



Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.761-97 ÷

ОСТ 34 10.766-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой
и низколегированной сталей
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

@ ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ НТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-764-92

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А Пределы применения тройников из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4.....	47
Приложение Б Пределы применения тройников из стали 20К.....	48
Приложение В Библиография.....	49

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроя СССР [2].

Пределы применения сварных равнопроходных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа(кгс/см^2) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0 (20,0)
2,50(25,0)	2,2(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,6(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,0(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)	-	-	-
0,63(6,3)	0,6(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)	-	-	-
0,40(4,0)	0,4(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)	-	-	-

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Рисунок 1

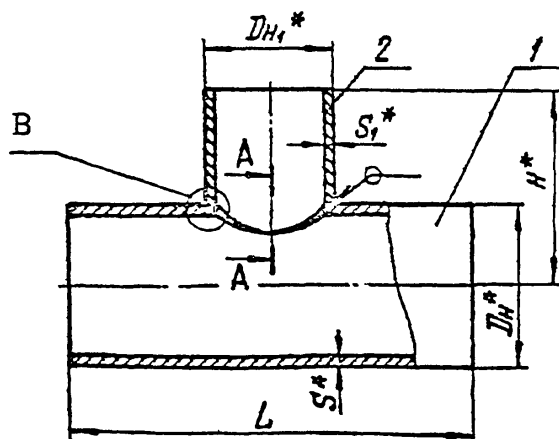
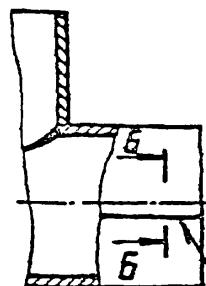


Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1



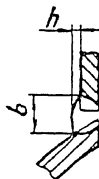
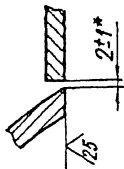
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

A-A

Для $D_n \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

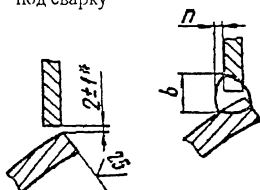


Для $D_n \geq 89$ мм

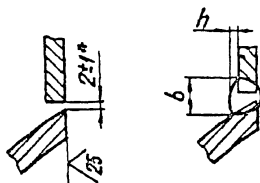
при $\frac{D_{n1}}{D_n} > 0,7$

при $\frac{D_{n1}}{D_n} \leq 0,7$

Подготовка кромок
под сварку



Подготовка кромок
под сварку

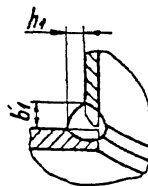
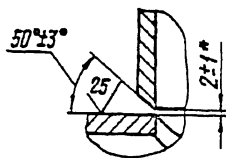


* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

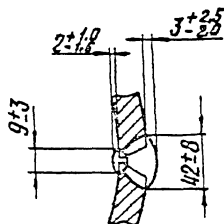
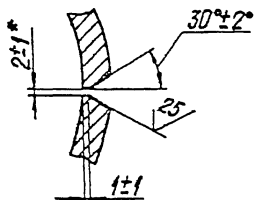
В

Подготовка кромок под сварку



Б-Б

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный про ход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}
			к корпусу	к штуцеру		
001	4,0 (40)	80 × 50	89 × 3,5	57 × 3	89	57
002		80 × 65		76 × 3		76
003		100 × 65				
004		100 × 80	108 × 4	89 × 3,5	108	89
005		125 × 32	133 × 4	38 × 2	133	38
006		125 × 40		45 × 2,5		45
007		125 × 50		57 × 3		57
008		125 × 65		76 × 3		76
009		2,5 (25)		125 × 80		89 × 3,5
010						
011	4,0 (40)					
012	2,5 (25)	125 × 100	108 × 4	108		
013	4,0 (40)	150 × 50	159 × 5	57 × 3	159	57
014		150 × 65		76 × 3		76
015		150 × 80		89 × 3,5		89
016		150 × 100		108 × 4		108
017		2,5 (25)		150 × 125		133 × 4
018						
019	4,0 (40)	200 × 65	219 × 7	76 × 3	219	76
020		200 × 80		89 × 3,5		89
021		200 × 100		108 × 4		108
022		200 × 125		133 × 4		133
023		200 × 150		159 × 5		159

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S _I	L	H	b	b _I	h	h _I	e		g		Рисунок	Масса, кг						
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение								
001	4,5	3,0	300 _{±0,4}	145	10	5	3	3	—	—	—	—	1	3,2						
002		4,0			14	7	2	4						3,5						
003		3,0			10	5	3	3						5,0						
004		4,5		155	18	9	2	4						5,2						
005	6	2,0	250 _{±0,4}	170	6	5	3	3						4,8						
006		2,5			8									4,9						
007		3,0												6,0						
008		4,0	300 _{±0,0}		14	7								6,2						
009		5,0	350 _{±0,4}	190	20	10	2	6						7,4						
010		3,5			11	5								7,1						
011		6,0			19	12								8,2						
012		4,0			13	7								2	4	7,5				
013	7	3,0	300 _{±0,4}	180	8	5	3	3						7,4						
014		3,5			13	9	4	4						8,4						
015		4,5	350 _{±0,0}		18	12	6	6						9,9						
016		6,0			21		3							6	10,8					
017		4,0	400 _{±0,0}	200	14	7	2	4						12,4						
018		3,0	300 _{±0,4}		8	5	3	3						11,5						
019		3,5			14	10	5	5						14,3						
020		5,0			17	13	3	7						16,7						
021	9	6,0	350 _{±0,0}	230	17	14	7	7						17,3						
022		7,0												20,3						
023														21,0						

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁
			к корпусу	к штуцеру		
024	4,0 (40)	250 × 65	273 × 8	76 × 3	273	76
025		250 × 80		89 × 3,5		89
026		250 × 100		108 × 4		108
027		250 × 125		133 × 4		133
028		250 × 150		159 × 5		159
029		250 × 200		219 × 7		219
030		300 × 50	325 × 8	57 × 3	325	57
031		300 × 65		76 × 3		76
032		300 × 80		89 × 3,5		89
033		300 × 100		108 × 4		108
034		300 × 125		133 × 4		133
035		300 × 150		159 × 5		159
036						
037	2,5 (25)	300 × 200		219 × 7		219
038						
039	4,0 (40)	300 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273
040		350 × 50		57 × 3		57
041		350 × 65		76 × 3		76
042		350 × 80		89 × 3,5		89
043		350 × 100		108 × 4		108
044		350 × 125		133 × 4		133
045		350 × 150		159 × 5		159
046		350 × 200		219 × 7		219

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг					
					не менее				Ноимп.	Предельное отклонение	Ноимп.	Предельное отклонение							
024	11	3,0	300 _{-2,4}	240	7	5	3	3	—	—	—	—	1	21,5					
025		3,5	350 _{-4,0}		8									14	7	7	25,1		
026		4,0		260	11	13	4	9									25,4		
027		6,0			17												7	7	29,7
028		7,0			18														30,4
029		11,0		280	38	19	4	9									34,2		
030	10	400 _{-4,0}	265	6	5	3	3	31,3											
031	3,0			7				4						4	40,6				
032	3,5		285		10	8	4								4	40,2			
033	4,0			20	14	7	7	40,4											
034	6,0							41,0											
035	7,0							41,4											
036	11,0		500 _{-4,0}	305	27	19	9	9						55,3					
037	7,0				21	13	7	7						41,8					
038	8,0				26	14	4							7	43,4				
039	16				11,0	42	18	5						9	66,2				
040	11	400 _{-4,0}	290	6	5	3	3	39,8											
041	3,0			7				53,9											
042	3,5		310	10	8	4	4	54,0											
043	4,0			12				54,1											
044	7,0			13	9	5	5	54,0											
045	9,0			600 _{-4,0}	330	24	17	8						8	55,0				
046														82,7					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}
			к корпусу	к штуцеру		
047	4,0 (40)	350 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273
048	2,5 (25)					
049	4,0 (40)					
050	2,5 (25)	350 × 300		325 × 8		325
051	4,0 (40)	400 × 32	426 × 10	38 × 2	426	38
052		400 × 40		45 × 2,5		45
053		400 × 50		57 × 3		57
054		400 × 65		76 × 3		76
055		400 × 80		89 × 3,5		89
056		400 × 100		108 × 4		108
057		400 × 125		133 × 4		133
058		400 × 150		159 × 5		159
059		400 × 200		219 × 7		219
060						
061	2,5 (25)	400 × 250		273 × 8	273	
062	1,6 (16)		426 × 9	273 × 6		
063	4,0 (40)	400 × 300			325	
064	2,5 (25)		426 × 10	325 × 8		
065	1,6 (16)		426 × 9	325 × 6		
066	4,0 (40)	400 × 350			377	
067	2,5 (25)		426 × 10	377 × 9		
068	1,6 (16)					
069	2,5 (25)	500 × 125	530 × 8	133 × 4	530	133

