

# ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

## ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$  МПа (255 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=560^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=515^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=9,81$  МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=540^{\circ}\text{C}$ ;  $p=4,02$  МПа (41 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$

|                   |                   |                    |
|-------------------|-------------------|--------------------|
| ОСТ 108.321.18—82 | ОСТ 108.313.07—82 | ОСТ 108.724.02—82  |
| ОСТ 108.321.19—82 | ОСТ 108.720.05—82 | ОСТ 108.530.02—82  |
| ОСТ 108.321.20—82 | ОСТ 108.720.06—82 | ОСТ 108.530.03—82  |
| ОСТ 108.321.21—82 | ОСТ 108.104.10—82 | ОСТ 108.321.24—82  |
| ОСТ 108.321.22—82 | ОСТ 108.104.11—82 | ОСТ 108.321.25—82  |
| ОСТ 108.321.23—82 | ОСТ 108.104.12—82 | ОСТ 108.450.102—82 |
| ОСТ 108.327.02—82 | ОСТ 108.104.13—82 | ОСТ 108.318.25—82  |
| ОСТ 108.327.03—82 | ОСТ 108.104.14—82 | ОСТ 108.038.65—82  |
| ОСТ 108.318.18—82 | ОСТ 108.104.15—82 | ОСТ 108.462.19—82  |
| ОСТ 108.318.19—82 | ОСТ 108.720.07—82 | ОСТ 108.462.20—82  |
| ОСТ 108.318.20—82 | ОСТ 108.839.06—82 | ОСТ 108.313.08—82  |
| ОСТ 108.318.21—82 | ОСТ 108.462.14—82 | ОСТ 108.104.17—82  |
| ОСТ 108.318.22—82 | ОСТ 108.462.15—82 | ОСТ 108.104.18—82  |
| ОСТ 108.318.23—82 | ОСТ 108.462.16—82 | ОСТ 108.104.19—82  |
| ОСТ 108.318.24—82 | ОСТ 108.839.07—82 | ОСТ 108.104.20—82  |
| ОСТ 108.038.63—82 | ОСТ 108.462.17—82 | ОСТ 108.839.09—82  |
| ОСТ 108.462.08—82 | ОСТ 108.839.08—82 | ОСТ 108.462.21—82  |
| ОСТ 108.462.09—82 | ОСТ 108.504.02—82 | ОСТ 108.839.10—82  |
| ОСТ 108.462.10—82 | ОСТ 108.837.01—82 | ОСТ 108.504.07—82  |
| ОСТ 108.520.03—82 | ОСТ 108.410.02—82 |                    |

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии  
с указанием Госстандарта РФ N 1/28-332 от 15.02.94

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л. М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты  
на детали и сборочные единицы  
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

|                   |                   |                   |
|-------------------|-------------------|-------------------|
| ОСТ 108.321.18—82 | ОСТ 108.318.24—82 | ОСТ 108.720.07—82 |
| ОСТ 108.321.19—82 | ОСТ 108.038.63—82 | ОСТ 108.839.06—82 |
| ОСТ 108.321.20—82 | ОСТ 108.462.08—82 | ОСТ 108.462.14—82 |
| ОСТ 108.321.21—82 | ОСТ 108.462.09—82 | ОСТ 108.462.15—82 |
| ОСТ 108.321.22—82 | ОСТ 108.462.10—82 | ОСТ 108.462.16—82 |
| ОСТ 108.321.23—82 | ОСТ 108.520.03—82 | ОСТ 108.839.07—82 |
| ОСТ 108.327.02—82 | ОСТ 108.313.07—82 | ОСТ 108.462.17—82 |
| ОСТ 108.327.03—82 | ОСТ 108.720.05—82 | ОСТ 108.839.08—82 |
| ОСТ 108.318.18—82 | ОСТ 108.720.06—82 | ОСТ 108.504.02—82 |
| ОСТ 108.318.19—82 | ОСТ 108.104.10—82 | ОСТ 108.837.01—82 |
| ОСТ 108.318.20—82 | ОСТ 108.104.11—82 | ОСТ 108.410.02—82 |
| ОСТ 108.318.21—82 | ОСТ 108.104.12—82 | ОСТ 108.724.02—82 |
| ОСТ 108.318.22—82 | ОСТ 108.104.13—82 | ОСТ 108.530.02—82 |
| ОСТ 108.318.23—82 | ОСТ 108.104.14—82 | ОСТ 108.530.03—82 |
|                   | ОСТ 108.104.15—82 |                   |

