

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНИДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=560^{\circ}\text{C}$;
 $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=515^{\circ}\text{C}$;
 $p=9,81$ МПа (100 кгс/см²), $t=540^{\circ}\text{C}$; $p=4,02$ МПа (41 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$

OCT 108.321.18—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530.03—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.321.24—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.321.25—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.450.102—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.318.25—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.038.65—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.104.15—82	OCT 108.462.19—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462.20—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.839.06—82	OCT 108.313.08—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.462.14—82	OCT 108.104.17—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.462.15—82	OCT 108.104.18—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.462.16—82	OCT 108.104.19—82
OCT 108.318.24—82	OCT 108.839.07—82	OCT 108.104.20—82
OCT 108.038.63—82	OCT 108.462.17—82	OCT 108.839.09—82
OCT 108.462.08—82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21—82
OCT 108.462.09—82	OCT 108.504.02—82	OCT 108.839.10—82
OCT 108.462.10—82	OCT 108.837.01—82	OCT 108.504.07—82
OCT 108.520.03—82	OCT 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РС Н 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л. М. ВОРОНИН

**Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

OCT 108.321.18—82	OCT 108.318.24—82	OCT 108.720.07—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.038.63—82	OCT 108.839.06—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.462.08—82	OCT 108.462.14—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.462.09—82	OCT 108.462.15—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.462.10—82	OCT 108.462.16—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.520.03—82	OCT 108.839.07—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.462.17—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.839.08—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.504.02—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.837.01—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.410.02—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.530.03—82
	OCT 108.104.15—82	

**ПАТРУБКИ БЛОКОВ С СОПЛАМИ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**
ОКП 31 1312

ОСТ 108.462.15—82

Взамен ОСТ 24.462.07 в части
 $p_{ном} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 560^\circ\text{C};$
 $p_{ном} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 545^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.86
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на патрубки блоков с соплами, устанавливаемых на паропроводах тепловых электростанций с номинальным давлением и температурой пара:

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 560^\circ\text{C};$$

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C.}$$

2. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

3. Допускается изготовление патрубков из двух частей — трубы и поковки (см. черт. 3). Материал труб и поковок должен соответствовать указанному в таблице. Технические условия на поковку — по ОСТ 108.030.113.

Наплавленный металл — по ОСТ 108.940.02.

Патрубок с условным проходом $D_y = 50$ мм должен изготавливаться цельным.

Размеры швов устанавливаются предприятием-изготовителем в зависимости от толщины свариваемых элементов.

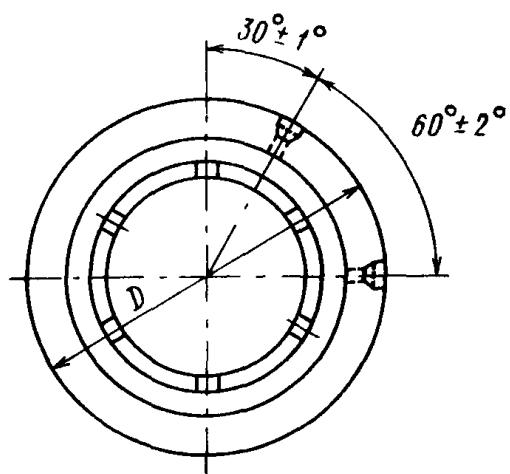
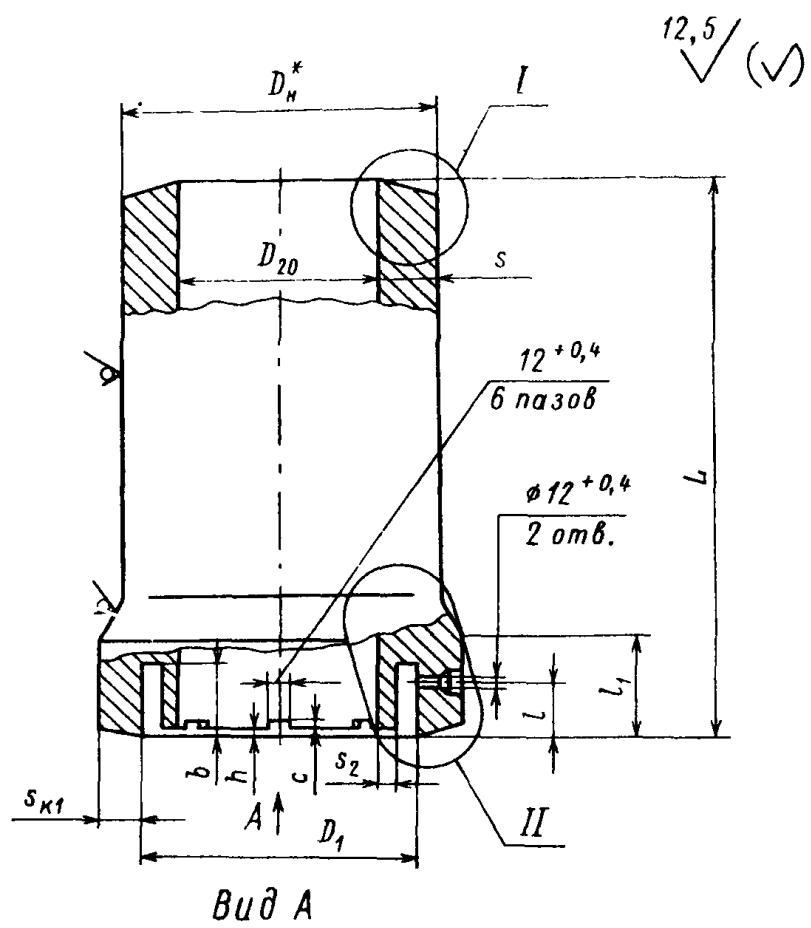
4. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

