

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНИДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=560^{\circ}\text{C}$;
 $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=515^{\circ}\text{C}$;
 $p=9,81$ МПа (100 кгс/см²), $t=540^{\circ}\text{C}$; $p=4,02$ МПа (41 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$

OCT 108.321.18—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530.03—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.321.24—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.321.25—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.450.102—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.318.25—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.038.65—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.104.15—82	OCT 108.462.19—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462.20—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.839.06—82	OCT 108.313.08—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.462.14—82	OCT 108.104.17—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.462.15—82	OCT 108.104.18—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.462.16—82	OCT 108.104.19—82
OCT 108.318.24—82	OCT 108.839.07—82	OCT 108.104.20—82
OCT 108.038.63—82	OCT 108.462.17—82	OCT 108.839.09—82
OCT 108.462.08—82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21—82
OCT 108.462.09—82	OCT 108.504.02—82	OCT 108.839.10—82
OCT 108.462.10—82	OCT 108.837.01—82	OCT 108.504.07—82
OCT 108.520.03—82	OCT 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РС Н 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л. М. ВОРОНИН

**Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

OCT 108.321.18—82	OCT 108.318.24—82	OCT 108.720.07—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.038.63—82	OCT 108.839.06—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.462.08—82	OCT 108.462.14—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.462.09—82	OCT 108.462.15—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.462.10—82	OCT 108.462.16—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.520.03—82	OCT 108.839.07—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.462.17—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.839.08—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.504.02—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.837.01—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.410.02—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.530.03—82
	OCT 108.104.15—82	

ОСТ 108.321.18—82**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС**
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Взамен

НО 772—66, ОСТ 24.321.14

в части

 $p_{ном}=255 \text{ кгс/см}^2, t=545^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гнуемые отводы с углами гиба 15, 30, 45, 60 и 90°, изготавливаемые из труб по ОСТ 108.320.103, для паропроводов тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры гнуемых отводов для паропроводов с абсолютным давлением пара $p=25,01 \text{ МПа}$ (255 кгс/см^2) и температурой $t=545^\circ\text{C}$.

2. Конструкция и размеры гнуемых отводов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

3. Величина овальности гнуемых участков отводов не должна быть более 6%.

4. По конструкторской документации допускается изготовление гнуемых отводов с углами гиба более 15°, отличающимися от указанных в настоящем стандарте. Угол гиба должен быть кратным 5, но не более 90°.

5. Допускается изготовление гнуемых отводов с отличающимися от указанных в настоящем стандарте длинами прямых участков l и l_1 :

не менее 100 мм — для исполнений 11—15;

не менее D_n плюс 200 мм — для исполнений 16—60.

6. Масса гнутого отвода G (в кг) определяется по формуле

$$G=0,001L_pg,$$

где L_p — развернутая длина, мм: $L_p=l+l_1+l_2$; g — масса 1 м трубы по ОСТ 108.320.103, кг.

7. Остальные технические требования и маркировка — по ОСТ 24.125.60.