## ОТВОДЫ ГНУТЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

## ОСТ 108.321.20—82

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Взамен ОСТ 24.321.04 в части

 $p_{ном}=140 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t=560^\circ\text{C}$ ; $p_{ном}=140 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t=545^\circ\text{C}$ 

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с угламигиба 15, 30, 45, 60 и  $90^\circ$ , изготавливаемые из труб по ОСТ 108.320.103, для паропроводов тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры гнутых отводов для паропроводов с абсолютным давлением и температурой пара:

$$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=515^\circ\text{C};$$

$$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=545^\circ\text{C};$$

$$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=560^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция и размеры гнутых отводов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Величина овальности гнутых участков отводов не должна быть более 6%.

4. По конструкторской документации допускается изготовление гнутых отводов с угламигибов более  $15^\circ$ , отличающимися от указанных в настоящем стандарте. Уголгиба должен быть кратным 5, но не более  $90^\circ$ .

5. Допускается изготовление гнутых отводов с отличающимися от указанных в настоящем стандарте длинами прямых участков  $l$  и  $l_1$ :

не менее 100 мм — для исполнений 01—05 и 41—45;

не менее  $D_n$  плюс 200 мм — для остальных исполнений.

6. Масса гнутого отвода  $G$  (в кг) определяется по формуле

$$G=0,001L_p g,$$

где  $L_p$  — развернутая длина, мм:

