

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНИДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=560^{\circ}\text{C}$;
 $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=515^{\circ}\text{C}$;
 $p=9,81$ МПа (100 кгс/см²), $t=540^{\circ}\text{C}$; $p=4,02$ МПа (41 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$

OCT 108.321.18—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530.03—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.321.24—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.321.25—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.450.102—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.318.25—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.038.65—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.104.15—82	OCT 108.462.19—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462.20—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.839.06—82	OCT 108.313.08—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.462.14—82	OCT 108.104.17—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.462.15—82	OCT 108.104.18—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.462.16—82	OCT 108.104.19—82
OCT 108.318.24—82	OCT 108.839.07—82	OCT 108.104.20—82
OCT 108.038.63—82	OCT 108.462.17—82	OCT 108.839.09—82
OCT 108.462.08—82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21—82
OCT 108.462.09—82	OCT 108.504.02—82	OCT 108.839.10—82
OCT 108.462.10—82	OCT 108.837.01—82	OCT 108.504.07—82
OCT 108.520.03—82	OCT 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РС Н 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л. М. ВОРОНИН

**Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

OCT 108.321.18—82	OCT 108.318.24—82	OCT 108.720.07—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.038.63—82	OCT 108.839.06—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.462.08—82	OCT 108.462.14—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.462.09—82	OCT 108.462.15—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.462.10—82	OCT 108.462.16—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.520.03—82	OCT 108.839.07—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.462.17—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.839.08—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.504.02—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.837.01—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.410.02—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.530.03—82
	OCT 108.104.15—82	

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
ОКП 31 1312

ОСТ 108.104.10—82Взамен НО 1076—66 в части
 $p_{ном} = 255 \text{ кгс/см}^2, t = 545^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.86до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники сварные равнопроходные для паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

 $p = 25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C;}$
 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 560^\circ\text{C;}$
 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C.}$

2. Конструкция и размеры сварных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

3. Сварочные материалы — по ОСТ 108.940.02.

4. После сварки штуцер (поз. 1) растачивается напроход до диаметра $d_{в1}$ с целью удаления подкладного кольца и корня шва (см. чертеж).

5. Материал корпуса (поз. 3) — см. табл. 2.

6. Рекомендуемый размер прямого участка уточняется при разработке технологического процесса.

Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.

7. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

8. Масса наплавленного металла уточняется технологическим процессом.

9. Исполнение, указанное в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

10. Пример условного обозначения тройника равнопроходного исполнения с условным проходом $D_y = 100$ мм:

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 100 02 ОСТ 108.104.10.

