

P 2852-007-003

РОСТОВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ

СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007-003

1985

РЕКЛАМА	ПОДЪЕМ	ВЫПУСК	ПОДЪЕМ
1985	1985	1985	1985
1985	1985	1985	1985
1985	1985	1985	1985

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №72

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ ПРОБЛЕСКОВЫЕ АППАРАТЫ
ТИПА АП

СРЕДНИЙ РЕМОНТ

Периодичность ТО (ремонт)
проводится один раз в три года

Общие сведения

Исполнители

Подготовка рабочего места

Выполнение работы по операциям

Краткое содержание работы

Доставить проблемский аппарат к месту ремонта. С помощью мягкой ветоши, проволочной и волосной щетки, пылесоса шпателя и мелкой наждачной бумаги очистить аппарат снаружи от пыли, грязи, копоти, следов коррозии и старой краски. Внешним осмотром определить техническое состояние аппарата (целостность корпусов регулятора давления и прорывателя, отсутствие механических повреждений газопровода, горелки и трубки воспламенителя, наличие и исправность регулировочных винтов и их предохранительных колпачков и т.д.). Произвести дефектацию с учетом сведений о неисправностях аппарата, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации. Устранить неисправности газопровода, ликвидировав его деформацию и устранить неисправности элементов крепления его в бухтах аппарата. Произвести замену изношенных механических повреждений регулировочных винтов и их предохранительных колпачков, пришедшей в негодность горелки. Отделить регулятор давления от прорывателя (проблемской части аппарата). Разобрать регулятор давления, очистить его от грязи и окислов. Устранить неисправности регулятора давления, уделяя особое внимание состоянию кожаной мембраны, входного клапана. При необходимости очистить внутреннюю часть направляющей гайки от скопившейся там грязи. Изношенную деформированную кожаную мембрану заменить. Разобрать прорыватель, очистить его от грязи и окислов. Произвести притирку сопел и клапана-рычага прорывателя. Устранить неисправности прорывателя, уделяя особое внимание состоянию кожаной мембраны и магнитному основанию. Изношенную деформированную кожаную мембрану заменить. В случае потери прорывателем магнитных свойств произвести подмагничивание магнитного основания прорывателя. Намагнитивание производится электромагнитной катушкой. Степень намагнитивания определяется компасом. Угол отклонения стрелки компаса при испытании проблемского клапана должен быть 8°-30° при расстоянии 150 мм от нейтральной линии магнита до центра компаса. Протереть проблемский клапан спиртом. Собрать регулятор давления и прорыватель. Отрегулировать давление в камере регулятора давления путем вращения опорных центров и оси спиральной пружины. Давление газа в камере регулятора давления должно составлять 400-500 мм вод. ст. Давление измеряется манометром, один конец которого надевают на трубопровод, отходящий к прорывателю или воспламенителю. Мелким растиром проверить все соединения регулятора на газонепроницаемость. Отрегулировать нажим спиральной пружины прорывателя, расположенной под мембраной внутри прижимного кольца так, чтобы давление газа в камере прорывателя было в пределах 120-200 мм вод. ст. Измерение давления в камере прорывателя осуществляется также как и в регуляторе давления. Проверить прорыватель на газонепроницаемость также как и регулятор давления. Соединить прорыватель и регулятор давления, закрепить газопровод в бухтах регулятора давления и прорывателя. Регулировочными винтами, расположенными на верхней части проблемского аппарата, отрегулировать аппарат на заданную характеристику (см. продолжение).

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

1. Набор ключей гаечных по ГОСТ 2841-80.
2. Набор отверток.
3. Ключ для отгибания трубопроводов.
4. Манометр вакуумный.
5. Газовые вентили с тонкими губками.
6. Электромагнитная катушка.
7. Компас.
8. Пятка проволочная и волосная.
9. Ветошь обгирочная.
10. Пылесос.
11. Кисть мягкая щетинная.
12. Кисть нейлоновая.
13. Наждачная бумага.
14. Спирт этиловый ректификованный.
15. Уайт-спирит.
16. Лакжирсочный материал

МАСТЕР

1. Проверить наличие и состояние соответствующих средств индивидуальной защиты.
2. Проверить наличие и исправность используемого инструмента, приспособлений и материалов.
3. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов.
4. По технической документации ознакомиться с сведениями о техническом состоянии аппарата.