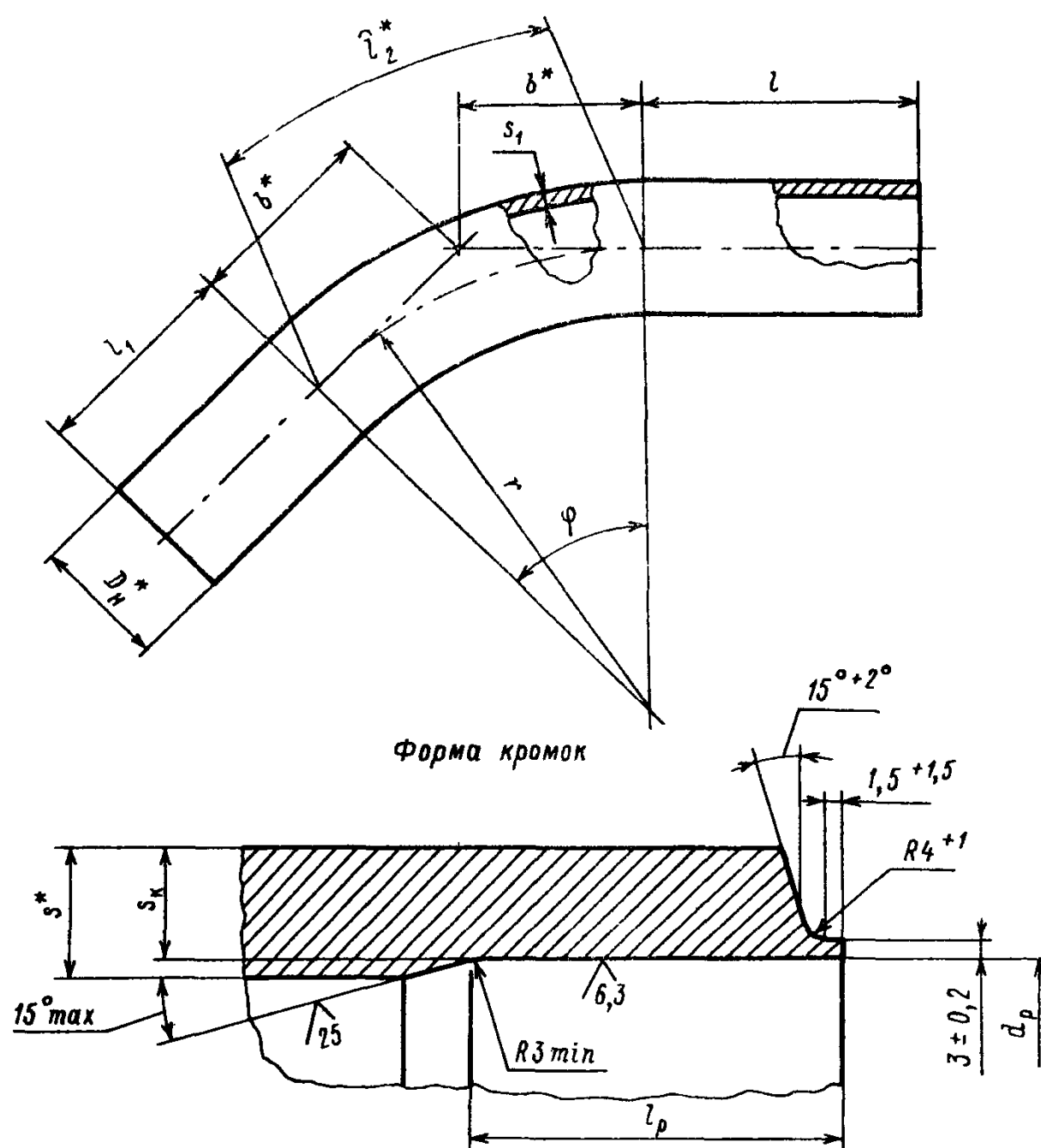
$$L_p=l+l_1+l_2;$$

$g$  — масса 1 м трубы по ОСТ 108.320.103, кг.

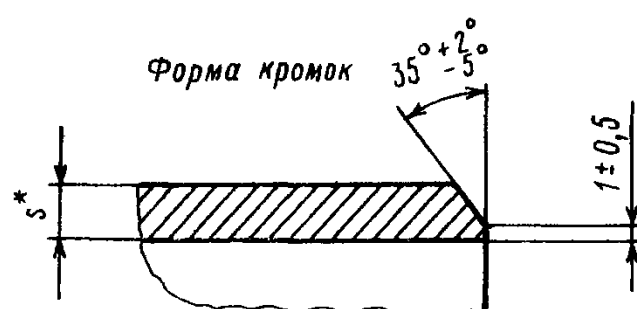
7. Остальные технические требования и маркировка — по ОСТ 24.125.60.

8. Исполнения, заключенные в скобки, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

12,5/  
✓(✓)



