

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНИДИЕВЫХ СТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ  
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$  МПа (255 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=560^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=515^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=9,81$  МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=540^{\circ}\text{C}$ ;  $p=4,02$  МПа (41 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$

OCT 108.321.18—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530.03—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.321.24—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.321.25—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.450.102—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.318.25—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.038.65—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.104.15—82	OCT 108.462.19—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462.20—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.839.06—82	OCT 108.313.08—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.462.14—82	OCT 108.104.17—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.462.15—82	OCT 108.104.18—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.462.16—82	OCT 108.104.19—82
OCT 108.318.24—82	OCT 108.839.07—82	OCT 108.104.20—82
OCT 108.038.63—82	OCT 108.462.17—82	OCT 108.839.09—82
OCT 108.462.08—82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21—82
OCT 108.462.09—82	OCT 108.504.02—82	OCT 108.839.10—82
OCT 108.462.10—82	OCT 108.837.01—82	OCT 108.504.07—82
OCT 108.520.03—82	OCT 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии  
с указанием Госстандарта РС Н 1/28-332 от 15.02.94

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства  
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л. М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты  
на детали и сборочные единицы  
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

OCT 108.321.18—82	OCT 108.318.24—82	OCT 108.720.07—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.038.63—82	OCT 108.839.06—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.462.08—82	OCT 108.462.14—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.462.09—82	OCT 108.462.15—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.462.10—82	OCT 108.462.16—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.520.03—82	OCT 108.839.07—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.462.17—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.839.08—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.504.02—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.837.01—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.410.02—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.530.03—82
	OCT 108.104.15—82	

## ПЕРЕХОДЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

**ОСТ 108.318.21-82**

Взамен ОСТ 24.318.06 в части  
 $p_{ном} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 545^\circ\text{C},$   
 $p_{ном} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 560^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85  
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на обжатые переходы для паропроводов тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры обжатых переходов для паропроводов с абсолютным давлением и температурой пара:

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 560^\circ\text{C};$$

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C};$$

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 515^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

3. Предельные отклонения наружного диаметра и толщины стенки необжатого конца перехода — по ТУ 14—3—460.

4. Технические требования к разделке подготовленных под сварку кромок перехода — по ОСТ 108.940.02.

5. При длине обточки  $l_1$ , превышающей 50 мм, допускается заканчивать обточку под углом 45°.

6. Рекомендуемые размеры прямых участков  $l_2$  уточняются при разработке технологического процесса.

Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.

7. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

8. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

9. Расточку диаметром  $d_{р1}$  допускается выполнять на длину не менее длины обжатой части перехода с выходом под углом 15° max.

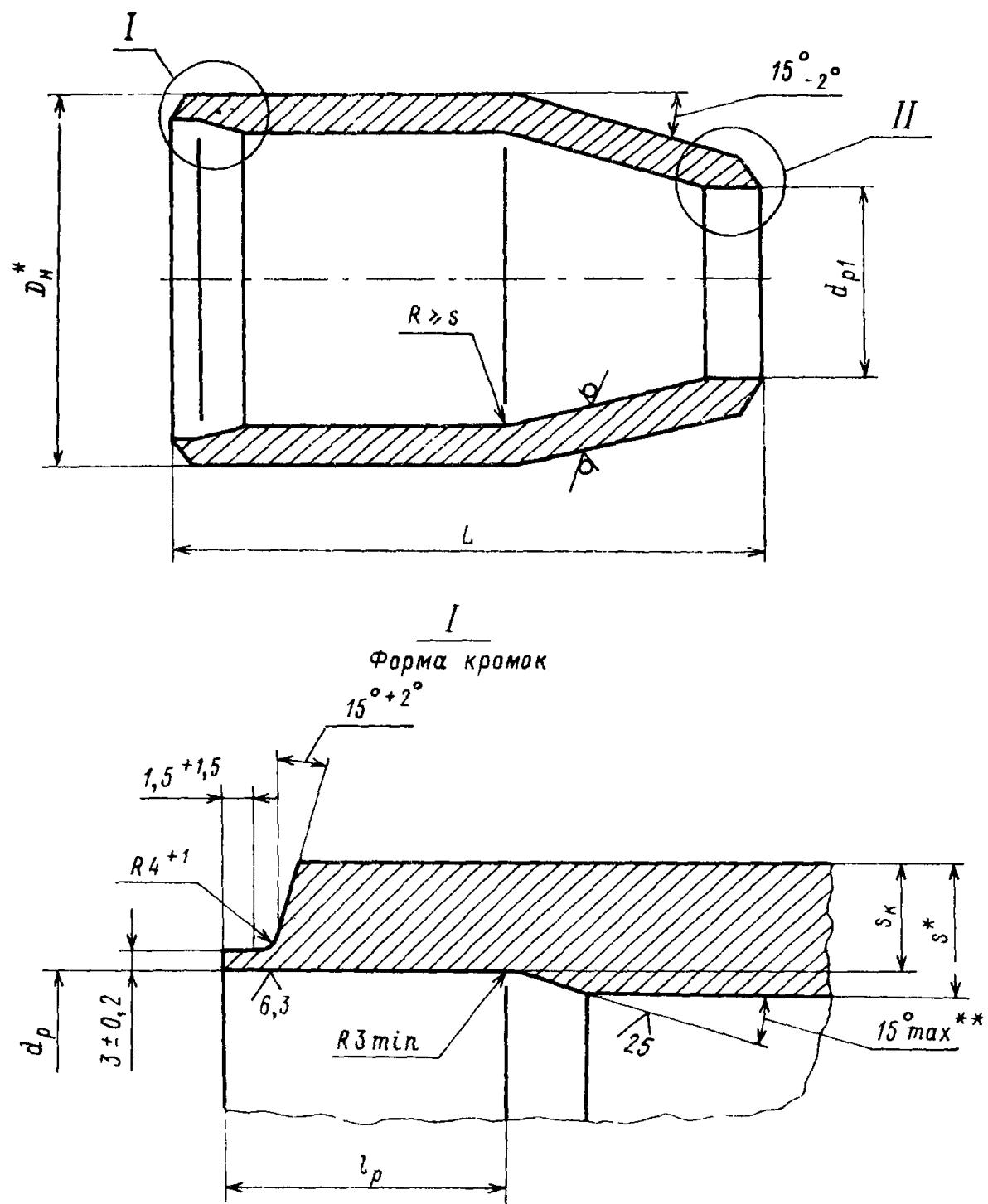
10. Пример условного обозначения перехода исполнения 07 с условными проходами  $D_y = 200$  мм,  $d_y = 175$  мм:

