

**P 2852-007-003**

Ростовское ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО  
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ

СБОРНИК  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ  
СРЕДСТВ  
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
МОРСКИХ ПУТЕЙ  
Р 2852 - 007-003

Наименование	Показ. в листах	Номинал №	Ном. листов	Показ. листов
РДК 119994	22224 - 900	4561		

1985

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №22

ВЕХИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТИПОВ М-6,5; К-5,0 И ДРЕВЯННЫЕ

ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ТО

ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТО (РЕМОНТА)

Проводится через 7-10 дней, кроме того, после каждого шторма, на участках интенсивного движения судов по решению руководства подразделения сроки обслуживания вех могут быть сокращены

## Общие сведения

## Исполнители

## Подготовка рабочего места

## Выполнение работы по операциям

### КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

Перед выходом судна в рейс произвести расстановку исполнителей на рабочих местах и проинструктировать их по вопросам технологии и безопасности выполнения предстоящей работы. Проверить наличие и исправность необходимого для производства работ инструмента и инвентаря. Проверить наличие и качество лакокрасочных и других необходимых материалов. Проверить наличие и исправность средств индивидуальной защиты. Провести ежедневный контроль по охране труда. Подготовить судно к предстоящему рейсу, и проверить его готовность. Осуществить переход в район выставленной вехи (вех). При подходе к штатному месту выставленной вехи, подготовить судно к предстоящей работе:

установить повышенную готовность судовой энергетической установки к изменению режима движения (маневренный режим) и назначить безопасную для данных условий скорость судна, исходя из конкретных условий плавания и навигационной обстановки; установить готовность всех необходимых судовых технических средств (сигнализации, навигации, якорного устройства и т.п.);

при необходимости включить эхолот (если он установлен на судне); подготовить к поднятию сигнальные фигуры. Заблаговременно место производства работ на палубе освободить от посторонних предметов и очистить от разлитых масел и краски. Подготовить необходимый инструмент, канаты для швартовки вехи. При подходе к вехе определить его положение относительно штатного места и бровки. Если веха смещена со штатного места, необходимо установить причину (например, недостаточная масса якоря или длина якорной цепи, снос проходящим судном и т.п.) в соответствии с этим принять меры к возвращению вехи на штатное место. Подойти к вехе с подветренной стороны или против течения и отдать якорь с таким расчетом, чтобы веха находилась ближе к борту судна. Выставить на судне опознавательный сигнал (поднять черный пар), что судно стоит на якоре. Веху надежно пришвартовать к борту судна. Определить внешним осмотром комплектность и исправность вехи. При этом необходимо:

проверить наличие на вехе топовой фигуры, РЛП и Номерного щита (РЛП и номерной щит проверяется только на металлических вехах, если они установлены), определить изменение осадки вехи, проверить состояние корпуса швартовного ряма, места, топовой фигуры, РЛП и номерного щита (на деревянной вехе проверяется вертикальность положения вехи, состояние шеста и топовой фигуры), проверить целостность окраски вехи.

Если имеются поврежденные участки покрытия на вехе, то необходимо произвести восстановление. При окраске по старой краске поверхность отмыть от пыли и грязи трехпроцентным водным раствором кальцинированной соды или мыла с последующей промывкой чистой пресной водой и очистить от непрочной держащейся старой краски и ржавчины. Несмываемые загрязнения (минеральные масла и т.п.) очистить металлической щеткой и обезжирить уайт-спиритом, а затем протереть чистой сухой ветошью. По старому хорошо сохранившемуся покрытию окраску производят одинак - двумя слоями краски (эмали) окончательного покрытия. Участки ржавчины и непрочно держащейся старой краски после очистки следует окраинить по полной технологической схеме. При этом внешний вид покрытия окончательно окрашенных поверхностей должен быть однородным и соответствовать штатному назначению вехи. Отдать концы, крепящие веху к судну. Судну поднять якорь и отойти малым ходом от вехи. Провести приборку

### ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТ И ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Багры.
- Растительный канат соответствующей длины для крепления вехи к борту судна.
- Отпорный шест.
- Фигура сигнальная черного цвета (пар)
- Бинокль призменный
- Секстаны навигационные морские.
- Ключи гаечные двусторонние (14x17, 22x24, 27x32),
- Ключ гаечный разводной № 2
- Отвертка 175 мм
- Шлоскогубцы комбинированные 250 мм.
- Молоток слесарный.
- Щетка металлическая.
- Кисть флейц щетинная.
- Лакокрасочные материалы, необходимые для окраски надводной поверхности обслуживаемой вехи.
- Кальцинированная сода или мыло хозяйственное.
- Уайт - спирит
- Приволока Ø 3 мм
- Гвозди
- Ветошь.

Примечания: 1. Инвентарь, инструмент и материалы перечисленные в пп. 1-16 и 19 используются при обслуживании металлических вех. 2. Инвентарь, инструмент и материалы перечисленные в пп. 6, 8-11 и 13-19 используются при обслуживании деревянных вех.

