

**P 2852-007-003**

Ростовское ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО  
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ

СБОРНИК  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ  
СРЕДСТВ  
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
МОРСКИХ ПУТЕЙ  
Р 2852 - 007-003

Наименование	Показ. в листах	Номинал №	Ном. листов	Показ. листов
РДК 119994	22224 - 900	4561		

1985

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №73

АППАРАТЫ ПРОБЛЕСКОВЫЕ АППАРАТЫ  
типа АИ

КИПИТАЦИОННЫЙ РЕМОНТ

ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТО (РЕМОНТА)  
изготавливается один раз в шесть лет

## Общие сведения

### КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

Поставить проблесковый аппарат к месту ремонта. С помощью пылкой ватыши, проволочной и волосистой щеток, плоского ножа и мягкой подкладочной бумаги очистить снаружи от пыли, грязи, копоти, следов коррозии и старой краски. Внешним осмотром определить техническое состояние аппарата (целостность корпусов регулятора давления и прорывателя, отсутствие механических повреждений газопровода, головки и трубки подогрева горелки, наличие и исправность регулировочных винтов и их предохранительных колпачков, находящихся в негодность горелки. Отдолжить регулятор давления от прорывателя (проблесковой части аппарата). Разобрать регулятор давления, очистить его от грязи и окислов. Устранить неисправности регулятора давления, удалив особое винтильное соединение кожуха мембрани, еходного клапана. При необходимости очистить внутреннюю часть гайки от скопившейся там грязи. Изолируя мембранные кожухи мембрани и другую, выложенную из строя детали регулятора заменить новыми.

Разобрать прорыватель, очистить его от грязи и окислов. Привести притирку основы и юбки-ригера прорывателя. Установить исправности прорывателя, удалив соединение состоящее из кожуха мембрани и юбки-ригера. Использовать кожух мембрани и выштампину из строя юбки прорывателя заменить новыми. В случае потери прорывателем изгибающих способности произвести подмагничивание магнитного основания прорывателя. Намагничивание производится электромагнитной катушкой. Стопоне намагничивания определяется компасом. Угол отклонения стрелки компаса при испытании проблескового кла- пана должен быть  $8^{\circ}$ – $30^{\circ}$  при расстоянии в 100 м от нейтральной линии магнита до центра компаса. Проверить проблесковый кла- пан компасом. Собрать регулятор давления и прорыватель. Отрегулировать давление в камере регулятора давления путем вращения опорных центров и оси синхронной пружины. Давление газа в камере регулятора давления должно составлять 480–550 м вод. ст. Давление измеряется водным манометром, один конец резиновой трубы которого надевают на трубопровод, отходящий к прорывателю или вспомогательной. Манометром проверить все соединения регулятора на газонепроницаемость. Отрегулировать пижин спиралью пружин прорывателя, расположившую под мембранией внутри притягивающего кольца, так, чтобы давление газа в камере прорывателя было в пределах 120–200 м вод. ст. Измерение давления в камере прорывателя осуществляется также как и в регуляторе давления. Проверить прорыватель на газонепроницаемость также как и регулятор (см. продолжение).

### ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТ И ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Набор ключей гаечных по ГОСТ 2341-60.
- Набор отворток.
- Ключ для сгибания трубопроводов.
- Миниатюра волнистой.
- Газовая щипцы с тонкими губками.
- Электромагнитная катушка.
- Компас.
- Щетки проволочная и волосистая.
- Ветоны обтирочная.
- Шланговый набор.
- Кисть фибриновая.
- Кисть кирировочная.
- Пылесосная бумага.
- Синтетический резинопластинчатый.
- Университет.
- Лакокрасочное малярники

