

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
СВАРНЫЕ И ГНУТЫЕ  $D_y$  ДО 500 ММ  
НА  $P_y$  ДО 10 МПа ( $100 \text{ кгс}/\text{см}^2$ )

ОСТ 36 - 41 - 81 — ОСТ 36 - 49 - 81

Издание официальное

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ приказом Министерства  
монтажных и специальных строительных работ СССР  
от 18 февраля 1981 г. № 45

ИСПОЛНИТЕЛИ к.т.н. Р.И.Тавастшерна (руководитель работы);  
к.т.н. А.И.Бесман (руководитель темы);  
А.А.Гутовский,  
Г.И.Пачкова,  
П.В.Рыбаков,  
Л.И.Уткина

СОГЛАСОВАНЫ Госгортехнадзором СССР

Редактор Н.В.Шалимова  
Технический редактор Н.С.Громова  
Корректор Н.М.Кареева

---

Подписано в печать II.03.82. Формат 60x84 I/16  
Бумага тип. № I Печать на ротапринте Усл.печ.л. 3,49  
Уч.-изд.л. 3,9 Изд. № 462 Тираж 5000 Зак. № 93 Цена 58 к.

---

© ООП ЦБНТИ Минмонтажспецстроя СССР  
117049, Москва, В-49, ул.Димитрова, 38а

УДК 621.643.065-034.14: [621.791+621.774.6] (083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ

СТАЛИ СВАРНЫЕ И ГНУТЫЕ  $D_g$  до 500 мм

на  $P_y$  до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>)

ОСТ 36 - 43 - 81

ОТВОДЫ СВАРНЫЕ

Введен впервые

Конструкция и размеры

Приказом Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 18 февраля 1981 г. № 45 срок введения установлен

с 1 июля 1981 г.

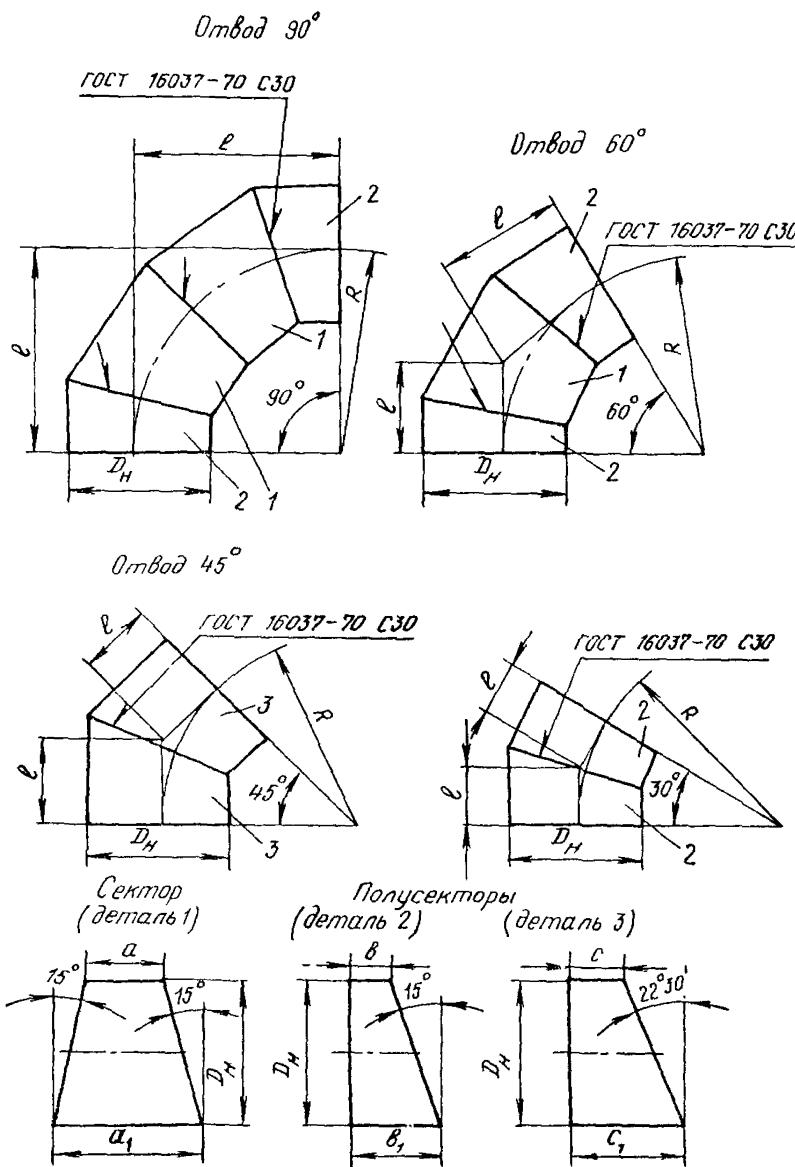
Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на секционные сварные отводы под углом 30, 45, 60 и 90° из углеродистой стали.