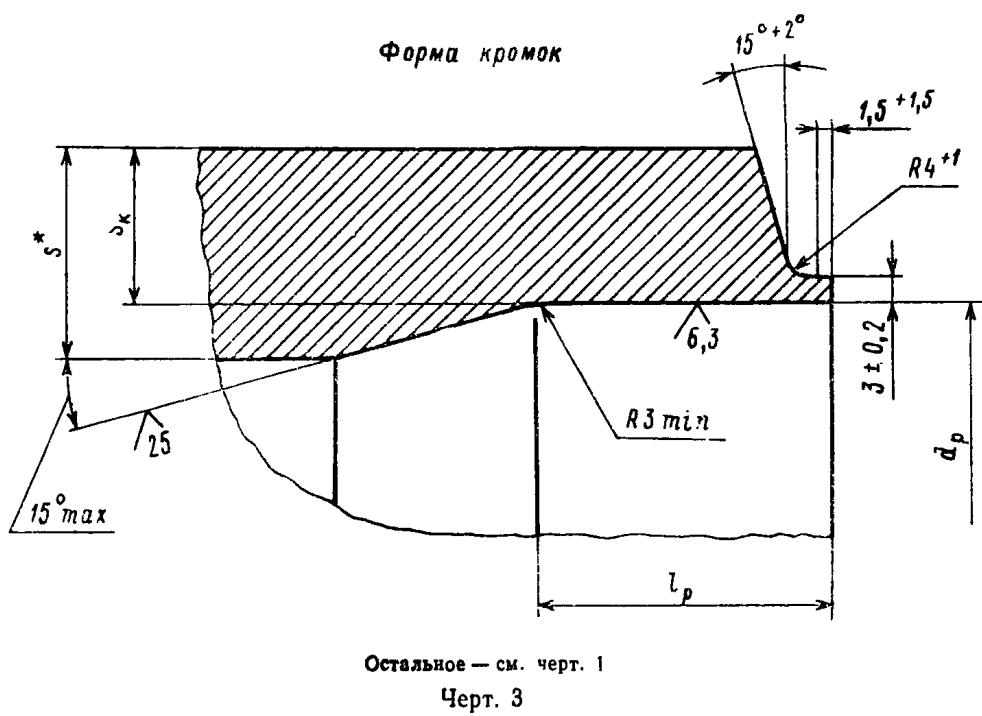
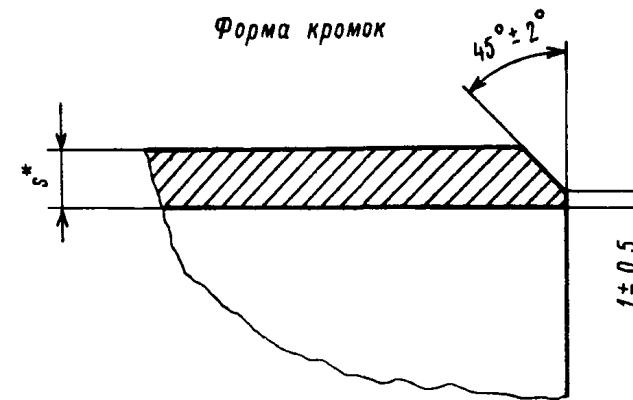
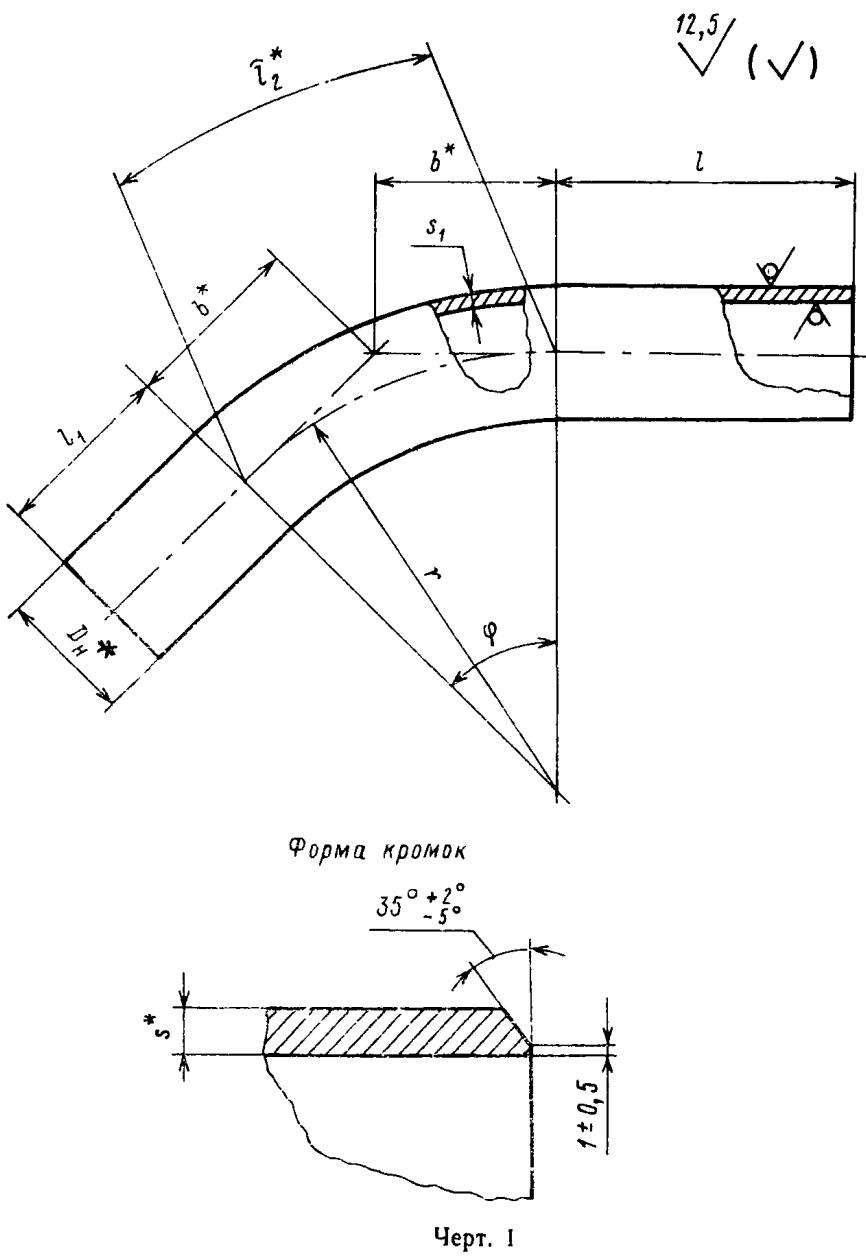
8. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

9. Пример условного обозначения отвода гнутого исполнения 38 с углом гиба 45° и радиусом 1370 мм из трубы наружным диаметром 273 мм, с толщиной стенки 50 мм, с прямыми участками длиной $l=800$ мм, $l_1=650$ мм и развернутой длиной 2526 мм:

ОТВОД ГНУТЫЙ 45°—273×50—800×650×2526—R1370 38 ОСТ 108.321.18.

