

Карта трудового процесса	Россыпь щебня при поверхностной обработке асфальтобетонного покрытия навесным щебнеподавителем на тракторе «Беларусь»	Разработана ГП Центрогртруд Росавтодора
КТП-1.04.2001 (Е-20-2-29-89)		Взамен КТ – 3.03.88

## 1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда бригады рабочих, занятых россыпью щебня при устройстве поверхностной обработки асфальтобетонного покрытия с использованием навесного щебнераспределителя на тракторе «Беларусь».

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей	
			по ЕНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	м <sup>2</sup>	14035	14286
2.	Затраты труда на 1000 м <sup>2</sup>	чел.-час	0,57	0,56

*Примечание:* В затраты труда по карте включено время на подготовительно заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Использование методов и приемов труда, рекомендованных картой, позволит повысить выработку до 2%.

## 2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Работы по россыпи щебня при поверхностной обработке асфальтобетонного покрытия выполняются только в сухую погоду.

Температура воздуха при использовании жидкого битума должна быть не ниже + 15°C.

2.2. Покрытие под поверхностную обработку должно быть ровным, прочным, сухим и чистым.

2.3. До начала работ производится ограждение места производства работ шлагбаумами и сигнальными знаками, с участка должны быть убраны посторонние предметы.

2.4. При устройстве поверхностной обработки применяется одноразмерный щебень фракции 15-25 мм, который рассыпают слоем в одну щебенку. Ширина укладки – 3,5 м.

2.5. Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и спецобувью. Машина должна быть снабжена проблесковым маяком. В процессе работ дорожный мастер осуществляет контроль качества выполняемых работ с помощью шаблона с уровнем.

2.6. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом специфики работ по данному трудовому процессу.

### 3. Исполнители, предметы и орудия труда

#### 3.1. Исполнители.

1.	Тракторист	4 разряд ( $M_1$ )	1
2.	Асфальтобетонщики	2 разряд ( $A_{1-2}$ )	2

#### 3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Трактор «Беларусь»	1
2.	Навесной распределитель щебня	1
3.	Шаблон с уровнем	1
4.	Комплект временных дорожных знаков и ограждений	1

#### 3.3. Спецодежда и спецобувь.

##### Тракторист:

1.	Комбинезон хлопчатобумажный	1
2.	Рукавицы комбинированные двупалые	1 пара

##### Асфальтобетонщики:

3.	Полукомбинезон хлопчатобумажный	2
4.	Ботинки кожаные	2 пары
5.	Рукавицы брезентовые	2 пары
6.	Наколенники брезентовые	до износа
7.	Жилет сигнальный	2

3.4. Расход щебня фракции 15-25 мм на устройство 100 м<sup>2</sup> поверхности обработки – 1,20 м<sup>3</sup>; расход битума – 1 л на 100 м<sup>2</sup>.

## **4. Технология и организация процесса**

**4.1. Технологический процесс выполняется в следующей последовательности:**

для тракториста:

- установка щебнераспределителя в рабочее положение;
- распределение щебня и укладка щебня фракции 15-25 мм;
- уход за механизмом в процессе работы;
- очистка щебнераспределителя от остатков смеси по окончании работы;

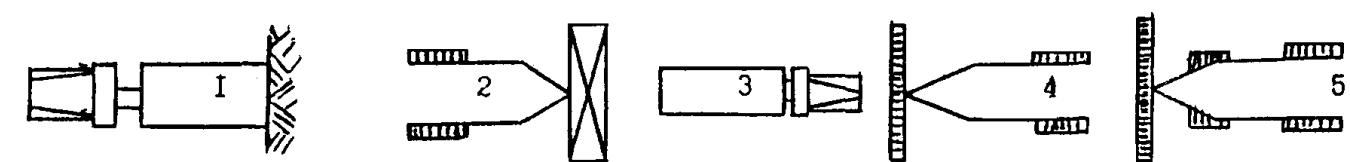
для рабочих:

- регулирование подхода автомобиля к бункеру;
- прием смеси в бункер;
- установка, перестановка и снятие ограждений.

**4.2. График трудового процесса**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование операций</b>	<b>Время, мин</b>			<b>Продолжи- тельность,мин</b>	<b>Затраты тру- да,чел.-мин</b>
		5	10	15		
1.	Установка щебнераспределителя в рабочее положение	<u>M<sub>1</sub></u>			2	2
2.	Регулирование подхода автомобиля к бункеру	<u>A<sub>1</sub></u>			4	4
3.	Прием смеси в бункер		<u>A<sub>1</sub></u>		3	3
4.	Распределение и укладка щебня фракции 15-25 мм и уход за механизмом в процессе работы		<u>M<sub>1</sub></u>		8	8
5.	Очистка щебнераспределителя от остатков смеси по окончании работы		<u>M<sub>1</sub></u>		4	4
6.	Установка, перестановка и снятие ограждений	<u>A<sub>1</sub></u>		<u>A<sub>1</sub></u>	8	8
<b>Итого</b>					<b>14</b>	<b>29</b>
<b>ПЗР и отдых (15%)</b>						<b>4,4</b>
<b>ВСЕГО:</b>						<b>33,4</b>

#### 4.3. Схема организации рабочего места



1 – автогудронатор; 2 – навесной щебнераспределитель; 3 – автосамосвал; 4 – легкий каток;  
5 – тяжелый каток.

## 5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Установка щебнераспределителя в рабочее положение	M <sub>1</sub> – приводит щебнераспределитель в рабочее положение, установив его на место окончания распределения щебня в предыдущую смену.
2.	Регулирование подходов автомобиля к бункеру	A <sub>1</sub> – следит за подходом самосвала, указывая ему правильное направление подхода к бункеру щебнераспределителя, подавая сигнал флагжком.
3.	Прием смеси в бункер	A <sub>1</sub> – принимает черный щебень в бункер. Водитель самосвала поднимает кузов примерно на 30° и высыпает щебень в бункер. A <sub>1</sub> – следит за правильностью разгрузки. После первой разгрузки кузова A <sub>1</sub> подает сигнал на отвод самосвала от бункера щебнераспределителя.
4.	Распределение и укладка щебня фракции 15-25 мм и уход за механизмом в процессе работы	Щебнераспределитель движется со скоростью 4-5 км/час, россыпая щебень через щели распределителя по ранее разлитому битуму.
5.	Очистка щебнераспределителя от остатков смеси по окончании работы	По окончании работы M <sub>1</sub> – очищает бункер щебнераспределителя от остатков смеси.
6.	Установка, перестановка и снятие ограждений	A <sub>2</sub> – вначале работы и по окончании процесса снимает и переставляет ограждение по участку.

**СБОРНИК**  
**карт трудовых процессов на ремонт**  
**и содержание автомобильных дорог**

**Выпуск 1**

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.  
Формат 60x84/16. Объем 5 печ.л.  
Печать офсетная. Бумага газетная.  
Тираж 1500 экз.  
Отпечатано с готового оригинал-макета  
в типографии 4-го филиала Воениздата.  
Заказ № 5237