

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ДОНЬШКИ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС

ОСТ 108.504.01-82

Конструкция и размеры

Взамен

НО 812-66 в части

Рном.=380 кгс/см², t=280°C,

ОСТ 24.504 01 в части

Рном.=230 кгс/см², t=230°C,Рном.=185 кгс/см², t=215°C,Рном.= 40 кгс/см², t=440°C,Рном.= 76 кгс/см², t=145°C,Рном.= 44 кгс/см², t=340°C,

ОСТ 24.504.08 в части

Рном.= 44 кгс/см², t=340°C

ОКП 31 1312

Изд. 1
от 12

1 28/12
1/1 82

Указанием Министерства энергетического машиностроения
от 04 06 82 № ВВ-002/4628 срок введения

с 01 01 84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на приварные доньш-
ки для трубопроводов тепловых электростанций с номинальным давле-
нием и температурой среды:

Р=37,27 МПа (380 кгс/см²), t=280°C ;
Р=23,54 МПа (240 кгс/см²), t=250°C ;
Р=18,14 МПа (185 кгс/см²), t=215°C ;
Р= 3,92 МПа (40 кгс/см²), t=440°C ;
Р= 7,45 МПа (76 кгс/см²), t=145°C ;
Р= 4,31 МПа (44 кгс/см²), t=340°C ;
Р= 3,92 МПа (50 кгс/см²), t=200°C .

Издание официальное

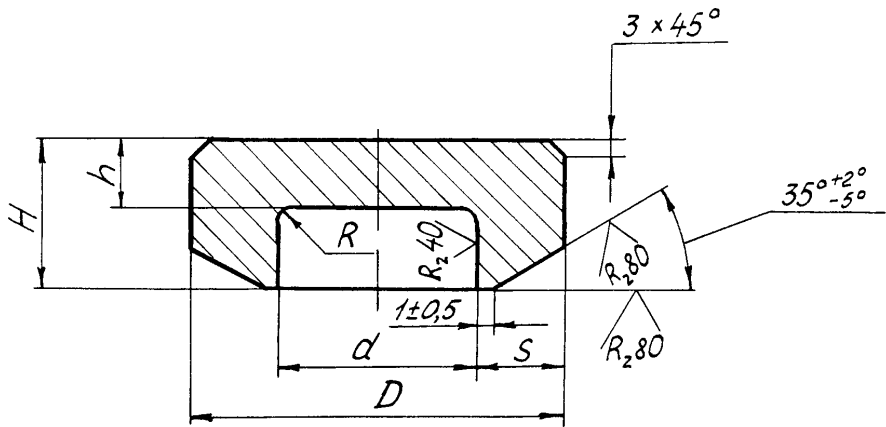
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СЕР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

перепечатка воспрещена

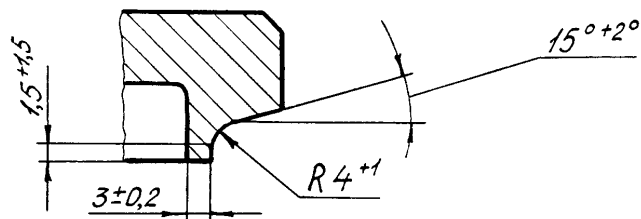
государственной регистрации № 8273918

83 02 26 за № 8273918

$R_z 160$ (✓)