2. Конструкция и размеры отводов, а также секторов и полу-секторов (детали I, 2 и 3) должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице. Размеры шаблонов для разметки секторов, полусекторов и скошенных концов труб указаны в справочном приложении к настоящему стандарту.

3. Материал, толщина стенки и условия применения – по ОСТ 36 - 41 - 81.

Стр. 2 OCT 36 - 43 - 8I



Размеры сферных отводов, секторов и полусекторов

мм

D <sub>y</sub>	D <sub>H</sub>	R	Размер $\ell$ отводов под углом				Размеры секторов и полу-секторов					
			90°	60°	45°	30°	Деталь 1		Деталь 2		Деталь 3	
			a !	a <sub>I</sub> !	b !	b <sub>I</sub> !	c !	c <sub>I</sub> !				
150	159	300	300	173	125	80	II18	204	59	102	91	158
200	219	400	400	231	165	107	156	274	78	137	120	211
250	273	500	500	289	207	134	195	342	97	171	151	264
300	325	600	600	346	249	160	234	410	117	205	181	316
350	377	700	700	405	290	188	274	476	137	238	212	368
400	426	800	800	462	332	215	315	544	158	272	243	420

Примечания: I. Размер  $\ell$  для справок.

2. Массу отвода (кг) определяют по формуле

$$M=0,001 \cdot l \cdot q,$$

где  $q$  - линейная плотность трубы-заготовки, кг/м;  
 $l$  - развернутая длина отвода, мм, определяемая по формуулам:

если отводы под углом 90°:

$$l_{90^\circ} = l_1 + l_2,$$

если отводы под углом 60°:

$$l_{60^\circ} = (a + a_I);$$

если отводы под углом 45°:

$$l_{45^\circ} = (c + c_I);$$

если отводы под углом 30°:

$$l_{30^\circ} = (b + b_I),$$

4. Допускается изготовление отводов без полусекторов скосом соединяемых труб под углом до 22°30'.

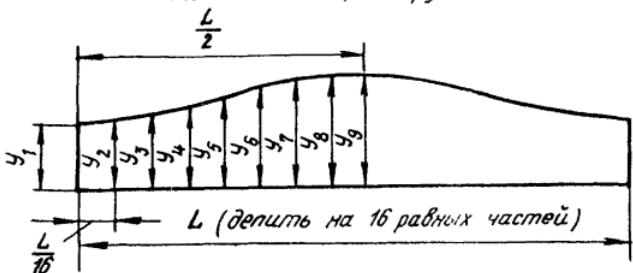
5. При изготовлении секторионных отводов из электросварных труб расстояние между проходными сварными швами должно быть не менее 100 мм.

6. Технические требования - по ОСТ 36 - 49 - 81.

