

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНИДИЕВЫХ СТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ  
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$  МПа (255 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=560^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=515^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=9,81$  МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=540^{\circ}\text{C}$ ;  $p=4,02$  МПа (41 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$

OCT 108.321.18—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530.03—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.321.24—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.321.25—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.450.102—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.318.25—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.038.65—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.104.15—82	OCT 108.462.19—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462.20—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.839.06—82	OCT 108.313.08—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.462.14—82	OCT 108.104.17—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.462.15—82	OCT 108.104.18—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.462.16—82	OCT 108.104.19—82
OCT 108.318.24—82	OCT 108.839.07—82	OCT 108.104.20—82
OCT 108.038.63—82	OCT 108.462.17—82	OCT 108.839.09—82
OCT 108.462.08—82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21—82
OCT 108.462.09—82	OCT 108.504.02—82	OCT 108.839.10—82
OCT 108.462.10—82	OCT 108.837.01—82	OCT 108.504.07—82
OCT 108.520.03—82	OCT 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии  
с указанием Госстандарта РС Н 1/28-332 от 15.02.94

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства  
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л. М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты  
на детали и сборочные единицы  
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

<b>OCT 108.321.18—82</b>	<b>OCT 108.318.24—82</b>	<b>OCT 108.720.07—82</b>
<b>OCT 108.321.19—82</b>	<b>OCT 108.038.63—82</b>	<b>OCT 108.839.06—82</b>
<b>OCT 108.321.20—82</b>	<b>OCT 108.462.08—82</b>	<b>OCT 108.462.14—82</b>
<b>OCT 108.321.21—82</b>	<b>OCT 108.462.09—82</b>	<b>OCT 108.462.15—82</b>
<b>OCT 108.321.22—82</b>	<b>OCT 108.462.10—82</b>	<b>OCT 108.462.16—82</b>
<b>OCT 108.321.23—82</b>	<b>OCT 108.520.03—82</b>	<b>OCT 108.839.07—82</b>
<b>OCT 108.327.02—82</b>	<b>OCT 108.313.07—82</b>	<b>OCT 108.462.17—82</b>
<b>OCT 108.327.03—82</b>	<b>OCT 108.720.05—82</b>	<b>OCT 108.839.08—82</b>
<b>OCT 108.318.18—82</b>	<b>OCT 108.720.06—82</b>	<b>OCT 108.504.02—82</b>
<b>OCT 108.318.19—82</b>	<b>OCT 108.104.10—82</b>	<b>OCT 108.837.01—82</b>
<b>OCT 108.318.20—82</b>	<b>OCT 108.104.11—82</b>	<b>OCT 108.410.02—82</b>
<b>OCT 108.318.21—82</b>	<b>OCT 108.104.12—82</b>	<b>OCT 108.724.02—82</b>
<b>OCT 108.318.22—82</b>	<b>OCT 108.104.13—82</b>	<b>OCT 108.530.02—82</b>
<b>OCT 108.318.23—82</b>	<b>OCT 108.104.14—82</b>	<b>OCT 108.530.03—82</b>
	<b>OCT 108.104.15—82</b>	

## ПЕРЕХОДЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

ОСТ 108.318.20-82

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.86  
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на обжатые переходы, изготавляемые из труб по ТУ 14-3-460, для паропроводов тепловых электростанций. Переходы предназначены для соединения между собой паропроводов с различными параметрами среды.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры обжатых переходов для паропроводов с абсолютным давлением и температурой пара:

$$\begin{aligned} p &= 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 560^\circ\text{C;} \\ p &= 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C;} \\ p &= 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C.} \end{aligned}$$

2. Конструкция, размеры и марка стали переходов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в таблице.

3. Предельные отклонения наружного диаметра и толщины стенки необжатого конца перехода — по ТУ 14-3-460.

4. Технические требования к разделке подготовленных под сварку кромок перехода — по ОСТ 108.940.02.

5. При длине обточки  $l_1$ , превышающей 50 мм, допускается заканчивать обточку под углом 45°.

6. Рекомендуемые размеры прямых участков  $l_2$  уточняются при разработке технологического процесса.

Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.

7. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

8. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

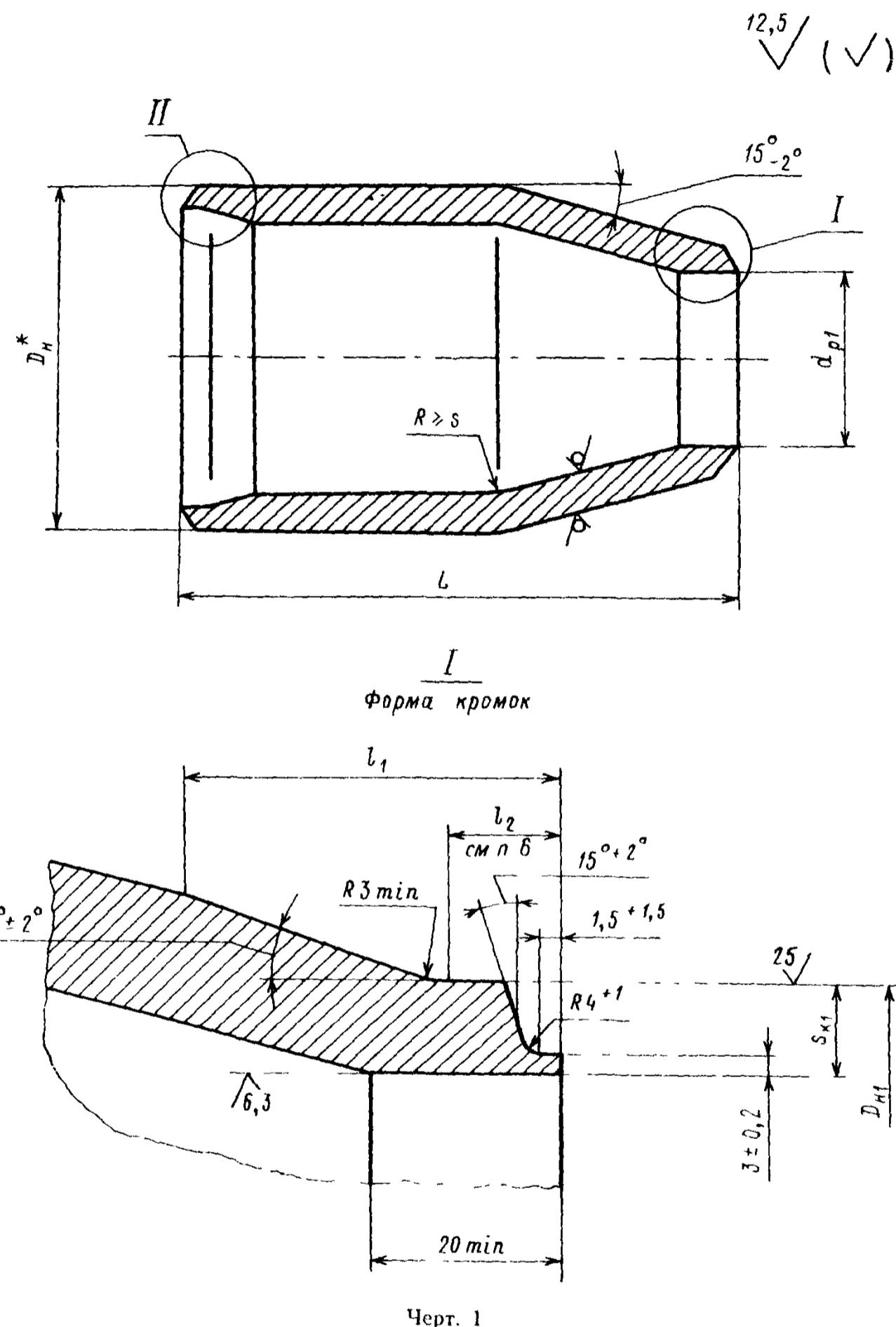
9. Расточку диаметром  $d_{p1}$  допускается выполнять на длину не менее длины обжатой части перехода с выходом под углом 27° max.

