

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНИЕВЫХ СТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ  
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$  МПа (255 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=560^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=515^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=9,81$  МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=540^{\circ}\text{C}$ ;  $p=4,02$  МПа (41 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$

OCT 108.321.18—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530.03—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.321.24—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.321.25—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.450.102—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.318.25—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.038.65—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.104.15—82	OCT 108.462.19—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462.20—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.839.06—82	OCT 108.313.08—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.462.14—82	OCT 108.104.17—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.462.15—82	OCT 108.104.18—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.462.16—82	OCT 108.104.19—82
OCT 108.318.24—82	OCT 108.839.07—82	OCT 108.104.20—82
OCT 108.038.63—82	OCT 108.462.17—82	OCT 108.839.09—82
OCT 108.462.08—82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21—82
OCT 108.462.09—82	OCT 108.504.02—82	OCT 108.839.10—82
OCT 108.462.10—82	OCT 108.837.01—82	OCT 108.504.07—82
OCT 108.520.03—82	OCT 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии  
с указанием Госстандарта РФ N 1/28-332 от 15.02.94

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства  
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л. М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты  
на детали и сборочные единицы  
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

OCT 108.321.18—82	OCT 108.318.24—82	OCT 108.720.07—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.038.63—82	OCT 108.839.06—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.462.08—82	OCT 108.462.14—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.462.09—82	OCT 108.462.15—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.462.10—82	OCT 108.462.16—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.520.03—82	OCT 108.839.07—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.462.17—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.839.08—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.504.02—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.837.01—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.410.02—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.530.03—82
	OCT 108.104.15—82	

**ОСТ 108.313.07-82****СОЕДИНЕНИЯ ШТУЦЕРНЫЕ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Взамен приложения № 1  
к ОСТ 24.038.03;

НО 1078—66 в части

 $p_{ном}=255 \text{ кгс}/\text{см}^2, t=545^\circ\text{C};$ 

ОСТ 24.038.06 в части

 $p_{ном}=255 \text{ кгс}/\text{см}^2, t=545^\circ\text{C};$  $p_{ном}=41 \text{ кгс}/\text{см}^2, t=545^\circ\text{C}$ 

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85до 01.01.96**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцерные соединения паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

 $p=25,01 \text{ МПа (255 кгс}/\text{см}^2), t=545^\circ\text{C};$  $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс}/\text{см}^2), t=560^\circ\text{C};$  $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс}/\text{см}^2), t=545^\circ\text{C};$  $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс}/\text{см}^2), t=515^\circ\text{C};$  $p=4,02 \text{ МПа (41 кгс}/\text{см}^2), t=545^\circ\text{C}.$ 

2. Конструкция и размеры штуцерных соединений должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.

3. Обозначения штуцерных соединений и деталей, входящих в них, а также количество деталей приведены в табл. 2.

4. Длина прямого участка трубы в обе стороны от наружного диаметра штуцера  $D_{ш2}$  должна назначаться в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» (утвержденными Госгортехнадзором СССР), но не должна быть менее 200 мм.

5. Выбор сварочных материалов в зависимости от вида сварки производить по ОСТ 108.940.02.

6. После сварки штуцер (поз. 1 на черт. 1, 2) растачивается напроход до диаметра  $d_{в1}$  с целью удаления подкладного кольца и корня шва.

7. Допускается приварка нескольких штуцеров к трубе (поз. 3). Расстояние между осями двух смежных штуцеров, расположенных вдоль оси трубы, не должно быть менее 200 мм плюс полусумма наружных диаметров штуцеров.

8. При установке трех или более штуцеров штуцерное соединение должно быть рассчитано как коллектор по ОСТ 108.031.02.

9. Труба (поз. 3) изготавливается по ОСТ 108.320.103.