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номи.п.	Предельное отклонение	Номи.п.	Предельное отклонение		
047	15	14,0	600 _{±0}	330	32	23	6	12	—	—	—	—	1	140,6
048	11	8,0			20	14	4	7						63,0
049	18	13,0		350	32	17	5	9						169,8
050	11	10,0			36	18								66,7
051	12	2,0	400 _{±0}	315	6	5	3	3						48,9
052		2,5												49,0
053		16												3,0
054	3,5				64,0									
055	4,0			10	65,2									
056				11	8	4	4	81,2						
057	7		500 _{±0}	335	19	13	7	7						82,4
058	11		600 _{±0}	355	24	19	9	9						101,4
059	14				29	23	12	12						102,9
060	8	23			14	7	7	76,2						
061								12						60,2
062		22	700 _{±0}	375	21	4	4	129,7						
063	16	103,3												
064	10	48			24	6	12	71,3						
065	22							15						134,6
066	12							11						38
067	10	9			32	16	4	8						73,5
068	11	4			500 _{±0}	385	10	8						

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _{H1}	
			к корпусу	к штуцеру			
070	2,5 (25)	500 × 150	530 × 8	159 × 5	530	159	
071		500 × 200		219 × 7		219	
072		500 × 250		273 × 8		273	
073				325 × 8			
074	1,6 (16)	500 × 300		325 × 6			325
075	2,5 (25)						
076	1,6 (16)	500 × 350		377 × 9			377
077	2,5 (25)			426 × 10			
078	1,6 (16)	500 × 400		426 × 9		426	
079		600 × 200	630 × 8	219 × 6	630	219	
080		600 × 250		273 × 6		273	
081	2,5 (25)	630 × 12	325 × 8				
082	1,6 (16)	600 × 300	630 × 8	325 × 6		325	
083	2,5 (25)		630 × 12	377 × 9			
084	1,6 (16)	600 × 350	630 × 8			377	
085	2,5 (25)	600 × 400	630 × 12	426 × 10			
086	1,6 (16)	600 × 400	630 × 8	426 × 9		426	
087	2,5 (25)	600 × 500	630 × 12	530 × 8		530	
088	1,6 (16)						
089	1,0 (10)		630 × 8				
090	2,5 (25)	700 × 100	720 × 9	108 × 4	720	108	
091		700 × 125		133 × 4		133	
092		700 × 150		159 × 5		159	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
070	11	5	500 _{-4,0}	385	12	9	5	5	-	-	-	-	1	71,8
071		7	600 _{-4,0}	405	20	13	7	7						86,9
072		8			23	18	9	9						91,8
073		10	700 _{-4,0}	425	31	17								7
074		8			22	14	103,1							
075	14	9		425	23	15	4	8	25	±5	2,5	^{+2,0} _{-1,1}	2	129,3
076	11								-	-	-	-	1	104,9
077	14	10		445	36	18	5	9	25	±5	2,5	^{+2,0} _{-1,1}	2	132,3
078	11	9			25	16	9	4	-	-	-	-	1	106,6
079	10	7	600 _{-4,0}	455	16	13	7	7	19	±4	2,0	±1,5	2	94,5
080		8			475	21			15	25	±5	2,5		^{+2,0} _{-1,5}
081	14		23	23		150,5								
082	10	28	19	10	10	25			113,0					
083	14	11	24	15	8	8	23	156,5						
084	12	9	30	20	10	10	25	132,8						
085	14	12	24	15	8	8	23	180,8						
086	12	9	26	14	4	7	30	153,3						
087	18	8	32	18	5	9	23	208,4						
088	12	11	37	15	4	7	19	±4	2,0	±1,5	157,9			
089	10	8	600 _{-4,0}	480		9	7	4	-	-	-	1		128,8
090	11	4											11	9
091					5	11	9	5					5	116,9
092														116,0

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у × D _{у1}	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _{H1}		
			к корпусу	к штуцеру				
093	2,5 (25)	700 × 200	720 × 9	219 × 7	720	219		
094		700 × 250		273 × 8		273		
095				273 × 6				
096	1,6 (16)			700 × 300		325 × 6	325	
097		325 × 8						
098		2,5 (25)				700 × 350	377 × 9	377
099	1,6 (16)			426 × 10				
100	2,5 (25)			700 × 400			426 × 9	426
101	1,6 (16)	530 × 8						
102	2,5 (25)	700 × 500				630 × 12	530	
103	1,6 (16)			700 × 600		630 × 8		
104	2,5 (25)					800 × 200	219 × 7	820
105	1,6 (16)	820 × 11					273 × 8	
106	1,0 (10)			273 × 6				
107	2,5 (25)	800 × 250	820 × 11	325 × 8				
108			820 × 9					
109			1,6 (16)	325 × 6				
110	2,5 (25)	800 × 300	820 × 11	325 × 8	325			
111	1,6 (16)		820 × 9					
112	2,5 (25)		800 × 350	820 × 11	377 × 9	377		
113	1,6 (16)	820 × 9						
114	2,5 (25)	800 × 400		820 × 11	426 × 10	426		
115	1,6 (16)		820 × 9	426 × 9				

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг			
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение					
093	11	9	600 _{-4,0}	500		16	8	8	-	-	-	-	1	119,6			
094	14	8	750 _{-4,0}		21	14	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	185,2			
095	11				520	22			-	-	-	-	1	125,6			
096	9				500	20	15	520							26	17	9
097		10		30	23	12	12		-	-	-	-	1	149,7			
098	14	15	21	15	8	8	30								±5	2,5	+2,0 -1,5
099	11		23	15			27		16	-	-	-	-	1	182,2		
100	18		9	900 _{-4,0}	540	25	18	5	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	281,8		
101	11	20				14	4	7	25	297,9							
102	18	11				43	21	6	11							30	230,9
103	14	8				580	42	17	5	9	25	-	-	-	-	1	
104	18	14	34	14	4		550	17	13	7	7						25
105	14	10	108	14	11			25	18	9	9	25	±5	2,5	-1,5	2	
106	11	8	750 _{-4,0}	550	19	15		7	7	-	-	-	-	1	137,4		
107		7			600 _{-4,0}	570	30	20	10	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	217,6	
108	14	13			750 _{-4,0}		20	14	7	7	-	-	-	-	1	171,4	
109	9	8					30	20			10	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
110	14	11	9	25			15	-	-	-	-	-	-	1	168,8		
111	11	8		25	15	30	±5									2,5	+2,0 -1,5
112	18	14		1000 _{-4,0}	590	26	15	8	8	23	±5	2,5	-1,5	2	245,0		
113	11		26			15	8	8	23								
114	18																
115	12																