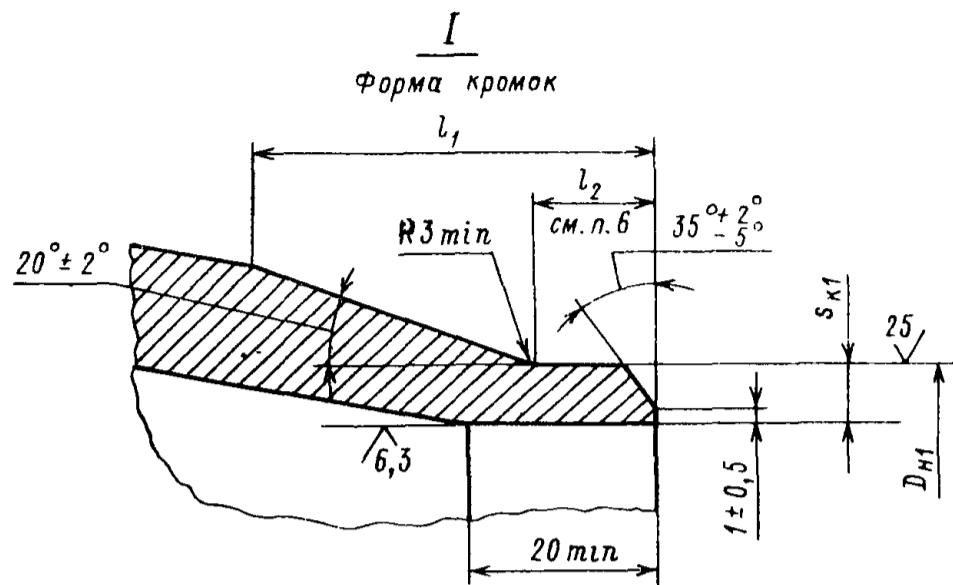
10. Пример условного обозначения перехода исполнения 02 с условными проходами  $D_y=150$  мм,  $d_y=100$  мм:

ПЕРЕХОД 150×100 02 ОСТ 108.318.20.

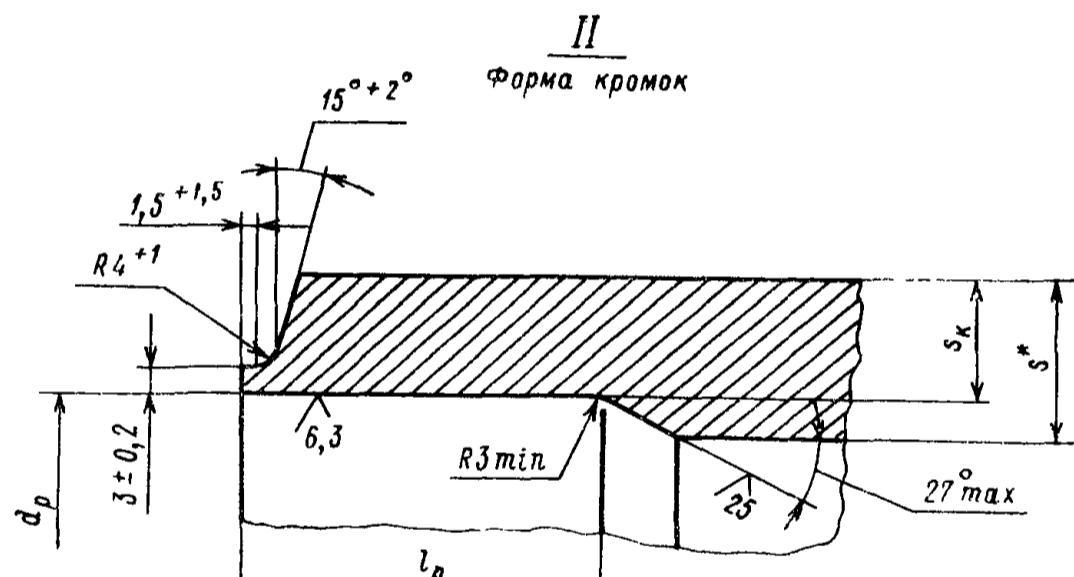
11. Пример маркировки: 02 ОСТ 108.318.20

