

Карта трудового процесса	Укатка основания на по- лосе уширения самоход- ным катком с гладкими вальцами массой 8-10 т	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-2.03.2001 (Е-20-2-13-3в-89)		Взамен КТ – 3.04.88

## 1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда машиниста самоходного катка с гладкими вальцами при производстве работ по укатке основания на полосе уширения.

1.3. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей по ЕНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	м <sup>2</sup>	210,5	219,8
2.	Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> укатки основания	чел.-час	3,8	3,64

*Примечание:* В затраты труда по карте включено время на подготовительно заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Использование методов и приемов труда, рекомендованных картой, позволит повысить выработку на 4%.

## 2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Укатку основания необходимо производить в светлое время суток.

2.2. До выполнения работ по укатке основания производится ограждение места производства работ шлагбаумами и сигнальными знаками, с участка должны быть убраны посторонние предметы.

2.3. До начала выполнения работ должно быть произведено разравнивание материала, каток перемещен от места ночной стоянки к месту производства работ.

2.4. Перед началом укатки полоса уширения должна быть полита водой. Толщина уплотняемого слоя назначается в зависимости от содержания влаги в материале. Влажность, превышая оптимальную больше чем на 3%, не дает возможности уплотнять грунт.

2.5. Каждая новая полоса укатки должна перекрывать предыдущую на 20-30 см.

2.6. Движение катка должно быть равномерным, без рывков. Для выполнения процесса используется каток массой 8-10 т, число проходов по одному следу – 30, ширина укатываемой полосы – 2м.

2.7. В процессе укатки основания, дорожный мастер осуществляет контроль качества выполняемых работ.

**2.8.** К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом специфики работ по данному трудовому процессу.

### **3. Исполнители, предметы и орудия труда**

#### **3.1. Исполнители.**

1. Машинист катка с гладкими вальцами 5 разряд ( $M_1$ ) 1

#### **3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.**

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Каток с гладкими вальцами массой 8-10 т	1
2.	Комплект временных дорожных знаков и ограждений	1

#### **3.3. Спецодежда и спецобувь.**

1. Комбинезон хлопчатобумажный 1  
2. Рукавицы комбинированные двупалые 1 пара  
3. Ботинки кожаные 1 пара

### **4. Технология и организация процесса**

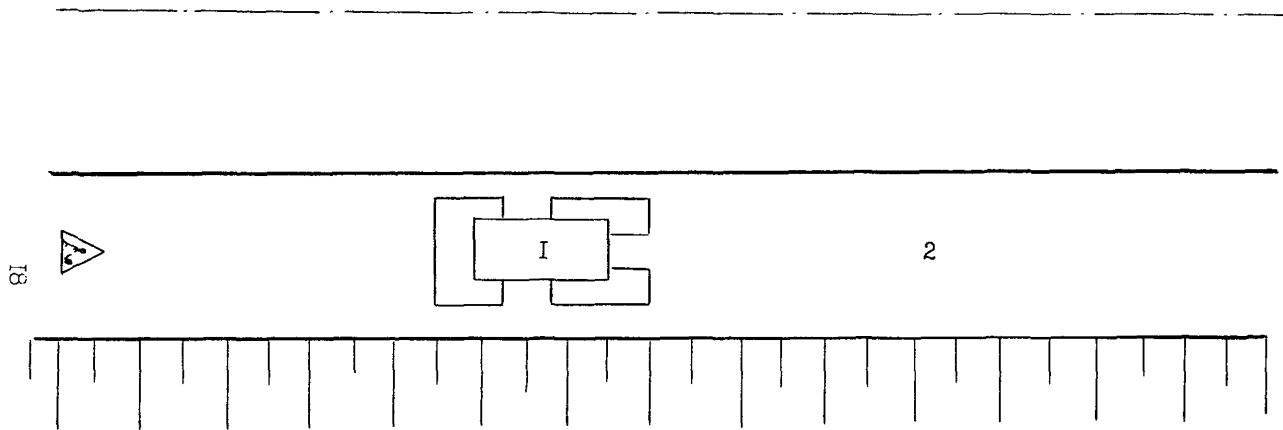
**4.1.** При укатке основания на полосе уширения самоходным катком с гладкими вальцами работы выполняются в следующей технологической последовательности:

- приведение агрегата в рабочее положение;
- укатка щебеночного основания;
- уход за катком в процессе работы.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	Время, мин				Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да,чел.-мин
		50	100	150	200		
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	M <sub>1</sub>				10	10
2.	Укатка щебеночного основания		M <sub>1</sub>			174,9	174,9
3.	Уход за катком в процессе работы			M <sub>1</sub>		5	5
<b>Итого</b>						<b>189,9</b>	<b>189,9</b>
<b>ПЗР и отдых (15%)</b>						<b>28,5</b>	
<b>ВСЕГО:</b>							<b>218,4</b>

#### 4.3. Схема организации рабочего места



1 – каток с гладкими вальцами; 2 – щебеночное основание.

## 5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	$M_1$ – приводит каток в рабочее положение, устанавливает вальцы параллельно оси дороги.
2.	Укатка щебеночного основания	$M_1$ – производит уплотнение основания 30 проходами катка по одному следу. Скорость проходов катка от 2 до 6 км/час. Признаком окончания укатки служит отсутствие следа от прохода катка.
3.	Уход за катком в процессе работы	Машинист катка периодически производит очистку вальцов.

**СБОРНИК**  
**карт трудовых процессов на ремонт**  
**и содержание автомобильных дорог**

**Выпуск 2**

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.  
Формат 60x84/16. Объем 4 печ.л.  
Печать офсетная. Бумага газетная.  
Тираж 1500 экз.  
Отпечатано с готового оригинал-макета  
в типографии 4-го филиала Воениздата.  
Заказ № 5238