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}
			к корпусу	к штуцеру		
116	2,5 (25)	800 × 500	820 × 11	530 × 8	820	530
117	1,6 (16)		820 × 9			
118	2,5 (25)		820 × 11	630 × 12		630
119	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 8		
120	1,0 (10)					
121	2,5 (25)	800 × 700	820 × 11	720 × 9		720
122	1,6 (16)		820 × 9			
123	1,0 (10)					
124	2,5 (25)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7	1020	219
125	1,6 (16)		1020 × 10	219 × 6		
126	2,5 (25)		1000 × 250	1020 × 14		273 × 8
127	1,6 (16)	1020 × 10		273 × 6		
128	2,5 (25)	1000 × 300	1020 × 14	325 × 8		325
129	1,6 (16)		1020 × 10	325 × 6		
130	2,5 (25)	1000 × 350	1020 × 14	377 × 9		377
131	1,6 (16)		1020 × 10			
132	2,5 (25)	1000 × 400	1020 × 14	426 × 10		426
133	1,6 (16)		1020 × 10	426 × 9		
134	2,5 (25)	1000 × 500	1020 × 14	530 × 8		530
135	1,6 (16)					
136	1,0 (10)		1020 × 10			
137	2,5 (25)	1000 × 600	1020 × 14	630 × 12		630
138	1,6 (16)		1020 × 10	630 × 8		

Обозначение тройника	S	S _I	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
116	18	14	1000 _{-4,0}	590	28	22	11	11	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	365,4
117	11	11		630	38	18	9	9	-	-	-	-	1	230,2
118	22	12			27	19	5	10	36	±6	3,0	^{+2,5} -2,0	2	428,0
119	14				25	±5			2,5	^{+2,0} -1,5	296,1			
120	11				10	25	17	9	-	-	-	-		1
121	22	14	1100 _{-6,0}		43	22	6	11	36	±6	3,0	^{+2,5} -2,0	2	477,3
122	18	9			31	16	4	8	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5		376,8
123	11				39	15			-	-	-	-		1
124	18	7	750 _{-4,0}	650	16	13	7	7	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	333,8
125	14								-	-	-	-	1	261,9
126	18				8	18			14	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2
127	14	-				-			-	-	1	260,7		
128	18	10		670	23	17	9	9	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	336,1
129	14	8			20	14	7	7	-	-	-	-	1	263,0
130	18	15			35	24	12	12	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	342,5
131	14	9			23	16	8	8	-	-	-	-	1	263,2
132	18	16	1000 _{-4,0}	690	37	25	12	12	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	456,1
133	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	349,6
134	22	11			24	18	9	9	36	±6	3,0	^{+2,5} -2,0	2	530,5
135	14				30									
136		8		20	14	7	7	-	-	-	-	1	343,2	
137	22	14		730	41	21	11	11	36	±6	3,0	^{+2,5} -2,0	2	548,4
138	18	10			26	17	9	9	-	-	-	-	1	438,4

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}
			к корпусу	к штуцеру		
139	1,0 (10)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	1020	630
140	2,5 (25)	1000 × 700	1020 × 14	720 × 9		720
141	1,6 (16)		1020 × 10			
142	1,0 (10)		1020 × 10			
143	2,5 (25)	1000 × 800	1020 × 14	820 × 11		820
144	1,6 (16)			820 × 9		
145	1,0 (10)					
146	2,5 (25)	1200 × 150	1220 × 14	159 × 5	1220	159
147		1200 × 200		219 × 7		219
148	1,6 (16)		219 × 6			
149	2,5 (25)	1200 × 250	1220 × 11	273 × 8		273
150	1,6 (16)		1220 × 14	273 × 6		
151	2,5 (25)	1200 × 300	1220 × 14	325 × 8		325
152	1,6 (16)		1220 × 11	325 × 6		
153	2,5 (25)	1200 × 350	1220 × 14	377 × 9		377
154	1,6 (16)		1220 × 11			
155	2,5 (25)	1200 × 400	1220 × 14			426 × 10
156	1,6 (16)	1200 × 400	1220 × 11	426 × 9		
157	2,5 (25)	1200 × 500	1220 × 14	530 × 8		530
158	1,6 (16)		1220 × 11			
159	1,0 (10)					
160	2,5 (25)	1200 × 600	1220 × 14	630 × 12		630
161	1,6 (16)		1220 × 11	630 × 8		

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг	
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение			
139	14	10	1000 ^{-6,0}	730	26	17	9	9	-	-	-	-	1	353,0	
140	22	18	1200 ^{-6,0}		51	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	676,7	
141	18	11			31	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		530,6	
142	14	9			27	15	8	8	-	-	-	-	1	415,4	
143	25	18			40	26	7	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	735,8	
144	18	14			34	21	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		537,4	
145	14	9			33	15	4	8	-	-	-	-	1	418,8	
146		5			10	9	5	5				+2,0		453,2	
147	18		850 ^{-4,0}	750					30	±5	2,5	-1,5	2	454,0	
148	14	7		770	16	13	7	7	-	-	-	-	1	356,8	
149	18	11		750	23	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	458,9	
150	14	8		770	18	14	7	7	-	-	-	-	1	358,1	
151	18	13			27	20	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	460,6	
152	14	8			18	14	7	7	-	-	-	-	1	355,2	
153	22								36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	452,6	
154	14	9			21	15	8	8	-	-	-	-	1	356,3	
155	22	12		1000 ^{-4,0}	790	30	20	10	10	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	652,3
156	14	16				37	25	12	12	-	-	-	-	1	422,9
157	22	14				33	21	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	650,4
158	18								30	±5	2,5	+2,0 -1,5	522,8		
159	14	8	22			14	7	7	-	-	-	-	1	412,6	
160	22	18	830		45	26	13	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	670,0	
161	18	12			25	19	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		535,8	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}					
			к корпусу	к штуцеру							
162	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	1220	630					
163	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9		720					
164	1,6 (16)		1220 × 11			820 × 11	820				
165	1,0 (10)			1220 × 14				820 × 9	1020		
166	2,5 (25)		1220 × 11			1020 × 10	219				
167	1,6 (16)	1420 × 14								219 × 6	273
168	1,0 (10)										
169	1,6 (16)			1400 × 250				325 × 6	377		
170	1,0 (10)		1400 × 300			377 × 9	426				
171	1,6 (16)	1400 × 350								426 × 9	530
172	1,0 (10)				1400 × 400						
173	1,6 (16)			1400 × 400				630 × 8	720		
174	1,0 (10)		1400 × 500			720 × 9					
175	1,6 (16)	1400 × 600									
176	1,0 (10)				1400 × 600						
177	1,6 (16)			1400 × 700							
178	1,0 (10)		1400 × 700								
179	1,6 (16)	1400 × 700									
180	1,0 (10)				1400 × 700						
181	1,6 (16)			1400 × 700							
182	1,0 (10)		1400 × 700								
183	0,6 (6)	1400 × 700									
184	1,6 (16)				1400 × 700						

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	е		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
162	14	10	1000 _{-4,0}	830	22	17	9	9	-	-	-	-	1	428,9
163	25	18	1200 _{-4,0}		37	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	884,6
164	18	14			33	21	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		647,9
165	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	510,0
166	25	22			51	31	16	16	42	±8	3,0	+2,5	2	901,9
167	22	11			29	18	9	9	36	±6		-2,0		792,7
168	14	9			1400 _{-4,0}	27	16	8	8	-	-	-	-	1
169	25	10	28	3		42		±8		3,0	+2,5 -2,0	2	948,8	
170	18		28			30		±8		3,0	+2,5 -2,0		717,4	
171	14	7	850 _{-4,0}	850		17	15	8	25	±5	2,5		+2,0 -1,5	480,4
172		11				22	18	9						9
173		13			25	20	10	10						420,9
174		8		870	18	14	7	7						414,0
175		15			32	24	12	12						422,8
176		9			20	15	7	7						414,1
177	18		890	21	8		8	30	488,8					
178	14			26		18	9	9	25	487,1				
179	18		11	1000 _{-4,0}	890	21	14	7	7	25	618,4			
180	14	8	41			21	11	11	30	481,3				
181	18	14	930			27	17	9	9	25	638,8			
182	14	10			26	14	7	7		487,7				
183		8		26	14	7	7		482,1					
184	22	9	1200 _{-4,0}	930	20	15	8	8	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		880,0