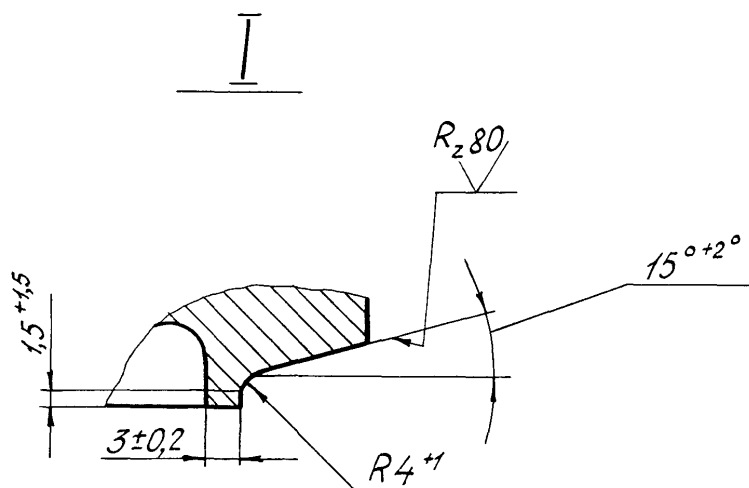
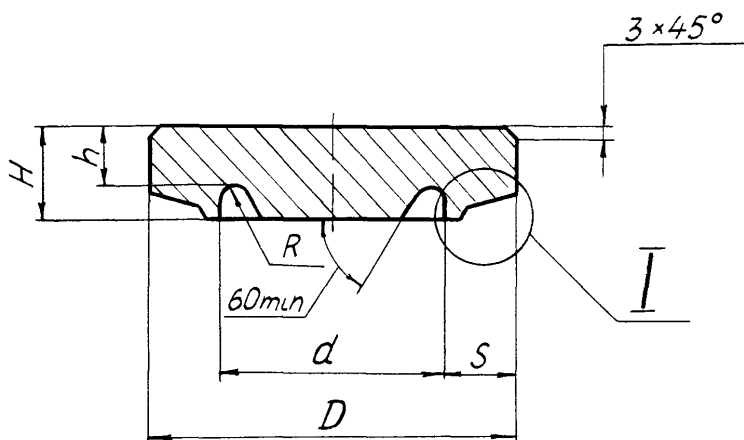


Черт 1



Остальное - см черт 1
Черт 2

$R_z 160 / (\checkmark)$



Черт. 3

Размеры в мм

Испол- нение	Черт.	Услов- ный про- ход	Размеры при- соединяемых труб		D		d		H	h	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг
			Наруж- ный диам- метр	Толщи- на стен- ки	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Пред. откл. + 4	не менее				

$P=37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2\text{)}, t=280^\circ\text{C}$

01	1	20	28	4	28	$\begin{smallmatrix} +1,5 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	20	+0,28	20	7	3,6	5	Сталь 15ГС ТУ 14-1-1529-76	0,06
02		40	57	9	58		39	+0,34	25	10	8,1			0,38
03	2	100	133	18	135	$\begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	98	+0,46	30	20	15,9	10		2,99
04		150	194	26	196		144	+0,53	40	28	22,5			9,07
05	3	200	273	36	278	$\begin{smallmatrix} +4,0 \\ -2,0 \end{smallmatrix}$	203	+0,60	50	40	32,8			22,10
06		250	325	42	330		245		60	45	36,4			37,10
07		300	377	50	380		287	+0,68	70	55	44,0			57,20
08		350	465	60	470		349		80	65	51,3			100,00
09		400	530	65	535		406	+0,76	90	75	58,2			148,00

$P=23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2\text{)}, t=250^\circ\text{C}; P=18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2\text{)}, t=215^\circ\text{C}$

10	1	65	76	9	78	$\begin{smallmatrix} +1,5 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	58	+0,40	25	12	8,1	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,67
11	2	100	133	13	135	$\begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	109	+0,46	30	20	10,7		Сталь 15ГС ТУ 14-1-1529-76	3,13

