

Карта трудового процесса	Очистка проезжей части дороги от снега автогрейдером ДЗ-98	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-3.04-2001 (ТН I-XV-91-3-1-89)		Взамен КТ – 2.04.88

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда машиниста автогрейдера, выполняющего работу по удалению с проезжей части уплотненного снега и толщиной слоя до 300 мм.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей по ТНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	км прохода	61,54	66,67
2.	Затраты труда на 1 км прохода очистки проезжей части дороги от снега	чел.-час	0,13	0,12

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Использование методов и приемов труда, рекомендованных картой, позволит повысить выработку на 8%.

Снижение затрат труда и повышение производительности достигается за счет оборудования автогрейдера зубчатыми ножами.

2. Подготовка и условия выполнения процессов

2.1. Автогрейдером целесообразно выполнять удаление снега, образующегося на дорогах с большой интенсивностью движения, не обеспечивающих немедленной очисткой.

2.2. Уборка снега производится вдоль оси дороги путем сдвигания снега от оси в обе стороны к обочине за 5 проходов по ширине дороги, перекрывая предыдущий след на 70-80 см.

2.3. Очистка производится в двух направлениях с разворотом в конце участка.

2.4. Удаление снега ведется со скоростью до 15 км/час.

2.5. К работам допускаются водители, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

2.6. Работающих на зимнем содержании дорог необходимо обеспечить помещением для обогрева, отдыха, приема пищи и сушками для одежды и обуви.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

1. Машинист автогрейдера 6 разряд (M₁) 1

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Автогрейдер ДЗ-98	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

1.	Комбинезон хлопчатобумажный	1
2.	Руковицы комбинированные двупалые	1 пары
3.	Куртка на утепляющей прокладке (по поясам)	1
4.	Брюки на утепляющей прокладке (по поясам)	1
5.	Валенки (особый и IV пояс)	1 пара
6.	Валенки (III пояс)	дежур- ные

3.4. Потребность в материалах: топливо дизельное, расход 9,4 л/час.

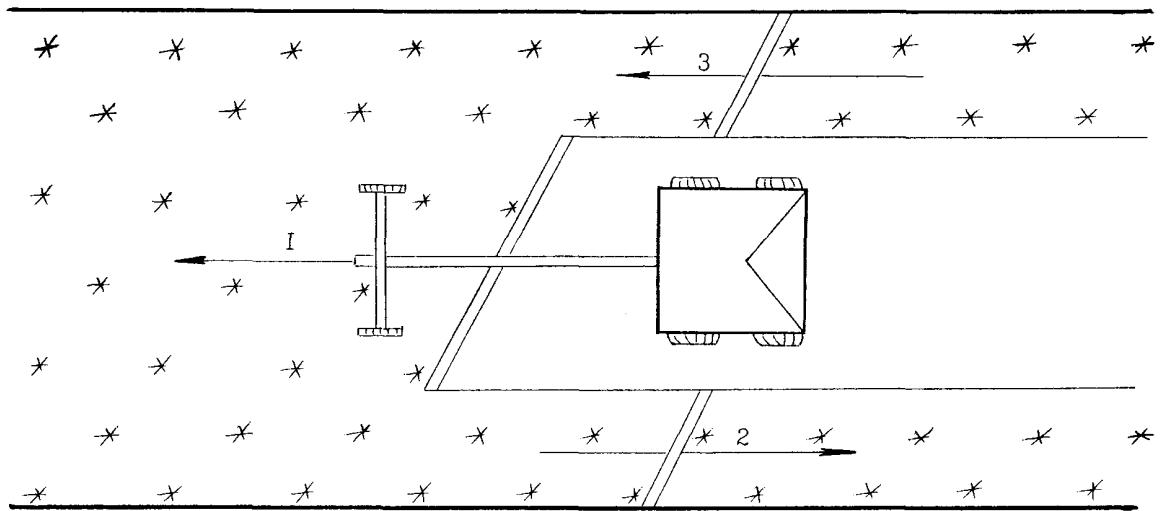
4. Технология процесса и организация труда

4.1. Работы по очистке проезжей части от снега с применением автогрейдера ДЗ-98 производятся в следующей технологической последовательности:

- приведение агрегата в рабочее положение;
- очистка проезжей части дорог от снега;
- подъем и опускание ножа;
- развороты в конце участка.

4.2. Схема организации рабочего места.

53



4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	Время, мин							Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да,чел.-мин
		1	2	3	4	5	6	7		
1.	Приведение снегоочистителя в рабочее положение		<u>M₁</u>						1,5	1,5
2.	Очистка проезжей части от снега, подъем и опускание ножа			<u>M₁</u>					4,0	4,0
3.	Развороты в конце участка				<u>M₁</u>				0,6	0,6
Итого на 1 км прохода								6,3	6,1	
ПЗР и отдых (15%)									0,92	
ВСЕГО:										7,02

Примечание: График составлен на один проход автогрейдера при очистке 1 км дороги.

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	M_1 – запускает двигатель, устанавливает отвал в рабочее положение (угол резания 30-40°, угол захвата 20-65° пропорционально толщине слоя и плотности снега).
2.	Очистка проезжей части от снега	M_1 – движется от оси дороги с перекрытием следа 70-80 см, удаляя снег в обе стороны на обочины. Скорость движения до 15 км/час.
3.	Подъем и опускание отвала	M_1 – во время очистки полосы проезжей части регулирует положение отвала в зависимости от толщины снежного покрова.
3.	Развороты в конце участка	Достигнув конца участка M_1 поднимает отвал в транспортное положение и производит разворот.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт
и содержание автомобильных дорог

Выпуск 3

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.

Формат 60x84/16. Объем 3,5 печ.л.

Печать офсетная. Бумага газетная.

Тираж 1500 экз.

Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.

Заказ № 5239