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у × D _{у1}	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _{H1}	
			к корпусу	к штуцеру			
185	1,0 (10)	1400 × 700	1420 × 14	720 × 9	1420		
186	0,6 (6)						
187	1,6 (16)						
188	1,0 (10)	1400 × 800		820 × 9		820	
189	0,6 (6)						
190	1,6 (16)						
191	1,0 (10)	1400 × 1000		1020 × 10		1020	
192	0,6 (6)						
193	1,6 (16)						
194	1,0 (10)	1400 × 1200		1220 × 11		1220	
195	0,6 (6)						
196	1,6 (16)		1600 × 200		1620 × 14		219 × 6
197		1600 × 250	273 × 6	273			
198		1600 × 300	325 × 6	325			
199	1,6 (16)	377 × 9	377				
200	1,0 (10)			426 × 9		426	
201	1,6 (16)						
202	1,0 (10)	530 × 8	530				
203	1,6 (16)						
204	1,0 (10)			630 × 8		630	
205	0,6 (6)						
206	1,6 (16)						
207	1,0 (10)	1600 × 600					

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S _I	L	H	b	b _I	h	h _I	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
185	14	11	1200 _{-6,0}	930	24	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0	2	587,8
186		9			20	15	8	8				-1,5		575,1
187	22	12			39	19	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		878,5
188	18	9			23	15	8	8	30	±5	2,5	+2,0		758,0
189	14								25			-1,5		591,4
190	22	18	1500 _{-6,0}	990	33	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1151,8
191	18	10			22	17	4	8	30	±5	2,5	+2,0		899,5
192	14								25			-1,5		749,7
193	22	22	1800 _{-6,0}		58	31	8	16	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1427,2
194	18	14			41	22	6	11	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5		1115,4
195	14	11			34	18	5	9	25					871,3
196	18	7	700 _{-4,0}	15	13	8	8	30	500,5					
197		8	800 _{4,0}	17	14				570,7					
198				18	14	7	7		571,1					
199		9	900 _{4,0}	970	20	15	8		8					644,7
200	14	990			28	20	10	25	503,6					
201	18			12				30	652,6					
202	14			9				25	501,2					
203	18			14				30	22					11
204	14	10	1000 _{4,0}	990	20	16	8	8	25					559,3
205		8							20					14
206	22	10		1030	25	17	9	9	36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0		847,0
207	14		25						± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5	558,0		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный про- ход Ду × Dy ₁	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _H ₁
			к корпусу	к штуцеру		
208	0,6 (6)	1600 × 600	1620 × 14	630 × 8	1620	630
209	1,6 (16)	1600 × 700		720 × 9		720
210	1,0 (10)					
211	0,6 (6)			1600 × 800		820 × 9
212	1,6 (16)					
213	1,0 (10)					
214	0,6 (6)	1600 × 1000		1020 × 10		1020
215	1,6 (16)					
216	1,0 (10)					
217	0,6 (6)	1600 × 1200		1220 × 11		1220
218	1,6 (16)					
219	1,0 (10)					
220	0,6 (6)	1600 × 1400		1420 × 14		1420
221	1,6 (16)					
222	1,0 (10)					
223	0,6 (6)					

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг	
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение			
208	14	8	1000 _{±0}	1030	26	14	7	7	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	2	546,3	
209	22	14	1200 _{±0}		34	22	11	11	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0		1027,0	
210	18	9							30			+ 2,0		834,9	
211	14				24	16	8	8	25	± 5	2,5	- 1,5		657,0	
212	22				18	33	26	13	13	36	± 6	3,0		+2,5 -2,0	1038,3
213	18									30				+ 2,0	821,6
214	14				9	21	16	8	8	25	± 5	2,5		- 1,5	652,7
215	25	18	1500 _{±0}	1090	56	26	13	13	42	± 8	3,0	+2,5 -2,0		1479,0	
216	18	12			40	19			30			+ 2,0		1044,3	
217	14	10			26	17	9	9	25	± 5	2,5	- 1,5		822,4	
218	25	22	1800 _{±0}		41	31	8	16	42	± 8		+ 2,5		1782,1	
219	22	11							36	± 6	3,0	- 2,0		1481,4	
220	14				25	18	5	9	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		988,4	
221	25	25	2100 _{±0,0}	1130	69	35	9	18	42	± 8		+ 2,5		2174,7	
222	22	14							36	± 6	3,0	- 2,0		1763,4	
223	14				42	22	6	11	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		1221,9	

Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Р_у 2,5 МПа:

Тройник переходный 820 × 14–219 × 7–2,5 107 ОСТ 34 10.764-97

Таблица 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2
	Размеры, мм		Обозначение			
						Штуцер
	Дн × S	L				
001	89 × 4,5	300	5	2,8	2 – 001	
002				2,6	2 – 002	
003				108 × 6	4,3	2 – 003
004					4,2	2 – 004
005	133 × 6				2 – 005	
006		250			4,6	2 – 006
007		300		5,5	2 – 007	
008				5,4	2 – 008	
009				2 – 009		
010	350			6,3	2 – 010	
011		6,2		2 – 011		
012		6,1		2 – 012		
013		159 × 7		6,9	2 – 013	
014	300			7,7	2 – 014	
015	350			8,8	2 – 015	
016				8,7	2 – 016	
017				2 – 017		
018		400		9,7	2 – 018	
019	219 × 9	300		13,6	2 – 019	
020		350		15,9	2 – 020	
021				15,7	2 – 021	
022				17,7	2 – 022	
023	400			17,2	2 – 023	
024	273 × 11	300		20,9	2 – 024	
025		350		24,3	2 – 025	
026				24,1	2 – 026	
027				400	27,2	2 – 027
028	26,7				2 – 028	
029	25,2	2 – 029				
030	325 × 10	30,9			2 – 030	
031	325 × 13	400		39,9	2 – 031	
032				39,4	2 – 032	
033				39,0	2 – 033	
034				38,5	2 – 034	
035	500	400		37,9	2 – 035	
036				46,1	2 – 036	
037				35,7	2 – 037	
038				325 × 10	34,0	2 – 039
039	325 × 16			54,2	2 – 038	
040	377 × 11			39,3	2 – 040	
041	377 × 15	400		53,3	2 – 041	

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2
	Размеры, мм		Обозначение			
						Штуцер
	Дн × S	L				
042	377 × 15	400	5	53,1	2 – 042	
043				52,7	2 – 043	
044				52,2	2 – 044	
045		51,4		2 – 045		
046		600		75,5	2 – 046	
047				126,2	2 – 047	
048	53,9			2 – 048		
049	147,9			2 – 049		
050	377 × 11	51,5		2 – 050		
051	426 × 12	400		48,7	2 – 051	
052				48,6	2 – 052	
053				48,5	2 – 053	
054	426 × 16			64,5	2 – 054	
055				63,2	2 – 055	
056				63,9	2 – 056	
057		500		79,4	2 – 057	
058				78,8	2 – 058	
059				92,8	2 – 059	
060	600	88,8		2 – 060		
061		426 × 12		67,3	2 – 061	
062		426 × 10		4		51,1
063	426 × 22	700		114,4	2 – 062	
064	426 × 16			5		89,7
065	426 × 10			4		58,4
066	426 × 22			5	110,4	2 – 063
067	426 × 12			4	86,2	2 – 064
068	426 × 10			500	9	56,3
069	530 × 11	69,1				2 – 066
070		68,6				2 – 067
071		81,0				2 – 068
072		600		80,2		2 – 069
073	91,0			2 – 070		
074	700			90,8		2 – 071
075		530 × 14		11	111,4	2 – 072
076		530 × 11		9	88,1	
077		530 × 14		11	108,3	
078	530 × 11	600		9	85,0	2 – 074
079	630 × 10			11	88,6	2 – 075
080					86,9	2 – 076
081		630 × 14			700	139,2

