

P 2852-007-003

**Ростовское ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
с опытным производством**

**СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007-003**

Наименование	Показ. в листах	Номер листа	Номер карты	Показ. в листах
РДК НПЗ-94	2	1	451	1

1985

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №70

Бесконтактные электрические проблесковые
аппараты типа БЗА

ПОСЛЕДНИЙ РЕМОНТ

ПЕРИОДICСТЬ ТО (РЕМОНТА)

1 год, или 5000 часов в год

Общие сведения

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

Люстивать электропроблесковый аппарат к месту ремонта. Мягкой ветошью, плоским шаблоном и мягкой пыльной бумагой очистить аппарат от грязи, пыли и следов коррозии. Зачищенные участки металла покрыть тонким слоем технического вазелина. Внешним осмотром определить техническое состояние аппарата (полностьюность корпусов блоков, отсутствие механических повреждений корпусов блоков, соединительных кабелей, проходных сальников). Снять крышку-радиатор основного блока и стеклянную колодку с блока светодатчика, мягкой волосяной кистью очистить их контактные платы от пыли и грязи. Внешним осмотром проверить прочность крепления проводов, отдельных элементов схемы, состояния паяных соединений.

Произвести досяжацию с учетом сведений о неисправностях аппарата, выполненных в межремонтный период, отраженных в технической документации. Заменить отдельные элементы и блоки аппарата, вышедшие из строя или отслужившие срок службы.

Замену вышедших из строя деталей и узлов следует производить из комплекта базового СИ. В случае отсутствия необходимости замены деталей, в виде исключения, допускается замена полупроводниковых приборов на другие типы приборов, приведение в инструкции по эксплуатации и конкретиз. аппарата. Для быстрого отыскания деталей на платах рекомендуется пользоваться чертежом присоединки плат, приведенным в инструкции по эксплуатации на каждый конкретный тип аппарата. Устранить неисправности крепления проводов, отдельных элементов схемы, затянув ослабленные крепежные элементы и заменив вышедшие из строя. Устранить неисправности (повреждения) паяных соединений, зачистив и новой сплав оторвавшие элементы. Заменить применявшие в негодность (т.е. имеющие механические повреждения и потерявшие свои первоначальные свойства) кабели. Зачистить все контактные соединения аппарата. Устранить неисправности лампоменятели и светодатчика, ликвидировав механические повреждения конструкции лампоменятеля, повреждения цепи питания электромагнита (импульс-мотора), устранив неисправности крепления отрегателя и фотодиодов в корпусе светодатчика, очистив стеклянную колодку, а при необходимости заменить. Мегомметром замерить сопротивление изоляции комплексных кабелей. Сопротивление изоляции должно быть не менее 1 Мом. Подключить аппарат к источнику питания и лампоменятели, подключительно установив на коммутаторах "свет" и "период" винты в соответствующие выбранные характеристики контакты. Резистором "период" установить период, равный заданному. Время периода замерять ручным секундомером. Для большей точности рекомендуется замерять время 5-10 периодов и рассчитать время одного периода путем деления замеренного времени на количество периодов. Стрелочным вольтметром замерять выходное напряжение. Потенциометром "Вих. напр." выставите требуемое выходное напряжение. Проверить работу лампоменятеля, слегка выкрутить рабочую лампу и проверив чёткость срабатывания импульс-мотора и фиксации храпового (см. продолжение)

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

1. Ампервольтметр по ГОСТ 10374-74.
2. Мегомметр М 1161.
3. Паяльник электрический.
4. Шлюзогубцы.
5. Концентрическая плоскогубца.
6. Плоскогубцы налив.
7. Круглогубцы.
8. Кусачки торцевые и боковые.
9. Шницот.
10. Ветошь обтирочная.
11. Кисть волосяная.
12. Нож отмученный.
13. Пришой.

Исполнители

МАСТЕР

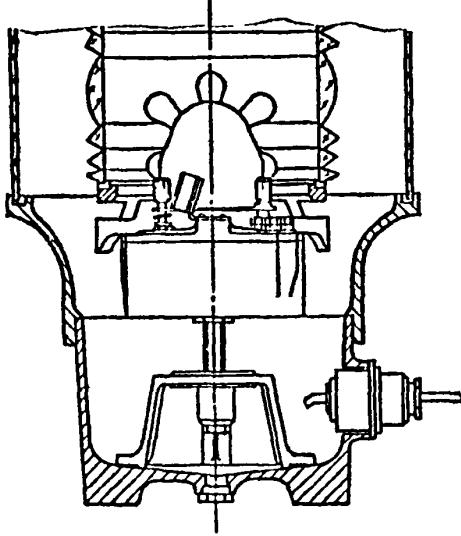
Подготовка рабочего места

1. Проверяет наличие и исправность соответствующих специодежды и средств индивидуальной защиты.
2. Проверяют наличие и исправность необходимого инструмента и оборудования.
3. Знакомится по технической документации со сведениями о неисправностях аппарата

Выполнение работы по операциям

1. Производят ремонт, прорезку и регулировку электропроблескового аппарата
2. Подготавливают рабочее место.
3. Очищают аппарат снаружи от пыли, грязи и следов коррозии, внешний осмотр определяют его техническое состояние.
4. Очистить от пыли и грязи контактные платы основного блока и светодатчика.
5. Проверить прочность крепления проводов, отдельных элементов схемы, наличие соединений.
6. Заменить элементы и блоки, промившие в негодность и отработавшие срок службы.
7. Устранить неисправности крепления отдельных элементов схемы, паяных соединений.
8. Заменить пришедшие в негодность кабели.
9. Зачистить контакты.
10. Устранить неисправности лампоменятеля и светодатчика.
11. Измерить сопротивление изоляции кабелей.
12. Отрегулировать или установить заданную характеристику, установить требуемую величину выходного напряжения.
13. Проверить работу лампоменятеля и светодатчика.
14. Восстановить водозащищенность корпусов проблескового аппарата и светодатчика.
15. Доставить аппарат к месту хранения.
16. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов.
17. Заполнить техническую документацию

Бесконтактный электрический проблесковый аппарат БЗА-3



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

1. Перед началом работ необходимо:
 - проверить наличие и исправность спецодежды и соответствующих средств индивидуальной защиты от поражения электрическим током;
 - освободить рабочее место от посторонних предметов;
 - проверить исправность используемого инструмента, приборов и оборудования.
2. При необходимости производства регулировочных работ под напряжением, работа производится в два лица, одно из которых является наблюдателем.
3. При работе в условиях п.2 в помещениях третьей категории необходимо соблюдать все требования безопасности при работе под напряжением.
4. Все настройочные и регулировочные работы, требующие наличия питанием якоря, должны производиться при питании от источника постоянного тока напряжением 14-20 в.

Нач. док.	Подп. док.	Вз. инв. №	Подп. и дата
-----------	------------	------------	--------------

P 2852-007-003

Лист
15