Черт. 1



Остальное — см. черт. 1

Черт. 2

## Размеры, мм

| Исполнение   | Условный проход $D_y$ | Черт. | $D_n^*$ | $d_p$       |                | $r$  | $s^*$ | $s_1$    | $s_k$ | $l$      | $l_1$ | $l_p$       |                | Угол гйба $\phi$ | $l_2^*$ | $b^*$ | Материал<br>(марка, ТУ) |  |
|--|-----------------------|-------|---------|-------------|----------------|------|-------|----------|-------|----------|-------|-------------|----------------|------------------|---------|-------|-------------------------|--|
|  |                       |       |         | Но-<br>мин. | Пред.<br>откл. |      |       | не менее |       | не менее |       | Но-<br>мин. | Пред.<br>откл. |                  |         |       |                         |  |
| $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=560^\circ\text{C}; p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=545^\circ\text{C}$ |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                |                  |         |       |                         |  |
| 01   | 50                    | 2     | 76      | —           | —              | 300  | 13    | 9,3      | —     | 250      | 150   | —           | —              | 15°              | 79      | 40    | 12Х1МФ<br>ТУ 14—3—46С   |  |
| 02   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 30°              | 157     | 80    |                         |  |
| 03   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 45°              | 236     | 124   |                         |  |
| 04   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 60°              | 314     | 173   |                         |  |
| 05   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 90°              | 471     | 300   |                         |  |
| 06   | 100                   | 1     | 133     | 94          | +0,54          | 600  | 20    | 16,2     | 17,3  | 500      | 500   | 50          | —5             | 15°              | 157     | 79    |                         |  |
| 07   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 30°              | 314     | 161   |                         |  |
| 08   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 45°              | 471     | 249   |                         |  |
| 09   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 60°              | 628     | 346   |                         |  |
| 10   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 90°              | 942     | 600   |                         |  |
| $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=560^\circ\text{C}$   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                |                  |         |       |                         |  |
| 11   | 150                   | 1     | 219     | 156         | +0,63          | 850  | 32    | 26,7     | 28,0  | 500      | 500   | 60          | +5             | 15°              | 223     | 112   | 12Х1МФ<br>ТУ 14—3—46С   |  |
| 12   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 30°              | 445     | 228   |                         |  |
| 13   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 45°              | 667     | 352   |                         |  |
| 14   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 60°              | 890     | 491   |                         |  |
| 15   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 90°              | 1335    | 850   |                         |  |
| 16   | 200                   |       | 273     | 203         | +0,72          | 1370 | 36    | 29,2     | 31,5  | 800      | 650   | 75          |                | 15°              | 359     | 180   | 15Х1М1Ф<br>ТУ 14—3—46С  |  |
| 17   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 30°              | 717     | 367   |                         |  |
| 18   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 45°              | 1076    | 568   |                         |  |
| 19   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 60°              | 1434    | 791   |                         |  |
| 20   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 90°              | 2151    | 1370  |                         |  |
| 21   | 300                   |       | 377     | 281         | +0,81          | 1500 | 50    | 40,0     | 44,3  | 1000     | 800   | 85          |                | 15°              | 393     | 198   |                         |  |
| 22   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 30°              | 785     | 402   |                         |  |
| 23   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 45°              | 1178    | 621   |                         |  |
| 24   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 60°              | 1570    | 866   |                         |  |
| 25   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 90°              | 2355    | 1500  |                         |  |
| $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=545^\circ\text{C}$   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                |                  |         |       |                         |  |
| 26   | 175                   | 1     | 219     | 164         | +0,63          | 1000 | 28    | 23,1     | 24,0  | 500      | 500   | 60          | +5             | 15°              | 262     | 132   | 12Х1МФ<br>ТУ 14—3—46С   |  |
| 27   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 30°              | 523     | 268   |                         |  |
| 28   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 45°              | 785     | 414   |                         |  |
| 29   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 60°              | 1047    | 577   |                         |  |
| 30   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 90°              | 1570    | 1000  |                         |  |
| 31   | 200                   |       | 273     | 211         | +0,72          | 1370 | 32    | 25,8     | 27,3  | 800      | 650   | 65          |                | 15°              | 359     | 180   | 15Х1М1Ф<br>ТУ 14—3—46С  |  |
| 32   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 30°              | 717     | 367   |                         |  |
| 33   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 45°              | 1076    | 568   |                         |  |
| 34   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 60°              | 1434    | 791   |                         |  |
| 35   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 90°              | 2151    | 1370  |                         |  |
| 36   | 250                   |       | 325     | 251         | +0,81          | 1370 | 38    | 30,4     | 32,3  | 800      | 800   | 75          |                | 15°              | 359     | 180   |                         |  |
| 37   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 30°              | 717     | 367   |                         |  |
| 38   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 45°              | 1076    | 568   |                         |  |
| 39   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 60°              | 1434    | 791   |                         |  |
| 40   |                       |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 90°              | 2151    | 1370  |                         |  |