Товарный  
знак

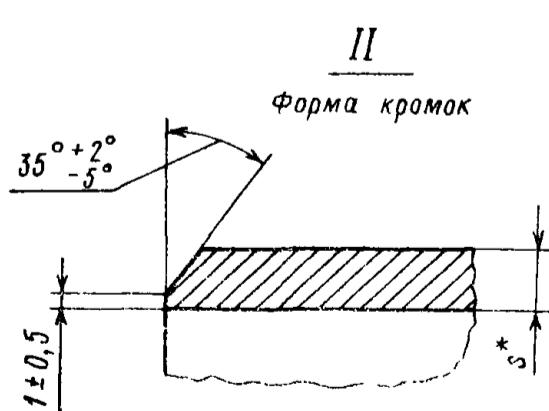




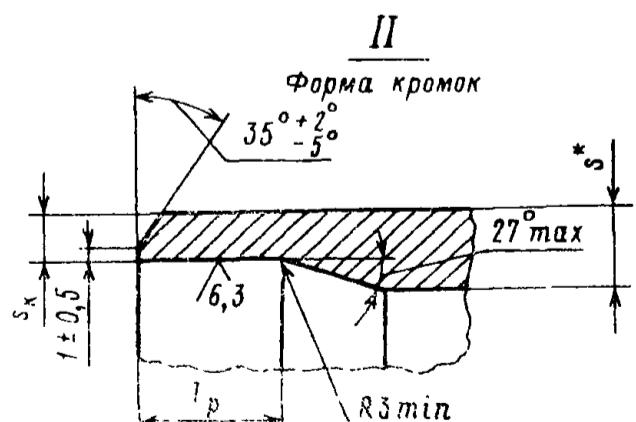
Остальное — см. черт. 1  
Черт. 2



Остальное — см. черт. 1  
Черт. 3



Остальное — см. черт. 1  
Черт. 4



Остальное — см. черт. 1  
Черт. 5

## Размеры, мм

Исполнение	Черт.		Условный проход		Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб	$D_{\text{ш}}$	$D_{\text{ш1}}$		$d_p$		$d_{\text{ш1}}$		$s^*$	$s_k$	$s_{k1}$	$L$		$l_p$		$l_2$	Материал (марка, ТУ)	Масса, кг		
	1	II	$D_y$	$d_y$			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.				не менее	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.				
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=560^\circ\text{C; } p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$																								
(01)	2	4	50	32	76×13	57×12	76	57	+2 -1	-	-	31	+0,62	13	-	11,0	160	±2	-	-	15	12Х1МФ ТУ 14-3-460	3,3	
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=560^\circ\text{C}$																								
02	1	3	150	100	219×32	159×32	219	159	+2 -1	156	+0,63	97	+0,54	32	28,0	27,5	400	±5	60	+5	25	12Х1МФ ТУ 14-3-460	62,0	
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$																								
03	1	3	175	100	219×28	159×32	219	159	+2 -1	164	+0,63	97	+0,54	32	24,0	27,5	400	±5	60	+5	25	12Х1МФ ТУ 14-3-460	62,0	
$p=4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$																								
04	2	5	65	50	76×7	57×3,5	76	57	+3	62	+0,46	50	+0,62	13	5,0	3,2	160	±2	40			12Х1МФ ТУ 14-3-460	3,2	
05		100		100	133×11	108×6	133	108		112	+0,54	97	+0,54	20	9,1	4,6	200						12Х1МФ ТУ 14-3-460	11,3
(06)					159×8	133×11	159	133		144		112		16	5,8	9,1								13,0
07	3	150			194×16		194		+2 -1	163	+0,63			20	13,5		230						15Х1М1Ф ТУ 14-3-460	21,0
08	1	150			159×8		159			144	+0,63			5,8				50	+5	15			12Х1МФ ТУ 14-3-460	47,1
09		200			219×18		219			184	+0,72			28	15,0		350						15Х1М1Ф ТУ 14-3-460	94,8

\* Размеры для справок.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисиряниц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; И. Г. Мазин; А. С. Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256892 от 09.09.82

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	7
ОСТ 108.940.02—82	4
ТУ 14—3—460—75	1; 2; 3

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

## СОДЕРЖАНИЕ

### Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

ОСТ 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
ОСТ 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
ОСТ 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
ОСТ 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
ОСТ 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
ОСТ 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
ОСТ 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
ОСТ 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
ОСТ 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
ОСТ 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
ОСТ 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
ОСТ 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
ОСТ 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
ОСТ 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
ОСТ 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
ОСТ 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
ОСТ 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
ОСТ 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
ОСТ 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
ОСТ 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
ОСТ 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
ОСТ 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	103
ОСТ 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
ОСТ 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
ОСТ 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
ОСТ 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
ОСТ 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
ОСТ 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
ОСТ 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
ОСТ 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
ОСТ 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
ОСТ 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
ОСТ 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
ОСТ 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

**Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.**

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точечный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор С. В. Иовенко

Технический редактор А. Н. Крупенева

Корректор Л. А. Крупнова

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84<sup>1/8</sup>.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.