

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
СВАРНЫЕ И ГНУТЫЕ  $D_y$  ДО 500 ММ  
НА  $P_y$  ДО 10 МПа ( $100 \text{ кгс}/\text{см}^2$ )

ОСТ 36 - 41 - 81 — ОСТ 36 - 49 - 81

Издание официальное

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ приказом Министерства  
монтажных и специальных строительных работ СССР  
от 18 февраля 1981 г. № 45

ИСПОЛНИТЕЛИ к.т.н. Р.И.Тавастшерна (руководитель работы);  
к.т.н. А.И.Бесман (руководитель темы);  
А.А.Гутовский,  
Г.И.Пачкова,  
П.В.Рыбаков,  
Л.И.Уткина

СОГЛАСОВАНЫ Госгортехнадзором СССР

Редактор Н.В.Шалимова  
Технический редактор Н.С.Громова  
Корректор Н.М.Кареева

---

Подписано в печать II.03.82. Формат 60x84 I/16  
Бумага тип. № I Печать на ротапринте Усл.печ.л. 3,49  
Уч.-изд.л. 3,9 Изд. № 462 Тираж 5000 Зак. № 93 Цена 58 к.

---

© ООП ЦБНТИ Минмонтажспецстроя СССР  
117049, Москва, В-49, ул.Димитрова, 38а

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ  
СТАЛИ СВАРНЫЕ И ГНУТЫЕ  $D_y$  до 500 мм  
на  $P_y$  до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>)

ОСТ 36 - 46-81

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ

Введен впервые

Конструкция и размеры

Приказом Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 18 февраля 1981 г. № 45 срок введения установлен

с 1 июля 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные равно-проходные и переходные тройники из углеродистой стали.

2. Тройники должны изготавливаться из бесшовных труб.

3. Конструкция, размеры и условное давление тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I и 2. Размеры шаблонов для разметки штуцеров указаны в справочном приложении к настоящему стандарту.

3.1. Тройники с условным проходом штуцера 250 мм и более следует изготавливать с подваркой корня шва.

4. Материал и температурные пределы применения - по ОСТ 36 - 41 - 81.

5. Технические требования - по ОСТ 36 - 49 - 81.

Пример условного обозначения тройников:

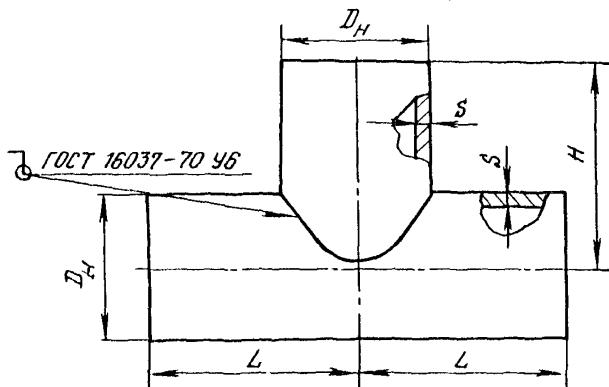
равнопроходного  $D_y$  250 мм,  $S = 20$  мм:

Тройник 250x20 ОСТ 36 - 46 - 81;

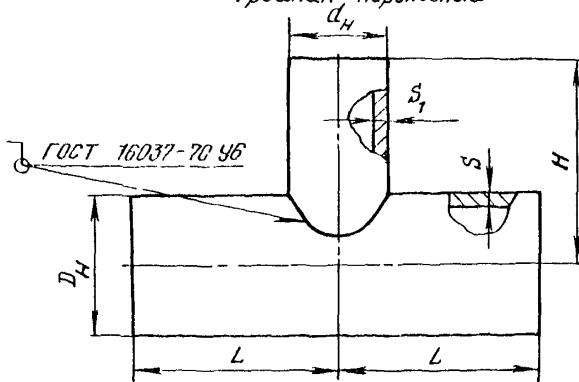
Издание официальное ГР 8208346 от 05.06.81 Перепечатка воспрещена

Стр. 2 ОСТ 36 - 46 - 81

*Тройник равнопроходный*



*Тройник переходный*



переходного       $D_y$  250 мм;       $d_y$  200 мм,       $s = 20$  мм  
 $s_1 = 16$  мм:

Тройник 250x20 - 200x16 ОСТ 36 - 46 - 81.

