



ЧАСТЬ 6

О Р Г А Н И З А Ц И Е И Т Е Х Н О Л О Г И Е С Т Р О И Т Е Л Ъ С Т В А

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

РАЗДЕЛ 03

Т И П О В А Я ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

НА КАМЕННЫЕ РАБОТЫ

3.01.01.04

КИРПИЧНАЯ КЛАДКА ВНУТРЕННИХ СТЕН

МОСКВА-1989

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

РАЗДЕЛ 03

ТИПОВАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА КАМЕННЫЕ РАБОТЫ

3.01.01.04

КИРПИЧНАЯ КЛАДКА ВНУТРЕННИХ СТЕН

РАЗРАБОТАНА

Институтом ПТИ Минсеззапстроя СССР

Главный инженер института

Заведующий отделом №4

Главный инженер проекта

Ю.И.Руднев

А.М.Гущин

В.П.Одинцов

СОГЛАСОВАНО

Отделом механизации и технологии
строительства Госстроя СССР

Письмо от 27.12.88г. № 23-737

Введена в действие с 1 февраля 1989 г.

МОСКВА-1989

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта разработана из расчета 100 м³ кирпичной кладки внутренних стен 5-этажного жилого дома по типовому проекту 85-07/1, разработанному ЦНИИЭПжилища. План и разрез приведены на листе 4.

В состав работ, рассматриваемых в карте, входят:

- кирпичная кладка внутренних стен;
- перестановка подмостей;
- транспортные и такелажные работы

Все работы по устройству кирпичной кладки стен выполняют в летний период и ведут в 2 смены.

При привязке типовой технологической карты к конкретному объекту и условиям строительства, принятый в карте порядок выполнения работ по кирпичной кладке стен, размещение машин и оборудования, объемы работ, средства механизации уточняют в соответствии с проектными решениями.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

До начала работ по устройству внутренних стен из кирпича должны быть выполнены следующие работы:

доставлены на объект строительные машины, инвентарь, инструмент и приспособления;

заготовлен кирпич на перекрытиях у мест производства работ.

Доставку на объект кирпича осуществляют пакетами в специально оборудованных бортовых машинах. Раствор доставляют автомобилями-самосвалами или растворовозами. Для подзачи раствора на рабочее место в ящики применяют установку СО-126. Подачу кирпича в рабочую зону осуществляют с помощью подхвата-футляра. Схема строповки поддона с кирпичом приведена на листе 5.

Складирование кирпича предусмотрено на поддонах. Схема складирования приведена на листе 6.

При производстве кирпичной кладки внутренних стен используют инвентарные шарнирно-пакетные подмости.

Рабочие места и расположение материалов звена каменщиков на подмостях приведены на листе 4.

Устройство внутренних стен из кирпича выполняет звено каменщиков

в составе:

каменщик 3 разряда - 2 человека.

Устройство внутренних стен из кирпича выполняют в следующей технологической последовательности:

- натягивают причальный шнур;
- расстилают раствор и раскладывают кирпич на внутренней стене;
- выполняют кирпичную кладку стен;
- проверяют правильность кладки.

В данной типовой карте предусмотрена кирпичная кладка внутренних стен толщиной в 1 1/2 кирпича под штукатурку.

До начала работ необходимо:

произвести разметку стен;

установить и проверить на прочность подмости для кладки второго яруса;

доставить на рабочее место необходимые материалы, инструмент и приспособления.

Каменщик 3 разряда (№1) устанавливает на своей деланке по нивелировочным отметкам и отвесу необходимое число порядовок, затем натягивает причальный шнур для обеспечения горизонтальности рядов кладки.

Каменщик 3 разряда (№2) берёт с поддона кирпичи и раскладывает их для ложковых и тычковых рядов стопками по 2 кирпича, располагая их параллельно оси стены на расстоянии длины одного кирпича один от другого - для ложковых рядов и вплотную один к другому - для тычковых.

Кирпич укладывают на противоположной стороне по отношению к закладываемой версте. Раствор расстилают лопатой в виде грядки толщиной 2 - 2,5 см и шириной 22 - 24 см - под тычковые ряды, шириной 10 - 11 см - под ложковые.

Каменщик №1 кладёт внутреннюю версту толщиной в 1 1/2 кирпича по системе многорядной перевязки. Кладку верстовых рядов ведёт впритык и подрезает раствор. После этого проверяет правильность кладки.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.01.01.04				Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Мешкова				1	14
Пров.	Одинцов			Проектно-технологический институт г.Ярославль		
Зав.отд.	Гущин					
Н.контр.						

