer.
Method of test for resistance to liquids.**ГОСТ
24037—80
(СТ СЭВ
1220—78)****Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта
1980 г. № 1163 срок действия установлен**

с 01.07. 1980 г.

до 01.07. 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод определения стойкости к воздействию жидкостей асбестополимерных листовых уплотнительных материалов.

Сущность метода заключается в определении изменения массы образца после выдержки его в жидких средах в течение заданного времени и при заданной температуре.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1220—78.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

Для испытания вырезают образцы размером 50×25 мм с погрешностью не более 1 мм. Толщина образца должна соответствовать фактической толщине материала, из которого изготовляют образцы.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Емкость, имеющая держатель для расположения образцов в вертикальном положении и обеспечивающая свободный доступ жидкости ко всей поверхности образца.

2.2. Обратный холодильник при испытании в легколетучих жидкостях или при повышенных температурах, близких к точке кипения испытательной жидкости.

2.3. Весы лабораторные по ГОСТ 19491—74, 2-го класса точности с ценой деления 0,01 г.

2.4. Жидкости испытательные:

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

керосин по ГОСТ 4753—68;

Издание официальное**Перепечатка воспрещена****© Издательство стандартов, 1980**

смесь топливная (70% изооктана по ГОСТ 5.394—70 и 30% толуола по ГОСТ 14710—78);

жидкость охлаждающая (50% тосола — А и 50% воды);

масла МС-20 и МК-22 по ГОСТ 21743—76, МК-8 по ГОСТ 6457—66 и АС-10 (М10Б) по ГОСТ 10541—78;

жидкость СЖР-3;

топливо ТС-1 по ГОСТ 10227—62;

другие жидкости в технически обоснованных случаях.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Образцы взвешивают с погрешностью не более 0,01 г и помещают в емкость с испытательной жидкостью.

3.2. Объем испытательной жидкости должен быть не менее 20-кратного объема образцов.

3.3. Температуру испытания выбирают из следующего ряда: 23, 70, 100, 150 и 200°C. Допускаемое отклонение не должно превышать 2°C. Продолжительность испытания $5 \pm 0,25$, $12 \pm 0,25$, $24 \pm 0,25$ ч или кратная 24 ч.

3.4. После испытания образцы вынимают из жидкости. В случае испытания при повышенных температурах образцы выдерживают в течение 15 мин при $20 \pm 5^\circ\text{C}$ в такой же жидкости. Образцы протирают мягкой тканью, затем фильтровальной бумагой и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г не позднее, чем через 3 мин после извлечения образцов из жидкости.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Показатель стойкости к воздействию жидкости (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{(m_1 - m) \cdot 100}{m},$$

где m — масса образца до испытания, г;

m_1 — масса образца после испытания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех определений по каждой жидкости, округленное до 0,1%.

4.2. Результаты испытаний, записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

наименование материала, его обозначение, тип или марку;

наименование и тип жидкости;

температуру жидкости;

время испытания;

результаты испытания;

описание внешнего вида образца после воздействия жидкости;

обозначение настоящего стандарта;

дату испытания.

Изменение № 1 ГОСТ 24037—80 Материалы асбестополимерные листовые уплотнительные. Метод определения стойкости к воздействию жидкостей

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.03.86 № 769 срок введения установлен

с 01.09.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2509.

Раздел 1. Заменить слова: «с погрешностью не более 1 мм» на «с предельным отклонением $\pm 0,5$ мм».

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 19491—74 на ГОСТ 24104—80;

после слов «с ценой деления» дополнить словами: «не более».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 5394—70 на ГОСТ 12433—83.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.5, 2.6: «2.5. Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

2.6. Прибор теплонагревательный, обеспечивающий температуру, предусмотренную в пп. 3.1а, 3.3».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.1а (перед п. 3.1): «3.1а. Образцы выдерживают в течение 1 ч при $(110 \pm 5)^\circ\text{C}$ и охлаждают в эксикаторе при $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ ».

Пункт 3.1. Заменить слова: «с погрешностью не более» на «с точностью».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. После испытания образцы вынимают из жидкости. Если испытание проводят при повышенных температурах, образцы выдерживают в течение 15—20 мин при $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ в такой же

(Продолжение см. с. 218)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24037—80)

жидкости. После испытания в маслах образцы промывают погружением их в бензин не более чем на 30 с. Образцы протирают мягкой тканью, затем фильтровальной бумагой и взвешивают с точностью 0,01 г не позднее, чем через 3 мин после извлечения образцов из жидкости и осматривают внешний вид».

(ИУС № 6 1986 г.)