5. Пример условного обозначения патрубка исполнения 05 с условным проходом $D_y = 150$ мм:

ПАТРУБОК 150 05 ОСТ 108.462.15.

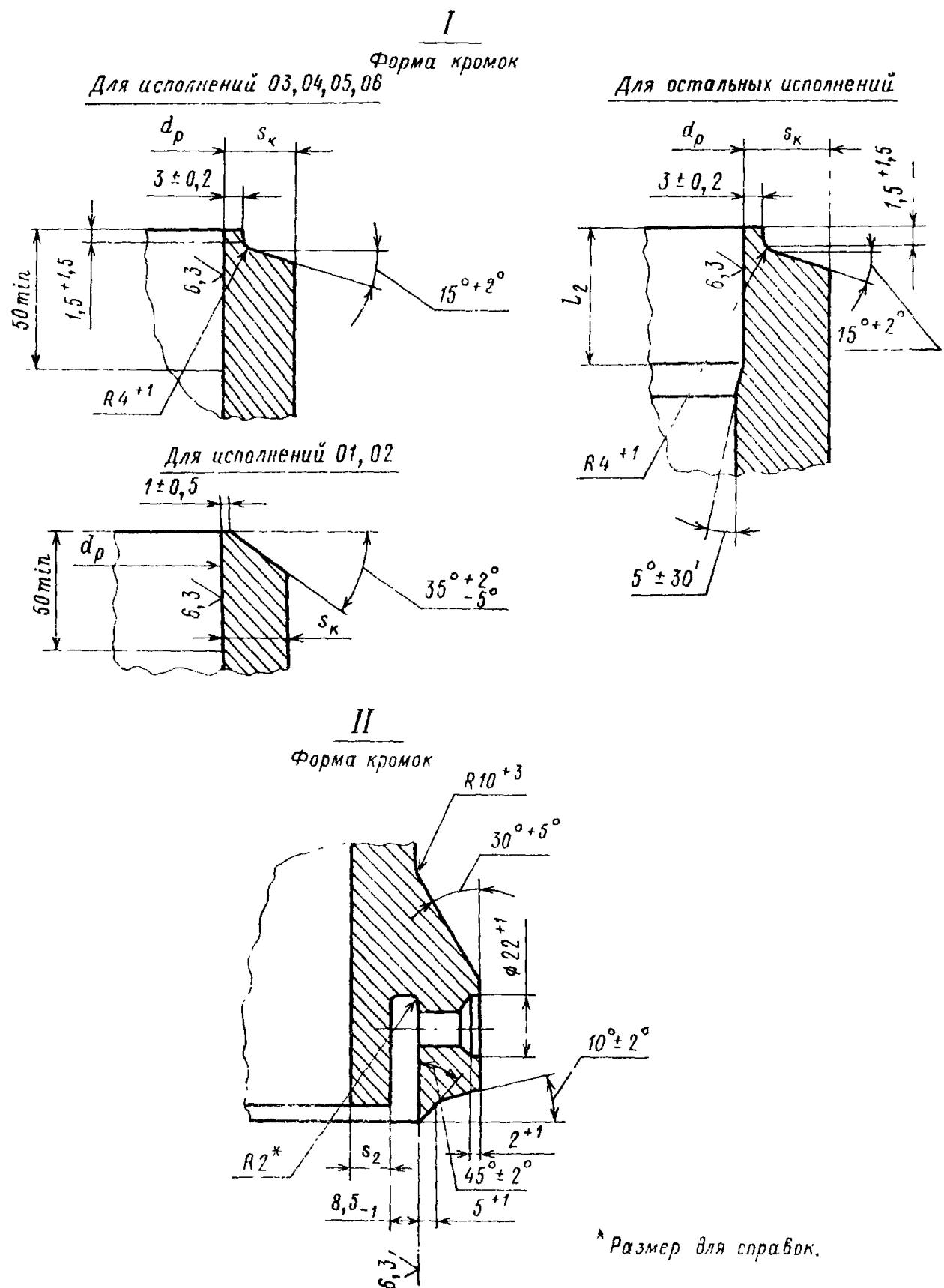
