

Карта трудового процесса	Укатка асфальтобетонного покрытия катками «Пума 169»	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-9.1.6.-2002		Взамен КТ – 9.1.6.-90

1.Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда машинистов катков, занятых на укатке асфальтобетонного покрытия толщиной 5 см и шириной 8 метров.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей
----------	-----------------------------	----------------------	-------------------------

1.	Выработка на 1 чел.-день	м ²	1231
2.	Затраты труда на укатку 100 м ² асфальтобетон- ного покрытия	чел.-час	0,65

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

2.Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Работы по укатке асфальтобетонного покрытия следует проводить в светлое время суток, в сухую погоду.

2.2. До начала производства работ необходимо проверить наличие топлива и воды.

2.3. Укатка асфальтобетонного покрытия должна проходить при температуре уложенной смеси от 90⁰ до 120⁰С.

2.4. Коэффициент уплотнения должен быть не ниже 0,98.

2.5. Во избежание прилипания асфальтобетонной смеси к вальцам последние смачивают смесью воды с керосином (1:1). Не разрешается для этих целей применять солярное масло и топочный мазут.

2.6. При производстве работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ.

2.7. К работе на машине допускается только квалифицированный персонал, прошедший обучение работе на машине и инструктаж по технике безопасности.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители

1.	Машинист катка	V разряд (M_1)	1
2.	Машинист катка	V разряд (M_2)	1

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во			
			1	2	3
1.	Каток самоходный «Пума 169»	2			
2.	Комплект инструментов	2			
3.	Ведро	2			
3.3. Спецодежда и спецобувь.					
1.	Комбинезон хлопчатобумажный	2			
2.	Ботинки кожаные	2 пары			
3.	Рукавицы комбинированные двупалые	2 пары			

4. Технология и организация процесса

4.1. Работы по укатке асфальтобетонной смеси выполняются в следующей технологической последовательности:

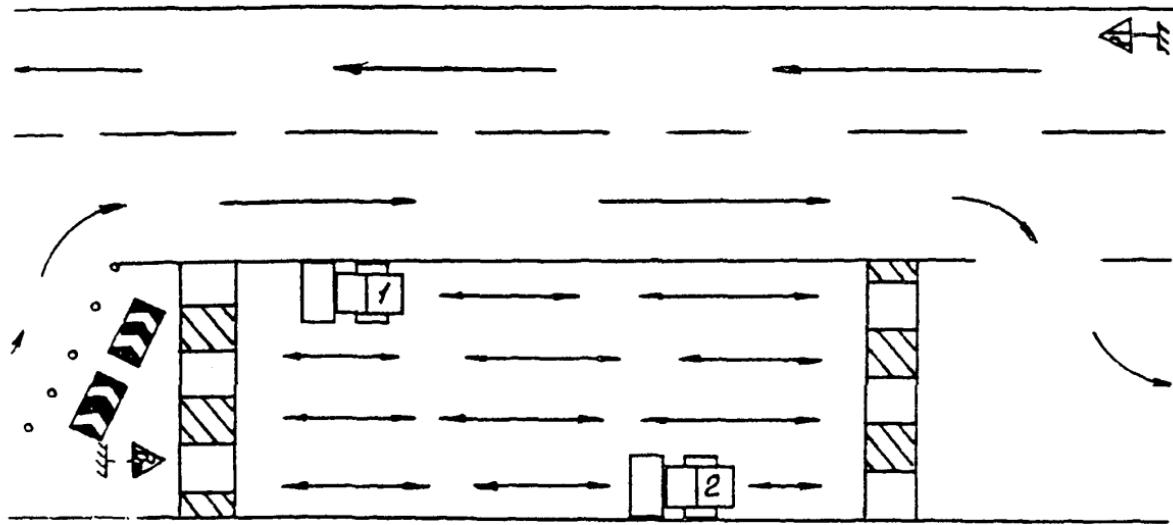
- приведение катков в рабочее положение;
- укатка асфальтобетонного покрытия;
- уход за катками в процессе работы.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин.				Продолжи- тельность, мин.	Затраты труда, чел.-мин
		5	10	15	20		
1.	Приведение катков в рабочее положе- ние	<u>M₁M₂</u>				3	6
2.	Укатка асфальтобетонного основания		<u>M₁M₂</u>			9	18
3.	Уход за катками в процессе работы			<u>M₁M₂</u>		5	10
Итого на 100 м²					17,0	34,0	
ПЗР и отдых (15%)					5,1		
ВСЕГО:						39,1	

4.3. Схема организации трудового процесса

Л4



1,2 -катки «Пума 169»

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1. Приведение катков в рабочее положение 2. Укатка асфальтобетонного основания 3. Уход за катками в процессе работы		<p>M_1M_2 – производят общий осмотр катков, прогревают двигатели.</p> <p>M_1M_2 – производят укатку асфальтобетонного основания за пятнадцать проходов по одному следу. (Поскольку уложенный асфальто-бетонный слой частично уплотняется асфальтоукладчиком «Титан 411» от дополнительного уплотнения катками можно отказаться). Необходимое количество проходов устанавливается пробной укаткой и лабораторией.</p> <p>Уплотнение начинают от кромки покрытия (M_1 – слева, M_2 – справа) и постепенно перемещаются к середине, а затем от середины к краям, перекрывая следы на 20-25 см. Скорость движения при первых проходах должна быть 1,5-2 км/час. при последующих может быть увеличена до 3-4 км/час.</p> <p>M_1M_2 – следят за тем, чтобы на вальцах катков не было прилипшей асфальтобетонной смеси.</p>