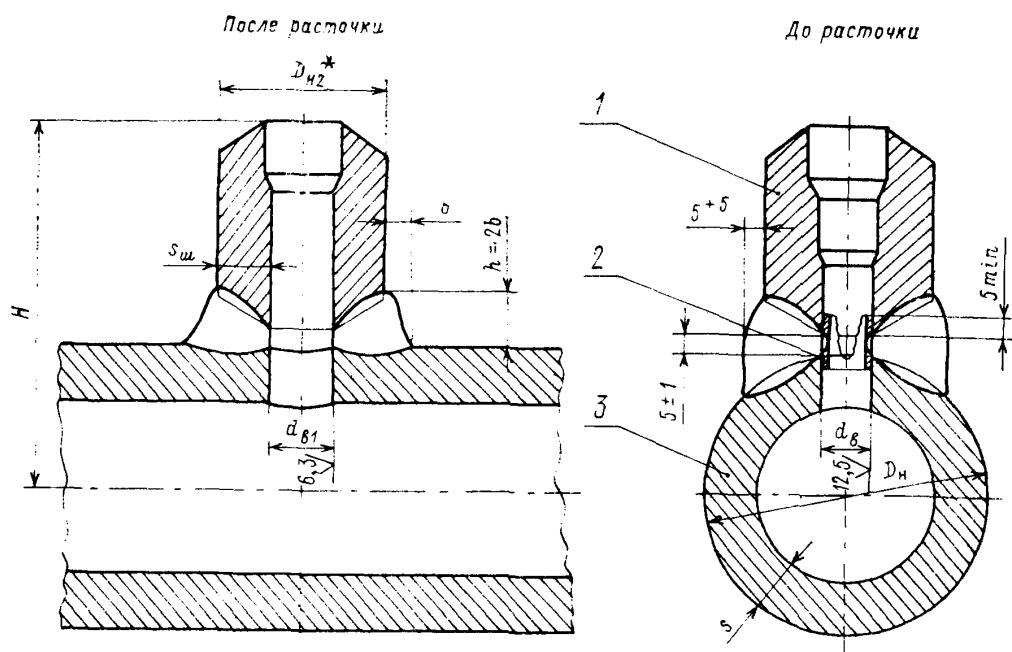
10. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

11. Масса наплавленного металла уточняется технологическим процессом.

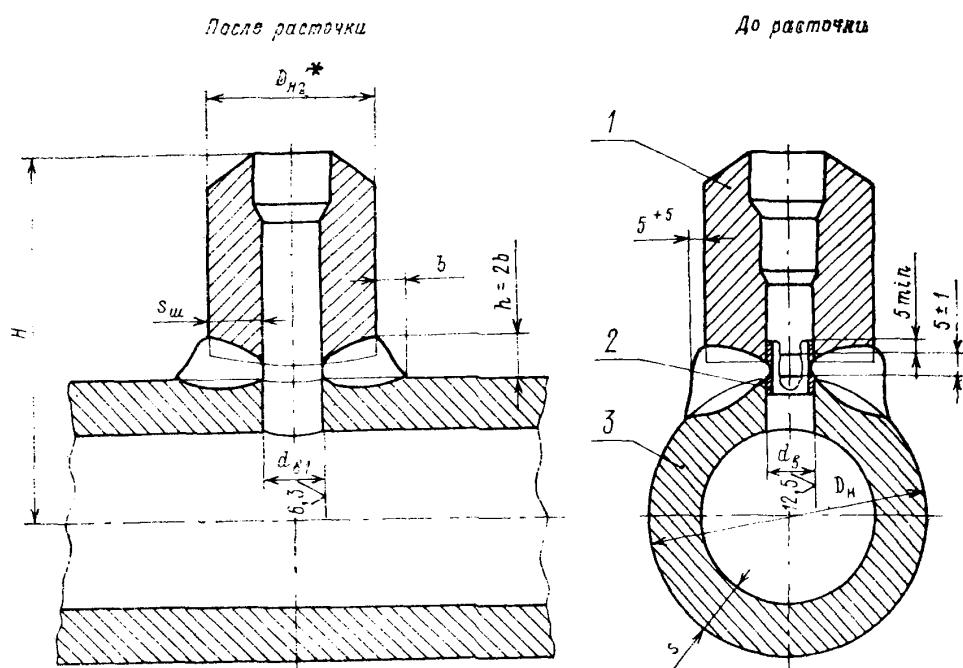
12. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

13. Пример условного обозначения соединения штуцерного исполнения 69 с условными проходами  $D_y=600 \text{ мм}, D_{y1}=100 \text{ мм}:$