10. Пример маркировки: 38 ОСТ 108.321.18

Товарный
знак



Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Черт.	D_n^*	d_p		r	s^*	s_1	s_k	l	l_1	l_p	Уголгиба Φ	l_2^*	b^*	Материал (марка, ТУ)		
				Номин.	Пред. откл.													
01															15°	26	13	
02															30°	52	27	
03	10	2	16			100	3,5	2,8							45°	79	41	
04															60°	105	58	
05															90°	157	100	
06															15°	39	20	
07															30°	79	40	
08	15		28	--	--	150	6,0	4,9	--						45°	118	62	12Х1МФ ТУ 14-3-460
09															60°	157	87	
10		1													90°	236	150	
11															15°	79	40	
12															30°	157	80	
13	32		57			300	12,0	10,0							45°	236	124	
14															60°	314	173	
15															90°	471	300	
(16)															15°	157	79	
(17)															30°	314	161	
(18)	65		108	67	+0,46	600	22,0	17,2	18,7						45°	471	249	
(19)															60°	628	346	
(20)															90°	942	600	
21															15°	170	86	
22															30°	340	174	
23	100		159	97	+0,54	650	32,0	25,2	27,5	500					45°	510	269	
24															60°	680	375	
25															90°	1020	650	
26															15°	196	99	
27															30°	393	201	
28	125		194	120	+0,54	750	38,0	30,5	33,0						45°	589	311	
29															60°	785	433	
30		3													90°	1178	750	15Х1М1Ф ТУ 14-3-460
31															15°	262	132	
32															30°	523	268	
33	150		245	151		1000	48,0	38,8	42,0	600					45°	785	414	
34															60°	1047	577	
35															90°	1570	1000	
36															15°	359	180	
37															30°	717	367	
38	175		273	174		1370	50,0	43,0	46,0						45°	1076	568	
39															60°	1434	791	
40															90°	2151	1370	
41															15°	359	180	
42															30°	717	367	
43	200		325	208	+0,72	1370	60,0	51,0**	54,0						45°	1076	568	
44															60°	1434	791	
45															90°	2151	1370	

Продолжение

Исполнение	Условный проход D_y	Черт.	D_n^*	d_p		r	s^*	s_1	s_k	l	l_1	l_p		Уголгиба φ	l_2^*	b^*	Материал (марка, ТУ)	
				Номин.	Пред. откл.			не менее	не менее	Номин.	Пред. откл.							
46															15°	393	198	
47															30°	785	402	
48	225		377	240	+0,72	1500	70,0	59,0**	63,0	1000	800	115		45°	1178	621		
49															60°	1570	866	
50															90°	2355	1500	
51															15°	445	224	
52															30°	890	456	
53	250	3	426	270	+0,81	1700	80,0	66,7**	73,0	700	700	130	+5	45°	1335	704	15Х1М1Ф ТУ 14-3-420	
54															60°	1780	982	
55															90°	2670	1700	
(56)															15°	550	277	
(57)															30°	1100	563	
(58)	300		465***	308	+0,81	2100	80,0	72,8**	74,5	700	700	130		45°	1649	870		
(59)															60°	2199	1212	
(60)										300	300				90°	3299	2100	

* Размеры для справок.

** Допускается снижение толщины стенки на 1,5% от значения, указанного в таблице.

*** Для трубы наружным диаметром 465 мм с толщиной стенки 80 мм допускается уменьшение толщины стенки на внешней стороне изогнутого участка до 3% по сравнению с указанной в таблице.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шаинский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256798 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН НО 772—66; ОСТ 24.321.14

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	7
ОСТ 108.320.103—78	1; 6
ТУ 14—3—420—75	2
ТУ 14—3—460—75	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060

СОДЕРЖАНИЕ

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

ОСТ 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
ОСТ 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
ОСТ 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
ОСТ 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
ОСТ 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
ОСТ 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
ОСТ 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
ОСТ 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
ОСТ 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
ОСТ 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
ОСТ 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
ОСТ 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
ОСТ 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
ОСТ 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
ОСТ 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
ОСТ 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
ОСТ 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
ОСТ 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
ОСТ 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
ОСТ 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
ОСТ 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
ОСТ 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	103
ОСТ 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
ОСТ 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
ОСТ 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
ОСТ 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
ОСТ 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
ОСТ 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
ОСТ 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
ОСТ 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
ОСТ 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
ОСТ 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
ОСТ 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
ОСТ 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точечный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор С. В. Иовенко

Технический редактор А. Н. Крупенева

Корректор Л. А. Крупнова

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84^{1/8}.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.