## Т а б л и ц а I

Размеры, масса и условные давления равнопроходных тройников

Размеры в мм

$D_y$	$D_H$	$L = H$	$S$	$P_y, \text{ МПа (кгс/см}^2\text{),}$ для веществ неагрес- сивных	$\bar{P}_{y, \text{ средне-}}$ $\bar{P}_{y, \text{ агрес-}}$ $\bar{P}_{y, \text{ сивных}}$	Мас- са, кг
65	76	140	6	10,0(100)	6,3(63)	3,9
			8	-	10,0(100)	5,0
80	89	150	6	6,3(63)	4,0(40)	4,9
			8	10,0(100)	6,3(63)	6,4
			10	-	10,0(100)	7,8
100	108	160	8	10,0(100)	6,3(63)	8,2
			10	-	10,0(100)	10,1
125	133	170	8	6,3(63)	4,0(40)	10,6
			10	10,0(100)	6,3(63)	13,1
			12	-	10,0(100)	15,5
150	159	190	8	6,3(63)	4,0(40)	14,1
			12	10,0(100)	6,3(63)	20,7
200	219	220	10	6,3(63)	2,5(25)	27,1
			16	10,0(100)	4,0(40)	42,5
250	273	250	12	4,0(40)	2,5(25)	45,1
			16	6,3(63)	4,0(40)	59,4
			20	10,0(100)	6,3(63)	73,4
300	325	270	10	4,0(40)	2,5(25)	47,3
			16	6,3(63)	4,0(40)	74,7
			25	10,0(100)	6,3(63)	114,4

## Продолжение табл. I

$D_y$	$D_H$	$L=H$	$S$	$P_y$ , МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ ), для		Мас- са, кг
				веществ неагрес- сивных	средне- агрес- сивных	
350	377	300	I2	4,0(40)	2,5(25)	72,1
			I6	6,3(63)	4,0(40)	95,4
			25	10,0(100)	6,3(63)	146,6
400	426	320	I6	4,0(40)	2,5(25)	113,0
			20	6,3(63)	4,0(40)	140,4

Таблица 2

## Размеры, масса и условные давления переходных тройников

Размеры в мм

$D_y$	$d_y$	$D_H$	$d_H$	$l$	$H$	$S$	$S_1$	$P_y$ , МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ ), для		Мас- са, кг
								веществ неагрес- сивных	среднеаг- ресивных	
65	40	76	45	I40	I40	6	3	10,0(100)	-	3,2
	50		57			8	5	-	10,0(100)	4,2
	50	89	57		I50	6	4	10,0(100)	-	3,4
	65		76			8	5	-	10,0(100)	4,4
80	50		57			6	4	10,0(100)	-	3,9
	65		76			8	6	-	10,0(100)	5,2
	65		76			6	6	6,3(63)	-	4,3
	80		89			8	6	10,0(100)	-	5,3
100	80	I08	89	I50	I60	8	8	10,0(100)	6,3(63)	7,5
	100					10	10	-	10,0(100)	9,2
	125	80	I33	89	I50	I70	10	6	10,0(100)	8,3(63)
						I2	10	-	10,0(100)	12,5

П р о д о л ж е н и е т а б л . 2  
Размеры в мм

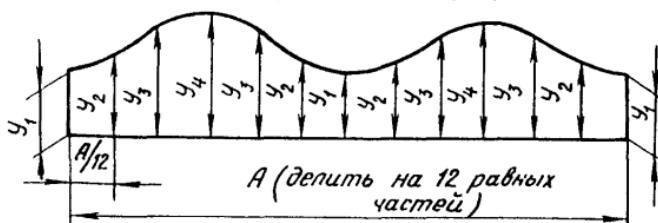
$D_g$	$d_g$	$D_H$	$d_H$	$L$	$H$	$S$	$S_1$	$P_y, MPa (kgf/cm^2)$ , для веществ	Мас- са, кг	
								неагрес- сивных		
I25	I00	I33	I08	I60	I70	8	8	6,3(63)	4,0(40)	9,7
						I0	I0	I0,0(I00)	6,3(63)	II,4
						I2	I0	-	I0,0(I00)	I3,6
I50	80	I59	89	I50	I90	I2	6	I0,0(I00)	-	I4,0
	I00		I08			8	6	6,3(63)	4,0(40)	I0,8
						I2	8	I0,0(I00)	6,3(63)	I5,8
I25		I33		I70		8	8	6,3(63)	4,0(40)	I2,5
						I2	I0	I0,0(I00)	6,3(63)	I7,6
	I25		I33			I6	I0	I0,0(I00)	6,3(63)	29,5
200		219		I70	220	I0	8	6,3(63)	4,0(40)	23,0
	I50		I59			I6	I2	I0,0(I00)	6,3(63)	35,5
250	I25	I59	I33	I70		20	I0	I0,0(I00)	6,3(63)	44,5
	I50		I59			20	I2	I0,0(I00)	6,3(63)	52,9
	200		273			I2	I0	6,3(63)	2,5(25)	37,8
300		325		219	220	I6	I2	6,3(63)	4,0(40)	48,8
	150		159			20	I6	I0,0(I00)	6,3(63)	61,0
	200		219			25	I2	I0,0(I00)	6,3(63)	76,1
350		377		273	250	I6	I0	6,3(63)	4,0(40)	57,2
	200		219			25	I6	I0,0(I00)	6,3(63)	85,6
	250		273			I0	8	4,0(40)	2,5(25)	41,5
300		325		273	250	I6	I0	6,3(63)	4,0(40)	62,7
	200		219			25	I0	I0,0(I00)	6,3(63)	100,0
						I2	I0	4,0(40)	2,5(25)	62,3
250		377		273	250	I6	I0	6,3(63)	4,0(40)	73,6
	200		219			25	I6	I0,0(I00)	6,3(63)	99,9
300		325		273	250	I6	I0	6,3(63)	4,0(40)	116,3
	200		219			25	20	I0,0(I00)	6,3(63)	62,3