**СОЕДИНЕНИЕ ШТУЦЕРНОЕ 600×100 69 ОСТ 108.313.07.**



Черт. 1



Черт. 2

Таблица 1

## Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Проходы условные		Наружный диаметр и толщина стеники трубы, при соединяемой к штуцеру	$D_n$	$D_{n2}^*$	$d_b$		$d_{b1}$		$b$ , не менее	$s$	$H$		Масса наплавленного металла, кг			
		$D_y$	$D_{y1}$				Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.			Но-мин.	Пред. откл.				
$p=25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$																		
(01)		65			108						22		141					
02		100			159						32		167					
03		125			194						38		184					
04		150			245						48		210					
05	1	175	32	57×12	273	65	22	+0,40	27	+0,40	10	50	16,0	224		0,6		
06		200			325						60		250					
07		225			377						70		276					
08		250			426								300					
(09)		300			465						80		320					
(10)	2	100	65	108×22	159	120	50	+0,62	56	+0,46	15	32	29,0	232		2,0		
(11)		125			194							38		227				
(12)		150			245							48		253				
13		175			273							50		267				
(14)	1	200	65	108×22	325	136	57	+0,60	61	+0,60	15	60	35,0	293		3,6		
(15)		225			377							70		319				
16		250			426									343				
(17)		300			465							80		363				
18		150			245							48		304				
19		175			273							50		318				
20	2	200	100	159×32	325	180	71	+0,74	79	+0,46	19	60	48,0	344		5,6		
21		225			377							70		390				
22		250			426									393				
(23)	1	300			465							80		418		6,6		
24		150			245							48		341				
25		175			273							50		355				
26	2	200	125	194×38	325	210			98	+0,54	21	60	53,0	381		8,6		
27		225			377							70		419				
28		250			426									443				
(29)	1	300			465	225		+0,87			23	80	60,5	458		12,1		
30		200			325							60		438				
31	2	225	150	245×48	377	260	120		125	+0,63	25	70	65,0	464		13,2		
32		250			426									488				
(33)		300			465	280					27	80	74,5	510				
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=560^\circ\text{C; } p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$																		
34		100			133							20		172				
35	1	175	50	76×13	219	90	38	+0,62	44	+0,62	11	32	17,0	215		1,1		
36		200			273							36		242				
37														294				
38		100		133×20	154	84	+0,87		90	+0,54	14	50	29,0	370		±5	1,6	
39	2	150		219×32	241	150	+1,0		154	+0,63	16		42,0	388			4,6	
40		200		273×36	280	155			167	+0,63	20		50,0	424			10,8	

Продолжение табл. 1

Проходы условные		Наружный диаметр и толщина стенки тру- бы, при- соединяемой к штуцеру	$D_u$	$D_{u2}^*$	$d_b$		$d_{b1}$		$b$ , не менее	$s$	$s_{\min}$ , не менее	$H$		Масса на- паявленного металла, кг
$D_y$	$D_{y1}$				Но- мин.	Пред. откл	Но- мин.	Пред откл				Но- мин.	Пред. откл	
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$														
175				219						28		215		
200	50	76×13	273	90	38	+0,62	44	+0,62	11	32	17,0	242		
												268	±5	1,1
250		133×20	325	154	84	+0,87	90	+0,54	14	38	29,0	344		
														1,6
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=515^\circ\text{C}$														
100			133							14		172		
125			159							16		185		
150	65	76×9	194	90	50	+0,62	54	+0,46	10	20	16,0	202		
175			219							22		215		
225			273							26		242		
												268		
250		133×14	325	155	100	+0,87	103	+0,54	9	32	23,0	278	±5	1,2
65		76×9		90	50	+0,62	54	+0,46	10		16,0	318		1,0
100		133×14		155	100	+0,87	103	+0,54	12		23,0	331		1,2
350		159×16	426	190	120		125		14	38	30,0	359		2,4
		194×20		230	150	+1,0	154	+0,63	15		36,0	355		3,7
		219×22		245	164		170				35,0	362		4,7
$p=4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$														
100			108							6		141		
150			159							8		167		
250			273							13		224		
350			377							17		276		
400	50	57×3,5	426	70	38	+0,62	44	+0,62	8	19	7,0	300		0,5
450			465							22		320		
500			530							25		352		
600			630							28		402		
700			720							25		447		
													±5	
400			426							19		343		
450			465							22		363		
500	100	108×6	530	133	93	+0,87	97	+0,54	10	25	15,0	395		1,2
600			630							28		445		
700			720								25	15,2	490	
500		159×8	530	159	120	+0,87	128	+0,63	9		13,0	400		1,3
600			630							28		450		
500	250	273×13	530	300	240	+1,15	245	+0,72	12	25	25,0	442		3,8
600			630							28		498		

Черт для справок.

