

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНИДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=560^{\circ}\text{C}$;
 $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=515^{\circ}\text{C}$;
 $p=9,81$ МПа (100 кгс/см²), $t=540^{\circ}\text{C}$; $p=4,02$ МПа (41 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$

OCT 108.321.18—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530.03—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.321.24—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.321.25—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.450.102—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.318.25—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.038.65—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.104.15—82	OCT 108.462.19—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462.20—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.839.06—82	OCT 108.313.08—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.462.14—82	OCT 108.104.17—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.462.15—82	OCT 108.104.18—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.462.16—82	OCT 108.104.19—82
OCT 108.318.24—82	OCT 108.839.07—82	OCT 108.104.20—82
OCT 108.038.63—82	OCT 108.462.17—82	OCT 108.839.09—82
OCT 108.462.08—82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21—82
OCT 108.462.09—82	OCT 108.504.02—82	OCT 108.839.10—82
OCT 108.462.10—82	OCT 108.837.01—82	OCT 108.504.07—82
OCT 108.520.03—82	OCT 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РС Н 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л. М. ВОРОНИН

**Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

OCT 108.321.18—82	OCT 108.318.24—82	OCT 108.720.07—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.038.63—82	OCT 108.839.06—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.462.08—82	OCT 108.462.14—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.462.09—82	OCT 108.462.15—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.462.10—82	OCT 108.462.16—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.520.03—82	OCT 108.839.07—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.462.17—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.839.08—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.504.02—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.837.01—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.410.02—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.530.03—82
	OCT 108.104.15—82	

ОСТ 108.839.06—82**БЛОКИ С СОПЛАМИ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Взамен НО 799—66 в части
 $p_{ном}=255 \text{ кгс/см}^2, t=545^\circ\text{C}$,
 ОСТ 24.839.06 в части
 $p_{ном}=255 \text{ кгс/см}^2, t=545^\circ\text{C}$;
 ОСТ 24.839.03 в части
 $p_{ном}=140 \text{ кгс/см}^2, t=560^\circ\text{C}$,
 $p_{ном}=140 \text{ кгс/см}^2, t=545^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.86

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки с соплами, устанавливаемые на паропроводах тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

$$\begin{aligned} p &= 25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}; \\ p &= 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=560^\circ\text{C}; \\ p &= 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}; \\ p &= 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=515^\circ\text{C}. \end{aligned}$$

2. Конструкция и размеры блоков с соплами должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

3. Наименование и обозначение деталей, входящих в блок с соплом, принимать по табл. 2. Блок комплектуется также четырьмя штуцерами, ввариваемыми в отверстия «d» на монтаже для отбора импульса давления. Штуцера изготавливаются по чертежам предприятия-изготовителя. Приварка импульсных трубок непосредственно к патрубкам (поз. 1) не допускается.

4. Наплавленный металл — по ОСТ 108.940.02.

5. Тип исполнения патрубков выбирается предприятием — изготовителем блоков с соплами.

6. При контроле размеров D_{20} и d_{20} использовать отраслевые стандарты на патрубки и рабочие чертежи на сопла.

7. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

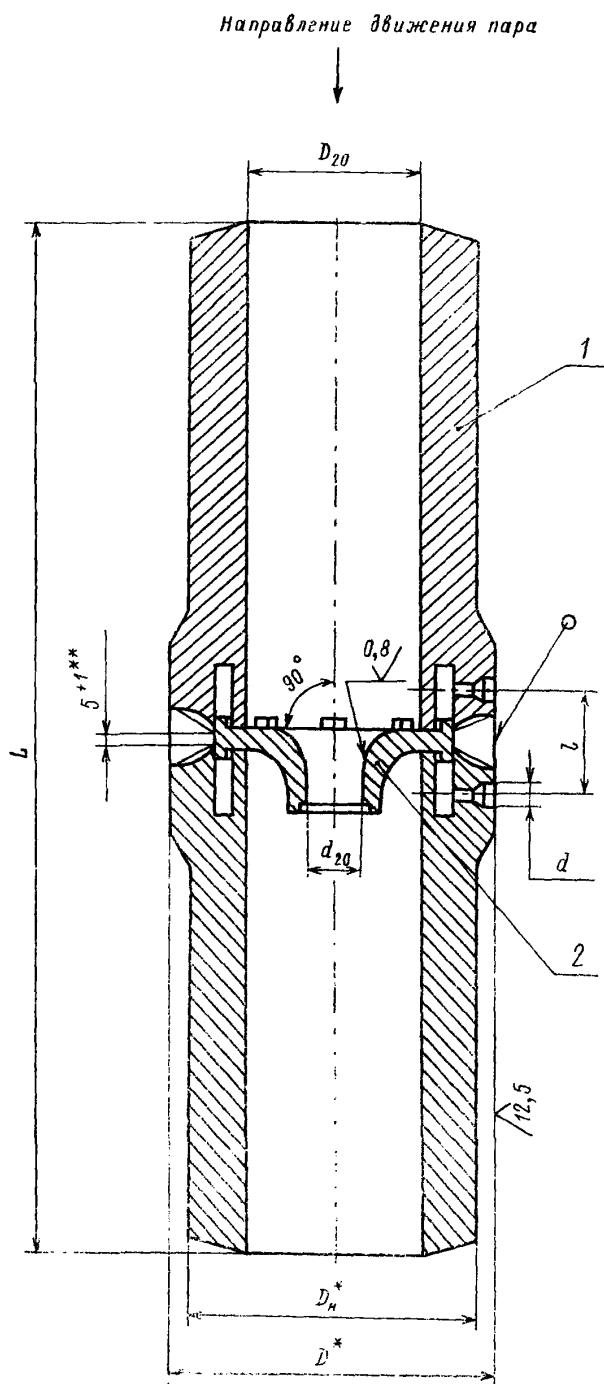
8. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

9. Пример условного обозначения блока с соплом исполнения 01 с условным проходом $D_y=150$ мм:

БЛОК С СОПЛОМ 150 01 ОСТ 108.839.06.

10. Пример маркировки: 01 ОСТ 108.839.06

Товарный
знак



** Газмеры для спрэжок.
** Для исполнений 07; 15-3¹

Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	D_H^*	D^*	D_{20}	d_{20}	l		L		Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
$p=25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$											
01	150	245	290	149				863		7,0	235,0
02	175	273	322	173		85		943		8,0	320,0
03	200	325	385	206				1103		13,0	519,0
04	225	377	445	238	По расчету		+2	1283	± 5	20,0	760,0
05	250	426	492	268		95		1443		24,0	1152,0
06	300	465	556	306				1603		33,0	1424,0
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=560^\circ\text{C;}$											
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$											
07	50	76	110	50	По расчету	53	+2	243	± 5	0,5	6,7
08	100	133	176	94		65	-1	603		1,3	44,0
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=560^\circ\text{C}$											
09	150	219	264	156	По расчету	65	+2	803	± 5	3,2	152,0
10	200	273	320	201		69	-1	1043		4,8	273,0
11	300	377	428	277		75		1403		9,0	695,0
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$											
12	175	219	270	163	По расчету	65		833		2,0	141,0
13	200	273	320	209			+2	1043	± 5	4,3	289,0
14	250	325	375	249	По расчету	75	-1	1243		7,0	418,0
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=515^\circ\text{C}$											
(15)	65	76	112	58		53		263		0,5	6,0
(16)	100	133	172	105		61		603		1,0	32,0
(17)	125	159	200	127				663		1,4	50,0
(18)	150	194	236	154	По расчету	65	+2	803	± 5	2,1	91,0
(19)	175	219	265	175			-1	863		2,6	118,0
(20)	225	273	325	221				1063		4,2	216,0
(21)	250	325	376	261				1263		6,0	366,0
(22)	350	426	480	350				1703		9,0	760,0