Продолжение

Размеры в мм

Ис- пол- не- ние	Черт.	Услов- ный про- ход	Размеры при- соединяемых труб		Но- мин.	D		Но- мин.	d		Н	h	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ту)	Масса, кг
			Наруж- ный диа- метр	Толщи- на стен- ки		Пред. откл.	Пред. откл.		Пред. откл.	Пред. откл.						
													не менее			
Р=23,54 МПа (240 кгс/см ²), t=250°C																
I2	2	I50	I94	I7	I96	+2,0 -1,0	I6I	+0,53	35	25	I4,8					7,69
I3	3	I75	2I9	I9	222		I82	+0,60	40	30	I6,5	5				II,40
I4		225	273	24	278		226		45	35	20,2			Сталь I5ГC ТУ		20,20
I5		250	325	28	330	+4,0	27I		55	40	23,8			I4-I-I529-76		34,00
I6		300	377	32	380	-I,0	3I6	+0,68	60	45	27,3	I0				50,00
I7		350	426	36	430		358		65	50	30,5					70,00
Р=I8, I4 МПа (I85 кгс/см ²), t=2I5°C																
I8	2	I50	I94	I5	I96	+2,0 -I,0	I66	+0,53	35	25	II,9					7,90
I9	3	I75	2I9	I6	222		I88	+0,60			I3,2	5		Сталь I5ГC ТУ		I0,20
20		225	273	I9	278	+4,0 -2,0	236		40	30	I6,0			I4-I-I529-76		I8,50
2I		250	325	22	330		283	+0,68	50	35	I8,7					3I,00
22		300	377	26	380		327		55	40	2I,4					45,70

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение	Черт.	Условный проход	Размеры присоединяемых труб		Но-мин.	D	Но-мин.	d	Н	h	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ту)	Масса, кг	
			Наружный диаметр	Толщина стенки		Пред. откл.		Пред. откл.							Пред. откл. + 4
$P=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=440^{\circ}\text{C};$ $P=3,43 \text{ МПа (44 кгс/см}^2\text{)}, t=340^{\circ}\text{C};$ $P=7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2\text{)}, t=145^{\circ}\text{C};$ $P=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=200^{\circ}\text{C};$															
23	1	50	57	3,5	58	+1,5 -0,5	50	+0,34	20	8	3,0	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,23	
$P=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=440^{\circ}\text{C};$ $P=7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2\text{)}, t=145^{\circ}\text{C};$															
24	1	80	89	6	90	+1,5 -0,5	77	+0,40	20	II	5,4	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,67	
25	2	150	159	9	162	+2,0 -1,0	142	+0,53	30	18	7,2			3,36	
26	3	200	219	13	222		195	+0,60	35	25	9,5			10,20	
27		250	273	16	278	+4,0 -2,0	244				11,5			16,10	
28		300	325	19	330		290	+0,68	40	30	13,5			26,20	
$P=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=440^{\circ}\text{C}$															
29	2	100	108	8	110	+2,0 -1,0	93	+0,46	25	13	5,4	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	1,23	

Продолжение

Размеры в мм

Испол- нение	Черт.	Услов- ный про- ход	Размеры при- соединяемых труб		Но- мин.	D		d		H	h	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ту)	Масса, кг
			Наруж- ный диам- метр	Толщи- на стен- ки		Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Пред. откл. + 4						

 $P=7,45 \text{ МПа } \left\{ \begin{array}{l} 76 \text{ кгс/см}^2 \\ 44 \text{ кгс/см}^2 \end{array} \right\}, t=145^{\circ}\text{C};$
 $P=4,31 \text{ МПа } \left\{ \begin{array}{l} 44 \text{ кгс/см}^2 \\ 40 \text{ кгс/см}^2 \end{array} \right\}, t=340^{\circ}\text{C};$

30	1	I00	I08	6	II0	+2,0 -1,0	97	+0,46	25	I2	4,6	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	I, II
----	---	-----	-----	---	-----	--------------	----	-------	----	----	-----	---	--------------------------	-------

 $P=4,31 \text{ МПа } \left\{ \begin{array}{l} 44 \text{ кгс/см}^2 \\ 40 \text{ кгс/см}^2 \end{array} \right\}, t=340^{\circ}\text{C};$
 $P=3,92 \text{ МПа } \left\{ \begin{array}{l} 44 \text{ кгс/см}^2 \\ 40 \text{ кгс/см}^2 \end{array} \right\}, t=200^{\circ}\text{C};$