КИРПИЧНАЯ КЛАДКА
ВНУТРЕННИХ СТЕН

Формат А3

Калькуляция затрат труда, машинного времени, заработной платы на 100 м³ приведена на листе 7.

График производства работ на 100 м³ кирпичной кладки приведен на листе 8.

Рациональная организация, методы и приёмы труда при устройстве кирпичных стен приняты в соответствии с картами трудовых процессов ККТ-3.0-3 (ВНИИП труда в строительстве Госстроя СССР, Москва, Стройиздат, 1979 г.)

Варианты рекомендуемых машин и оборудования для кирпичной кладки внутренних стен приводятся в табл. I

Таблица I

Наименование комплекта машин и оборудования	Вариант (фасет-код)	Техническая характеристика	Марка	Количество, шт.
Кран монтажный	I5-I	Кран башенный грузоподъемностью до 5 т	КБ-100. I	I
	I5-2	Кран башенный грузоподъемностью до 8 т	КБ-160	I
	I5-3	Кран гусеничный грузоподъемностью 16 т	МКГ-16	I
Оборудование	I6-I	Установка для подачи раствора	ОО-126	I

3. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И ПРИЁМКЕ РАБОТ

Работы по возведению каменных конструкций следует осуществлять в соответствии с технической документацией:

указания по виду материалов, применяемых для кладки, их проектные марки по прочности и морозостойкости;
марки растворов для производства работ;
способ кладки и мероприятия, обеспечивающие прочность и устойчивость конструкций в стадии возведения.

Технические критерии и средства контроля операций и процессов приведены в табл. 2.

Приёмочный контроль каменных работ осуществляют согласно СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции".

Таблица 2

Наименование процессов, подлежащих контролю	Предмет контроля	Инструмент и способ контроля	Периодичность контроля	Ответственный за контроль	Технические критерии оценки качества
Кирпичная кладка	Качество кирпича, раствора, арматуры, закладных деталей	Внешний осмотр, проверка паспортов и сертификатов	До начала кладки стен этажа	В случае сомнения - лаборатория	Должны соответствовать требованиям стандартов и технических условий. Не допускается применение обезвоженных растворов.
	Правильность разбивки осей	Стальная рулетка	До начала кладки	Геодист	Смещение осей 10 мм
	Горизонтальность отметки обреза кладки под перекрытие	Нивелир, рейка, уровень	До установки панелей перекрытия	Геодист	Отклонение отметки обреза 15 мм
	Геометрические размеры кладки (толщина, проёмы)	Стальная рулетка	После выполнения каждых 10 м ³ кладки	Мастер	Отклонения по толщине конструкций 15 мм, по ширине проёмов +15 мм
Кирпичная кладка	Вертикальность, горизонтальность, и поверхность кладки стен	Уровень, рейка, отвес	В процессе и после окончания кладки стен этажа	Мастер, прораб	Отклонения поверхностей и углов кладки от вертикали на I этаж 10, на всё здание высотой более 2-х этажей 30 мм. Отклонения рядов кладки от горизонтали на 10 м длины стены 15 мм. Неровности на вертикальной поверхности кладки 10 мм.

Продолжение табл. 2

Наименование процессов, подлежащих контролю	Предмет контроля	Инструмент и способ контроля	Периодичность контроля	Ответственный за контроль	Технические критерии оценки качества
Кирпичная кладка	Качество швов кладки (размеры и заполнение)	Стальная линейка, 2-х метровая рейка	После выполнения каждых 10 м кладки	Мастер	Средняя толщина горизонтальных швов в пределах высоты этажа принимается 12 мм (10...15) Средняя толщина вертикальных швов 10 мм (8...15)
Установка перемычек	Положение перемычек, опирание, размещение, заделка	Стальная линейка, визуальное	После установки перемычек	Мастер	

