

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=560^{\circ}\text{C}$;
 $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=515^{\circ}\text{C}$;
 $p=9,81$ МПа (100 кгс/см²), $t=540^{\circ}\text{C}$; $p=4,02$ МПа (41 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$

OCT 108.321.18—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530.03—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.321.24—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.321.25—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.450.102—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.318.25—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.038.65—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.104.15—82	OCT 108.462.19—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462.20—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.839.06—82	OCT 108.313.08—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.462.14—82	OCT 108.104.17—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.462.15—82	OCT 108.104.18—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.462.16—82	OCT 108.104.19—82
OCT 108.318.24—82	OCT 108.839.07—82	OCT 108.104.20—82
OCT 108.038.63—82	OCT 108.462.17—82	OCT 108.839.09—82
OCT 108.462.08—82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21—82
OCT 108.462.09—82	OCT 108.504.02—82	OCT 108.839.10—82
OCT 108.462.10—82	OCT 108.837.01—82	OCT 108.504.07—82
OCT 108.520.03—82	OCT 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ N 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л. М. ВОРОНИН

**Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

OCT 108.321.18—82	OCT 108.318.24—82	OCT 108.720.07—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.038.63—82	OCT 108.839.06—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.462.08—82	OCT 108.462.14—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.462.09—82	OCT 108.462.15—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.462.10—82	OCT 108.462.16—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.520.03—82	OCT 108.839.07—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.462.17—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.839.08—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.504.02—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.837.01—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.410.02—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.530.03—82
	OCT 108.104.15—82	

**ПАТРУБКИ БЛОКОВ С СОПЛАМИ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП з1 1312

ОСТ 108.462.16—82

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.86
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на патрубки блоков с соплами, устанавливаемые на паропроводах тепловых электростанций с абсолютным давлением пара $p = 13,73$ МПа (140 кгс/см²) и температурой $t = 515^\circ\text{C}$.

2. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 в таблице.

3. Допускается изготовление патрубков из двух частей — трубы и поковки (см. черт. 3).

Материал труб и поковок должен соответствовать указанному в таблице. Технические условия на поковки — по ОСТ 108.030.113.

Патрубок с условным проходом $D_y = 65$ мм должен изготавливаться цельным.

Размеры швов устанавливаются предприятием-изготовителем в зависимости от толщины свариваемых элементов.

Наплавленный металл — по ОСТ 108.940.02.

4. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

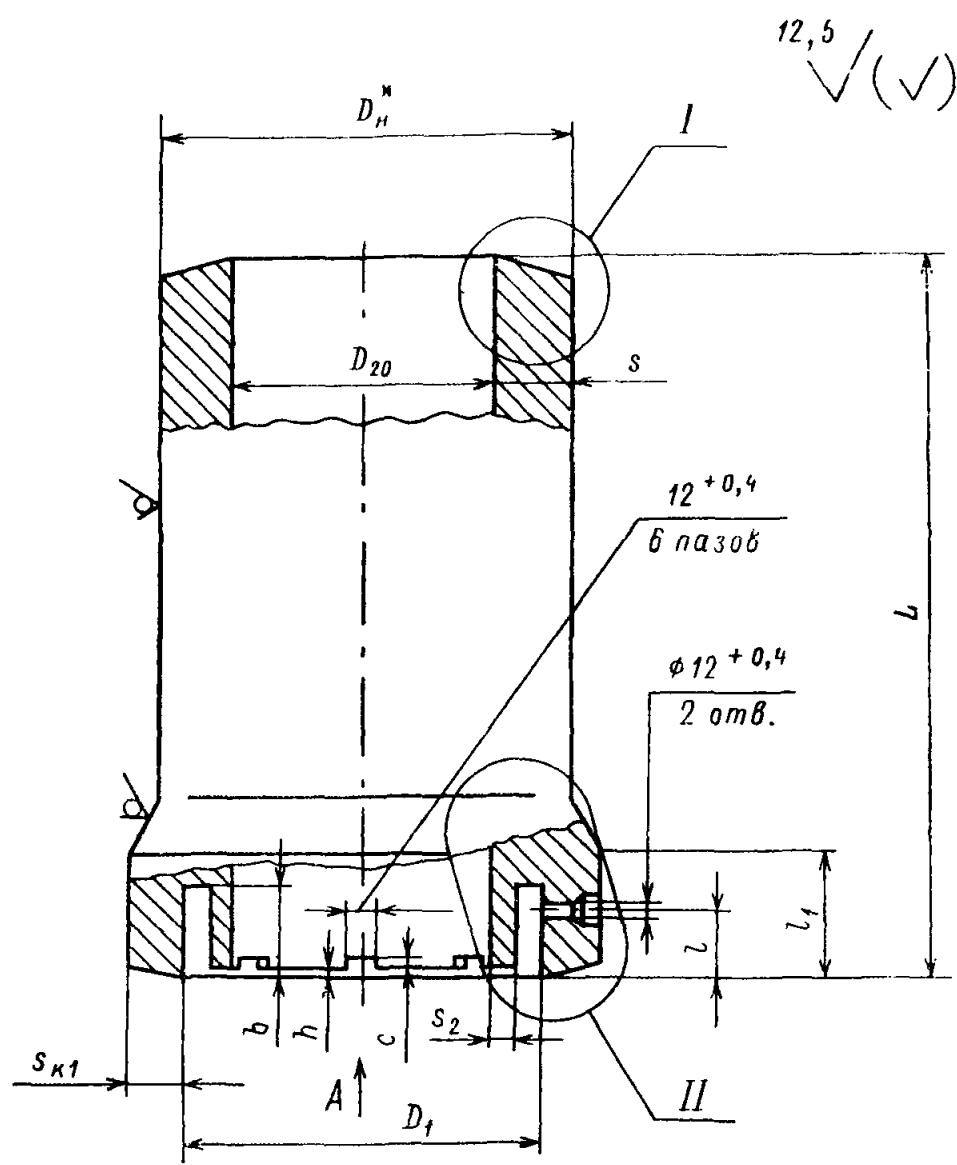
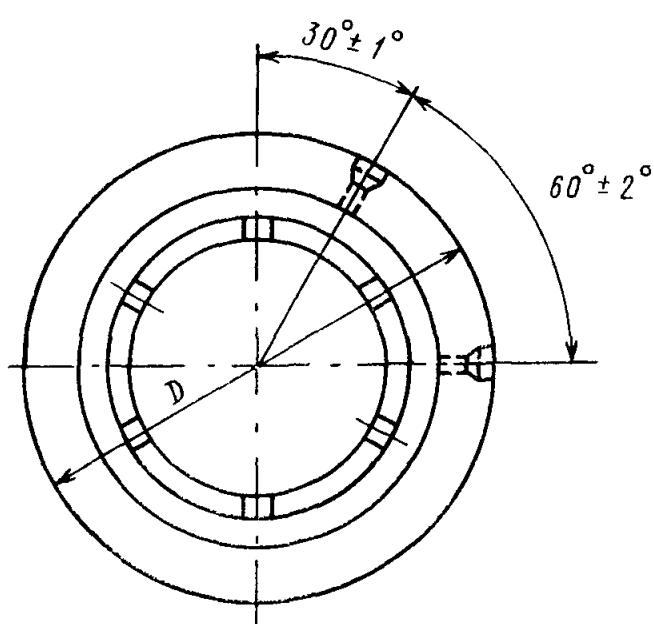
5. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

6. Пример условного обозначения патрубка исполнения 07 с условным проходом $D_y = 150$ мм:

ПАТРУБОК 150 07 ОСТ 108.462.16.

7. Пример маркировки: 07 ОСТ 108.462.16

Товарный
знак

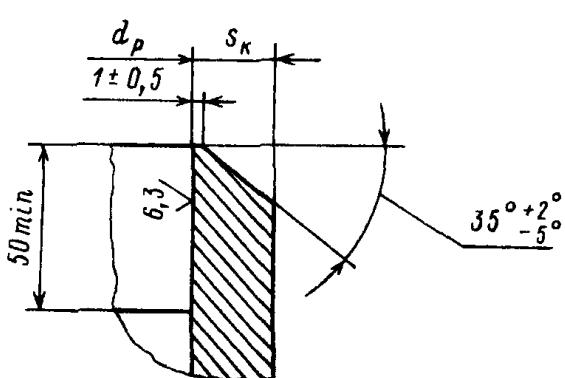
Вид А

* размер для справок.

