

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНИЕВЫХ СТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ  
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$  МПа (255 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=560^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=515^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=9,81$  МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=540^{\circ}\text{C}$ ;  $p=4,02$  МПа (41 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$

OCT 108.321.18—82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.724.02—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02—82
OCT 108.321.20—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530.03—82
OCT 108.321.21—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.321.24—82
OCT 108.321.22—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.321.25—82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.450.102—82
OCT 108.327.02—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.318.25—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.038.65—82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.104.15—82	OCT 108.462.19—82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462.20—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.839.06—82	OCT 108.313.08—82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.462.14—82	OCT 108.104.17—82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.462.15—82	OCT 108.104.18—82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.462.16—82	OCT 108.104.19—82
OCT 108.318.24—82	OCT 108.839.07—82	OCT 108.104.20—82
OCT 108.038.63—82	OCT 108.462.17—82	OCT 108.839.09—82
OCT 108.462.08—82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21—82
OCT 108.462.09—82	OCT 108.504.02—82	OCT 108.839.10—82
OCT 108.462.10—82	OCT 108.837.01—82	OCT 108.504.07—82
OCT 108.520.03—82	OCT 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии  
с указанием Госстандарта РФ N 1/28-332 от 15.02.94

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства  
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л. М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты  
на детали и сборочные единицы  
с расчетным ресурсом 100 тыс. ч**

<b>OCT 108.321.24—82</b>	<b>OCT 108.104.17—82</b>
<b>OCT 108.321.25—82</b>	<b>OCT 108.104.18—82</b>
<b>OCT 108.450.102—82</b>	<b>OCT 108.104.19—82</b>
<b>OCT 108.318.25—82</b>	<b>OCT 108.104.20—82</b>
<b>OCT 108.038.65—82</b>	<b>OCT 108.839.09—82</b>
<b>OCT 108.462.19—82</b>	<b>OCT 108.462.21—82</b>
<b>OCT 108.462.20—82</b>	<b>OCT 108.839.10—82</b>
<b>OCT 108.313.08—82</b>	<b>OCT 108.504.07—82</b>

## БЛОКИ С СОПЛАМИ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

**ОСТ 108.839.09—82**

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Взамен

ОСТ 24.839.08—72

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.96

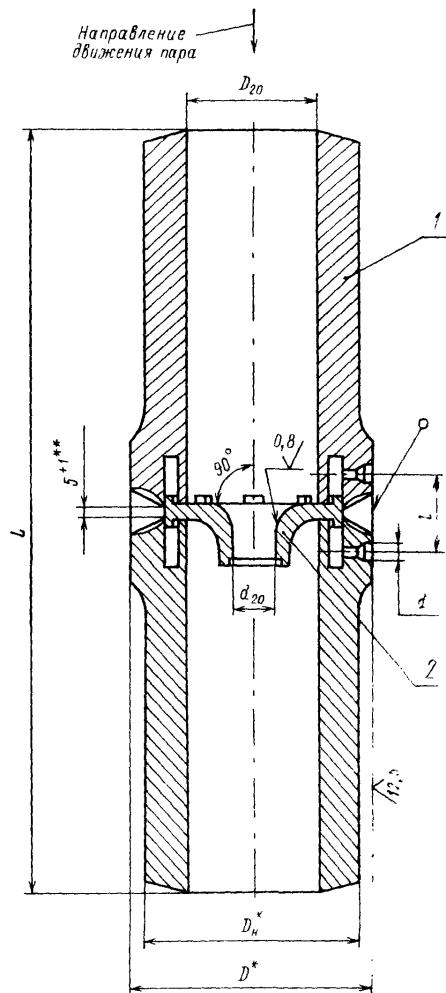
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки с соплами, устанавливаемые на паропроводах тепловых электростанций с абсолютным давлением пара  $p=9,81$  МПа ( $100$  кгс/см $^2$ ) и температурой  $t=540^\circ\text{C}$ .
2. Конструкция и размеры блоков с соплами должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.
3. Наименование и обозначение деталей, входящих в блок с соплом, указаны в табл. 2. Блок комплектуется также четырьмя штуцерами, ввариваемыми в отверстия «d» на монтаже для отбора импульса давления. Штуцера изготавливаются по чертежам предприятия-изготовителя. Приварка импульсных трубок непосредственно к патрубкам (поз. 1) не допускается.
4. Наплавленный металл — по ОСТ 108.940.02.
5. Тип исполнения патрубков выбирается предприятием — изготовителем блоков с соплами.
6. При контроле размеров  $D_{20}$  и  $d_{20}$  использовать отраслевые стандарты на патрубки и чертежи на сопла.
7. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.
8. Пример условного обозначения блока с соплом исполнения 02 с условным проходом  $D_y=100$  мм:

БЛОК С СОПЛОМ 100 02 ОСТ 108.839.09.

9. Пример маркировки: 02 ОСТ 108.839.09

Товарный  
знак



\*размеры для справок  
\*\*для исполнения от - 3 \*\*

Таблица

Исполнение	Условный проход $D_y$	Размеры, мм								Масса на-плавленного металла, кг	Масса, кг
		$D_h^*$	$D^*$	$D_{20}$	$d_{20}$	$l$		$L$			
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
01	65	76	106	62		53		273		0,2	5,35
02	100	133	168	111				603		0,7	26,5
03	125	159	195	133	По расчету			703		0,9	43,5
04	150	194	232	162		55	+2	823		1,3	74,6
05	175	219	256	183			-1	903		1,6	103,0
06	225	273	315	229				1083		2,5	185,5
07	250	325	372	273		65		1283		3,6	308

\* Размеры для справок.

Таблица

Обозначение блока с соплом	Патрубок (поз. 1) 2 шт.	Сопло (поз. 2) 1 шт.
	Обозначение	
01 OCT 108.839.09	01 OCT 108.462.21	01 OCT 108.839.10
02 OCT 108.839.09	02 OCT 108.462.21	02 OCT 108.839.10
03 OCT 108.839.09	03 OCT 108.462.21	03 OCT 108.839.10
04 OCT 108.839.09	04 OCT 108.462.21	04 OCT 108.839.10
05 OCT 108.839.09	05 OCT 108.462.21	05 OCT 108.839.10
06 OCT 108.839.09	06 OCT 108.462.21	06 OCT 108.839.10
07 OCT 108.839.09	07 OCT 108.462.21	07 OCT 108.839.10

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства  
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257346 от 09.09.82

**4. ВЗАМЕН ОСТ 24.839.08—72**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	7
ОСТ 108.462.21—82	3
ОСТ 108.839.10—82	3
ОСТ 108.940.02—82	4

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4**

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 3, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

## СОДЕРЖАНИЕ

### **Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

OCT 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	3
OCT 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	8
OCT 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	12
OCT 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	18
OCT 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	22
OCT 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	27
OCT 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	31
OCT 108.327.03—82. Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	35
OCT 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	38
OCT 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	42
OCT 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	46
OCT 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	51
OCT 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	57
OCT 108.318.23—82. Переход штампований для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	62
OCT 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	65
OCT 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы . . . . .	69
OCT 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	80
OCT 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	84
OCT 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	89
OCT 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	93
OCT 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	96
OCT 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	103
OCT 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	107
OCT 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	110
OCT 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	114
OCT 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	118
OCT 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	123
OCT 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	127
OCT 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	132
OCT 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	136
OCT 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	140
OCT 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	145
OCT 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	150
OCT 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры . . . . .	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

**Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.**

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнуемые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точеный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованый равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор С. В. Иовенко

Технический редактор А. Н. Крупенева

Корректор Л. А. Крупнова

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84<sup>1/8</sup>.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.