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

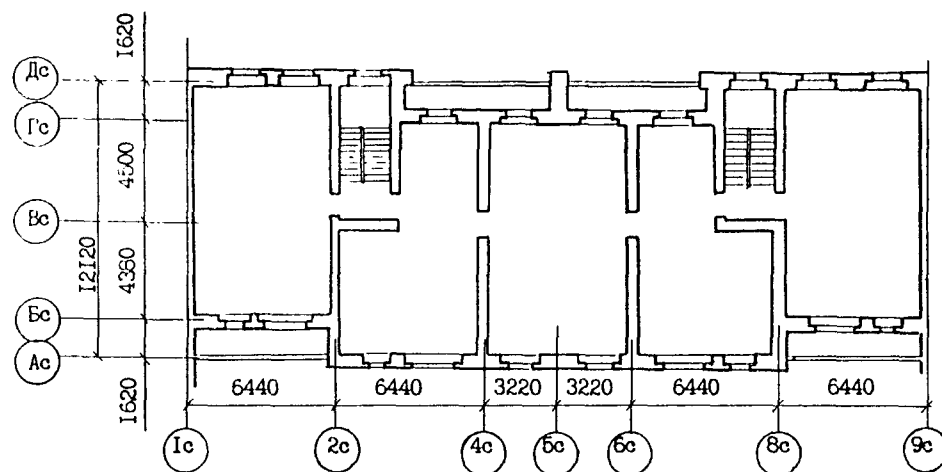
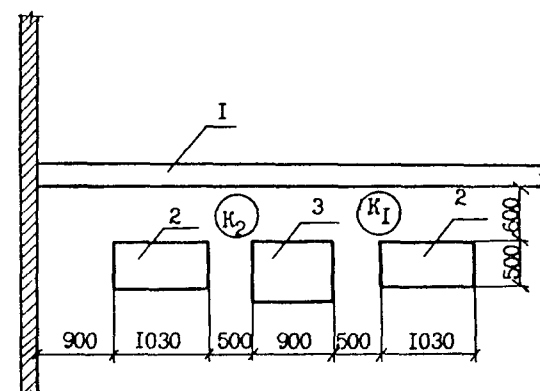
3.01.01.04

Лист

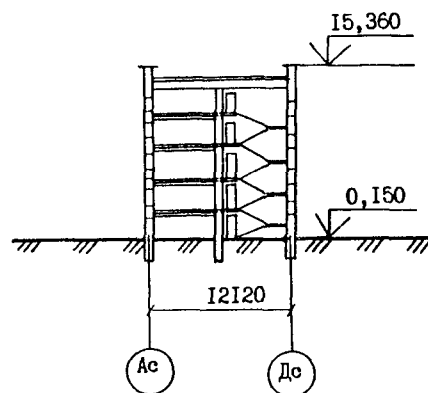
3

Формат А3

ПЛАН ЗДАНИЯ

РАБОЧЕЕ МЕСТО И РАСПОЛОЖЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ
ЗВЕНА КАМЕНЩИКОВ НА ПОДМОСТЯХ

I - стена; 2 - поддоны с кирпичом; 3 - ящик-контейнер с раствором
K₁, K₂ - рабочие места каменщиков



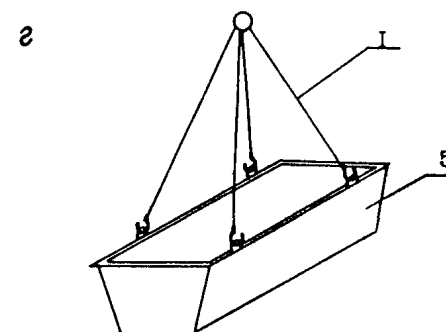
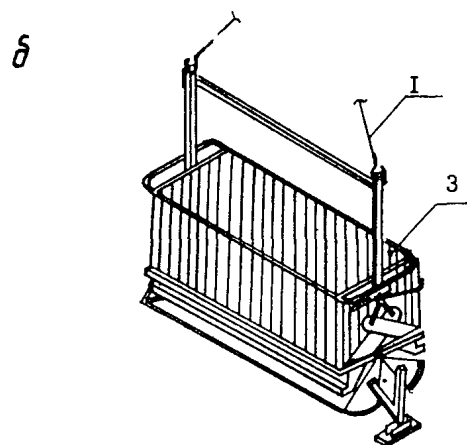
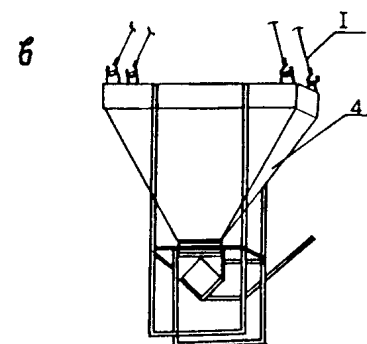
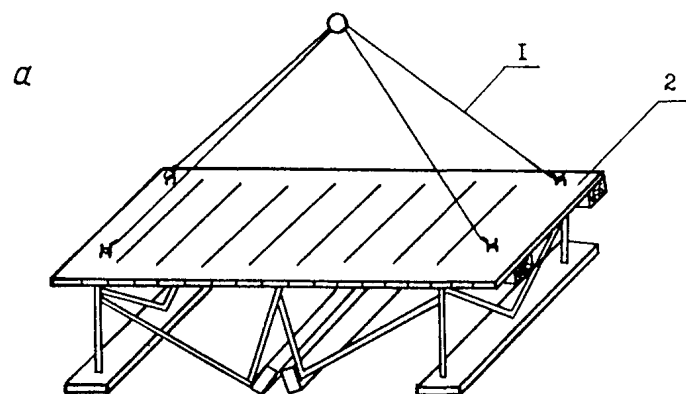
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.01.01.04