## Подготовка рабочего места

- Обеспечивает готовность судна к предстоящему рейсу и работе.
- И отдает навигационные приборы и работы.
- Производит расстановку исполнителей на рабочих местах.
- Проводит инструктаж по технологии и безопасности выполнения работ.
- Проводит контроль по охране труда и заносит результаты проведенного контроля в журнал

- Осуществляет общее руководство работами и управляет судном.
- Организует и обеспечивает непрерывное зрительное и с помощью всех имеющихся технологических средств наблюдение с целью своевременного обнаружения навигационных иных опасностей, а также полной оценки окружающей обстановки и опасности столкновения.
- Проверяет мостоподъемное положение вехи, сличает координаты вехи заданные.
- Проводит внешний осмотр.
- При необходимости оказывает помощь по обслуживанию вехи.
- Заполняет журнал учета работы

- Произвести расстановку исполнителей. Провести инструктаж.
- Проверить наличие и исправность инструмента, приспособлений, материалов и средств индивидуальной защиты.
- Провести ежедневный контроль по охране труда.
- Подготовить судно к предстоящему рейсу. Осуществить переход в район выставленной вехи.
- Выход к месту выставленной вехи. Подготовить судно к предстоящей работе.
- Подготовить рабочее место.
- Подойти к вехе, пришвартовать ее борту судна и закрепить.
- Проверить местоположение вехи.
- Определить внешним осмотром комплектность и исправность вехи.
- Подкрасить верхнюю часть вехи.
- Отдать швартовный конец и отойти от вехи.
- Произвести приборку после окончания работ.
- Заполнить техническую документацию

Примечания: 1. Операция, описанная в п. 10 по подкраске вехи производится при разрушении покрытия более чем на 15% по верхности надводной части вехи. Работа по восстановлению покрытий на по-вражденных участках поверхности выполняется при благоприятных гидрометеорологических условиях (волнение до двух баллов, ветер до трех баллов), позволяющих выдержать сроки сушки краски

СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ИСПОЛНИТЕЛЕЙ ПО ОПЕРАЦИЯМ (номера на схеме соответствуют операциям, перечисленным выше)

Операции	Капитан (начальник)	Механик (старшина)	Механик (старшина)	Матрос
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

- Руководитель работ обязан до начала работ проверить состояние и правильность организации рабочих мест, исправность оборудования и инструмента, наличие и соответствие средств индивидуальной защиты (спецодежды, спецобувь, каски, рукавицы) предстоящей работе.
- Запрещается приступать к работе, если исполнители работ не обеспечены средствами индивидуальной защиты (спецодеждой, спецобувью, касками, рукавицами).
- Запрещается пользоваться неисправным инструментом и инвентарем.
- У места производства зaborных работ должен находиться спасательный круг и бросательный конец.
- Обслуживание вех производится только с борта судна при надежно пришвартованной к судну вехе.
- Запрещается:

  - куриль и вести посторонние разговоры во время выполнения работ,
  - наматывать на руку канат, удерживающий веху у борта судна (катера),
  - производить какие-либо работы на вехе во время грозы

Подпись и дата  
Изм. № дубл.  
Вз. изм. № дубл.  
Подп. и дата  
Наб. № подп.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

P 2852-007-003

Лист  
68

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №22

ВЕХИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТИПОВ М-6,5,  
К-6,0 И ДЕРЕВЯННЫЕ

ЕЖЕДЕЛЬНОЕ ТО

## ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТО (РЕМОНТА)

Проводится через 7-10 дней, кроме того, после каждого шторма.  
На участках интенсивного движения судов по решению руководства  
подразделения сроки обслуживания вех могут быть сокращены

Общие сведения	Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
<b>КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ</b> <p>после окончания работ, убрать инструмент, инвентарь, неизрасходованные материалы и т.п. Результаты проведенного ТО занести в журнал учёта работы (записать данные, полученные в результате осмотров, а также сведения об устранении обнаруженных повреждений и неисправностей, об обнаруженных неисправностях подлежащих устранению при очередном ремонте).</p> <p>Примечания: 1. Вехи металлические типов М-6,5, и К-6,0 обслуживаются непосредственно с борта судна (катера) или моторной шлюпки.</p> <p>Обслуживание деревянных вех рекомендуется производить с моторной шлюпки (так как при обслуживании вех с судна можно снести веху с ее штатного места или повредить, навалившись на нее корпусом судна).</p> <p>2. При благоприятных гидрометеорологических условиях допускается обслуживать металлические вехи без постановки судна на якорь, а судно удерживать на якоре вехи. При этом на судне высаживать опознавательный сигнал указывающий, что судно стоит на якоре (поднять чёрный шар)</p>			
<b>ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА</b>			
Подп. и дата Инд. № № документа Лицо Подп. и дата Инд. № № документа Лицо			Р 2852-007-003 Лист 69