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2
	Размеры, мм		Обозначение			
						Штуцер
	Ди × S	L				
082	630 × 10	700	11	100,0	2 - 077	
083	630 × 14			136,1	2 - 078	
084	630 × 12			116,6	2 - 079	
085	630 × 14	800		153,7	2 - 080	
086	630 × 12			131,5	2 - 081	
087	630 × 18			182,1	2 - 083	
088	630 × 12			123,4	2 - 082	
089	630 × 10			102,7	2 - 083	
090	720 × 11	600	9	114,6	2 - 085	
091				114,2	2 - 086	
092				113,6	2 - 087	
093				112,1	2 - 088	
094	720 × 14	750	11	176,0	2 - 089	
095	720 × 11		9	136,5		
096	720 × 9		11	113,9	2 - 091	
097	720 × 14			173,5	2 - 090	
098			170,1	2 - 092		
099	720 × 11		9	133,8	2 - 093	
100	720 × 18	900	11	258,3	2 - 094	
101	720 × 11		9	159,6		
102	720 × 18		11	246,1	2 - 095	
103	720 × 14			192,0	2 - 096	
104	720 × 18			232,2	2 - 097	
105	720 × 14			180,8	2 - 098	
106	720 × 11			142,4	2 - 099	
107	820 × 14	600	9	162,6	2 - 100	
108		750	11	202,2	2 - 101	
109	820 × 9		9	130,6	2 - 102	
110	820 × 14		11	199,4	2 - 103	
111	820 × 11		9	157,0	2 - 104	
112	820 × 18		11	249,8	2 - 105	
113	820 × 11		9	154,1		
114	820 × 18	1000	11	334,9	2 - 106	
115	820 × 12			224,3		
116	820 × 18			322,4	2 - 107	
117	820 × 11		9	198,4	2 - 108	
118	820 × 22		11	373,2	2 - 109	
119	820 × 14			240,2		
120	820 × 11		9	194,2	2 - 110	
121	820 × 22	1100	11	398,3	2 - 111	

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2
	Размеры, мм		Обозначение			
						Штуцер
	Дн × S	L				
122	820 × 18	1100	11	326,0	2 – 112	
123	820 × 11		9	201,8		
124	1020 × 18		11	328,0		
125	1020 × 14	750	9	256,1	2 – 113	
126	1020 × 18		11	324,8		
127	1020 × 14		9	250,6		2 – 114
128	1020 × 18		11	321,2	2 – 115	
129	1020 × 14		9	250,6	2 – 116	
130	1020 × 18		11	317,2	2 – 117	
131	1020 × 14		9	246,8	2 – 118	
132	1020 × 18	1000	11	423,7	2 – 119	
133	1020 × 14		9	330,1	2 – 120	
134	1020 × 22		11	499,4	2 – 121	
135	1020 × 14		9	321,2		
136				320,0		2 – 122
137				484,0		2 – 123
138				395,2	2 – 124	
139	1020 × 14	9	308,8	2 – 125		
140	1020 × 22	1200	11		573,6	
141	1020 × 18			468,8	2 – 126	
142	1020 × 14		9	365,7	2 – 127	
143	1020 × 25		11	622,2	2 – 128	
144	1020 × 18			450,1	2 – 129	
145	1020 × 14			9	350,8	2 – 130
146	1220 × 18		850	11	450,6	2 – 131
147		447,9			2 – 132	
148	1220 × 14	9		351,4		
149	1220 × 18	11		447,5	2 – 133	
150	1220 × 14	9		349,5	2 – 134	
151	1220 × 18	11		443,6	2 – 135	
152	1220 × 14	9		344,6	2 – 136	
153	1220 × 22	1000	11	437,1	2 – 137	
154	1220 × 14		9	341,1		
155	1220 × 22		11	624,2	2 – 138	
156	1220 × 14		9	390,6	2 – 139	
157	1220 × 22		11	610,2	2 – 140	
158	1220 × 18			498,4	2 – 141	
159	1220 × 14			9		389,0
160	1220 × 22		11	592,6	2 – 142	
161	1220 × 18			484,6	2 – 143	

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг.	Позиция 2
	Размеры, мм		Обозначение			
						Штуцер
	Дн × S	L				
162	1220 × 14	1000	9	387,0	2 - 144	
163	1220 × 25	1200	11	797,5	2 - 145	
164	1220 × 18			576,5	2 - 146	
165	1220 × 14			465,6	2 - 142	
166	1220 × 25			772,7	2 - 148	
167	1220 × 22			725,2	2 - 149	
168	1220 × 14		9	434,6	2 - 150	
169	1220 × 25	1400	11	846,5		
170	1220 × 18			613,8	2 - 152	
171	1420 × 14	850		470,8	2 - 153	
172				406,1	2 - 154	
173				403,3	2 - 155	
174				402,7	2 - 156	
175				399,9	2 - 158	
176				399,2	2 - 157	
177	1420 × 18	1000		469,0		
178	1420 × 14			468,2	2 - 159	
179	1420 × 18			588,0	2 - 160	
180	1420 × 14			458,0	2 - 161	
181	1420 × 18			575,3	2 - 162	
182	1420 × 14	1200		447,4	2 - 164	
183				446,9	2 - 163	
184	1420 × 22			830,8	2 - 166	
185	1420 × 14			532,9	2 - 165	
186				531,4	2 - 166	
187	1420 × 22			808,0	2 - 167	
188	1420 × 18	704,0				
189	1420 × 14	537,9		2 - 168		
190	1420 × 22	1500		980,1	2 - 169	
191	1420 × 18			802,4		
192	1420 × 14			651,1	2 - 170	
193	1420 × 22	1800		1140,1	2 - 171	
194	1420 × 14			931,0	2 - 172	
195	1420 × 14			725,1	2 - 173	
196	1620 × 18	700		495,4	2 - 174	
197		800		564,8	2 - 175	
198				562,6	2 - 176	
199				900	630,8	
200	1620 × 14	489,7			2 - 177	
201	1620 × 18	618,9			2 - 178	

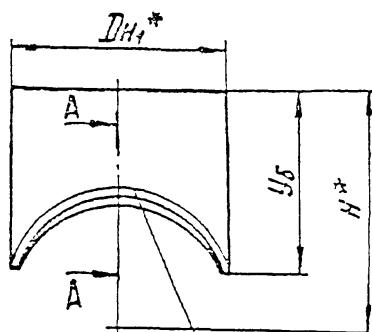
Окончание таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер
	Размеры, мм		Обозначение			
202	1620 × 14	900	11	481,8	2 – 179	
203	1620 × 18	1000		677,5	2 – 180	
204	1620 × 14			533,7	2 – 181	
205				537,8	2 – 182	
206				1620 × 22	807,2	2 – 184
207				1620 × 14	516,4	
208	1200			515,9	2 – 183	
209		1620 × 22		962,4	2 – 185	
210		1620 × 18		787,7	2 – 186	
211		1620 × 14		614,3		
212		1620 × 22		940,3	2 – 187	
213		1620 × 18		767,7	2 – 188	
214	1620 × 14	598,8				
215	1620 × 25	1500		1293,0	2 – 189	
216	1620 × 18			935,6	2 – 190	
217	1620 × 14			727,7	2 – 191	
218	1620 × 25	1800		1514,2	2 – 192	
219	1620 × 22			1326,9	2 – 193	
220	1620 × 14			849,4	2 – 193	
221	1620 × 25			1717,8	2 – 194	
222	1620 × 22			2100	1505,2	2 – 195
223	1620 × 14				963,7	