ПЕРЕХОД 200×175 07 ОСТ 108.318.21.

11. Пример маркировки 07 ОСТ 108.318.21

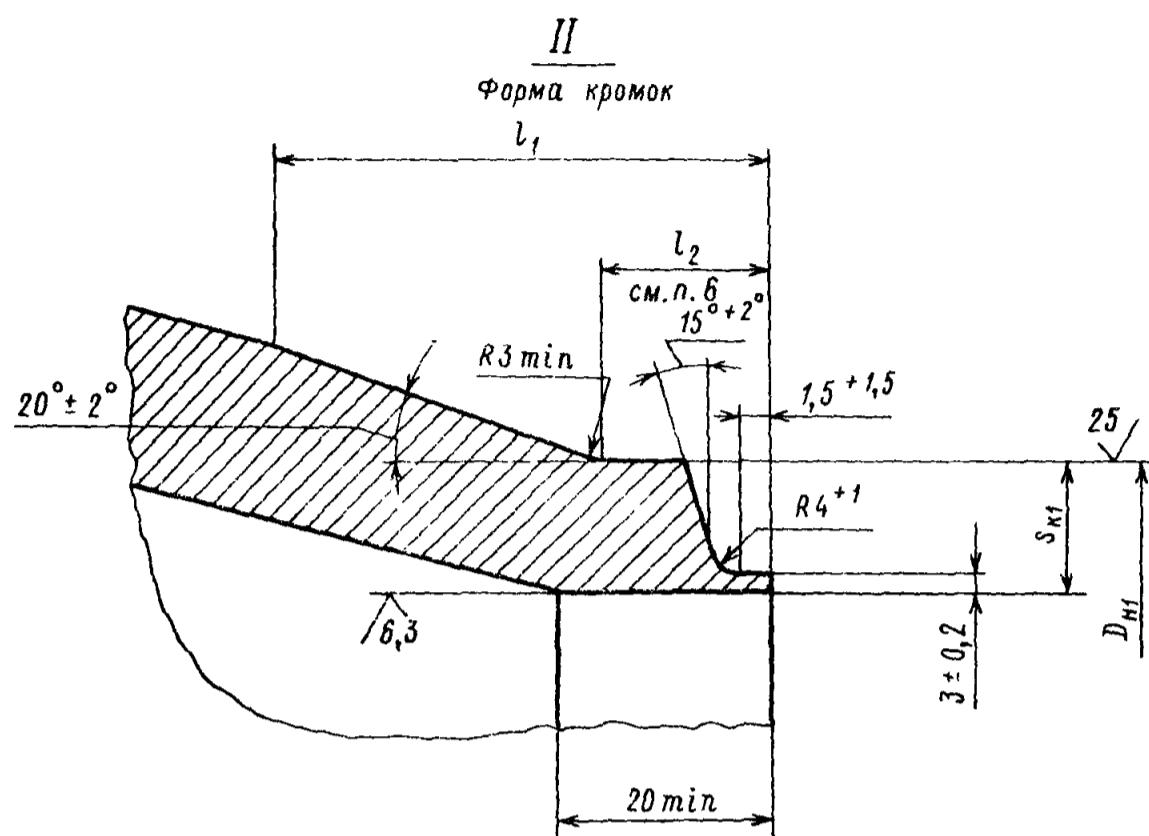
Товарный  
знак

12,5 ✓(✓)