11. Пример маркировки: 02 ОСТ 108.104.10

Товарный
знак

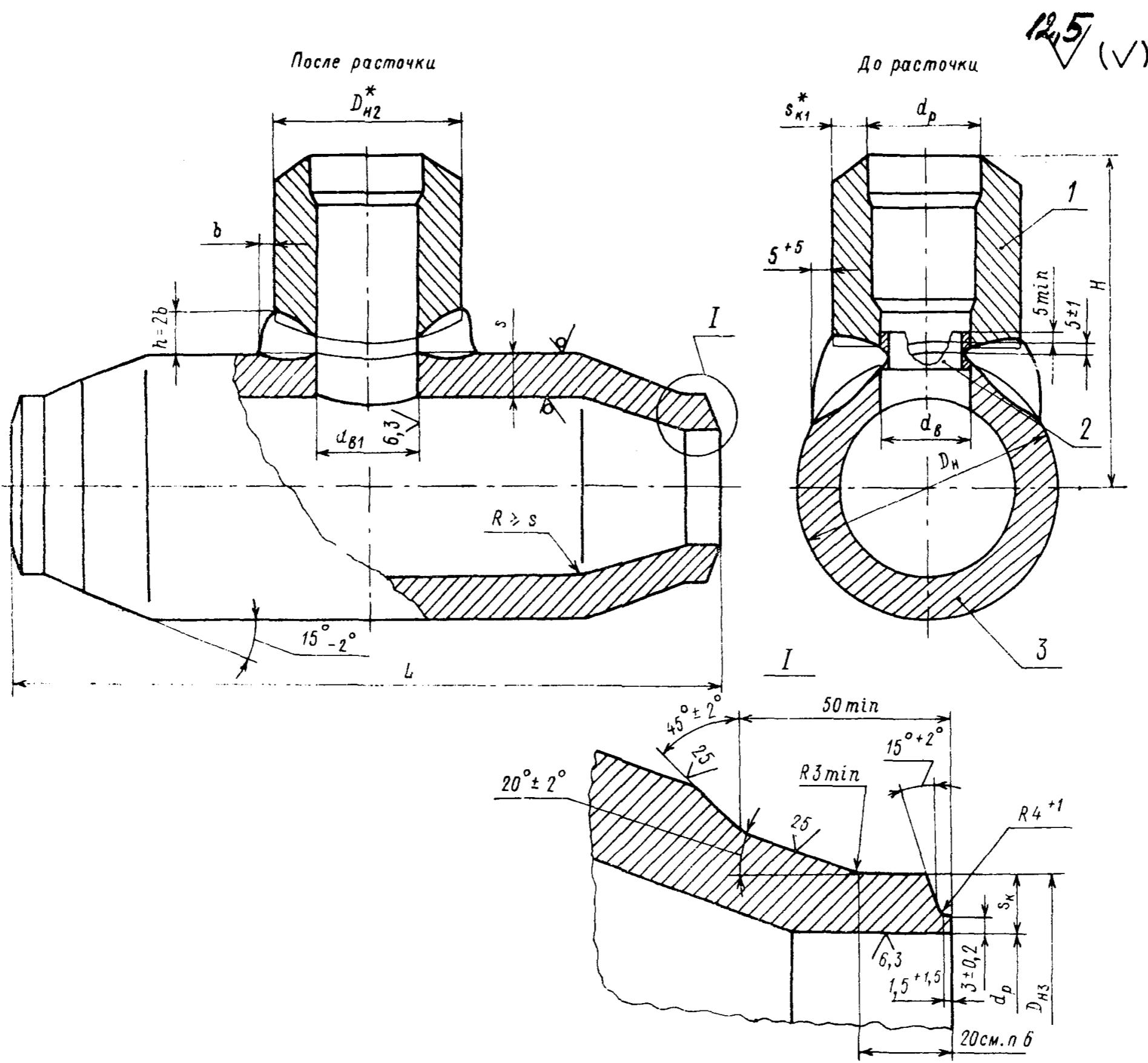


Таблица 1

Исполнение	Условный проход D_y	Присоединяемые трубы		D_h	D_{h2}^*	D_{b3}		d_b		d_{b1}			
		Наружный диаметр	Толщина стенки			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.		

 $p=25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$

(01)	65	108	22	159	120	108	-2	50	$+0,62$	56	$+0,46$
02	100	159	32		180	159	-1	71	$+0,74$	79	
03	125	194	38	245	210	194	$+3$ -1	90		98	$+0,54$
04	150	245	48	325	260	245	$+4$ -1	120		-0,87	125
05	100	133	20	219	154	133	$+2$ -1	84	$+0,87$	90	$+0,54$

 $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=560^\circ\text{C}$
 $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$

Исполнение	d_p		L	H	s	s_{k*} не менее	s_{k1}^*	b , не менее	Масса на- плавленного металла, кг	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.								
$p=25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$										
(01)	67	$+0,46$	450	232	32	18,7	23,3	26	0,6	58
02	97			304		27,5	33,3	34	5,8	193
03	120	$+0,54$	650		48	33,0	40,1	42	8,6	213
04	151	$+0,63$	700	438	60	42,0	49,8	44	13,2	388
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=560^\circ\text{C; } p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$										
05	94	$+0,54$	550	290	32	17,3	17,6	23	1,1	103

* Размеры для справок.

Таблица 2

Обозначение тройника	Штуцер (поз. 1) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. 2) 1 шт.	Корпус (поз. 3) 1 шт.
	Обозначение		Материал — труба (марка, ТУ)
(01) ОСТ 108.104.10	01 ОСТ 108.462.10	04 ОСТ 108.520.03	
02 ОСТ 108.104.10	02 ОСТ 108.462.10	07 ОСТ 108.520.03	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460
03 ОСТ 108.104.10	04 ОСТ 108.462.10	09 ОСТ 108.520.03	
04 ОСТ 108.104.10	06 ОСТ 108.462.10	12 ОСТ 108.520.03	
05 ОСТ 108.104.10	08 ОСТ 108.462.10	08 ОСТ 108.520.03	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—3—460

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестерник

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257021 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН НО 1076—66

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	7
ОСТ 108.940.02—82	3
ТУ 14—3—460—75	2
ОСТ 108.462.10—82	2
ОСТ 108.520.03—82	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

СОДЕРЖАНИЕ

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

OCT 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
OCT 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
OCT 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
OCT 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
OCT 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
OCT 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
OCT 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
OCT 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
OCT 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
OCT 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
OCT 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
OCT 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
OCT 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
OCT 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
OCT 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
OCT 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
OCT 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
OCT 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
OCT 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
OCT 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
OCT 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
OCT 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	103
OCT 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
OCT 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
OCT 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
OCT 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
OCT 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
OCT 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
OCT 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
OCT 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
OCT 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
OCT 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
OCT 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
OCT 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точечный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор С. В. Иовенко

Технический редактор А. Н. Крупенева

Корректор Л. А. Крупнова

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84^{1/8}.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.