3.1 Конструкция и размеры пугцов должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

25/(\checkmark)

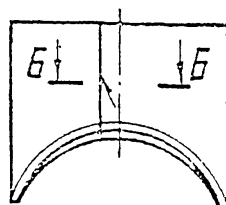
Рисунок 1



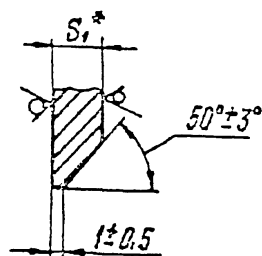
Измерительная база см. 3.8

Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1

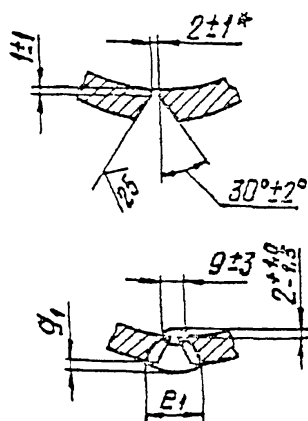


А-А

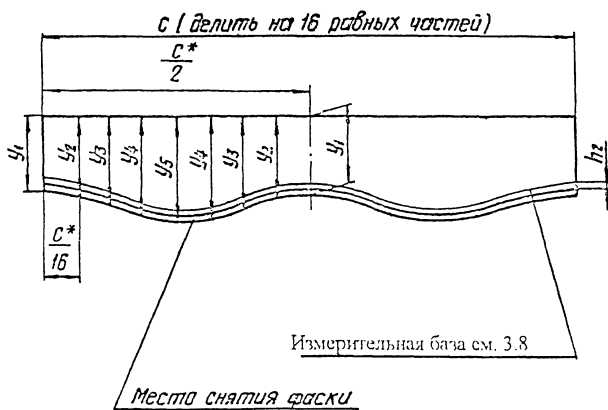


Б-Б

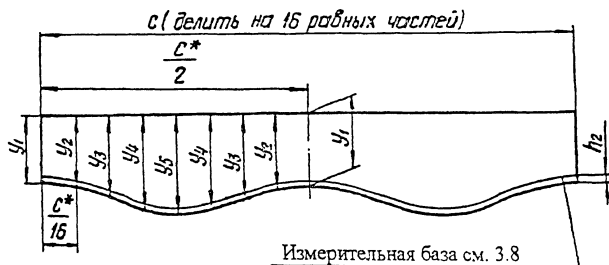
Подготовка кромок
под сварку



Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	DН ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение
2 – 001	80 × 50	57	3,0	145	—	—	—	
2 – 002	80 × 65	76	4,0					
2 – 003	100 × 65		3,0					
2 – 004	100 × 80	89	4,5	155				
2 – 005	125 × 32	38	2,0					170
2 – 006	125 × 40	45	2,5					
2 – 007	125 × 50	57	3,0					
2 – 008	125 × 65	76	4,0					
2 – 009	125 × 80	89	5,0					
2 – 010	125 × 80		3,5					
2 – 011	125 × 100	108	6,0	190				
2 – 012			4,0					
2 – 013	150 × 50	57	3,0	180				
2 – 014	150 × 65	76	3,5					
2 – 015	150 × 80	89	4,5					
2 – 016	150 × 100	108	6,0	200				
2 – 017	150 × 125	133						4,0
2 – 018		200 × 65	76					3,0
2 – 019	200 × 80	89	3,5					
2 – 020	200 × 100	108	5,0	230				
2 – 021	200 × 125	133	6,0					
2 – 022	200 × 150	159	7,0					
2 – 023	250 × 65	76	3,0	240				
2 – 024	250 × 80	89	3,5					
2 – 025	250 × 100	108	4,0					
2 – 026	250 × 125	133	6,0	260				
2 – 027	250 × 150	159	7,0					
2 – 028	250 × 200	219	11,0					280
2 – 029	300 × 50	57	3,0	265				
2 – 030	300 × 65	76						
2 – 031	300 × 80	89	3,5					285
2 – 032	300 × 100	108	4,0					
2 – 033	300 × 125	133	6,0					
2 – 034	300 × 150	159	7,0					

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅			
2 - 001	8	179	100	101	103	106	107	4	1	0,42
2 - 002					108	113	116			0,8
2 - 003		239		102	106	110	112	5		0,6
2 - 004		280			108	115	118			0,9
2 - 005		119	100				102			0,18
2 - 006		141		100	101	102	103			0,26
2 - 007		179			102	104	105	4		0,40
2 - 008		239		101	104	108	109			0,74
2 - 009					106	111	113			1,1
2 - 010		280		102	107	112	114			0,8
2 - 011	10							1	5	2,0
2 - 012	8	339	120	123	130	138	142		4	1,4
2 - 013		179		100	102	104	104			0,4
2 - 014		239	100		104	107	108	4		0,7
2 - 015		280		101	105	109	111			1,0
2 - 016		339		122	128	133	136			1,9
2 - 017	10		120	123	132	143	148	1		2,5
2 - 018	8	418		124	133	145	150		4	1,7
2 - 019		239			102	105	106			0,6
2 - 020		280	100	101	104	106	108	4		0,8
2 - 021		339	120	122	126	130	132	2		1,6
2 - 022		418		123	129	135	138			2,4
2 - 023	10	500	120	124	133	143	147	1	5	3,5
2 - 024	8	239		100	102	104	105		4	0,6
2 - 025		280	100	101	103	105	106	4		0,8
2 - 026		339		121	125	128	130	3		1,3
2 - 027		418	120	122	127	132	134	2		2,4
2 - 028		500		123	131	138	141			3,5
2 - 029	10	688	140	145	159	175	182	1	5	9,0
2 - 030	8	179			101	102	102		4	0,4
2 - 031		239	100	100		103	104	4		0,6
2 - 032		280			102	104	105			0,8
2 - 033		339		121	124	127	128			1,3
2 - 034		418	120		126	130	132	3		2,4
2 - 035		500		122	128	134	137	2		3,4

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁					
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение				
2 – 036	300 × 200	219	11,0	305	—	—	—	—				
2 – 037			7,0									
2 – 038			11,0									
2 – 039	300 × 250	273	8,0									
2 – 040			3,0	290								
2 – 041												
2 – 042	350 × 80	89	3,5									
2 – 043			4,0	310								
2 – 044												
2 – 045	350 × 150	159	7,0	330								
2 – 046			9,0									
2 – 047			14,0									
2 – 048	350 × 250	273	8,0	330								
2 – 049			13,0	350								
2 – 050			10,0									
2 – 051	400 × 32	38	2,0	315								
2 – 052			2,5									
2 – 053			57									
2 – 054	400 × 65	76	3,0									
2 – 055			89	3,5					335			
2 – 056			400 × 100	108								
2 – 057	400 × 125	133	4,0									
2 – 058			400 × 150	159					7,0	355		
2 – 059			400 × 200	219					11,0			
2 – 060	400 × 250	273	14,0									
2 – 061			8,0	375								
2 – 062												
2 – 063	400 × 350	377	15,0									
2 – 064			11,0									
2 – 065			9,0									
2 – 066	500 × 125	133	4,0	385								
2 – 067			500 × 150						159	5,0		
2 – 068			500 × 200	219					7,0	405		
2 – 069	500 × 250	273	8,0									
2 – 070	500 × 300	325		425								