6. Пример маркировки: 05 ОСТ 108.462.15

Товарный
знак

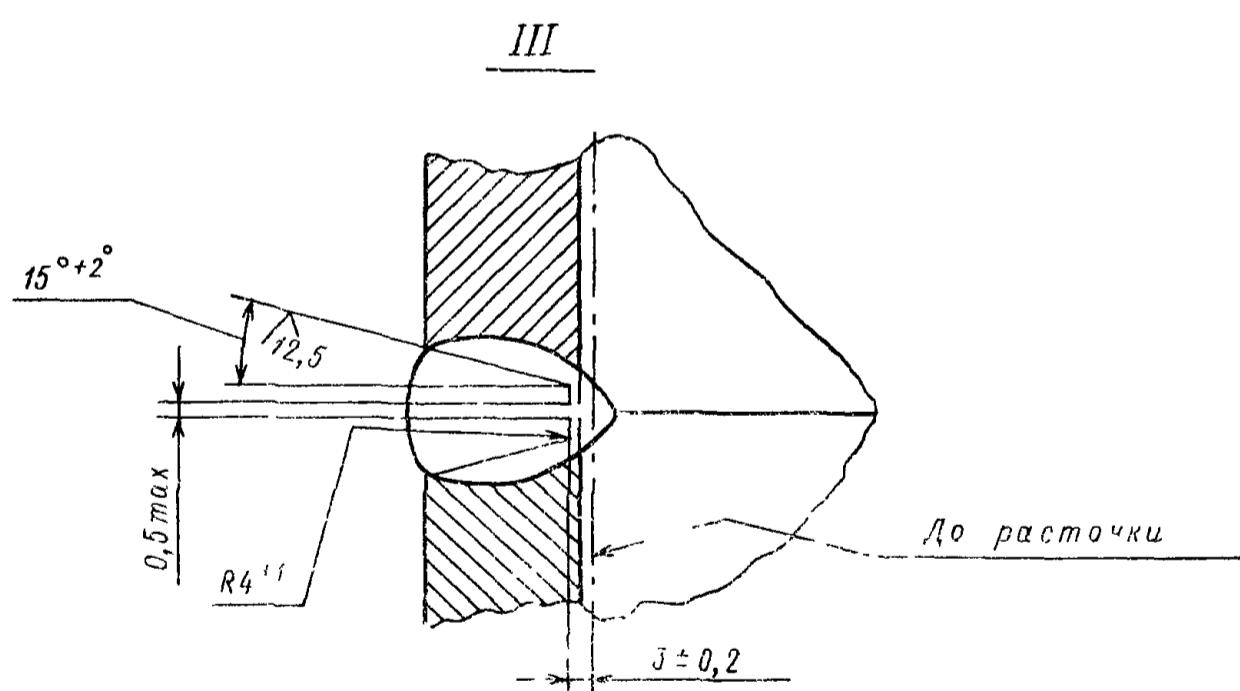
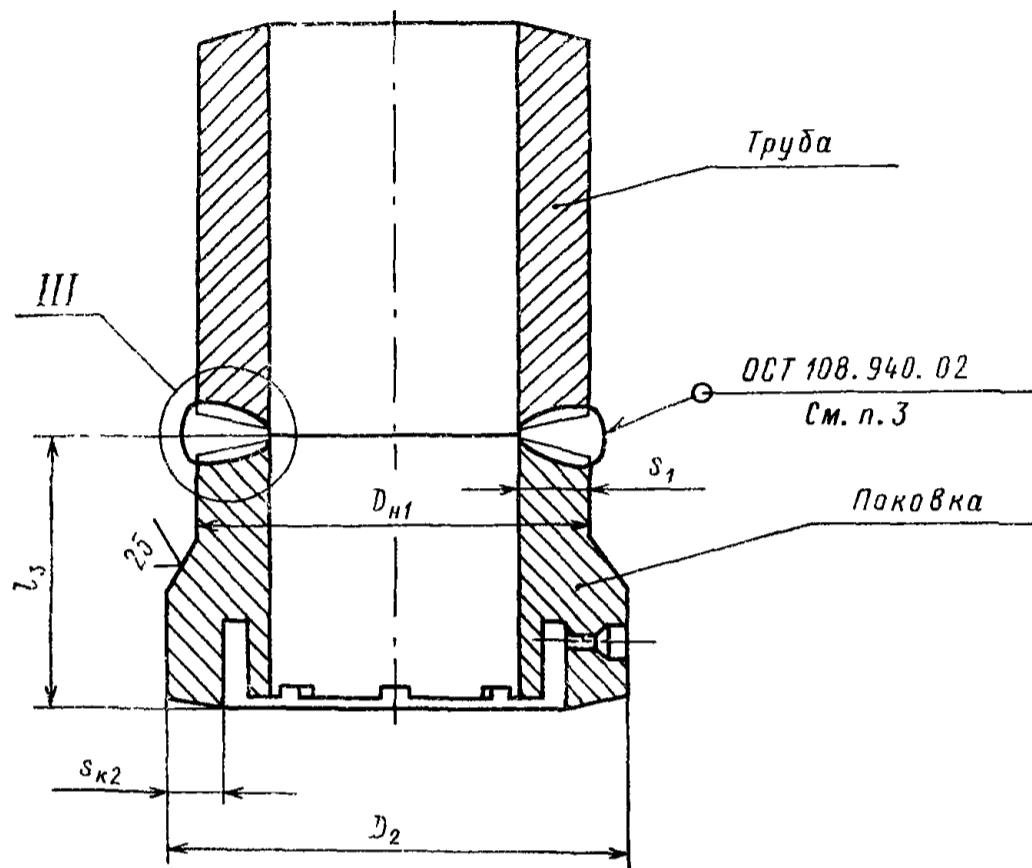