31	1	65	76	3,5	78	+1,5 -0,5	69	+0,40	20	I0	3,0			0,46
32		80	89	4	90		81	+0,46			3,6			0,59
33	2	I50	I59	7	I62	+2,0 -1,0	I47	+0,53	25	I5	4,4	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	2,71
34		200	219	9	222		203	+0,60			5,6			7,12
35	3	250	273	I0	278		254		30	20	6,6			13,70
36		300	325	I3	330	+4,0 -2,0	303	+0,68	35	25	7,6			22,80
37		350	377	I3	380		354		40	30	8,6			34,80
38		400	426	I5	430		399	+0,76	45	35	9,5			50,30

Размеры в мм

Ис-пол-не-ние	Черт.	Услов-ный про-ход	Размеры при-соединяемых труб		Но-мин.	D		d		Н	h	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ту)	Масса, кг
			Наруж-ный диа-метр	Толщи-на на-стен-ки		Пред-откл.	Но-мин.	Пред-откл.	Пред-откл. + 4						
R=4,31 МПа (44 кгс/см ²), t=340°C															
39	3	450	465	I6	470	+4,0 -2,0	437	+0,76	45	33	10,5	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	60,00	
R=3,92 МПа (40 кгс/см ²), t=200°C															
40	1	I00	I08	4,5	I10	+2,0 -1,0	I00	+0,46	25	I2	2,7	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	I,06	
41		I25	I33	5	I35	I24	+0,53	I3		3,2	I,67				

Пример условного обозначения приварного доньшка с условным проходом D 200 мм исполнения 05 :

ДОНЬШКО ПРИВАРНОЕ 200 05 ОСТ 108.504.01-82

Пример маркировки: 05 ОСТ 108.504.01-82

Марка
завода

2. Конструкция, размеры и материал доннышек должны соответствовать указанным на черт. 1÷6 и в таблице.

3. Доннышки изготавливать штамповкой по черт.1,2,5 или механической обработкой из поковок по черт.3, 4, 6 .

4. Доннышки на параметры $R=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^{\circ}\text{C}$, соответствующие R_u $3,92$ МПа (40 кгс/см²), могут быть применены для трубопроводов с температурой стенки не более 400°C при рабочем давлении в соответствии с ГОСТ 356-68.

5. Остальные технические требования по ОСТ 108.030.113-77 и ОСТ 108.030.129-79.

Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 1С8 504 01-82

Доннышки триварные
для трубопроводов ТЭС
Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28 12 83
№ ЮК-002/9684 срок введения установлен

с 01 01 84

На первой странице стандарта срок введения заменить
01 01 84 на 01 01 85

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен
в 1983г "

индекс номер и дата государственной регистрации

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СС СТО СТАН. I
ОСТАТ

РИО НПО ЦКТИ Зак 691 Тир 0000 1983 г

риро и ввесс
от гдарн ной регл
за № 827331/01

84 01 06

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

Группа Е26

ОСТ 108 504 01-82

Донышки приварные для
трубопроводов ТЭС
Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения

от 17.12.86

№ 84-004/9407

срок введения установлен

с 01.01.87

Ввести пункт 6 "Исполнение , указанное в скобках,
применять по согласованию с предприятием-изготовителем"

Таблица, в графе "Исполнение" заключить в круглые
скобки исполнение 08

Таблица, в графе " Толщина стенки" для исполнения 20
заменить 19 на 20

Таблица, в графе " d , пред.откл " заменить

для исполнения 01	-	+0,28	на	+0,33
для исполнений 02,23	-	+0,34	на	+0,39
для исполн.03,11,29	-	+0,46	на	+0,54
для исп.04,12,18,25	-	+0,53	на	+0,63
для исп.05,06,13,14, 19,20,26,27	-	+0,60	на	+0,72
для исп 07,15,21,28	-	+0,68	на	+0,81
для исп 08,16,17,22	-	+0,68	на	+0,89
для исполнения 09	-	+0,76	на	+0,97
для исполн.10,24	-	+0,40	на	+0,46

Таблица, в графе " d Прец откл." заменить:

для исполн.30,32,40	-	+0,46	на	+0,54
---------------------	---	-------	----	-------