формат А3

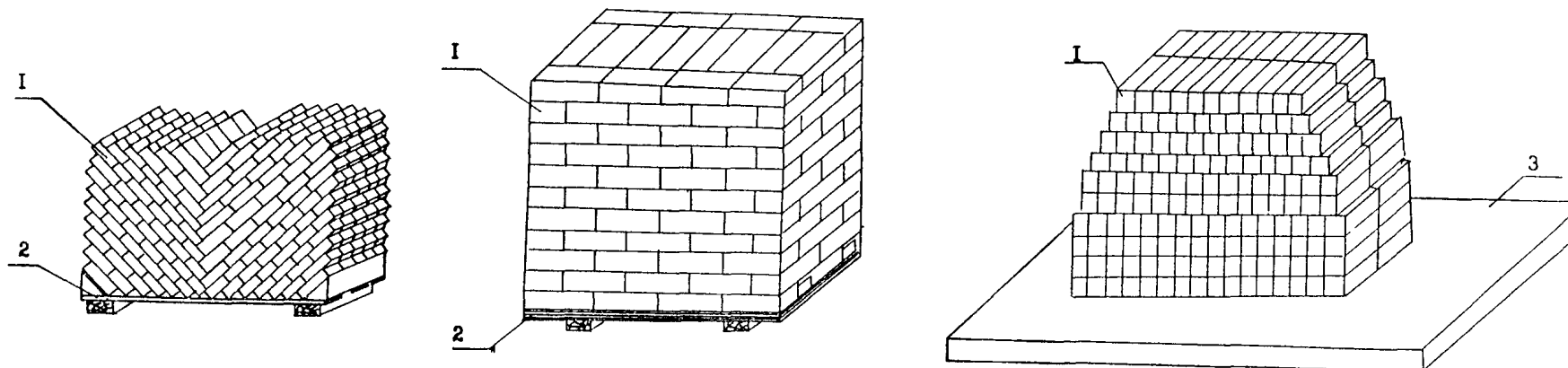
Лист
4

СХЕМЫ СТРОПОВОК



а - строповка подмостей; б - строповка подхват-футляра; в - строповка бункера с раствором; г - строповка растворного ящика
 I - строп 4-х ветвевой; 2 - подмости шарнирно-пакетные; 3 - подхват-футляр Б-8; 4 - бункер для раствора; 5 - ящик для раствора

СХЕМЫ СКЛАДИРОВАНИЯ КИРПИЧА



1 - кирпич; 2 - поддон; 3 - железобетонная плита

Изм. №	подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4. КАЛКУЛЯЦИЯ ЗАТРАТ ТРУДА, МАШИННОГО ВРЕМЕНИ, ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ НА 100 м³ КЛАДКИ