* Размер для справок.

Черт. 1



Остальное — см. черт. 1
Черт. 2



Остальное — см. черт. 1

Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	D_y^*	Размеры, мм													
				D_{H1}	D	D_1	D_2	D_{20}	d_p	s	s_1	s_k	s_{K1}	s_{K2}	b		
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не менее	s_2 , не менее	Номин.	Пред. откл.

 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 560^\circ\text{C; } p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C}$

01 1	50	76	— — 110 +1,6	74	— — 110 +1,6	50	±0,1	50	+0,15	11 — 3	— — 17 —	35					
02 3	—	78	+1,6 — —	—	—	110	+1,6	—	—	— — 12	— — 17 —	35	+0,6				
03 1	100	133	— — 170 +1,6	120	— — 176 +1,6	94	±0,2	94	+0,54	17,3 — 4	17,3 — 23 —	38					
04 3	—	138	+1,6 — —	—	—	176	+1,6	—	—	— — 21	— — 26 —	38					

 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 560^\circ\text{C}$

05 1	150	219	— — 255 +1,6	186	— — 156	156	±0,4	156	+0,63	28 — 6	28,0 — 38						
06 3	—	225	+1,6 — —	—	264	+1,6	—	—	—	— — 33	— — 37 —	38					
07 1	200	273	— — 308 +1,6	233	— — 320	201	±0,6	203	+0,72	34 — 7	31,5 — 40	+0,6					
08 3	—	276	+1,6 — —	—	320	+1,6	—	—	—	— — 36	— — 41 —	40					
09 1	300	377	— — 420 +1,6	315	— — 428	277	±0,8	281	+0,81	48 — 10	44,3 — 50	44					
10 3	—	382	+1,6 — —	—	375	+1,6	—	—	—	— — 49	— — 54 —	44					