В С
СР
1

87 02 05 827391/02

для исполнения 31	-	+0,40	на	+0,46
для исполнения 33,41	-	+0,53	на	+0,63
для исполнения 34	-	+0,60	на	+0,72
для исполнения 35	-	+0,60	на	+0,81
для исполнения 36	-	+0,68	на	+0,81
для исполнения 37	-	+0,68	на	+0,89
для исполнения 38	-	+0,76	на	+0,89
для исполнения 39	-	+0,76	на	+0,97

Таблица, исполнение 38, заменить

в графе "Толщина стенки"	-	I5	на	I4
в графе " <i>d</i> "	-	399	на	401

Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.504 ОI-82

Допышки приварные для
тробопроводов ТЭС.
Конструкция и размеры

ОКСТУ 3113

Утверждено и введено в действие Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

от 27 05 1988 № ВА-002-1/6161

Дата введения ОI.ОI.89

На первой странице стандарта заменить слова "срок введения установлен с ОI.ОI.85" на "срок действия установлен с ОI.ОI.85 до ОI.ОI.91"

Пункт 1. Заменить слова "... с номинальным давлением..." на "... с абсолютным давлением..."

Пункт 2. Таблица. Графа "Н". Заменить значения для исполнения 09 "90" на "92",

графы "h" и "R" изложить в новой редакции

Исполнение	h	R
ОI	7	5
О2	10	5
О3	20	5
О4	28	5
О5	36	10
О6	43	15

Государственный комитет СССР
ВС СОЮЗ И
И
СТАНДАРТЫ
ФОНД
ЧЕСКИХ

СТР
1000-1000
№ 827-291/03

Продолжение

Исполнение	h	R
07	50	15
08	61	20
09	70,6	20
10	12	5
11	20	5
12	26	5
13	26	10
14	32	10
15	38	15
16	44	15
17	49	15
18	25	5
19	23	10
20	29	10
21	35	10
22	40	15
23	8	5
24	11	5
25	18	5
26	20	10
27	25	10
28	30	10
29	13	5
30	12	5
31	10	5
32	10	5
33	15	5
34	15	5
35	19	10
36	22	10
37	26	10
38	30	10
39	32	10
40	12	5
41	13	5

графа "Материал". Для исполнений 01-09 и 11-22
заменить ссылку ТУ 14-1-1529-76 на ТУ 14-1-1529-84.

Пункт 5. Заменить ссылку ОСТ 108 030.113-77 на
ОСТ 108.030.113-87 и ОСТ 108.030.129 -79 на
ОСТ 108.030.129-88.

ДК 021 0 3 021 100 5

Группа L2:

ИЗМЕНЕНИЕ N 4

УЛТ 100 504 01 32

Допыши и приетрныс для
тру_опрзводов 100
тон-труция и рлзсыры

УКП 31 1010

ТБСРДСНО И ВБЗДСНО В ДЗНСТВИС ЧЗАСАНИСМ МИНИСТРСТВА ТЯКСЛОГО ПОШИ-
НО-ТРОСНИЯ СССР

от 24 12 1-н

N BA-002-1-12060

Дата введения 01 01 71

Продлить срок действия стандарта до 01 01 73

Пункт 2 Таблица Графа материал (марка ГОСТ, ТУ) записать
для исполнения 01, 02 Сталь 15ГГ Т, 14 1-1527-73 на Сталь 20
ГОСТ 1050 74 ,

для исполнения 27 - 30 Ст 41 ГОСТ 1050 74 на Т 14 1 3797 35 Гр ИТ
УЛТ 100 030 110 07

Графа 8 не менять записать на 8 02

Пункт 5 записать ссылку ГОСТ 1050 030 14-77 на ОИ Т 24 125 00 07

ГОССТА	
Всесо	
ИЗУЧЕНО-ИССЛЕД	
ТЕХНИЧЕСКИЙ	
Е	
ЗА РЕГИСТ	РЕСТР
ГОСУ	НИ
827391/04	от 91 01 30