Таблица 2

Обозначение блока с соплом	Патрубок (поз. 1) 2 шт.	Сопло (поз. 2) 1 шт.
	Обозначение	
$p=25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$		
01 OCT 108.839.06	01 OCT 108.462.14 02 OCT 108.462.14	01 OCT 108.839.08
02 OCT 108.839.06	03 OCT 108.462.14 04 OCT 108.462.14	02 OCT 108.839.08
03 OCT 108.839.06	05 OCT 108.462.14 06 OCT 108.462.14	03 OCT 108.839.08
04 OCT 108.839.06	07 OCT 108.462.14 08 OCT 108.462.14	04 OCT 108.839.08
05 OCT 108.839.06	09 OCT 108.462.14 10 OCT 108.462.14	05 OCT 108.839.08
06 OCT 108.839.06	11 OCT 108.462.14 12 OCT 108.462.14	06 OCT 108.839.08
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=560^\circ\text{C};$ $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$		
07 OCT 108.839.06	01 OCT 108.462.15 02 OCT 108.462.15	07 OCT 108.839.08
08 OCT 108.839.06	03 OCT 108.462.15 04 OCT 108.462.15	08 OCT 108.839.08
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=560^\circ\text{C}$		
09 OCT 108.839.06	05 OCT 108.462.15 06 OCT 108.462.15	09 OCT 108.839.08
10 OCT 108.839.06	07 OCT 108.462.15 08 OCT 108.462.15	10 OCT 108.839.08
11 OCT 108.839.06	09 OCT 108.462.15 10 OCT 108.462.15	11 OCT 108.839.08
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=545^\circ\text{C}$		
12 OCT 108.839.06	11 OCT 108.462.15 12 OCT 108.462.15	12 OCT 108.839.08
13 OCT 108.839.06	13 OCT 108.462.15 14 OCT 108.462.15	13 OCT 108.839.08
14 OCT 108.839.06	15 OCT 108.462.15 16 OCT 108.462.15	14 OCT 108.839.08
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=515^\circ\text{C}$		
(15) OCT 108.839.06	01 OCT 108.462.16 02 OCT 108.462.16	15 OCT 108.839.08
(16) OCT 108.839.06	03 OCT 108.462.16 04 OCT 108.462.16	16 OCT 108.839.08
(17) OCT 108.839.06	05 OCT 108.462.16 06 OCT 108.462.16	17 OCT 108.839.08
(18) OCT 108.839.06	07 OCT 108.462.16 08 OCT 108.462.16	18 OCT 108.839.08
(19) OCT 108.839.06	09 OCT 108.462.16 10 OCT 108.462.16	19 OCT 108.839.08
(20) OCT 108.839.06	11 OCT 108.462.16 12 OCT 108.462.16	20 OCT 108.839.08
(21) OCT 108.839.06	13 OCT 108.462.16 14 OCT 108.462.16	21 OCT 108.839.08
(22) OCT 108.839.06	15 OCT 108.462.16 16 OCT 108.462.16	22 OCT 108.839.08

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисиряни; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестерник

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257096 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.839.06; ОСТ 24.839.03; НО 799—66

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	7
ОСТ 108.940.02—82	4
ОСТ 108.462.14—82	2
ОСТ 108.462.15—82	2
ОСТ 108.462.16—82	2
ОСТ 108.839.08—82	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

СОДЕРЖАНИЕ

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

ОСТ 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
ОСТ 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
ОСТ 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
ОСТ 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
ОСТ 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
ОСТ 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
ОСТ 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
ОСТ 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
ОСТ 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
ОСТ 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
ОСТ 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
ОСТ 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
ОСТ 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
ОСТ 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
ОСТ 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
ОСТ 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
ОСТ 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
ОСТ 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
ОСТ 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
ОСТ 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
ОСТ 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
ОСТ 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	103
ОСТ 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
ОСТ 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
ОСТ 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
ОСТ 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
ОСТ 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
ОСТ 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
ОСТ 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
ОСТ 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
ОСТ 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
ОСТ 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
ОСТ 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
ОСТ 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точечный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор С. В. Иовенко

Технический редактор А. Н. Крупенева

Корректор Л. А. Крупнова

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84^{1/8}.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.