Таблица 3

Наименование процесса	Номер фасет для пересчёта показателей	Единица измерения	Объём работ	Обоснование (ЕНиР и др. нормы)	Норма времени		Расценка, р.-к.		Затраты труда		Заработная плата, р.-к.		Время пребывания машины на объекте, чел.-ч	Заработная плата машиниста с учётом пребывания машины на объекте, р.-к.
					рабо-чих, чел.-ч	маши-ниста, чел.-ч (маш.-ч)	рабо-чих	маши-ниста	рабо-чих, чел.-ч	маши-ниста, чел.-ч (маш.-ч)	рабо-чих	маши-ниста		
Кладка внутренних стен толщиной 38 см на цементном растворе	01,02, 03,04,	м ³	100	ЕЗ-3А, п.36	3,2	-	2-24	-	320,0	-	224-00	-	-	-
Установка, перестановка пакетных подмостей при толщине внутренних стен 38 см	15	10 м ³	10,0	ЕЗ-20А, т.2, п.1а,б	1,44	0,48	0-99,4	0-37,9	14,4	4,8	9-94	3-79	4,8	3-79
Выгрузка кирпича из автомашины башенным краном, оборудованным грейферным захватом	15	1000 шт	39,5	ЕИ-9	0,28	0,14	0-17,9	0-12,7	11,1	5,53	7-07	5-01	5,5	5-01
Подъём кирпича башенным краном с помощью съёмного захвата	15	1000 шт	39,5	ЕИ-7, п.1а,б	0,836	0,418	0-53,5	0-38,1	33,0	16,5	21-13	15-05	16,5	15-05
Приём и выдача раствора с помощью шнекового перегружателя	-	м ³	23,4	ЕИ-12	0,28	-	0-19,6	-	6,55	-	4-60	-	-	-
Подъём раствора башенным краном в бункерах вместимостью 1 м ³ с разгрузкой в 4 точках на высоту до 12 м	16	м ³	23,4	ЕИ-7, п.20а,б	0,42	0,21	0-26,9	0-19,1	9,82	4,91	6-29	4-47	4,9	4-47
Выгрузка с автомашины башенным краном подмостей	15	100 т	0,06	ЕИ-7, п.28а,б	13	6,4	3-32	5-82	0,78	0,38	0-50	0-35	0,4	0-35
Итого:									395,65	32,12	273-53	28-67	32,1	28-67

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

3.01.01.04

Формат А3

Лист

7

5. ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НА 100 м³ КЛАДКИ

Таблица 4

Наименование процесса	Единица измерения	Объём работ	Затраты труда		Принятый состав звена	Продолжительность процесса, ч	Рабочие смены																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			рабочих, чел.-ч	машиниста чел.-ч (маш.-ч)			I								2								3								4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
							часы																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
							I	2	3	4	5	6	7	8	I	2	3	4	5	6	7	8	I	2	3	4	5	6	7	8	I	2	3	4	5	6	7	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Выгрузка, установка и перестановка подмостей башенным краном	м³	100	15,18	5,6	Плотники: 4 разр.-1 2 разр.-2	5,6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

Изм. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

3.01.01.04

Лист
8

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

Потребность в инструменте, инвентаре и приспособлениях приведена в табл. 5

Таблица 5

Наименование	Марка, техническая характеристика, ГОСТ, № чертежа	Количество по вариантам		Назначение
		I	II	
Кран башенный	КБ-100.I	I		Подъём элементов
Строп 4-х ветевой	4СК-5,0 4000 ГОСТ 25573-82*	I		Подъём элементов
Установка для перемешивания и выдачи раствора	УБ-342.00.00.000	I		Перемешивание раствора
Бункер для раствора	Р.ч. 140-00 ПТИОМЭС ёмкостью 1,0 м ³	I		Подача раствора на рабочее место
Ящик для раствора	Р.ч. 4241.42.00 ЦНИИОМТП ёмкостью 0,25 м ³	5		Приём раствора из бункера
Установка для подачи раствора	СО-126		I	Приём раствора на рабочем месте
Шарнирно-пакетные подмости	Р.ч. 507.00 треста Ленинградоргстрой разм. 5500x2500x x1100	16		Кирпичная кладка стен
Подхват-футляр	Б-8 р.ч. 605.00.000 ЦНИИОМТП грузоподъёмностью 1,5 т	2		Для подачи кирпича
Поддон с металлическими крючьями	ГОСТ 18343-80	10		Складирование кирпича
Кельма для каменных работ	ГОСТ 9533-81	10		Разравнивание раствора
Молоток-кирочка	ГОСТ 11042-83	10		Сколка и тёска кирпичей