Обозначение соединения	Штуцер (поз. 1) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. 2) 1 шт.	Труба (поз. 3) 1 шт.
	Обозначение		
(01 OCT 108.313.07)			
02 OCT 108.313.07			
03 OCT 108.313.07			
04 OCT 108.313.07			
05 OCT 108.313.07	01 OCT 108.462.09	01 OCT 108.520.03	
06 OCT 108.313.07			
07 OCT 108.313.07			
(08 OCT 108.313.07)			
(09 OCT 108.313.07)			
(10 OCT 108.313.07)	01 OCT 108.462.10	04 OCT 108.520.03	
(11 OCT 108.313.07)			
(12 OCT 108.313.07)			
13 OCT 108.313.07			
(14 OCT 108.313.07)	02 OCT 108.462.09	05 OCT 108.520.03	
(15 OCT 108.313.07)			
(16 OCT 108.313.07)			
(17 OCT 108.313.07)			
18 OCT 108.313.07			
19 OCT 108.313.07	02 OCT 108.462.10		
20 OCT 108.313.07			
21 OCT 108.313.07	03 OCT 108.462.10	07 OCT 108.520.03	
(22 OCT 108.313.07)			
(23 OCT 108.313.07)	03 OCT 108.462.09		
24 OCT 108.313.07			
25 OCT 108.313.07	04 OCT 108.462.10	09 OCT 108.520.03	
26 OCT 108.313.07			
27 OCT 108.313.07			
(28 OCT 108.313.07)	05 OCT 108.462.10	09 OCT 108.520.03	
(29 OCT 108.313.07)	04 OCT 108.462.09		
30 OCT 108.313.07			
31 OCT 108.313.07	06 OCT 108.462.10		
(32 OCT 108.313.07)			12 OCT 108.520.03
(33 OCT 108.313.07)	07 OCT 108.462.10		
34 OCT 108.313.07			
35 OCT 108.313.07			
36 OCT 108.313.07	05 OCT 108.462.09	03 OCT 108.520.03	
37 OCT 108.313.07			
38 OCT 108.313.07	08 OCT 108.462.10	08 OCT 108.520.03	
39 OCT 108.313.07	09 OCT 108.462.10	15 OCT 108.520.03	
40 OCT 108.313.07	10 OCT 108.462.10	18 OCT 108.520.03	
41 OCT 108.313.07	05 OCT 108.462.09	03 OCT 108.520.03	

## Продолжение табл. 2

Обозначение соединения	Штуцер (поз. 1) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. 2) 1 шт.	Труба (поз. 3) ... шт.	
			Обозначение	
42 OCT 108.313.07	05 OCT 108.462.09	03 OCT 108.520.03		
43 OCT 108.313.07				
44 OCT 108.313.07	08 OCT 108.462.10	08 OCT 108.520.03		
(45 OCT 108.313.07)				
(46 OCT 108.313.07)				
(47 OCT 108.313.07)				
(48 OCT 108.313.07)	06 OCT 108.462.09	04 OCT 108.520.03		
(49 OCT 108.313.07)				
(50 OCT 108.313.07)				
(51 OCT 108.313.07)	12 OCT 108.462.10	11 OCT 108.520.03		
(52 OCT 108.313.07)	06 OCT 108.462.09	04 OCT 108.520.03		
(53 OCT 108.313.07)	13 OCT 108.462.10	11 OCT 108.520.03		
(54 OCT 108.313.07)	14 OCT 108.462.10	12 OCT 108.520.03		
(55 OCT 108.313.07)	15 OCT 108.462.10	15 OCT 108.520.03		
(56 OCT 108.313.07)	16 OCT 108.462.10	16 OCT 108.520.03		
57 OCT 108.313.07				
58 OCT 108.313.07				
59 OCT 108.313.07				
60 OCT 108.313.07				
61 OCT 108.313.07	07 OCT 108.462.09	03 OCT 108.520.03		
62 OCT 108.313.07				
(63 OCT 108.313.07)				
64 OCT 108.313.07				
65 OCT 108.313.07				
66 OCT 108.313.07				
67 OCT 108.313.07				
(68 OCT 108.313.07)	08 OCT 108.462.09	10 OCT 108.520.03		
69 OCT 108.313.07				
70 OCT 108.313.07				
(71 OCT 108.313.07)	69 OCT 108.462.09	12 OCT 108.520.03		
72 OCT 108.313.07				
(73 OCT 108.313.07)	19 OCT 108.462.10	23 OCT 108.520.03		
74 OCT 108.313.07	20 OCT 108.462.10	23 OCT 108.520.03		

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармащ; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256997 от 09.09.82

**4. ВЗАМЕН ОСТ 24.038.03; ОСТ 24.038.06; НО 1078—66**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	10
ОСТ 108.031.02—85	8
ОСТ 108.320.103—78	9
ОСТ 108.462.09—82	2
ОСТ 108.940.02—82	5
ОСТ 108.462.10—82	2
ОСТ 108.520.03—82	2

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5**

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

## СОДЕРЖАНИЕ

### **Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

OCT 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	3
OCT 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	8
OCT 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	12
OCT 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	18
OCT 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	22
OCT 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	27
OCT 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	31
OCT 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	35
OCT 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	38
OCT 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	42
OCT 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	46
OCT 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	51
OCT 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	57
OCT 108.318.23—82. Переход штампований для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	62
OCT 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	65
OCT 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы . . . . .	69
OCT 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	80
OCT 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	84
OCT 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	89
OCT 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	93
OCT 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	96
OCT 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	103
OCT 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	107
OCT 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	110
OCT 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	114
OCT 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	118
OCT 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	123
OCT 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	127
OCT 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	132
OCT 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	136
OCT 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	140
OCT 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	145
OCT 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	150
OCT 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

**Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.**

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точеный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованый равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор С. В. Иовенко

Технический редактор А. Н. Крупенева

Корректор Л. А. Крупнова

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84<sup>1/8</sup>.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.