Пример условного обозначения  
отвода под углом 60°, D<sub>H</sub> = 325 мм, S = 10 мм:

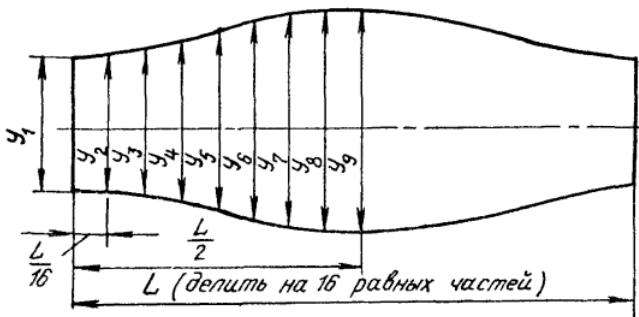
Отвод 60° 325x10 ОСТ 36 - 43 - 81.

*Шаблон для разметки полусекторов и скосленных концов труб*



Черт. 1

*Шаблон для разметки секторов*



Черт. 2

Таблица I

Размеры шаблона для разметки полусекторов и скосленных концов труб

Размеры в мм

Угол скоса	$D_H$	$l$	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	$y_6$	$y_7$	$y_8$	$y_9$
$15^\circ$	I59	499,3	59,1	60,7	65,3	72,2	80,4	88,5	95,4	100,0	101,7
	219	687,7	77,9	80,1	86,5	96,0	107,2	118,4	128,0	134,3	136,5
	273	857,2	97,4	100,2	108,1	120,0	134,0	148,0	159,8	167,7	170,6
	325	1020,5	117,3	120,6	130,0	144,1	160,8	177,4	191,5	201,0	204,4
	377	1183,8	137,1	140,9	151,9	168,3	187,6	207,0	223,3	234,3	238,1
	426	1337,6	157,3	161,7	174,0	192,5	214,4	236,2	254,8	267,1	271,5
$22^\circ 30'$	I59	499,3	91,3	93,8	100,9	111,6	124,3	137,0	147,4	154,6	157,2
	219	687,7	120,4	123,8	133,7	148,4	165,7	183,0	197,7	207,6	211,0
	273	857,2	150,5	155,0	167,7	185,5	207,4	228,7	247,0	259,2	263,7
	325	1020,5	181,3	186,4	201,0	222,7	248,5	274,2	296,0	310,7	316,0
	377	1183,8	212,0	217,8	260,1	290,0	290,0	319,8	345,1	362,1	368,0
	426	1337,6	243,1	250,0	268,9	297,5	331,4	365,1	393,8	412,8	419,6

Т а б л и ц а 2

Размеры шаблона для разметки секторов

мм

D <sub>H</sub>	L	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>	y <sub>9</sub>
159	499,3	118,2	121,4	130,6	144,4	160,8	177,0	190,8	200,0	203,4
219	687,7	155,8	160,2	173,0	192,0	214,4	236,8	255,8	268,6	273,0
273	857,2	194,8	200,4	216,2	240,0	268,0	296,0	319,6	335,4	341,2
325	1020,5	234,6	241,2	260,0	288,2	321,6	354,8	383,0	402,0	408,8
377	1183,8	274,2	281,8	303,8	336,6	375,2	413,8	446,6	468,6	476,2
426	1337,6	314,6	323,4	348,0	385,0	428,8	472,4	509,6	534,2	543,0

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
ОСТ 36 - 41 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Утины и основные параметры	1
ОСТ 36 - 42 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Отводы гнутые. Конструкция и размеры	14
ОСТ 36 - 43 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Отводы сварные. Конструкция и размеры	19
ОСТ 36 - 44 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Переходы сварные. Конструкция и размеры	25
ОСТ 36 - 45 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Ответвления. Конструкция и размеры	33
ОСТ 36 - 46 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Тройники сварные. Конструкция и размеры	39
ОСТ 36 - 47 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Заглушки плоские. Конструкция и размеры	47
ОСТ 36 - 48 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Заглушки ребристые. Конструкция и размеры	50
ОСТ 36 - 49 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Технические условия	52

Лист регистрации изменений ОСТ 36 - 41 - 81 - ОСТ 36 - 49 - 81

Изм.	Номер листов (страниц)	Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения документа
измен- ных	заме- нен- ных	по- вых	анну- лиро- ван- ных	мен- та	