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг			
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	Испол- нение						
2 - 036	10	688	140		156	168	173	1	5	8,8				
2 - 037				145	157	170	176		4	5,8				
2 - 038		858		147	166	189	199		5	12,0				
2 - 039				148	168	191	203			9,0				
2 - 040	8	179	100	100	101	101	102	4	4	0,4				
2 - 041		239								0,6				
2 - 042		280		101	102	104	104			0,8				
2 - 043		339			123	125	126			1,3				
2 - 044	10	418	120	121	125	129	131	3		1,6				
2 - 045		500		122	127	133	135			3,5				
2 - 046		688	140	144	154	164	169			2	5	7,2		
2 - 047		146		161	178	185	14,4							
2 - 048	10	858	160	146	163	182	191	1	4	8,6				
2 - 049					192	220	234		5	22,1				
2 - 050		1021		169	194	223	238			15,1				
2 - 051											0,2			
2 - 052	8	141	100	100	100	101	101	4	4	0,3				
2 - 053		179								0,4				
2 - 054		239			101	102	103			0,6				
2 - 055		280			102	103	104			0,8				
2 - 056	10	339	120		123	125	126	3		1,3				
2 - 057		418		121	125	129	131			1,6				
2 - 058		500		122	126	132	133			3,3				
2 - 059		688		143	152	160	164			5	8,6			
2 - 060	10	858	140	145	158	173	179	2	4	14,1				
2 - 061				146	161	177	184			8,5				
2 - 062		1021		160	168	190	215			226	1	12,1		
2 - 063					171	199	233			249		26,6		
2 - 064	10	1184	160		201	237	255	1	5	20,0				
2 - 065					202	239	258				17,1			
2 - 066				418		121	124			126	127	3	4	1,6
2 - 067				8	500	120	122			125	129			131
2 - 068	10	688	140	143	150	158	161	5,5						
2 - 069					144	156	168	173	5	8,8				
2 - 070					1021	160	167	184	202	210	2	4	11,6	

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dn ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁										
					Номен.	Предельное отклонение	Номен.	Предельное отклонение									
2 – 071	500 × 300	325	10	425	—	—	—	—									
2 – 072	500 × 350	377	9														
2 – 073	500 × 400	426	10														
2 – 074			9	445													
2 – 075	600 × 200	219	7	455													
2 – 076	600 × 250	273	8														
2 – 077	600 × 300	325															
2 – 078	600 × 350	377	11	475													
2 – 079			9	495													
2 – 080	600 × 400	426	12														
2 – 081			9														
2 – 082			11														
2 – 083	600 × 500	530	8														
2 – 084	700 × 65	76	3	460													
2 – 085	700 × 100	108	4	480													
2 – 086	700 × 125	133															
2 – 087	700 × 150	159	5														
2 – 088	700 × 200	219	9	500													
2 – 089	700 × 250	273	8														
2 – 090	700 × 300	325	10	520													
2 – 091			8														
2 – 092			15	520													
2 – 093	700 × 350	377	9														
2 – 094	700 × 400	426															
2 – 095	700 × 500	530	11	540													
2 – 096			8	580	25	± 5	2,5	+2,0 -1,3									
2 – 097	700 × 600	630	14		19	± 4	2,0	± 1,5									
2 – 098			10														
2 – 099			8														
2 – 100	800 × 200	219	7	530	—	—	—	—									
2 – 101	800 × 250	273	11														
2 – 102			8														
2 – 103			13	570													
2 – 104	800 × 300	325	8														
2 – 105	800 × 350	377	9														

Обозначение шпунера	h ₂	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	Испол- нение			
2 – 071	10	1021	160	167	184	202	210	2	5	1	15,6
2 – 072		1184		169	192	218	230	1	4		16,0
2 – 073		1338		192	222	258	275		5		22,8
2 – 074					223		276		A		21,1
2 – 075		688	140	142	148	155	157	3	4		5,4
2 – 076		858			144	154	164				168
2 – 077		1021	160	166	180	194	201	2			11,3
2 – 078				167	186	206	215		5		18,5
2 – 079		1184		168	187	207	216		4		15,4
2 – 080				190	214	241	252		5		26,2
2 – 081		1338	180		215	243	255	1	4		20,1
2 – 082				195	236	285	309		9		34,4
2 – 083		1665		196	238	288	313				25,8
2 – 084				239	100	100	101		101		102
2 – 085	8	339	120	121	122	123	124	3	4	1,3	
2 – 086	10	418			123	124	125			1,6	
2 – 087	8	500			124	127	128			2,4	
2 – 088		688			140	142	147			152	154
2 – 089		858	143	152		160	164	4	8,0		
2 – 090				176		188	193	5	14,7		
2 – 091		1021	160	165		177	190	195	4	11,1	
2 – 092				166	182	198	205	2	5	24,4	
2 – 093		1184	160	167	183	200	208		4	15,1	
2 – 094		1338	180	189	210	233	243	1	A	19,6	
2 – 095				193	228	267	285		9		32,8
2 – 096		1665		194	229	269	288				24,1
2 – 097	10			220		200	352		383	1	11
2 – 098		1979	239		292	355	389	46,2			
2 – 099			240		293	358	392	28,0			
2 – 100			688	140	142	147	151	153	3	4	5,4
2 – 101										5	10,7
2 – 102			858		143	150	158	161		4	6,3
2 – 103						174	184	188		5	17,4
2 – 104			1021	160	164	175	186	190	4		11,6
2 – 105		1184	166		180	195	201	4			14,8

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁					
					Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение				
2 – 106	800 × 400	426	9	590	—	—	—	—				
2 – 107	800 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 – 108			11		—	—	—	—				
2 – 109	800 × 600	630	12	630	23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 – 110			10		19	± 4	2,0	± 1,5				
2 – 111			14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 – 112	800 × 700	720	9	650	—	—	—	—				
2 – 113	1000 × 200	219	7		670	—	—	—	—			
2 – 114	1000 × 250	273	8									
2 – 115	1000 × 300	325	10									
2 – 116			8									
2 – 117	1000 × 350	377	15	690	—					—	—	—
2 – 118			9									
2 – 119			16									
2 – 120	1000 × 400	426	9			730	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5			
2 – 121	1000 × 500	530	11									
2 – 122			8									
2 – 123	1000 × 600	630	14	750	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 – 124			10		23							
2 – 125	1000 × 700	720	18		30							
2 – 126			11		—	—	—	—				
2 – 127			9									
2 – 128	1000 × 800	820	18	30					± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5	
2 – 129			14	25								
2 – 130			9	—	—	—	—	—				
2 – 131	1200 × 150	159	5									
2 – 132	1200 × 200	219	7									
2 – 133	1200 × 250	273	11									
2 – 134	1200 × 250	273	8									
2 – 135	1200 × 300	325	13	770	—	—	—	—				
2 – 136			8									
2 – 137			9									
2 – 138	1200 × 400	426	12	790					25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 139			16									
2 – 140	1200 × 500	530	14									

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг		
		С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				Испол- нение	
2 - 106	10	1338	180	188	206	226	234	2	Λ	1	19,2	
2 - 107					220	251	265		11	2	40,1	
2 - 108		1665		192	221	253	267		9		31,5	
2 - 109		1979	220		280	331	354	1	11	1	52,5	
2 - 110				237	281	332	356				44,1	
2 - 111					242	301	373			410	2	76,8
2 - 112		2262		243	304	380	420		9		50,5	
2 - 113		688	140		145	149	150				5,3	
2 - 114		858		142	148	154	157				7,7	
2 - 115												
2 - 116		1021	160	163	172	180	185	3	5		13,4	
2 - 117				164	175	186	190		4		10,8	
2 - 118		1184		165	176	188	193		5		23,4	
2 - 119		1338	180		200	214	220		Λ		14,4	
2 - 120					186	201	217		223	5		32,3
2 - 121					189	213	237		248	Λ		18,6
2 - 122		1665		190	214	239	250				30,1	
2 - 123		1979	220		266	302	318	2	9		22,1	
2 - 124				233	267	304	320				64,2	
2 - 125				237	281	330	352				42,0	
2 - 126		2262			283	335	358				102,4	
2 - 127		2576	220	238	285	337	361	1	9		55,6	
2 - 128					242	302	371		404			45,8
2 - 129					243	303	375		407			111,1
2 - 130				244	306	380	415	1	11	2	87,2	
2 - 131	8	500	120	121	122	124	125				68,0	
2 - 132	10	688	140	141	144	148	149	3	4		2,3	
2 - 133				142	147	151	153		5		5,3	
2 - 134		858		142	147	152	154		4		10,4	
2 - 135		1021	160		169	176	179	5		7,7		
2 - 136				163	170	177	180			17,0		
2 - 137		1184		164	173	183	187	4		10,6		
2 - 138		1338	180		197	209	214				14,2	
2 - 139		1138		185	196	208	213			24,1		
2 - 140		1665			188	206	226	234	5		31,2	
									11	2	40,2	