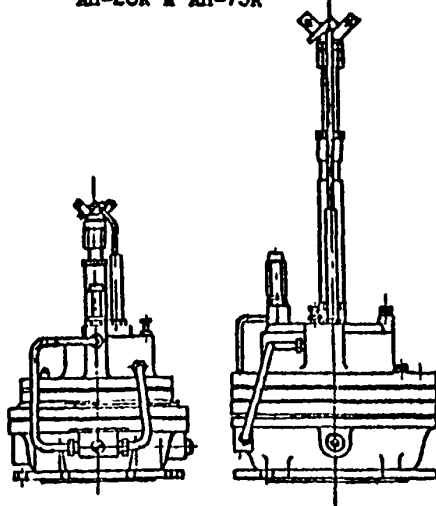
1. Осуществляет ремонт и регулировку проблемского аппарата.
2. Освобождает по окончании работы рабочее место от мусора и посторонних предметов.

1. Доставить аппарат к месту ремонта.
2. Подготовить рабочее место.
3. Очистить аппарат от пыли, грязи, копоти, следов коррозии и старой краски.
4. Осмотреть проблемский аппарат, произвести дефектацию.
5. Устранить неисправности газопровода, заменив горелку, регулировочные винты, пришедшие в негодность.
6. Отделить регулятор давления от прорывателя (проблемской части аппарата).
7. Разобрать регулятор давления.
8. Почистить регулятор давления, устранить его неисправности.
9. Разобрать и почистить прорыватель.
10. Произвести притирку сопел и клапана-рычага прорывателя.
11. Устранить неисправности прорывателя.
12. Собрать регулятор давления и прорыватель.
13. Отрегулировать давление в камере регулятора давления, при этом тщательно проверить все соединения на газонепроницаемость.
14. Отрегулировать давление в камере прорывателя, проверить его на газонепроницаемость.
15. Соединить прорыватель и регулятор давления.
16. Отрегулировать проблемский аппарат на заданную характеристику огня, по шаблону установить размер и форму пламени ацетиленовой горелки, отрегулировать огонь воспламенителя.
17. Протереть проблемский аппарат на газонепроницаемость.
18. Подготовить проблемский аппарат к покраске.
19. Окрасить проблемский аппарат.
20. Установить проблемский аппарат на стонд для проработки и проверки стабильности характеристики огня.
21. Установить проблемский аппарат в фонарь, в котором он будет эксплуатироваться.
22. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов.
23. Заполнить техническую документацию

Продолжение.

тиску. Отрегулировать величину и форму пламени горелки и воспламенителя. По шаблону проверить величину и форму пламени горелки. Проверить проблемский аппарат на газонепроницаемость, обдав все соединения аппарата мыльным раствором. Особо тщательно проверить герметичность в местах соединения стойки с основанием, в регулировочных винтах и в местах крепления газопровода. Подготовить проблемский аппарат к покраске, очистив его от пыли и грязи, а при необходимости обезжирить поверхности уайт-спиритом. Окрасить проблемский аппарат. Установить проблемский аппарат на стонд для проработки и проверки стабильности характеристики огня в течение не менее 24 часов. После проработки и проверки аппарата установить и закрепить его в фонаре, с которым аппарат будет эксплуатироваться. В случае, если проблемский аппарат не будет сразу устанавливаться в фонарь, прикрепить к нему бирку с указанием даты ремонта и технического состояния аппарата и доставить его на место хранения. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов. Заполнить техническую документацию

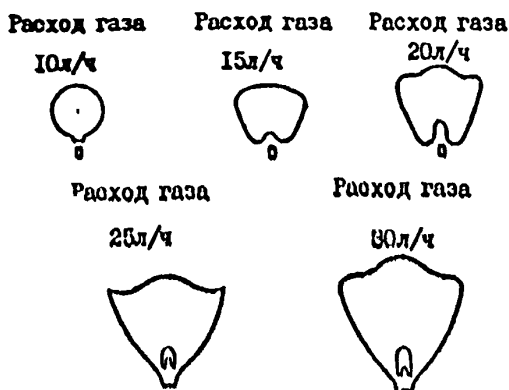
Ацетиленовые проблемские аппараты
АП-20х и АП-75х