Продолжение

| Исполнение   | Условный<br>проход $D_r$ | Черт | $D_n^*$ | $d_p$      |                | $r$  | $s^*$ | $s_1$    | $s_k$ | $l$      | $l_1$ | $l_p$      |                | Угол гиба $\varphi$ | $l_2^*$ | $b^*$ | Материал<br>(марка, ТУ) |    |     |      |      |
|--|--------------------------|------|---------|------------|----------------|------|-------|----------|-------|----------|-------|------------|----------------|---------------------|---------|-------|-------------------------|----|-----|------|------|
|  |                          |      |         | Но-<br>мин | Пред.<br>откл. |      |       | не менее |       | не менее |       | Но-<br>мин | Пред.<br>откл. |                     |         |       |                         |    |     |      |      |
| $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=515^\circ\text{C}$ |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    |     |      |      |
| (41)   | 65                       | 2    | 76      | —          | —              | 300  | 9     | 6,0      | —     | 250      | 150   | —          | —              | 15°                 | 79      | 40    | 12Х1МФ<br>ТУ 14—3—460   |    |     |      |      |
| (42)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 30°                 | 157     | 80    |                         |    |     |      |      |
| (43)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 45°                 | 236     | 124   |                         |    |     |      |      |
| (44)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 60°                 | 314     | 173   |                         |    |     |      |      |
| (45)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 90°                 | 471     | 300   |                         |    |     |      |      |
| (46)   | 100                      | 1    | 133     | 106        | +0,54          | 600  | 14    | 10,5     | 11,5  | 500      | 500   | 50         | —5             | 15°                 | 157     | 79    |                         |    |     |      |      |
| (47)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 30°                 | 314     | 161   |                         |    |     |      |      |
| (48)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 45°                 | 471     | 249   |                         |    |     |      |      |
| (49)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 60°                 | 628     | 346   |                         |    |     |      |      |
| (50)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 90°                 | 942     | 600   |                         |    |     |      |      |
| (51)   | 125                      |      | 159     | 128        |                | 650  | 16    | 12,5     | 13,4  |          |       |            |                | 500                 | 500     | 50    |                         | —5 | 15° | 170  | 86   |
| (52)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 30° | 340  | 174  |
| (53)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 45° | 510  | 269  |
| (54)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 60° | 680  | 375  |
| (55)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 90° | 1020 | 650  |
| (56)   | 150                      |      | 194     | 156        | +0,63          | 750  | 20    | 15,2     | 16,5  |          |       |            |                | 500                 | 500     | 50    |                         | —5 | 15° | 196  | 99   |
| (57)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 30° | 393  | 201  |
| (58)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 45° | 589  | 311  |
| (59)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 60° | 785  | 433  |
| (60)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 90° | 1178 | 750  |
| (61)   | 175                      |      | 219     | 176        |                | 1000 | 22    | 17,2     | 18,5  |          |       |            |                | 500                 | 500     | 50    |                         | —5 | 15° | 262  | 132  |
| (62)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 30° | 523  | 268  |
| (63)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 45° | 785  | 414  |
| (64)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 60° | 1047 | 577  |
| (65)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                |                     |         |       |                         |    | 90° | 1570 | 1000 |
| (66)   | 225                      |      | 273     | 222        | +0,72          | 1370 | 26    | 21,5     | 22,5  | 800      | 650   |            |                | 15°                 | 359     | 180   |                         |    |     |      |      |
| (67)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 30°                 | 717     | 367   |                         |    |     |      |      |
| (68)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 45°                 | 1076    | 568   |                         |    |     |      |      |
| (69)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 60°                 | 1434    | 791   |                         |    |     |      |      |
| (70)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 90°                 | 2151    | 1370  |                         |    |     |      |      |
| (71)   | 250                      |      | 325     | 263        | +0,81          | 1370 | 32    | 25,5     | 27,0  | 800      | 800   | 60         |                | 15°                 | 359     | 180   |                         |    |     |      |      |
| (72)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 30°                 | 717     | 367   |                         |    |     |      |      |
| (73)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 45°                 | 1076    | 568   |                         |    |     |      |      |
| (74)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 60°                 | 1434    | 791   |                         |    |     |      |      |
| (75)   |                          |      |         |            |                |      |       |          |       |          |       |            |                | 90°                 | 2151    | 1370  |                         |    |     |      |      |

