

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
СВАРНЫЕ И ГНУТЫЕ  $D_y$  ДО 500 ММ  
НА  $P_y$  ДО 10 МПа ( $100 \text{ кгс}/\text{см}^2$ )

ОСТ 36 - 41 - 81 — ОСТ 36 - 49 - 81

Издание официальное

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ приказом Министерства  
монтажных и специальных строительных работ СССР  
от 18 февраля 1981 г. № 45

ИСПОЛНИТЕЛИ к.т.н. Р.И.Тавастшерна (руководитель работы);  
к.т.н. А.И.Бесман (руководитель темы);  
А.А.Гутовский,  
Г.И.Пачкова,  
П.В.Рыбаков,  
Л.И.Уткина

СОГЛАСОВАНЫ Госгортехнадзором СССР

Редактор Н.В.Шалимова  
Технический редактор Н.С.Громова  
Корректор Н.М.Кареева

---

Подписано в печать II.03.82. Формат 60x84 I/16  
Бумага тип. № I Печать на ротапринте Усл.печ.л. 3,49  
Уч.-изд.л. 3,9 Изд. № 462 Тираж 5000 Зак. № 93 Цена 58 к.

---

© ООП ЦБНТИ Минмонтажспецстроя СССР  
117049, Москва, В-49, ул.Димитрова, 38а

УДК 621.643.067-034.14: [ 621.791+621.774.6 ] (083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ  
СТАЛИ СВАРНЫЕ И ГЛУТНЫЕ  $D_g$  до 500 мм  
на  $P_y$  до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) ОСТ 36 - 48 - 81  
ЗАГЛУШКИ РЕБРИСТЫЕ Введен впервые  
Конструкция и размеры

Приказом Министерства монтажных и специальных строитель-  
ных работ СССР от 18 февраля 1981 г. № 45 срок введения установлен

с 1 июня 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на ребристые за-  
глушки  $D_g$  300, 350, 400 и 500 мм из углеродистой стали.

2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать  
указанным на чертеже и в таблице.

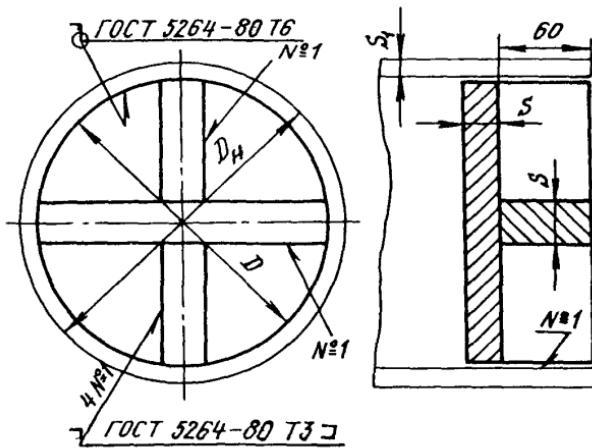
2.1. Диаметр заглушек  $D$  должен соответствовать фак-  
тическому внутреннему диаметру труб с учетом допускаемого за-  
зора не более 2 мм на сторону.

3. По материалу и температурным пределам применения за-  
глушки должны соответствовать трубам, к которым их привари-  
вают.

4. Технические требования - по ОСТ 36 - 49 - 81.

Пример условного обозначения  
ребристой заглушки на  $D_g$  300 мм:

Заглушка 300 ОСТ 36 - 48 - 81.



Размеры, масса и условные давления ребристых заглушек

Размеры в мм

$D_y$	$H$	$\delta$	$P_{y2}$ МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ ), для не- агрессивных и среднеаг- рессивных веществ	Масса, кг
300	325	20	4(40)	15
350	377			20
400	426			25
500	530			40

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
ОСТ 36 - 41 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Утины и основные параметры	1
ОСТ 36 - 42 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Отводы гнутые. Конструкция и размеры	14
ОСТ 36 - 43 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Отводы сварные. Конструкция и размеры	19
ОСТ 36 - 44 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Переходы сварные. Конструкция и размеры	25
ОСТ 36 - 45 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Ответвления. Конструкция и размеры	33
ОСТ 36 - 46 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Тройники сварные. Конструкция и размеры	39
ОСТ 36 - 47 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Заглушки плоские. Конструкция и размеры	47
ОСТ 36 - 48 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Заглушки ребристые. Конструкция и размеры	50
ОСТ 36 - 49 - 81	Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые $D_u$ до 500 мм на Р до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ). Технические условия	52

Лист регистрации изменений ОСТ 36 - 41 - 81 - ОСТ 36 - 49 - 81

Изм.	Номер листов (страниц)	Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения документа
измен- ных	заме- нен- ных	по- вых	анну- лиро- ван- ных	мен- та	