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

1. При намагнитивании проблемского клапана запрещается использовать неисправную электромагнитную катушку.
2. Помещать проблемский клапан в зону действия электромагнитной катушки необходимо при отключенном питании электромагнитной катушки.
3. При работе с электромагнитной катушкой необходимо пользоваться диэлектрическими перчатками.
4. При регулировке и проработке проблемского аппарата запрещается пользоваться открытым огнем во всех случаях, кроме зажигания огня ацетиленовой горелки.

ФОРМА ПЛАМЕНИ АЦЕТИЛЕНОВЫХ ГОРЕЛОК



P 2852-007-003

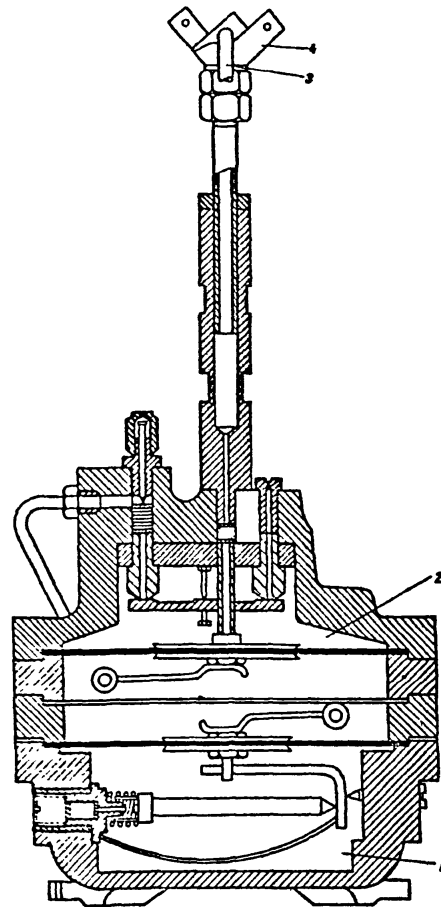
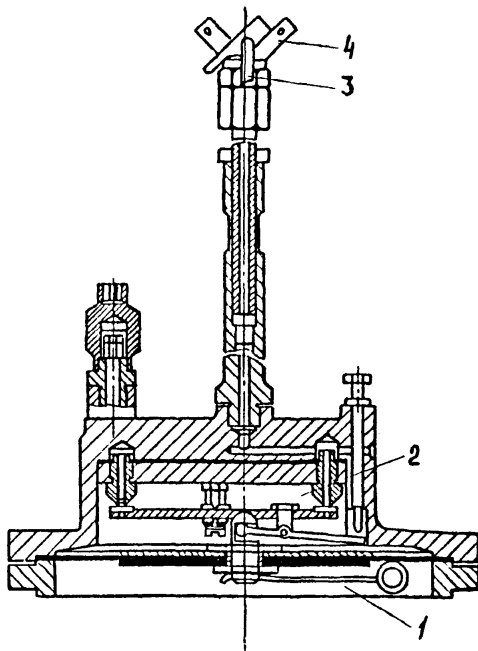
Лист

161

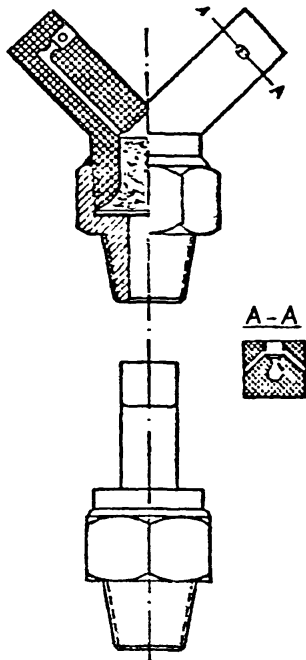
СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 71-73