П р о д о л ж е н и е т а б л . 2  
Размеры в мм

$D_y$	$d_y$	$D_H$	$d_H$	$l$	$H$	$S$	$S_1$	$P_y, \text{МПа (кгс/см}^2\text{)}$ для веществ		Масса, кг
								неагрес- сивных	среднеаг- рессивных	
350	300	377	325	270	300	I6	I0	6,3(63)	4,0(40)	78,I 131,3
						25	25	10,0(100)	6,3(63)	
	250		273	250	320	I6	I0	4,0(40)	2,5(25)	82,5
						20	I2	6,3(63)	4,0(40)	102,0
	300	426	325	270		I6	I0	4,0(40)	2,5(25)	88,I
400					320	20	I6	6,3(63)	6,3(63)	113,3 99,5
	350		377	300		I6	I2	4,0(40)	2,5(25)	
						20	20	6,3(63)	4,0(40)	131,5

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

*Шаблон для разметки штуцеров*



Размеры шаблона для разметки штуцеров

мм

$D_y$	$d_y$	$D_H$	$d_H$	A	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$
65	40		45	141,3	102	103,9	106,9	109,3
	50	76	57	179,0	102	105,4	111,3	114,8
	-		-	238,6	102	107,1	121,0	140,0
80	50		57	179,0	104,5	106,8	113,0	115,2
	65	89	76	238,6	104,5	108,8	119,1	125,6
	-		-	279,5	104,5	110,4	127,6	149,0
100	80	108	89	279,5	106	111,0	122,0	129,4
	-		339,1	106	113,2	133,0	160,0	
125	80		89	279,5	103,5	107,3	115,0	120,6
	100	133	108	339,1	103,5	108,8	122,7	131,2
	-		-	417,6	103,5	112,4	136,8	170,0
150	80		89	279,5	110,5	113,7	120,4	124,8
	100	159	108	339,1	110,5	115,0	125,4	130,9
	125		133	417,6	110,5	117,6	134,4	147,6
	-		-	499,3	110,5	121,2	150,2	190,0
200	125		133	417,6	110,5	115,5	126,8	133,0
	150	219	159	499,3	110,5	118,3	135,0	144,7
	-		-	687,7	110,5	125,2	165,3	220,0

Стр. 8 ОСТ 36 - 46 - 81

П р о д о л ж е н и е т а б л и ц и

мм

$D_y$	$d_y$	$D_H$	$d_H$	A	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$
250	I25	273	I33	417,6	II3,5	II7,6	I26,3	I30,6
	I50		I59	499,3	II3,5	II9,2	I32,4	I39,5
	200		219	687,7	II3,5	I24,7	I52,0	I68,0
	-		-	857,2	II3,5	I31,8	I81,8	I250,0
300	I50	325	I59	499,3	I07,5	II2,4	I22,8	I27,8
	200		219	687,7	I07,5	II6,8	I37,6	I49,3
	250		273	857,2	I07,5	I22,0	I58,4	I83,4
	-		-	I020,5	I07,5	I29,3	I88,8	I270,0
350	200	377	219	687,7	III,5	I20,7	I37,9	I47,7
	250		273	857,2	III,5	I24,9	I53,7	I70,3
	300		325	I020,5	III,5	I29,6	I75,2	I205,0
	-		-	II83,8	III,5	I36,8	I205,8	I300,0
400	250	426	273	857,2	I07	II8,3	I42,8	I56,4
	300		325	I020,5	I07	I22,6	I59,6	I81,8
	350		377	II83,8	I07	I30,0	I82,6	I218,6
	-		-	I337,6	I07	I35,5	I213,5	I320,0

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
ОСТ 36 - 41 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Утины и основные параметры	1
ОСТ 36 - 42 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Отводы гнутые. Конструкция и размеры	14
ОСТ 36 - 43 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Отводы сварные. Конструкция и размеры	19
ОСТ 36 - 44 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Переходы сварные. Конструкция и размеры	25
ОСТ 36 - 45 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Ответвления. Конструкция и размеры	33
ОСТ 36 - 46 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Тройники сварные. Конструкция и размеры	39
ОСТ 36 - 47 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Заглушки плоские. Конструкция и размеры	47
ОСТ 36 - 48 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Заглушки ребристые. Конструкция и размеры	50
ОСТ 36 - 49 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Технические условия	52

Лист регистрации изменений ОСТ 36 - 41 - 81 - ОСТ 36 - 49 - 81

Изм.	Номер листов (страниц)	Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения документа
	измен- ных	заме- нен- ных	по- вых	анну- лиро- ван- ных	мен- та