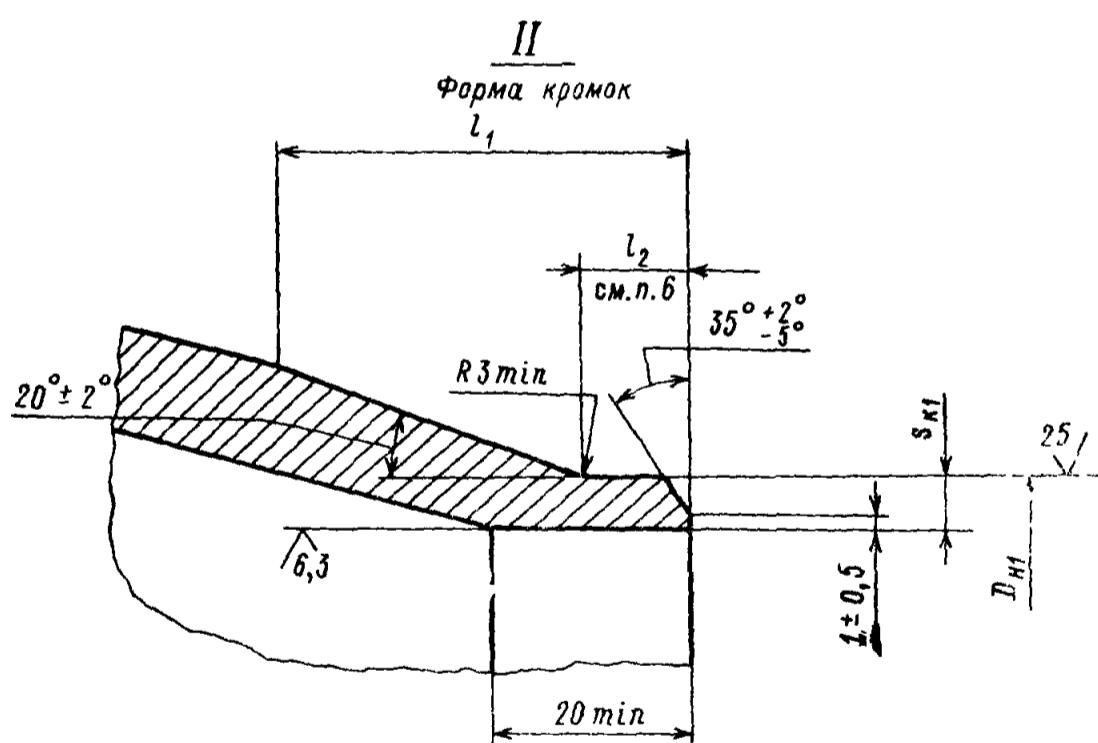


\*\* Для исполнений 01, 06, 07, 10, 14-21 допускается угол выхода не более 27°.

Черт. 1



Остальное — см. черт. 1  
Черт. 2



Остальное — см. черт. 1  
Черт. 3

### Размеры, мм

Продолжение

Исполнение	Черт.	Условный проход		Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб	$D_h^*$	$D_{\text{в1}}$		$d_p$		$d_{p1}$		$s^*$	$s_k$ не менее	$s_{k1}$	$L$		$l_p$		$l_2$	Материал (марка, ТУ)	Масса, кг
		$D_y$	$d_y$			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=515^\circ\text{C}$																					
(14)		100		133×14		133		+2 -1		106	+0,54			11,5	380			15		53,3	
(15)		175	125	219×22	159×16	219	159		176	+0,63	128		28	18,5	13,4	340				47,7	
(16)			150		194×20			194	+3 -1		156				16,5	280				39,3	
(17)		125		159×16		159	+2 -1			128				13,4	420					85,0	
(18)		225	150	273×26	194×20	273	194		222	+0,72	156		32	22,5	16,5	360		17		70,0	
(19)	2							+3 -1									$\pm 5$			72,9	
(20)		175		219×22		219				176				18,5		500				143,0	
(21)		250		325×32		325			263	+0,81				27,0		380		69	20	108,8	
(22)		225		273×26		273		+4 -1		222	+0,72		38		22,5	540				209,0	
(23)		350	250	426×38	325×32	426	325		354	+0,89	263	+0,81		31,6		27,0	440	75	22	171,0	

\* Размеры для справок.



## СОДЕРЖАНИЕ

### Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

OCT 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
OCT 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
OCT 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
OCT 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
OCT 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
OCT 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
OCT 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
OCT 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
OCT 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
OCT 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
OCT 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
OCT 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
OCT 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
OCT 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
OCT 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
OCT 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
OCT 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
OCT 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
OCT 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
OCT 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
OCT 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
OCT 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	103
OCT 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
OCT 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
OCT 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
OCT 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
OCT 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
OCT 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
OCT 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
OCT 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
OCT 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
OCT 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
OCT 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
OCT 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

**Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.**

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точечный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор С. В. Иовенко

Технический редактор А. Н. Крупенева

Корректор Л. А. Крупнова

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84<sup>1/8</sup>.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.