Исполнитель  
Подготовка рабочего места

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТЫ ПО ОПЕРАЦИЯМ

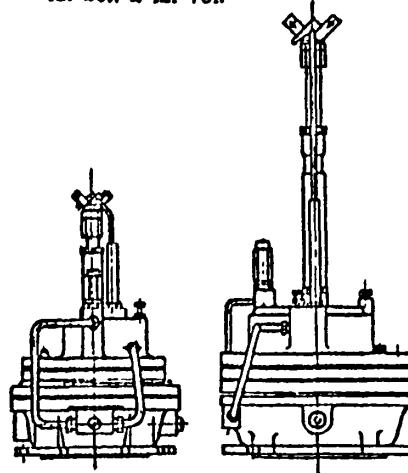
МАСТЕР

- Проверяют наличие состоящее из снаружи и изнутри юбки-ригера.
- Проверяют наличие и исправность используемого инструмента, приспособлений и измерительных приборов.
- Освобождают рабочее место от мусора и посторонних предметов.
- По технической документации знакомятся с описанием состояния аппарата

- Составляют рабочий и износостойкий шинопакет.
- Освобождают рабочее место от мусора и посторонних предметов

- доставить аппарат к месту ремонта.
- Подготовить рабочее место.
- Очистить аппарат от пыли, грязи, копоти, следов коррозии и старой краски.
- Осмотреть проблесковый аппарат, произвести диагностику.
- Устранить исправности или произвести капитальную замену газопровода и соединительных элементов.
- Закинуть горелку, регулировочные винты, приводя в нейтральность.
- Сделать регулятор давления от прорывателя, а ее части юбки-ригера.
- Разобрать регулятор давления.
- Почистить регулятор давления, устранить его неисправности, заменить вышедшие из строя детали.
- Разобрать и почистить прорыватель.
- Привести притирку основы и юбки-ригера прорывателя.
- Устранить исправности прорывателя, заменив вышедшую из строя детали.
- Собрать регулятор давления.
- Отрегулировать давление в камере регулятора давления и юбку-ригера.
- Установить проблесковый аппарат на стенд для проработки и проверки стабильности характеристики огня в течение не менее 21 часов. После проработки и проверки аппарата установить и закрепить его в фонаре, с которым аппарат будет эксплуатироваться. В случае, если проблесковый аппарат не будет сразу установлен в фонаре, привезти к нему бирку с указанием даты ремонта и технического состояния аппарата и доставить его на место хранения. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов. Заполнить техническую документацию

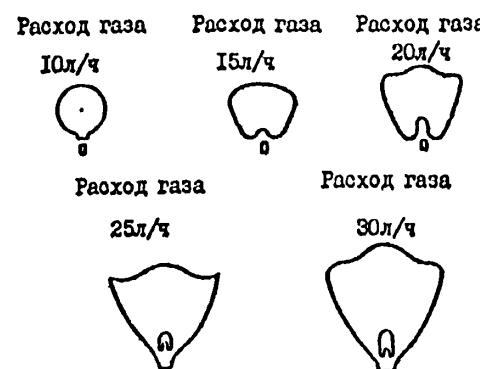
Ацетиленовые проблесковые аппараты АП-20к и АП-75к



## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

- При намагничивании проблескового аппарата запрещается использовать неисправные электромагнитные катушки.
- Помещать проблесковый клапан в зону действия электромагнитного поля необходимо при отключении питания электромагнитной катушки.
- При работе с электромагнитной катушкой необходимо пользоваться диэлектрическими перчатками.
- При регулировке и проработке проблескового аппарата запрещается пользоваться открытым огнем во всех случаях, кроме зажигания огня ацетиленовой горелки.

### ФОРМА ПЛАМЕНИ АЦЕТИЛЕНОВЫХ ГОРЕЛОК



Изм. лист  
докум. № докум. № докум. № докум.

Р 2852-007-003

Лист

162

\* в случае, если проблесковый аппарат не устанавливается сразу в фонарь, присоединить к нему бирку с указанием даты ремонта и технического состояния аппарата и доставить к месту хранения

22. Установить проблесковый аппарат в фонарь с которым он будет эксплуатироваться.

