

P 2852-007-003

РОСТОВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ

СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007-003

1985

РЕКЛАМА	ПОДЪЕМ	ВЫПУСК	ПОДЪЕМ
1985	1985	1985	1985
1985	1985	1985	1985
1985	1985	1985	1985

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №70

БЕСКОНТАКТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕСКОВЫЕ АППАРАТЫ ТИПА БЭПА

Технический ремонт

Периодичность ТО (ремонта)

по плану, см. табл. 3 ГОСТ

Общие сведения

Исполнители

Подготовка рабочего места

Выполнение работы по операциям

Краткое содержание работы

Доставить электропроблесковый аппарат к месту ремонта. Мелкой ветошью, плоским шпателем и мягкой наждачной бумагой очистить аппарат снаружи от грязи, пыли и следов коррозии. Зачищенные участки металла конотрубки покрыть тонким слоем технического вазелина. Внешним осмотром определить техническое состояние аппарата (целостность корпусов блоков, отсутствие механических повреждений корпусов блоков, соединительных кабелей, проходных сальников). Снять крышку-радиатор основного блока и отскрепить колпак с блока светодатчика, мелкой волосяной кистью очистить их монтажные платы от пыли и грязи. Внешним осмотром проверить прочность крепления проводов, отдельных элементов схемы, состояние паяных соединений.

Произвести дефектацию с учетом сведений о неисправностях аппарата, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации. Заменить отдельные элементы и блоки аппарата, вышедшие из строя или отслужившие срок службы.

Замену вышедших из строя деталей и узлов следует производить из комплекта базового БЭПА. В случае отсутствия необходимых деталей, в виде исключения, допускается замена полупроводниковых приборов на другие типы приборов, применяемые в конструкции по эксплуатации из конкретного аппарата. Для быстрого отсоединения деталей на платах рекомендуется пользоваться коротким прижимным плат, приложением в конструкции по эксплуатации из конкретного типа аппарата. Устранить неисправности крепления проводов, отдельных элементов схемы, заткнув ослабленные крепежные элементы и заменив вышедшие из строя. Устранить неисправности (повреждения) паяных соединений, зачистив и вновь спаяв оторвавшиеся элементы. Заменить пришедшие в негодность (т.е. имеющие механические повреждения и потерявшие свои первоначальные свойства) кабели. Зачистить все контактные соединения аппарата. Устранить неисправности лампового и светодатчика, ликвидировав механические повреждения конструкции лампового и светодатчика, повреждение цепи питания электромагнита (импульс-мотора), устранить неисправности крепления отражателя и фоторезисторов в корпусе светодатчика, очистив стеклинный колпак, а при необходимости замаскировав. Мегомметром замерить сопротивление изоляции комплексов кабелей. Сопротивление изоляции должно быть не менее 1 МОм. Подключить аппарат к источнику питания и ламповому, продвигаясь установив на коммутаторах "свет" и "период" вышты в соответствующие выбранной характеристики контакты. Резистором "период" установить период, равный заданному. Время периода замерять ручным секундомером. Для большей точности рекомендуется замерить время 5-10 периодов и рассчитать время одного периода путем деления замеренного времени на количество периодов. Стрелочным вольтметром замерить выходное напряжение. Потенциометром "Вых. напр." выставить требуемое выходное напряжение. Проверить работу лампового, слегка выкрутив рабочую лампу и проверив четкость срабатывания импульс-мотора и фиксации крайнего (см. продолжение)

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

1. Ампервольтметр по ГОСТ 10374-74.
2. Мегомметр М 1001.
3. Паяльник электрический.
4. Плоскогубцы.
5. Комбинированные плоскогубцы.
6. Плоскогубцы малые.
7. Круглогубцы.
- 8.кусачки торцевые и боковые.
9. Пинцет.
10. Ветошь обтирочная.
11. Кисть волосяная.
12. Мел отмыточный.
13. Пршпой.

МАСТЕР

1. Проверяет наличие и исправность соответствующей спецодежды и средств индивидуальной защиты.
2. Проверяет наличие и исправность необходимого инструмента и оборудования.
3. Знакомится по технической документации со сведениями о неисправностях аппарата

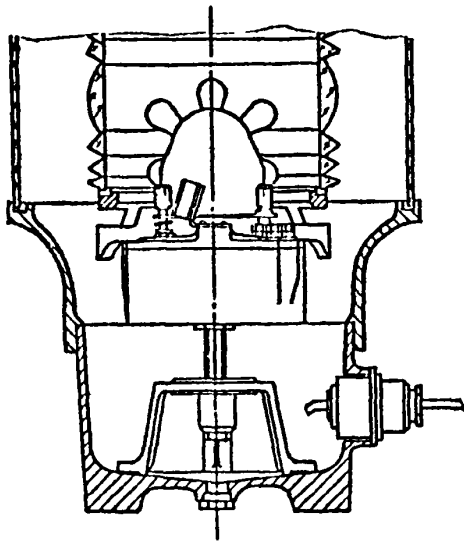
1. Производит ремонт, проверку и регулировку электропроблескового аппарата

1. Доставить электропроблесковый аппарат к месту ремонта.
2. Подготовить рабочее место.
3. Очистить аппарат снаружи от пыли, грязи и следов коррозии, внешним осмотром определить его техническое состояние.
4. Очистить от пыли и грязи контактные платы основного блока и светодатчика.
5. Проверить прочность крепления проводов, отдельных элементов схемы, состояние паяных соединений.
6. Заменить элементы и блоки, пришедшие в негодность и отработавшие срок службы.
7. Устранить неисправности крепления отдельных элементов схемы, паяных соединений.
8. Заменить пришедшие в негодность кабели.
9. Зачистить контакты.
10. Устранить неисправности лампового и светодатчика.
11. Измерить сопротивление изоляции кабелей.
12. Отрегулировать или установить заданную характеристику, установить требуемую величину выходного напряжения.
13. Проверить работу лампового и светодатчика.
14. Восстановить целостность корпусов электропроблескового аппарата и светодатчика.
15. Доставить аппарат к месту хранения.
16. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов.
17. Заполнить техническую документацию

Продолжение.

колеса. Подсоединив к проблесковому аппарату светодатчик и затемиш фоторезистор, проверить его работу. При необходимости отрегулировать светочувствительность (порог чувствительности) светореле. Восстановить целостность корпусов электропроблескового аппарата и светодатчика, заменив потерявшие свои первоначальные свойства резиновые прокладки и устранить неисправности проходных сальников. Доставить электропроблесковый аппарат и комплектующие его изделия к месту хранения, предварительно укрепив на нем бирку с указанием даты проведения ремонта и сведений о техническом состоянии аппарата. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов. Заполнить техническую документацию

Бесконтактный электрический проблесковый аппарат БЭПА-3



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

1. Перед началом работ необходимо: проверить наличие и исправность спецодежды и соответствующих средств индивидуальной защиты от поражения электрическим током; освободить рабочее место от посторонних предметов; проверить исправность используемого инструмента, приборов и оборудования.
2. При необходимости производства регулировочных работ под напряжением, работа производится в два лица, одно из которых является наблюдющим.
3. При работе в условиях п.2 в помещениях третьей категории необходимо соблюдать все требования безопасности при работе под напряжением.
4. Все настройочно и регулировочные работы, требующие наличия питающего напряжения, должны производиться при питании от источника постоянного тока напряжением 14-20В.

Изм.	Исход.	В докум.	Подп.	Дата

Р 2852-007-003