Продолжение табл. 5

Наименование	Марка, техническая характеристика, ГОСТ, № чертежа	Количество по вариантам		Назначение
		I	II	
Отвес строительный	ОТ-400 ГОСТ 7948-80	10		Проверка вертикальности кирпичной кладки стен
Уровень строительный	УС I-300 ГОСТ 9416-83	5		Проверка горизонтальности кирпичной кладки
Рейка-порядовка	Р.ч. 3293.09.000 ЦНИИОМТП	5		Проверка прямолинейности рядов кладки
Правило	ГОСТ 25782-83*	5		Проверка правильности кирпичной кладки
Рулетка	ЗПК 2-30-АНТ/I ГОСТ 7502-80	5		Разметка осей здания
Лопата растворная	ЛР ГОСТ 3620-76	5		Расстилка раствора
Линейка измерительная	ГОСТ 427-75	5		Разметка проёмов, толщины стен кирпичной кладки
Лом монтажный	ЛМ-24 ГОСТ 1405-83	2		Рихтовка элементов
Шнур причальный	ГОСТ 18408-73*	2		Обеспечение горизонтальности рядов кладки
Скобы причальные	Р.ч. 240.241.00 ПТИОМЭС	10		Зачаливание шнура при кладке стен
Угольник для каменных работ	Р.ч. 362.00.000 ПТИОМЭС	2		Проверка углов
Ножовка по дереву	ГОСТ 26215-84	3		Плотничные работы
Каска строительная	ГОСТ 12.4.087-84	16		Безопасность работ
Пояс монтажный	ГОСТ 12.4.089-80	16		То же

Инд. № подл. Подпис. и дата. Взам. инв. №

3.01.01.04

Лист
9

Потребность в материалах и полуфабрикатах для выполнения работ по кирпичной кладке внутренних стен из расчета на 100 м³ приводится в табл. 6.

Таблица 6

Наименование материала, полуфабриката, конструкции (марка, ГОСТ)	Вариант (фасет-код)	Исходные данные			Потребное количество
		Единица измерения по нормам (чертежам)	Объем работ в нормативных единицах	Принятая норма расхода материалов на единицу измерения	
Кирпич по ГОСТ 379-79	05-2	м ³	100	0,395 тыс. шт.	39,5
Раствор цементный	10-2	м ³	100	0,234 м ³	23,4

7. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Работы по кирпичной кладке внутренних стен выполняют с соблюдением СНиП Ш-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Необходимо пользоваться инструкциями по эксплуатации применяемых машин и оборудования.

Уровень кладки после каждого перемещения подмостей должен быть не менее чем на 0,7 м выше уровня рабочего настила или перекрытия.

При перемещении и подаче на рабочее место грузоподъемными кранами кирпича следует применять поддоны, контейнеры и грузозахватные устройства, исключающие падение груза при подъеме.

8. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА 100 м³ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ

Нормативные затраты труда рабочих, чел.-ч	395,65
Нормативные затраты машинного времени, маш.-ч	32,1
Заработная плата рабочих, р.-к.	273-53
Заработная плата механизаторов, р.-к.	28-67
Продолжительность выполнения работ, смена	3,9
Выработка на одного рабочего в смену, м ³	2,56

9. ФАСЕТНЫЙ КЛАССИФИКАТОР ФАКТОРОВ

ФАСЕТ 01

Кладка стен из кирпича

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Кладка из обыкновенного кирпича	ЕНиР, § ЕЗ-3	1	По калькуляции
Кладка из модульного кирпича	ЕНиР, ЕЗ-3, ТЧ-2	2	Н.вр. и расц. умножать на 0,9
Кладка из облегченного кирпича	ЕНиР, § ЕЗ-3, ТЧ-3	3	Н.вр. и расц. умножать на 0,9

ФАСЕТ 02

Кладочные растворы

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Цементный раствор	ЕНиР, § ЕЗ-3	1	По калькуляции
Известковый или известково-цементный	ЕНиР, § ЕЗ-3, ТЧ-6	2	Н.вр. и расц. умножать на 0,87

ФАСЕТ 03

Высота от уровня земли

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Высота до:			
15 м	ЕНиР, § ЕЗ-3, ТЧ п.17	1	По калькуляции
24 м	То же	2	Н.вр. и расц. умножать на 1,045
25 м	"	3	Н.вр. и расц. умножать на 1,05
26 м	"	4	Н.вр. и расц. умножать на 1,055
27 м	"	5	Н.вр. и расц. умножать на 1,06