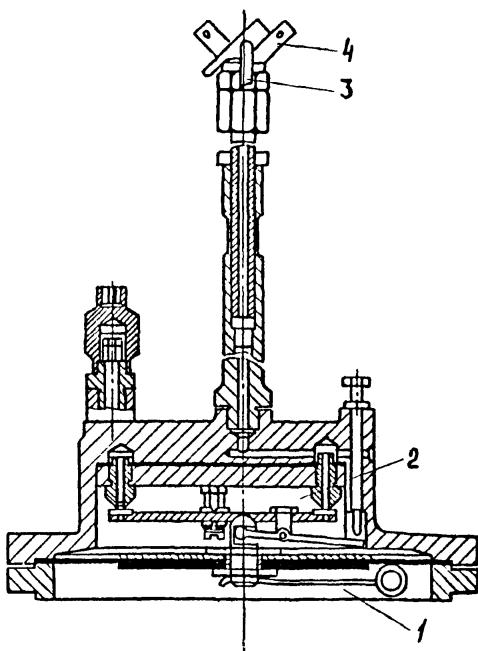
23. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов.

24. Заполнить техническую документацию

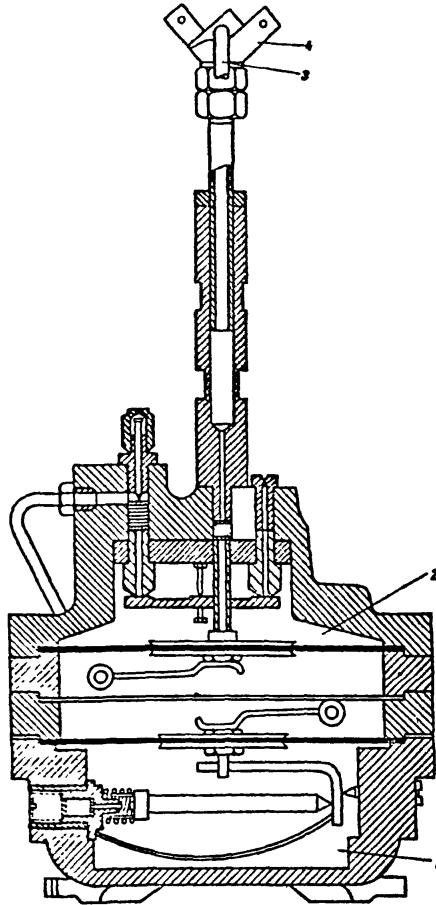
# СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 71-73

АЦЕТИЛЕНОВЫЙ ПРОБЛЕСКОВЫЙ АППАРАТ  
ТИПА АП - 75 К

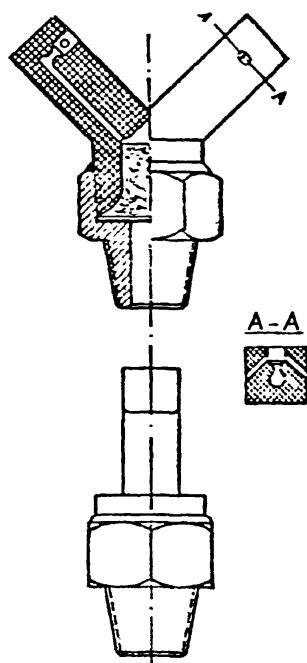
АЦЕТИЛЕНОВЫЙ ПРОБЛЕСКОВЫЙ АППАРАТ  
ТИПА АП - 125 К



