



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ  
УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ БЕСШОВНЫЕ  
ПРИВАРНЫЕ НА  $R_y$  ОТ 1 ДО 100 кгс / см<sup>2</sup>  
(от 0,1 до 10 МПа)**

**ГОСТ 17374-72 – ГОСТ 17380-72**

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ  
УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ БЕСШОВНЫЕ  
ПРИВАРНЫЕ НА  $R_y$  ОТ 1 ДО 100 кгс/см<sup>2</sup>  
(ОТ 0,1 ДО 10 МПа)

ГОСТ 17374-72—ГОСТ 17380-72

Издание официальное

МОСКВА 1976



**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПЕРЕХОДЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ**  
на  $P_y$  от 1 до 100 кгс/см<sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа)

**ГОСТ**  
**17378—72\***

**Размеры**

Pipeline members.  
Welded seamless carbon steel reducers.  
Pressure range 1—100 kgf/cm<sup>2</sup> (0,1—10 MPa). Sizes

Взамен  
МН 2918—62,  
МН 2919—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 января 1972 г. № 6 срок введения установлен

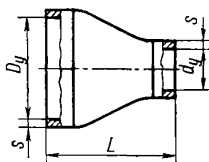
с 01.01.74

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

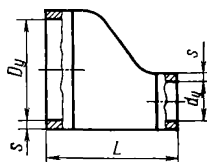
1. Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные концентрические и эксцентрические переходы из углеродистой стали на  $P_y$  от 1 до 100 кгс/см<sup>2</sup>.

2. Конструкция и размеры переходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Переход концентрический**



**Переход эксцентрический**



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (октябрь 1976 г.) с изменением № 1,  
опубликованным в июне 1976 г.

мм

Прочность условный $D_y$	Длина перехода $L$ для условного прохода $d_y$															
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	
40	30	30	30													
50	45	45	45	45	60											
65				55	70	70										
80					75	75	75									
100						80	80	80								
125						100	100	100	100							
150						100	100	130	130	130						
200						140	140	140	140	140	140					
250									180	180	180	180				
300									180	180	180	180	180			
350												300	300	300		
400												350	350	350	350	

Пример условного обозначения перехода концентрического  $D_y=100$  мм на  $d_y=50$  мм серии 40:

*Переход К 100×50 С 40 ГОСТ 17378—72*

То же, эксцентрического:

*Переход Э 100×50 С 40 ГОСТ 17378—72*

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1976 г.).

3. Толщина стенки и наружный диаметр переходов должны соответствовать ГОСТ 17374—72.

4. Технические требования — по ГОСТ 17380—72.

## СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
ГОСТ 17374—72	Детали трубопроводов из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Типы и основные размеры . . . . .	3
ГОСТ 17375—72	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые с углами 45, 60, 90° из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Размеры . . . . .	6
ГОСТ 17376—72	Детали трубопроводов. Тройники из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Размеры . . . . .	8
ГОСТ 17377—72	Детали трубопроводов. Седловины из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Размеры . . . . .	10
ГОСТ 17378—72	Детали трубопроводов. Переходы из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Размеры . . . . .	13
ГОСТ 17379—72	Детали трубопроводов Заглушки из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Размеры . . . . .	15
ГОСТ 17380—72	Детали трубопроводов из углеродистой стали бесшовные приварные на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> (от 0,1 до 10 МПа). Общие технические требования .	16



Редактор *В. С. Цепкина*  
Технический редактор *В. Н. Солдатова*  
Корректор *Н. А. Аргунова*

**Сдано** в наб. 18.08.76 Подп. к печ 09.11.76 1,5 п л 1,00 уч.-изд. л Тир. 8000 Цена 5 коп.

**Ордена «Знак Почета»** Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1571

**Цена 5 коп**