Продолжение

| Исполнение   | Условный<br>проход $D_f$ | Черт. | $D_n^*$ | $d_p$       |                | $r$  | $s^*$ | $s_1$    | $s_k$ | $l$      | $l_1$ | $l_p$       |                | Угол гйба $\phi$ | $l_2^*$ | $\delta^*$ | Материал<br>(марка, ТУ) |
|--|--------------------------|-------|---------|-------------|----------------|------|-------|----------|-------|----------|-------|-------------|----------------|------------------|---------|------------|-------------------------|
|  |                          |       |         | Но-<br>мин. | Пред.<br>откл. |      |       | не менее |       | не менее |       | Но-<br>мин. | Пред.<br>откл. |                  |         |            |                         |
| $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=515^\circ\text{C}$ |                          |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                |                  |         |            |                         |
| (76)   | 350                      | 1     | 426     | 354         | +0,89          | 1700 | 38    | 30,0     | 31,6  | 1000     | 800   | 75          | +5             | 15°              | 445     | 224        | 15Х1М1Ф<br>ТУ 14—3—460  |
| (77)   |                          |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 30°              | 890     | 456        |                         |
| (78)   |                          |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 45°              | 1335    | 704        |                         |
| (79)   |                          |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 60°              | 1779    | 982        |                         |
| (80)   |                          |       |         |             |                |      |       |          |       |          |       |             |                | 90°              | 2669    | 1700       |                         |

\* Размеры для справок.

9. Пример условного обозначения отвода гнутого исполнения 18 с угломгиба  $45^\circ$  и радиусом 1370 мм из трубы наружным диаметром 273 мм, с толщиной стенки 36 мм, с прямыми участками длиной  $l=800$  мм,  $l_1=650$  мм и развернутой длиной 2526 мм:

ОТВОД ГНУТЫЙ  $45^\circ$ —273×36—800×650×2526—R1370 18 ОСТ 108.321.20.

10. Пример маркировки: 18 ОСТ 108.321.20

|                  |
|------------------|
| Товарный<br>знак |
|------------------|



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256819 от 09.09.82

**4. ВЗАМЕН** ОСТ 24.321.04

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|---|---|
| ОСТ 24.125.60—89                        | 7   |
| ОСТ 108.320.103—78                      | 1; 6  |
| ТУ 14—3—460—75                          | 2   |

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060

## СОДЕРЖАНИЕ

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом  
200 тыс. ч

|  |     |
|--|-----|
| ОСТ 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                   | 3   |
| ОСТ 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                   | 8   |
| ОСТ 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                   | 12  |
| ОСТ 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                   | 18  |
| ОСТ 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                           | 22  |
| ОСТ 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                           | 27  |
| ОСТ 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                             | 31  |
| ОСТ 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                            | 35  |
| ОСТ 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                | 38  |
| ОСТ 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры  | 42  |
| ОСТ 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры  | 46  |
| ОСТ 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры  | 51  |
| ОСТ 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры  | 57  |
| ОСТ 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                            | 62  |
| ОСТ 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                           | 65  |
| ОСТ 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы  | 69  |
| ОСТ 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры   | 80  |
| ОСТ 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры   | 84  |
| ОСТ 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры   | 89  |
| ОСТ 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                               | 93  |
| ОСТ 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                | 96  |
| ОСТ 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                         | 103 |
| ОСТ 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                             | 107 |
| ОСТ 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                 | 110 |
| ОСТ 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                     | 114 |
| ОСТ 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                     | 118 |
| ОСТ 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры            | 123 |
| ОСТ 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                | 127 |
| ОСТ 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры | 132 |
| ОСТ 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                     | 136 |
| ОСТ 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                 | 140 |
| ОСТ 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                       | 145 |
| ОСТ 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                       | 150 |
| ОСТ 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                       | 156 |

|   |     |
|---|-----|
| ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                          | 162 |
| ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                | 165 |
| ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                           | 169 |
| ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                      | 173 |
| ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования | 178 |
| ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры  | 180 |
| ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры                                   | 181 |
| ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры  | 184 |
| ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                | 186 |

**Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.**

|   |     |
|---|-----|
| ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                        | 193 |
| ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                | 197 |
| ОСТ 108.450.102—82. Переход точеный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                     | 201 |
| ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                             | 204 |
| ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы   | 209 |
| ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                               | 212 |
| ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                              | 215 |
| ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                     | 219 |
| ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры               | 224 |
| ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры | 227 |
| ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры  | 231 |
| ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры     | 234 |
| ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                      | 238 |
| ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры            | 242 |
| ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                         | 247 |
| ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                    | 250 |

Редактор *С. В. Иовенко*

Технический редактор *А. Н. Крупенева*

Корректор *Л. А. Крупнова*

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.