АЦЕТИЛЕНОВАЯ ГОРЕЛКА ОТКРЫТОГО ПЛАМЕНИ



1 - регулятор давления; 2 - прерыватель;  
3 - воспламенитель; 4 - горелка



Лист № подл.	Подп. и дата	Взам. № подл.	Инв. № дубл.	Поп. и дата

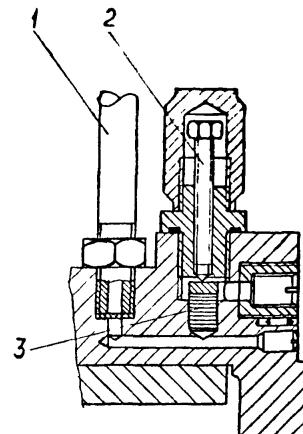
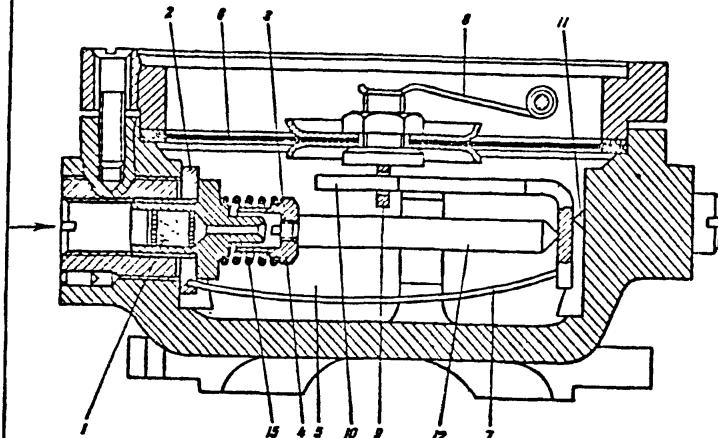
Лист	Номер	Подп.	Дата
159			

Р 2852-007-003

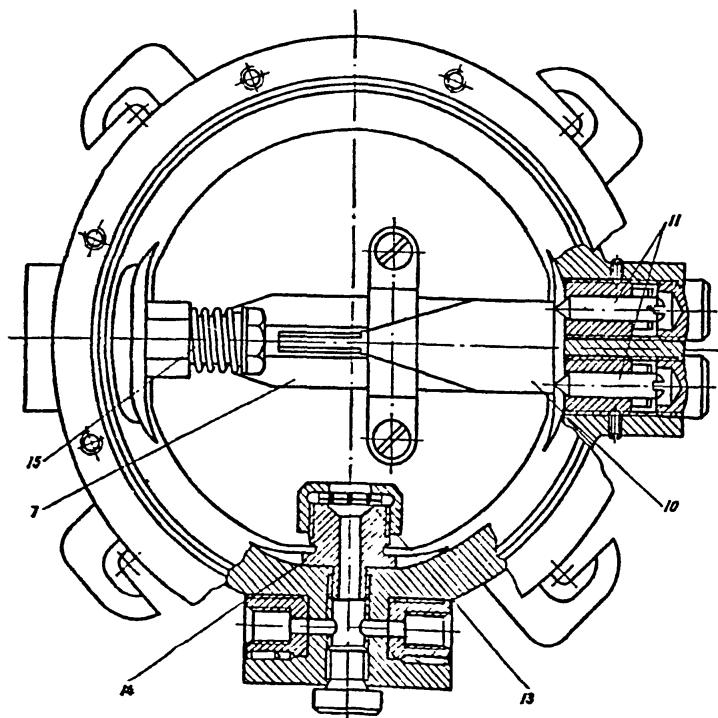
# СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 71-73

## РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ  
ВОСПЛАМЕНЯЮЩИХ АГРЕГАТОВ А-125 К



1 - трубка воспламенителя;  
2 - регулировочный винт;  
3 - мембранный фильтр.



1-фильтр;  
2-входной клапан; 3-стержень; 4-гайка; 5-камера;  
6-мембрана; 7-плоская пружина; 8-спиральная пружина;  
9-ушко; 10-рычаг; 11-опорные центры; 12-стержень;  
13-фильтр; 14-штуцер; 15-спиральная пружина.

Лист № полн.	Поступ. и дата	Взаммтво №	Извл. № дубл.	Полл. и дата