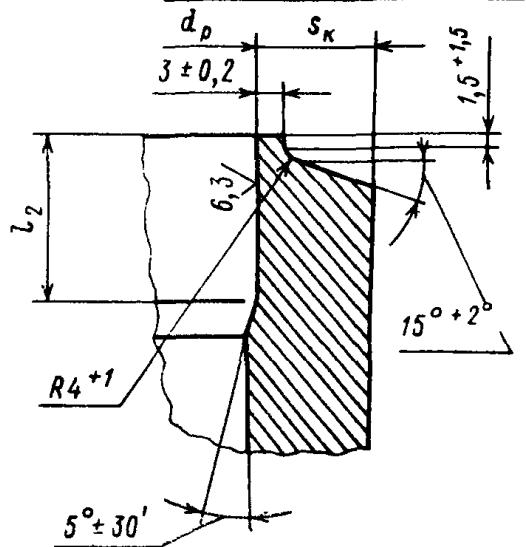
Черт. 1

I
Форма кромок

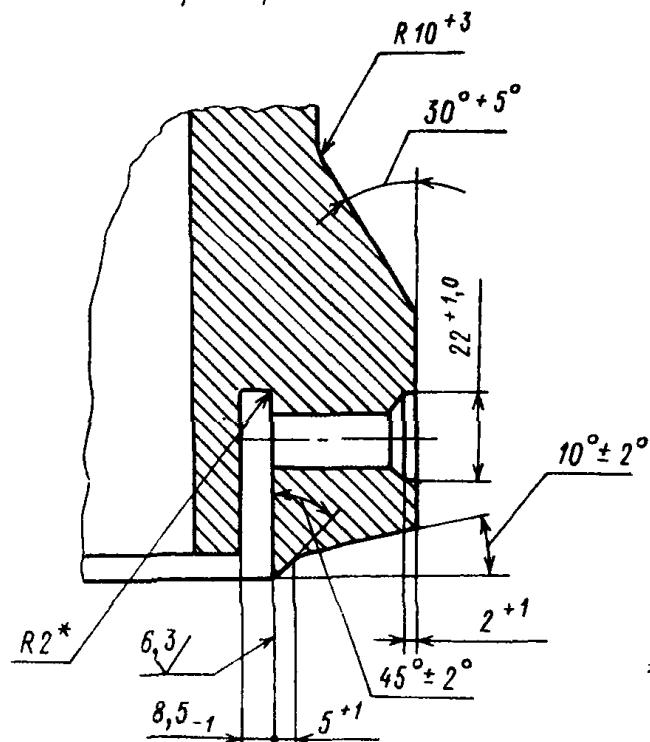
Для исполнений 01, 02



Для остальных исполнений



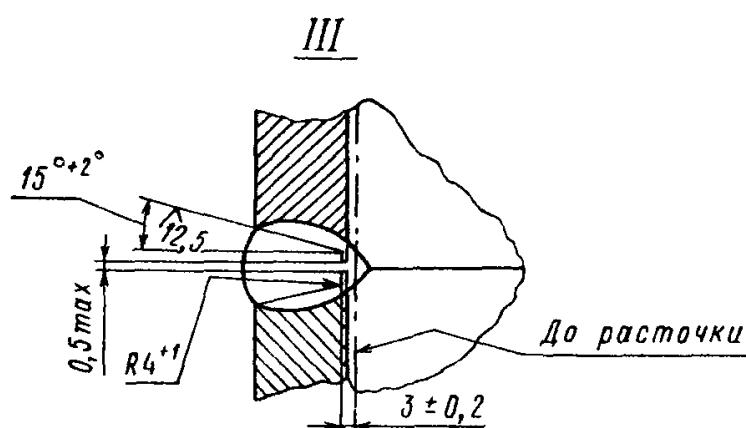
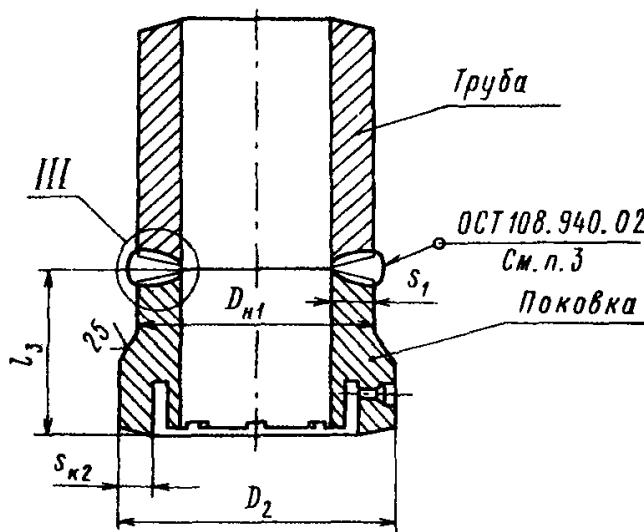
II
Форма кромок



*Размер 3 для справок.

