

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=560^{\circ}\text{C}$;
 $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=515^{\circ}\text{C}$;
 $p=9,81$ МПа (100 кгс/см²), $t=540^{\circ}\text{C}$; $p=4,02$ МПа (41 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$

OCT 108.321.18—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530.03—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.321.24—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.321.25—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.450.102—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.318.25—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.038.65—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.104.15—82	OCT 108.462.19—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462.20—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.839.06—82	OCT 108.313.08—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.462.14—82	OCT 108.104.17—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.462.15—82	OCT 108.104.18—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.462.16—82	OCT 108.104.19—82
OCT 108.318.24—82	OCT 108.839.07—82	OCT 108.104.20—82
OCT 108.038.63—82	OCT 108.462.17—82	OCT 108.839.09—82
OCT 108.462.08—82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21—82
OCT 108.462.09—82	OCT 108.504.02—82	OCT 108.839.10—82
OCT 108.462.10—82	OCT 108.837.01—82	OCT 108.504.07—82
OCT 108.520.03—82	OCT 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ N 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л. М. ВОРОНИН

**Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

OCT 108.321.18—82	OCT 108.318.24—82	OCT 108.720.07—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.038.63—82	OCT 108.839.06—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.462.08—82	OCT 108.462.14—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.462.09—82	OCT 108.462.15—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.462.10—82	OCT 108.462.16—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.520.03—82	OCT 108.839.07—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.462.17—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.839.08—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.504.02—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.837.01—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.410.02—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.530.03—82
	OCT 108.104.15—82	

ОСТ 108.462.10—82**ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Взамен
НО 811-66 в части
 $p_{ном}=255 \text{ кгс}/\text{см}^2, t=545^\circ\text{C};$
ОСТ 24.462.08 в части
 $p_{ном}=140 \text{ кгс}/\text{см}^2, t=560^\circ\text{C},$
 $p_{ном}=41 \text{ кгс}/\text{см}^2, t=545^\circ\text{C};$
ОСТ 24.462.16 в части
 $p_{ном}=41 \text{ кгс}/\text{см}^2, t=545^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

$$\begin{aligned} p &= 25,01 \text{ МПа (255 кгс}/\text{см}^2), t=545^\circ\text{C}; \\ p &= 13,73 \text{ МПа (140 кгс}/\text{см}^2), t=560^\circ\text{C}; \\ p &= 13,73 \text{ МПа (140 кгс}/\text{см}^2), t=545^\circ\text{C}; \\ p &= 13,73 \text{ МПа (140 кгс}/\text{см}^2), t=515^\circ\text{C}; \\ p &= 4,02 \text{ МПа (41 кгс}/\text{см}^2), t=545^\circ\text{C}. \end{aligned}$$

2. Конструкция, размеры и материал штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Угол α не регламентируется.

4. Предельные отклонения размера D_{n2} : для исполнений 12, 16 и 17 — по ТУ 14—3—460, для остальных — плюс 2 мм.

5. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.

6. Радиус обточки штуцера R^* уточняется техническим процессом исходя из обеспечения угла раскрытия кромок разделки $50^\circ \pm 5^\circ$.

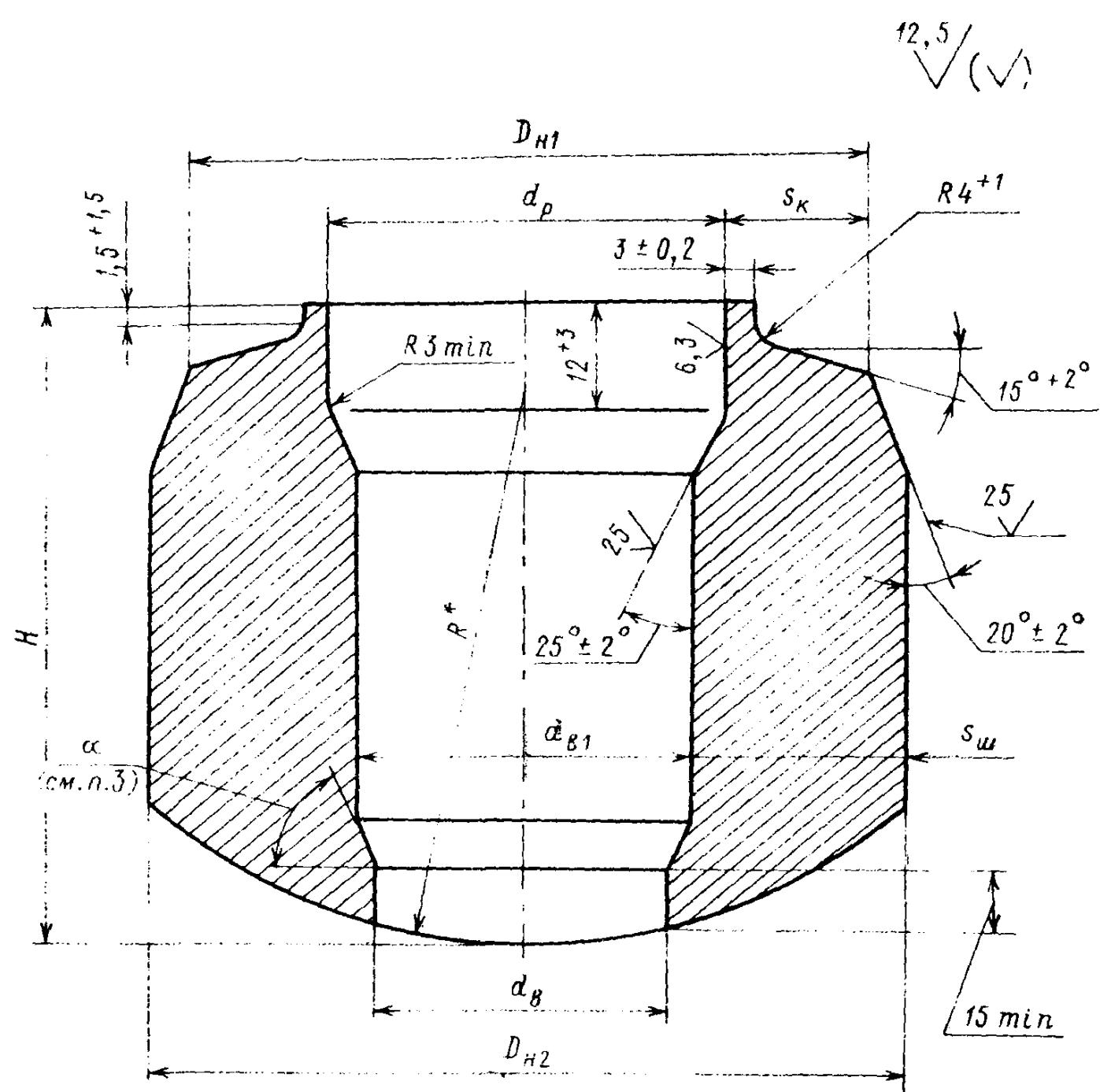
7. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