 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C}$

11 1	175	219	— — 260 +1,6	197	— — 163	163	±0,4	164	+0,63	26 — 8	24,0 — 38						
12 3	—	225	+1,6 — —	—	270	+1,6	—	—	—	— — 28	— — 34 —	38					
13 1	200	273	— — 312 +1,6	243	— — 320	209	±0,6	211	+0,72	30 — 32	27,3 — 37	+0,6					
14 3	—	278	+1,6 — —	—	320	+1,6	—	—	—	— — 32	— — 37 —	37					
15 1	250	325	— — 368 +1,6	285	— — 375	249	±0,7	251	+0,81	36 — 9	32,3 — 39	45					
16 3	—	330	+1,6 — —	—	375	+1,6	—	—	—	— — 38	— — 43 —	45					

Продолжение

Исполнение	Черт.	c	h	l	l_1	l_2	l_3	L	Материал		Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.								

 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 560^\circ\text{C; } p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C}$

01 1	1,0	1,0	— — 25 +3	25	45	+3	— — 120	— — 120	12X1МФ	ТУ 14—3—460	3,0					
02 3	—	+0,2	— — 25 ±0,8	—	270	±0,8	— — 28	— — 28	±2,5	ОСТ 108.030.113						
03 1	1,5	2,0	— — 30 +3	30	55	+3	50	+5	— — 300	— — 300	12X1МФ	ТУ 14—3—460	20,0			
04 3	—	—	— — 130 ±2	—	130	±2	—	—	— — 43	— — 43 —	12X1МФ	См. п. 3	332			

 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 560^\circ\text{C}$

05 1	2,0	5,0	— — 30 60	30	60	60	— — 400	— — 400	12X1МФ	ТУ 14—3—460	72					
06 3	—	—	— — 150 ±2	—	150	±2	—	—	— — 3	— — 3 —	12X1МФ	См. п. 3				
07 1	3,0	6,5	— — 32 65	32	65	+3	75	+5	— — 520	— — 520	15X1М1Ф	ТУ 14—3—460	130			
08 3	—	—	— — 180 ±2	—	180	±2	—	—	— — 43	— — 43 —	15X1М1Ф	См. п. 3	332			
09 1	4,0	10,0	— — 35 75	35	75	85	— — 700	— — 700	15X1М1Ф	ТУ 14—3—420	198					
10 3	—	—	— — 200 ±2	—	200	±2	—	—	— — 43	— — 43 —	15X1М1Ф	См. п. 3	332			

 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C}$

11 1	2,5	5,0	— — 30 60	30	60	60	— — 415	— — 415	12X1МФ	ТУ 14—3—460	67,0					
12 3	—	—	— — 150 ±2	—	150	±2	—	—	— — 3	— — 3 —	12X1МФ	См. п. 3				
13 1	3,0	6,5	— — 30 ±0,8	—	30	±0,8	— — 520	— — 520	±2,5	15X1М1Ф	ТУ 14—3—460	130				
14 3	—	—	— — 150 ±2	—	150	±2	—	—	— — 43	— — 43 —	15X1М1Ф	См. п. 3	332			
15 1	4,0	8,5	— — 35 75	35	75	75	— — 620	— — 620	15X1М1Ф	ТУ 14—3—460	198					
16 3	—	—	— — 200 ±2	—	200	±2	—	—	— — 43	— — 43 —	15X1М1Ф	См. п. 3	332			

* Размер для справок.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628.

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257110 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.462.07**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	4
ОСТ 108.030.113—87	2; 3
ОСТ 108.940.02—82	3
ТУ 14—3—460—75	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

СОДЕРЖАНИЕ

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

ОСТ 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
ОСТ 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
ОСТ 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
ОСТ 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
ОСТ 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
ОСТ 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
ОСТ 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
ОСТ 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
ОСТ 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
ОСТ 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
ОСТ 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
ОСТ 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
ОСТ 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
ОСТ 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
ОСТ 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
ОСТ 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
ОСТ 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
ОСТ 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
ОСТ 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
ОСТ 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
ОСТ 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
ОСТ 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	103
ОСТ 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
ОСТ 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
ОСТ 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
ОСТ 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
ОСТ 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
ОСТ 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
ОСТ 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
ОСТ 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
ОСТ 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
ОСТ 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
ОСТ 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
ОСТ 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точечный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор С. В. Иовенко

Технический редактор А. Н. Крупенева

Корректор Л. А. Крупнова

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84^{1/8}.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.