Остальное — см. черт. 1

Черт. 2



Остальное — см. черт. 1

Черт. 3

Размеры, мм

Изменение	Черт.	Услов- ный про- ход D_y	D_n^*	D_{H1}		D		D_1		D_2		D_{20}		d_p		s		s_k		b			
				Но- мин.	Пред. откл.	не менее	s_1	s_{K1}	s_{K2}	Но- мин.	Пред. откл.												
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 515^\circ\text{C}$																							
01	1	65	76	—	—	112	+1,6	81	—	—	112	+1,6	58	±0,1	58	+0,17	8	—	3	—	14	—	35
02	3	—	80	+1,6	—	—	—	—	—	—	112	+1,6	105	±0,3	106	+0,54	12,5	—	9	—	—	14	—
03	1	100	133	—	—	168	+1,6	135	—	—	172	+1,6	154	±0,4	156	+0,63	18	—	7	—	21	—	38
04	3	—	135	+1,6	—	—	—	—	—	—	200	+1,6	127	±0,3	128	—	14,5	—	6	11,5	—	17	—
05	1	125	159	—	—	196	+1,6	157	—	—	236	+1,6	154	±0,4	156	+0,63	18	—	20	—	13,4	—	18
06	3	—	163	+1,6	—	—	—	—	—	—	265	+1,6	175	±0,5	176	—	20	—	8	18,5	—	26	—
07	1	150	194	—	—	232	-1,6	186	—	—	325	+1,6	221	±0,6	222	+0,72	24	—	10	22,5	—	28	—
08	3	—	196	+1,6	—	—	—	—	—	—	376	+1,6	261	±0,6	263	+0,81	29	—	32	10	27	—	31
09	1	175	219	—	—	260	+1,6	209	—	—	376	+1,6	350	±0,8	354	+0,89	35	—	13	31,6	38	—	45
10	3	—	222	+1,6	—	—	—	—	—	—	480	+1,6	430	+1,6	475	+1,6	394	±0,1	—	—	—	—	41
11	1	225	273	—	—	318	+1,6	259	—	—	376	+1,6	350	±0,8	354	+0,89	35	—	38	13	31,6	38	—
12	3	—	277	+1,6	—	—	—	—	—	—	480	+1,6	480	+1,6	480	+1,6	480	—	—	—	—	—	45
13	1	250	325	—	—	368	+1,6	299	—	—	376	+1,6	376	+1,6	376	+1,6	376	—	10	27	32	—	42
14	3	—	330	+1,6	—	—	—	—	—	—	376	+1,6	376	+1,6	376	+1,6	376	—	32	10	27	—	36
15	1	350	426	—	—	475	+1,6	394	—	—	376	+1,6	350	±0,8	354	+0,89	35	—	38	13	31,6	38	—
16	3	—	430	+1,6	—	—	—	—	—	—	480	+1,6	480	+1,6	480	+1,6	480	—	38	13	31,6	38	—

Продолжение

Исполнение	Черт.	с	Номин.	Пред. откл.	h	Номин.	Пред. откл.	l	Номин.	Пред. откл.	l ₁	Номин.	Пред. откл.	l ₂	Номин.	Пред. откл.	l ₃	Номин.	Пред. откл.	L	Материал		Масса, кг	
																					Марка	ГОСТ, ТУ		
01 1			1,0	+0,2	1,0			25		45		—	—	—	—	—	—	130			12Х1МФ	ТУ 14—3—460 ОСТ 108.030.113	3,0	
02 3																								
03 1					2,5			28		50								300			12Х1МФ	ТУ 14—3—460 См. п. 3	15,0	
04 3			2,0									130	±2											
05 1												—	—					330			12Х1МФ	ТУ 14—3—460 См. п. 3	23,0	
06 3					3,5						130	±2												
07 1			2,5			5,0						—	—					400	±2,5		12Х1МФ	ТУ 14—3—460 См. п. 3	42,0	
08 3								30	±0,8	55	+3	50	+5				140	±2						
09 1			3,0	±0,2		5,5						—	—					430			12Х1МФ	ТУ 14—3—460 См. п. 3	55,0	
10 3												140	±2											
11 1			4,0			7,5						—	—					530			12Х1МФ	ТУ 14—3—460 См. п. 3	100,0	
12 3												150	±2											
13 1			4,0			10,0			32		60		60					630			12Х1МФ	ТУ 14—3—460 См. п. 3	170,0	
14 3												—	—											
15 1												150	±2											
16 3			6,0			12,5			35		65		75	+5			—	—	850	±2,5	15Х1МФ	ТУ 14—3—460 См. п. 3	355,0	

* Размер для справок.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисиряцц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестерин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257126 от 09.09.82

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	4
ОСТ 108.030.113—87	2; 3
ОСТ 108.940.02—82	3
ТУ 14—3—460—75	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

СОДЕРЖАНИЕ

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

OCT 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
OCT 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
OCT 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
OCT 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
OCT 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
OCT 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
OCT 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
OCT 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
OCT 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
OCT 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
OCT 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
OCT 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
OCT 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
OCT 108.318.23—82. Переход штампований для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
OCT 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
OCT 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
OCT 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
OCT 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
OCT 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
OCT 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
OCT 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
OCT 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	103
OCT 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
OCT 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
OCT 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
OCT 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
OCT 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
OCT 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
OCT 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
OCT 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
OCT 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
OCT 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
OCT 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
OCT 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точеный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованый равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор С. В. Иовенко

Технический редактор А. Н. Крупенева

Корректор Л. А. Крупнова

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84^{1/8}.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.