8. Пример условного обозначения штуцера исполнения 09 с условным проходом $D_y=150$ мм

ШТУЦЕР 150 09 ОСТ 108.462.10.

9. Пример маркировки. 09 ОСТ 108.462.10

Товарный
знак



Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Присоединяемая труба		$D_{\text{н1}}$	d_b	$d_{\text{в1}}$		d_p		R^*	H (пред. откл. ± 5)	$s_{\text{ш}}$	$s_{\text{к}}$	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг				
		Наружный диаметр	Толщина стенки			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.										
$p = 25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C}$																			
(01)	65	108	22	116	120	50	+0,62	56	+0,46	67	+0,46	95	150	29,0	23,3	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—1—3987 Гр. III ОСТ 108.030.113	10,5		
(02)	100	159	32	166	180	71	+0,74	79	+0,46	97		145	180	48,0	33,3		29,0		
(03)										155	200						32,2		
(04)										150	220					Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—1—1529	46,8		
(05)	125	194	38	203	± 1	210	90	98	+0,54	120	+0,54			53,0	40,1	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—1—3987 Гр. III ОСТ 108.030.113	48,9		
(06)						260								65,0		Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—1—1529	89,7		
(07)	150	245	48	253		120		125	+0,63	151	+0,63	280		49,8		Сталь 12Х1МФ ТУ 14—1—3987 Гр. III ОСТ 108.030.113	108,0		
(08)	100	133	20	136	± 1	154	+0,87	84	+0,54	90	+0,54	94	+0,54	190	180	29,0	17,6	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—1—3987 Гр. III ОСТ 108.030.113	17,5
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 560^\circ\text{C; } p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C}$																			
(09)	150	219	32	219	± 1	241	150	+1,0	+0,63	154	+0,63	156	+0,63	190	210	42,0	28,0	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460	42,6
(10)	200	273	36	280	± 1	280	155			167	+0,63	203	+0,72	200	250	50,0	31,5	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—1—1529	74
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C}$																			
(11)	175	219	28	219	± 1	240	150	+1,0	+0,63	154	+0,63	164	+0,63	190	210	40,0	24,0	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460	42,6
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 515^\circ\text{C}$																			
(12)	100	133	14	133	± 1	155	100	+0,87	103	+0,54	106	+0,54	140	120	23,0	11,5	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—3—460	10,0	
(13)																	10,0		
(14)	125	159	16	159		190	120			125		128		220	150	30,0	13,4	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460	18,9
(15)	150	194	20	194		230	150	+1,0	+0,63	154	+0,63	156	+0,63	230		36,0	16,5		26,4
(16)	175	219	22	219		245	164			170		176		280	160	35,0	18,5		18,8
$p = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C}$																			
(17)	150	159	8	159	± 1	168	130	+1,0	+0,63	135	+0,63	144	+0,63	220	130	14,0	5,8	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—3—460	8,3
(18)														230					
(19)	250	273	13	273		300	240	+1,15	+0,72	245	+0,72	248	+0,72	280	200	25,0	9,9		36,9
(20)														320					
(21)														365			Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460		
(22)														280					
(23)	350	377	17	377		404	328	+1,3	+0,89	334	+0,89	345	+0,89	320	270	32,0	13,0		85,9
(24)														365					

* Размер для справок

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестерник

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256976 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН НО 811—66; ОСТ 24.462.08; ОСТ 24.462.16

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	5
ОСТ 108.030.113—87	2; 5
ТУ 14—1—1529—84	2
ТУ 14—1—3987—85	2
ТУ 14—3—460—75	2; 4

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

СОДЕРЖАНИЕ

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

OCT 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
OCT 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
OCT 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
OCT 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
OCT 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
OCT 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
OCT 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
OCT 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
OCT 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
OCT 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
OCT 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
OCT 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
OCT 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
OCT 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
OCT 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
OCT 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
OCT 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
OCT 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
OCT 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
OCT 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
OCT 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
OCT 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	103
OCT 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
OCT 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
OCT 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
OCT 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
OCT 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
OCT 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
OCT 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
OCT 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
OCT 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
OCT 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
OCT 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
OCT 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точеный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованый равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор С. В. Иовенко

Технический редактор А. Н. Крупенева

Корректор Л. А. Крупнова

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84^{1/8}.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.