

Карта трудового процесса	Очистка обочин дороги от снега и снежных валов автогрейдером ДЗ-40А	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-3.05-2001 (TH I-XV-92-1-89)		Взамен КТ – 2.05.88

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда машиниста автогрейдера, занятого очисткой обочин от снега и снежных валов.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей по ТНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	км прохода	72,73	76,19
2.	Затраты труда на 1 км про- хода очистки обочин от снега и снежных валов	чел.-час	0,11	0,105

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Использование методов и приемов труда, рекомендованных картой, позволит повысить выработку до 5%.

2. Подготовка и условия выполнения процессов

2.1. Очистку обочин дороги от снега и снежных валов необходимо производить в светлое время суток.

2.2. До начала производства работ автогрейдер должен быть перемещен от места ночной стоянки к месту производства работ.

2.3. Автогрейдер начинает движение от кромки проезжей части, сдвигая снег за пределы обочин. Образовавшийся снежный вал разравнивается бульдозером или убирается с помощью роторного снегоочистителя.

Толщина снежного покрова не превышает 0,6 м.

Скорость движения автогрейдера до 20 км/час.

2.4. Очистка обочин дороги от снега и снежных валов производится с разворотом в конце участка (длина участка 1км, ширина обочины 2,5 м).

2.5. К работам допускаются водители, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

2.6. Работающих на зимнем содержании дорог необходимо обеспечить помещением для обогрева, отдыха, приема пищи и сушками для одежды и обуви.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

1. Машинист автогрейдера 5 разряд (M₁) 1

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Автогрейдер ДЗ-40А	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

1.	Комбинезон хлопчатобумажный	1
2.	Руковицы комбинированные двупалые	1 пара
3.	Куртка на утепляющей прокладке (по поясам)	1
4.	Брюки на утепляющей прокладке (по поясам)	1
5.	Валенки (особый и IV пояс)	1 пара
6.	Валенки (III пояс)	дежурные

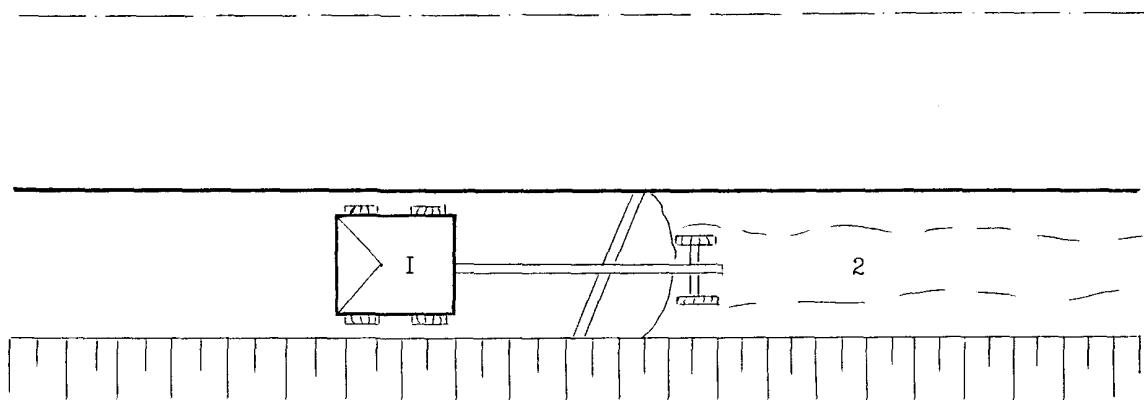
3.4. Потребность в материалах: топливо дизельное, расход 9,4 л/час.

4. Технология процесса и организация труда

4.1. Работы по очистке обочин дороги от снега и снежных валов с применением автогрейдера ДЗ-40А производятся в следующей технологической последовательности:

- приведение агрегата в рабочее положение;
- очистка обочин дорог от снега;
- подъем и опускание отвала;
- развороты в конце участка.

4.2. Схема организации рабочего места



I - автогрейдер ДЗ - 40А, 2 - снежный вал.

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	Время, мин						Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да,чел.-мин
		1	2	3	4	5	6		
1.	Приведение снегоочистителя в рабочее положение	<u>M₁</u>						1,5	1,5
2.	Очистка проезжей части от снега, подъем и опускание ножа			<u>M₁</u>				3,0	3,0
3.	Развороты в конце участка				<u>M₁</u>			1,0	1,0
Итого на 1 км прохода								5,5	5,5
ПЗР и отдых (15%)								0,8	
ВСЕГО:									6,3

Примечание: График составлен на один проход автогрейдера при очистке 1 км обочины.

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
		3
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	M_1 – запускает двигатель, устанавливает отвал в рабочее положение.
2.	Очистка обочин от снега	В процессе очистки обочин, меняется угол захвата, рабочая скорость до 20 км/час.
	Подъем и опускание отвала	M_1 – во время очистки обочины, регулирует положение отвала в зависимости от толщины снежного покрова.
3.	Развороты в конце участка	Достигнув конца участка M_1 поднимает отвал в транспортное положение и производит разворот.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт
и содержание автомобильных дорог

Выпуск 3

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.

Формат 60x84/16. Объем 3,5 печ.л.

Печать офсетная. Бумага газетная.

Тираж 1500 экз.

Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.

Заказ № 5239