

Карта трудового процесса	Реконструкция дорожной одежды с использованием техники итальянской фирмы Марини	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-10.01-2002		Взамен КТ – 9.2.0.90

1. Общие положения

1.1. Комплект карт трудовых процессов предназначен для рациональной организации труда рабочих, занятых на работах по реконструкции дорожной одежды.

1.2. В комплект включены 2 карты трудовых процессов:

1-срезка асфальтобетонного покрытия фрезой «Виртген-2200/4200»;

2-восстановление битумно-конгломерантного покрытия с регенерацией на месте самодвижущимся асфальтовым регенераторным агрегатом АРТ-220.

1.3. На схеме приведена технологическая последовательность выполнения работ по реконструкции дорожной одежды с использованием итальянской фирмы Марини и фирмы ФРГ «Виртген».

Технологическая схема реконструкции дорожной одежды

<p>Россыпь щебня на ширину восстанавливаемого покрытия</p> <p>Ширина – 4,2 м; Расход щебня на 70-80 м – 5 тонн.</p>	<p>Срезка слоя асфальтобетонного покрытия и укладка его валиком шириной до 1,0 м</p>	<p>Подсыпка щебня в валки или уборка лишнего в резервуаре</p>	<p>Регенерация материала с добавлением битума и укладка его на очищенную от пыли и грязи поверхность</p>	<p>Укатка уложенного асфальтобетона катком в тандеме с виброкатком весом 15 тонн</p>
<p>Навесной щебне-распределитель, модель «Марини»</p>	<p>Фреза «Виртген – 2200/4200»</p>	<p>Погрузчик «Катерпиллер»</p>	<p>Самодвижущийся комплекс АРТ-220</p>	