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 141	1200 × 500	530	8	790	—	—	—	—
2 – 142	1200 × 600	630	18	830	30		2,5	+ 2,0
2 – 143			12		23			± 5
2 – 144			10		19	± 4	2,0	± 1,5
2 – 145	1200 × 700	720	18		30	± 5	2,5	+ 2,0
2 – 146			14		25			-1,5
2 – 147			9		—	—	—	—
2 – 148	1200 × 800	820	22		36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 – 149			11					
2 – 150			9					
2 – 151	1200 × 1000	1020	25	890	42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 – 152			10		—	—	—	—
2 – 153	1400 × 200	219	7	850				
2 – 154	1400 × 250	273	11					
2 – 155	1400 × 300	325	13	870				
2 – 156			8					
2 – 157			9					
2 – 158	1400 × 350	377	15					
2 – 159	1400 × 400	426	9					
2 – 160	1400 × 500	530	11					
2 – 161			8					
2 – 162	1400 × 600	630	14	930	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 163			8		16	± 4	2,0	± 1,5
2 – 164			10		19			
2 – 165	1400 × 700	720	11		—	—	—	—
2 – 166			9		—	—	—	—
2 – 167	1400 × 800	820	12		23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 168			9		—	—	—	—
2 – 169			18	990	30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 170	1400 × 1000	1020	10		—	—	—	
2 – 171	1400 × 1200	1220	22		36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 – 172			14					
2 – 173			11					
2 – 174	1600 × 200	219	7	950	—	—	—	—
2 – 175	1600 × 250	273	8					

Обозначение шпунера	h ₂	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг	
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Испол- нение				
2 - 141	10	1665	180	188	208	228	237	3	9	1	21,5	
2 - 142		1979		231	257	285	297	2	11	2	77,3	
2 - 143					259	288	301				47,6	
2 - 144					260	290	303				40,7	
2 - 145					270	308	325				84,9	
2 - 146		2262	220	234	271	310	327				66,7	
2 - 147					235	273	313	331	9	1	43,3	
2 - 148		2576			238	285	336	359	11	2	125,3	
2 - 149							344	369		1	64,6	
2 - 150							240	290			345	370
2 - 151					3204	280		309	386	476	520	1
2 - 152		311	393	492				541	9		102,3	
2 - 153		688	140		147	167	196	178		4		6,3
2 - 154		858			142	146	150	151			10,3	
2 - 155		1021		162	168	174	176	5			16,8	
2 - 156		1184			160	163	169	175	177		10,5	
2 - 157							171	180	183	4	1	14,0
2 - 158						178		182	5		22,9	
2 - 159		1338	180		184	195	205	210	3	Λ		18,1
2 - 160						203	220	227			28,6	
2 - 161						1665	187	204		221	228	9
2 - 162		1979			229	253	277	287		11	2	58,8
2 - 163						255	281	292	34,2			
2 - 164						230	254	279	289			38,9
2 - 165					2262	220		232	264		9	1
2 - 166		233	265	298				312	42,0			
2 - 167		2576			236	278	323	342	2	11	2	66,8
2 - 168					237	279	324	344	9	1	50,8	
2 - 169		3204			371	444	478	1	11	2	168,6	
2 - 170					3833	280	306		374	451	486	9
2 - 171		316	414	533			592		11	2	283,4	
2 - 172				318	419	542	604	9			184,1	
2 - 173	420				545	609	145,8					
2 - 174	688	140	141		146	147	3	4	1	5,1		
2 - 175	858		142	145	149	150				5,9		

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 176	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—
2 – 177	1600 × 350	377	9					
2 – 178	1600 × 400	426	12					
2 – 179			9	990	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 180	1600 × 500	530	14					
2 – 181			10					
2 - 182	1600× 500	530	8	990	—	—	—	—
2 - 183	1600 × 600	630		1030				
2 - 184			10					
2 - 185			14					
2 - 186	1600 × 700	720	9	—	—	—	—	—
2 - 187	1600 × 800	820	18	30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5	—
2 - 188			9	—	—	—	—	
2 - 189			18	1090	30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 - 190	1600 × 1000	1020	12		23	± 4	2,0	± 1,5
2 - 191	1600 × 1200	1220	10		—	—	—	—
2 - 192			22	36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0	
2 - 193			11	—	—	—	—	
2 - 194	1600 × 1400	1420	25	1130	42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 - 195			14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг	
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				Испол- нение
2 - 176	10	1021	160	162	168	173	175	3	4	8,5	
2 - 177		1184		163	170	177	180			13,9	
2 - 178		1338	180		193	202	205		5	23,6	
2 - 179						203	207			17,9	
2 - 180		1665		186	200	214	220		11	35,6	
2 - 181						215	221			25,6	
2 - 182						201	216		9	20,7	
2 - 183						228	249			30,4	
2 - 184		1979				229	250		11	38,2	
2 - 185						258	286			63,1	
2 - 186		2262	220	231	259	288	299		9	41,0	
2 - 187						234	270			96,3	
2 - 188		2576		235	271	310	326	2	9	49,1	
2 - 189						302	359			186,0	
2 - 190		3204		303	360	423	451		11	108,7	
2 - 191						361	425			91,0	
2 - 192		3833		312	395	489	533		9	264,2	
2 - 193						313	400			135,3	
2 - 194		4461		364	481	625	698	1	11	437,8	
2 - 195						320	637			716	251,4

3.2 Материал:

корпуса (дет.1) - см. таблицу 3;

штуцера (дет.2) - см. таблицу 4.

3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).

3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.

3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечасек устанавливаются требованиями ПТД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.

3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл.16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с-93) [3] соответственно.

3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ПТД.

3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{П14}{2}$.

3.13 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 по ГОСТ 14637 должны соответствовать таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	1,6 (16)
89	
90	
91	
92	
93	
95	1,0 (10)
99	
101	
109	
111	
113	
115	
120	0,6 (6)
Примечание—Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.	

Приложение Б

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по ГОСТ5520 должны соответствовать таблице Б.1.

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083	2,5 (25)	144	1,6 (16)	192	
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	0,6 (6)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	
087		151	1,6 (16)	197	
088		153		198	1,6 (16)
089	1,0 (10)	155		199	
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	1,0 (10)
097		158	1,0 (10)	201	1,6 (16)
098		160	1,6 (16)	202	1,0 (10)
100	2,5 (25)	161	1,0 (10)	203	
101	1,0 (10)	163	1,6 (16)	204	
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	0,6 (6)
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	1,0 (10)
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169		208	
107	1,6 (16)	170		209	1,6 (16)
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	1,0 (10)
110		173		211	0,6 (6)
112		174		212	1,6 (16)
114	1,6 (16)	175	1,0 (10)	213	0,6 (6)
115	1,0 (10)	176		214	
116	2,5 (25)	177	1,6 (16)	215	1,6 (16)
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	
119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	1,6 (16)
121		181	1,6 (16)	219	0,6 (6)
122		182	1,0 (10)	220	
126	2,5 (25)	183	0,6 (6)	221	1,0 (10)
128		184	1,0 (10)	222	0,6 (6)
130		185	0,6 (6)	223	
132		186			
134		187	1,0 (10)		

Приложение В
(информационное)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.