

Карта трудового процесса	Срезка обочин при уширении проезжей части бульдозером ДЗ-27	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-6.07-2002 (ТЕ20-2-4-3.91)		Взамен КТ – 10.1.90

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда машиниста бульдозера, занятого срезкой обочин шириной 2 м в грунтах II группы при уширении проезжей части.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей	
			по ТЕ	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	м ³	470	491
2.	Затраты труда 100 м ³ грунта по обмеру в чел.-час плотном состоянии		1,7	1,63

Примечание: В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Снижение затрат труда и повышение выработки до 5% достигается за счет рациональной челночной схемы производства работ.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Срезку обочин при уширении проезжей части бульдозером необходимо производить в светлое время суток, при непереувлажненном грунте.

2.2. До начала работ производится ограждение места производства работ шлагбаумами и сигнальными знаками, с участка должны быть убраны посторонние предметы.

2.3. Срезанный слой используется для уширения земляного полотна, укрепления откосов земляного полотна и резервов.

2.4. Машинист бульдозера должен быть одет в спецодежду.

2.5. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

2.6. Работы следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.06.03-85, СНиП III-4-80, СНиП 12-03-2001, «Правил охраны труда при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог», инструкции по охране труда бульдозериста.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители:

1. Машинист бульдозера 6 разряд (М)

3.2. Машины, инструменты, приспособления, инвентарь

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3

1. Бульдозер ДЗ-27 1
 2. Комплект инструмента комплект

3.3. Спецодежда и спецобувь

1. Комбинезон хлопчатобумажный 1
 2. Рукавицы комбинированные двупалые 1 пара

4. Технология и организация процесса

4.1. При срезке обочин применяется челночная схема, при которой рабочий ход бульдозера производится при движении вперед, а холостой – при движении на задних передачах по одной и той же прямой.

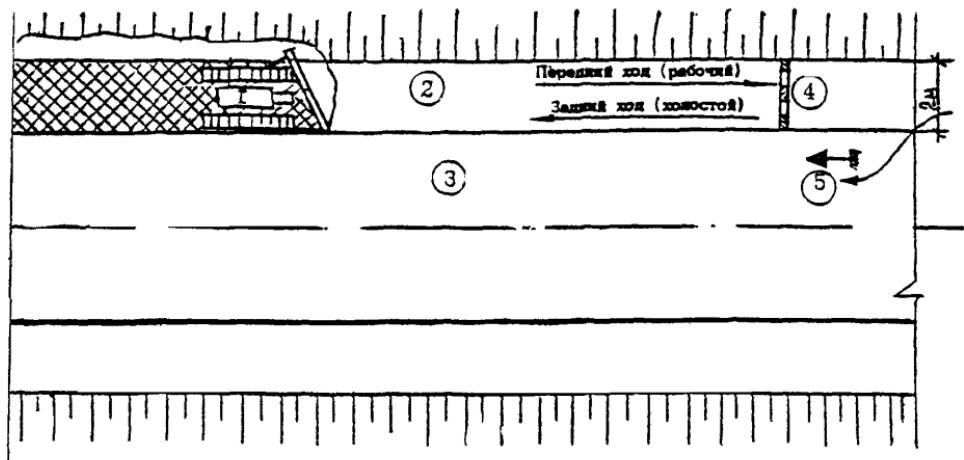
4.2. Технологический процесс по срезке обочин при уширении проезжей части включает следующие операции:

- приведение бульдозера в рабочее положение;
- зарезание и перемещение грунта на обочины;
- подъем, опускание и регулировка отвала;
- повороты в конце участка.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин										Продолжи- тель- ность, мин	Затра- ты труда, чел.- мин
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1.	Приведение бульдозера в рабочее положение	M										18	18
2.	Зарезание и перемещение грунта на обочины		M									38	38
3.	Подъем, опускание и регулировка отвала			M								9	9
4.	Поворот в конце участка				M							20	20
Итого:												85,0	85,0
ПЗР и отдых (15%)												13,0	
ВСЕГО:												98,0	

4.3. Схема организации трудового процесса



1 – бульдозер ДЗ-27; 2 – обочина; 3 – проезжая часть; 4 – ограждение; 5 – дорожный знак

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Приведение бульдозера в рабочее положение	M – машинист бульдозера устанавливает бульдозер на краю полосы, опускает отвал и устанавливает угол резания.
2.	Зарезание и перемещение грунта на обочины	M - начав движение, заглубляет отвал на глубину 20-25 см, заполняет его грунтом и производит дальнейшее зарезание и перемещение грунта на обочины.
3.	Подъем, опускание и регулировка отвала	M – в конце транспортировки грунта при движении бульдозера вперед резким движением отвала производят окончательную разгрузку грунта, устанавливает отвал в транспортное положение.
4.	Поворот в конце участка	M – включает заднюю передачу и начинает обратный (холостой) ход для продолжения работы.

Подписано в печать 10.04.2002 г.
Формат издания 60x84/16. Объем 4 печ. л.
Гарнитура “Times New Roman”
Печать офсетная. Бумага газетная.
Тираж 1 500 экз.

Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.
Заказ № 5602

125319, Москва, Большой Коптевский проезд, 16 корп. 2.