



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ
УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ БЕСШОВНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ НА R_y ОТ 1 ДО 100 кгс / см²
(от 0,1 до 10 МПа)**

ГОСТ 17374-72 – ГОСТ 17380-72

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ
УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ БЕСШОВНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ НА R_y ОТ 1 ДО 100 кгс/см²
(ОТ 0,1 ДО 10 МПа)

ГОСТ 17374-72—ГОСТ 17380-72

Издание официальное

МОСКВА 1976

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ**

на P_y от 1 до 100 кгс/см² (от 0,1 до 10 МПа)

Типы и основные параметры

Pipeline members.
Welded seamless carbon steel.
Pressure range 1—100 kgf/cm² (0,1—10 MPa).
Types and main parameters

**ГОСТ
17374—72**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 января 1972 г. № 5 срок введения установлен

с 01.01.73

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные детали трубопроводов из углеродистой стали на P_y от 1 до 100 кгс/см².

2. Типы деталей должны соответствовать указанным в табл. 1.

3. Наружный диаметр и толщина стенки деталей в торцовом сечении должны выбираться по табл. 2 в соответствии с условным диаметром и серией С, которая определяется по формуле:

$$C = \frac{s}{D_y} \cdot 1000,$$

где:

D_y — условный диаметр трубы и детали, мм;

s — номинальная толщина стенки в торцовом сечении трубы, к которой приваривается деталь, мм.

3.1. Для тройников, седловин и переходов величина С определяется для большего условного диаметра D_y .

4. При равных сериях и одинаковых марках стали детали и прямой трубы величина внутреннего гидростатического давления P , при котором разрушается деталь, должна быть равна величине внутреннего гидростатического давления, при котором разрушается труба.

Гарантированное значение величины P определяется по ГОСТ 17380—72.

4.1. Если по условиям надежности гарантия прочности детали, указанная в п. 4, недостаточна, допускается при заказе выбирать толщину стенки детали в неторцовом сечении по табл. 2 из ряда, предусмотренного для данного диаметра.

Таблица 1

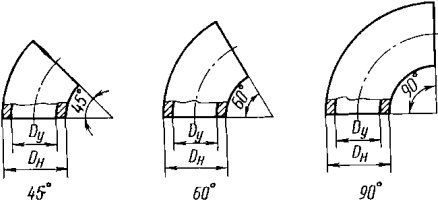
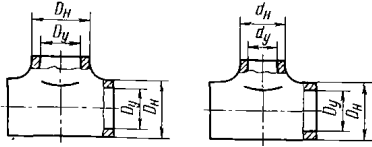
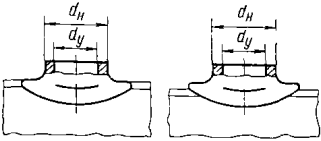
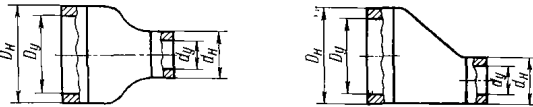
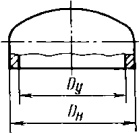
Типы деталей и номера стандартов	Эскиз детали	Назначение
1. Отводы по ГОСТ 17375—72		Поворот оси трубопровода
2. Тройники по ГОСТ 17376—72	<p style="text-align: center;"><i>Прходной</i> <i>Переходной</i></p> 	Ответвление от магистрали трубопровода
3. Седловины по ГОСТ 17377—72	<p style="text-align: center;"><i>Врезная</i> <i>Накладная</i></p> 	
4. Переходы по ГОСТ 17378—72	<p style="text-align: center;"><i>Концентрический</i> <i>Эксцентрический</i></p> 	Изменение диаметра трубопровода
5. Заглушка по ГОСТ 17379—72		Концевая деталь трубопровода

Таблица 2

мм

Диаметр условный D_y	Диаметр наружный D_n	Толщина стенки для серии С																
		6 и 8	10	12	16	20	25	32	40	50	60	80	100	120	160			
15	18														1,6	2	2,5	
20	25														1,6	2	2,5	3
25	32														2	2,5	3	
32	38														2	2,5	3	4
40	45														2,5	3	4	
50	57														3	4	5	
65	76										(3)	4	5		4	5	6	
80	89										(3)	4	5	6	8			
100	108										4	5	6	8				
125	133										4	5	6	8	10			
150	159										(4)	6	8	10	12			
200	219										6	8	10	12	16			
250	273										(6)	8	10	12	16			
300	325										(6)	8	10	12	16	20		
350	377										(6)	(8)	10	12	16	20		
400	426										(6)	8	10	12	16	20		
500	530										(6)	8	10	12	16			
600	630										(6)	8	10	12				
800	820										8	10	12	16				
1000	1020										10	12	16					
1200	1220	10	12	16														

Примечание. Допускается применять детали с толщиной стенок 3,5 мм вместо 3,0 мм;

4,5 мм вместо 4,0 мм;

7,0 мм вместо 6,0 мм;

9,0 мм вместо 8,0 мм, размеры которых указаны в скобках.

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
ГОСТ 17374—72	Детали трубопроводов из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см ² (от 0,1 до 10 МПа). Типы и основные размеры	3
ГОСТ 17375—72	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые с углами 45, 60, 90° из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см ² (от 0,1 до 10 МПа). Размеры	6
ГОСТ 17376—72	Детали трубопроводов. Тройники из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см ² (от 0,1 до 10 МПа). Размеры	8
ГОСТ 17377—72	Детали трубопроводов. Седловины из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см ² (от 0,1 до 10 МПа). Размеры	10
ГОСТ 17378—72	Детали трубопроводов. Переходы из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см ² (от 0,1 до 10 МПа). Размеры	13
ГОСТ 17379—72	Детали трубопроводов Заглушки из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см ² (от 0,1 до 10 МПа). Размеры	15
ГОСТ 17380—72	Детали трубопроводов из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см ² (от 0,1 до 10 МПа). Общие технические требования .	16



Редактор *В. С. Цепкина*
Технический редактор *В. Н. Солдатова*
Корректор *Н. А. Аргунова*

Сдано в наб. 18.08.76 Подп. к печ 09.11.76 1,5 п л 1,00 уч.-изд. л Тир. 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1571