



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ  
УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ БЕСШОВНЫЕ  
ПРИВАРНЫЕ НА  $R_y$  ОТ 1 ДО 100 кгс / см<sup>2</sup>  
(от 0,1 до 10 МПа)**

**ГОСТ 17374-72 – ГОСТ 17380-72**

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ  
УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ БЕСШОВНЫЕ  
ПРИВАРНЫЕ НА  $R_y$  ОТ 1 ДО 100 кгс/см<sup>2</sup>  
(ОТ 0,1 ДО 10 МПа)

ГОСТ 17374-72—ГОСТ 17380-72

Издание официальное

МОСКВА 1976



ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
 ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ С УГЛАМИ 45, 60, 90°  
 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
 БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ

на  $P_y$  от 1 до 100 кгс/см<sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа)

Размеры

Pipeline members.

Welded seamless steel sharpbranches  
 with angles 45, 60, 90°.

Pressure range 1—100 kgf/cm<sup>2</sup> (0,1—10 MPa). Sizes

ГОСТ  
 17375—72

Взамен  
 ГОСТ 9842—61 (в части  
 крутоизогнутых отво-  
 дов), МН 2913—62,  
 МН 2914—62,  
 МН 2915—62

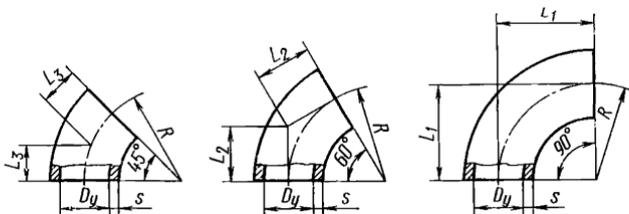
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 января 1972 г. № 5 срок введения установлен

с 01.01.73

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные отводы из углеродистой стали с углами 45, 60, 90° на  $P_y$  от 1 до 100 кгс/см<sup>2</sup>.

2. Конструкция и размеры отводов с углами 45, 60, 90° должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Проход условный $D_y$	мм			
	$R$	$L_1$	$L_2$	$L_3$
40	60	60	35	25
50	75	75	43	30
65	100	100	57	39
80	120	120	69	50
100	150	150	87	62
125	190	190	110	79
150	225	225	130	93
200	300	300	173	124
250	375	375	217	155
300	450	450	260	186
350	525	525	303	217
400	600	600	346	248
500	500	500	289	207

Пример условного обозначения отвода  $D_y=100$  мм серии 40 с углом  $45^\circ$ :

*Отвод  $45^\circ 100 С 40$  ГОСТ 17375—72*

То же, при заказе отвода по п. 4.1 ГОСТ 17374—72 с толщиной стенки в неторцовом сечении 6 мм:

*Отвод  $45^\circ 100 С 40.6$  ГОСТ 17375—72*

3. Толщина стенки и наружный диаметр отводов должны соответствовать ГОСТ 17374—72.

4. Технические требования — по ГОСТ 17380—72.

## СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
ГОСТ 17374—72	Детали трубопроводов из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Типы и основные размеры . . . . .	3
ГОСТ 17375—72	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые с углами 45, 60, 90° из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Размеры . . . . .	6
ГОСТ 17376—72	Детали трубопроводов. Тройники из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Размеры . . . . .	8
ГОСТ 17377—72	Детали трубопроводов. Седловины из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Размеры . . . . .	10
ГОСТ 17378—72	Детали трубопроводов. Переходы из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Размеры . . . . .	13
ГОСТ 17379—72	Детали трубопроводов Заглушки из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Размеры . . . . .	15
ГОСТ 17380—72	Детали трубопроводов из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Общие технические требования .	16



Редактор *В. С. Цепкина*  
Технический редактор *В. Н. Солдатова*  
Корректор *Н. А. Аргунова*

**Сдано** в наб. 18.08.76 Подп. к печ 09.11.76 1,5 п л 1,00 уч.-изд. л Тир. 8000 Цена 5 коп.

**Ордена «Знак Почета»** Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1571