АЦЕТИЛЕНОВЫЙ ПРОБЛЕСКОВЫЙ АППАРАТ
ТИПА АП - 75 К

АЦЕТИЛЕНОВЫЙ ПРОБЛЕСКОВЫЙ АППАРАТ
ТИПА АП - 125 К



АЦЕТИЛЕНОВАЯ ГОРЕЛКА ОТКРЫТОГО ПЛАМЕНИ



1 - регулятор давления; 2 - прерыватель;
3 - воспламенитель; 4 - горелка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

P 2852-007-003

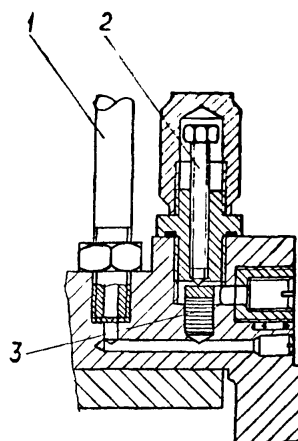
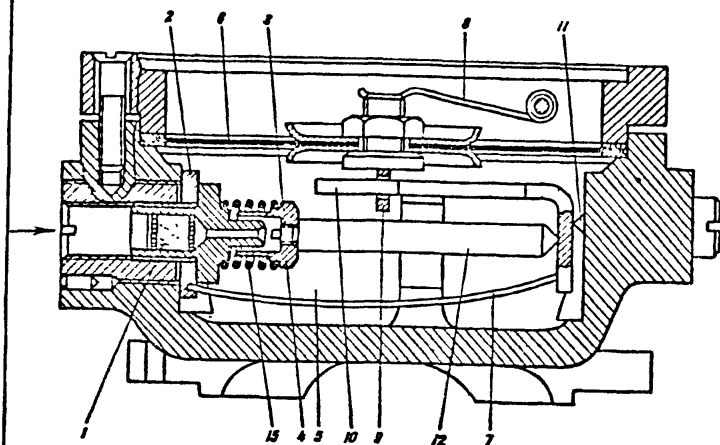
Лист
159

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. гл. инж. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

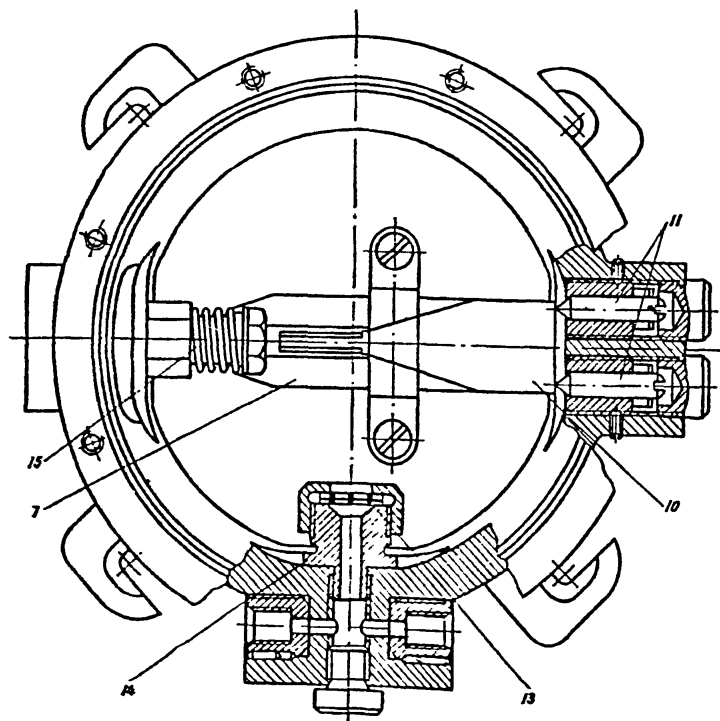
СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 71-73

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ АТ-125 А



1 - трубка воспламенителя;
2 - регулировочный винт;
3 - мембранный фильтр.



1-фильтр;
2-входной клапан; 3-стержень; 4-гайка; 5-камера;
6-мембрана; 7-плоская пружина; 8-спиральная пружина;
9-ушко; 10-рычаг; 11-опорные центры; 12-стержень;
13-фильтр; 14-штуцер; 15-спиральная пружина.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

P2852-007-003

Лист
160

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. № подл.	Изм. № дубл.	Подп. и дата