3.01.01.04

Лист
10

ФАСЕТ 04

Толщина стен в кирпичах

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1 кирпич	ЕНиР, § ЕЗ-3, т.3, п.16	1	Н.вр. и расц. умножать на 1,16
То же, в 1,5 кирпича	ЕНиР, § ЕЗ-3, т.3, п.36	2	По калькуляции
То же, в 2 кирпича	ЕНиР, § ЕЗ-3, т.3, п.56	3	Н.вр. и расц. умножать на 0,87
То же, в 2,5 кирпича	ЕНиР, § ЕЗ-3, т.3, п.76	4	Н.вр. и расц. умножать на 0,78
То же, в 3 кирпича	ЕНиР, § ЕЗ-3, т.3, п.96	5	Н.вр. и расц. умножать на 0,69

ФАСЕТ 05

Расход одинарного полнотелого кирпича на 1 м³ кладки, тыс.шт.

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1 кирпич	Общие производственные нормы расхода... Сб.04, табл. 012	1	0,400
То же, в 1,5 кирпича	То же	2	0,395
То же, в 2 кирпича	"	3	0,394
То же, в 2,5 кирпича	"	4	0,392
То же, в 3 кирпича	"	5	0,390

ФАСЕТ 06

Расход одинарного пустотелого кирпича на 1 м³ кладки, тыс.шт.

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1 кирпич	Общие производственные нормы расхода... Сб.04, табл. 013	1	0,400
То же, в 1,5 кирпича	То же	2	0,395
То же, в 2 кирпича	"	3	0,394
То же, в 2,5 кирпича	"	4	0,393
То же, в 3 кирпича	"	5	0,390

ФАСЕТ 07

Расход модульного кирпича на 1 м³ кладки, тыс.шт.

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1 кирпич	Общие производственные нормы расхода... Сб.04, табл. 014	1	0,300
То же, в 1,5 кирпича	То же	2	0,290
То же, в 2 кирпича	"	3	0,290
То же, в 2,5 кирпича	"	4	0,292
То же, в 3 кирпича	"	5	0,290

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.01.01.04

Лист
II

ФАСЕТ 08

Расход 8-дырчатого кирпича по ГОСТ 7484-69 на 1 м³ кладки, тыс.шт.

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1 кирпич	Общие производственные нормы расхода... Сб.04, табл.014.01	1	0,395
То же, в 2 кирпича	То же	2	0,394
То же, в 2,5 кирпича	"	3	0,392

ФАСЕТ 09

Расход 16-целевого кирпича по ГОСТ 7484-69 на 1 м³ кладки, тыс.шт.

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1 кирпич	Общие производственные нормы расхода... Сб.04, табл.014.02	1	0,395
То же, в 2 кирпича	То же	2	0,394
То же, в 2,5 кирпича	"	3	0,392

ФАСЕТ 10

Расход раствора на 1 м³ кладки из одинарного полнотелого кирпича, м³

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1 кирпич	Общие производственные нормы расхода... Сб.04, табл. 012	1	0,221
То же, в 1,5 кирпича	То же	2	0,234
То же, в 2 кирпича	"	3	0,240
То же, в 2,5 кирпича	"	4	0,245
То же, в 3 кирпича	"	5	0,253

ФАСЕТ 11

Расход раствора на 1 м³ кладки из одинарного пустотелого кирпича, м³

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1 кирпич	Общие производственные нормы расхода... Сб.04, табл. 013	1	0,249
То же, в 1,5 кирпича	То же	2	0,264
То же, в 2 кирпича	"	3	0,271
То же, в 2,5 кирпича	"	4	0,276
То же, в 3 кирпича	"	5	0,281

ФАСЕТ 12

Расход раствора на 1 м³ кладки из модульного кирпича, м³

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1 кирпич	Общие производственные нормы расхода... Сб.04, табл.014	1	0,205
То же, в 1,5 кирпича	То же	2	0,216
То же, в 2 кирпича	"	3	0,222
То же, в 2,5 кирпича	"	4	0,227
То же, в 3 кирпича	"	5	0,232

ФАСЕТ 13

Расход раствора на 1 м³ кладки из 8-дырчатого кирпича, м³

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1,5 кирпича	Общие производственные нормы расхода... Сб.04, табл.014.01	1	0,243
То же, в 2 кирпича	То же	2	0,249
То же, в 2,5 кирпича	"	3	0,254

3.01.01.04

Лист
12

ФАСЕТ I4

Расход раствора на 1 м³ кладки из 16-щелевого кирпича, м³

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Толщина стен в 1,5 кирпича	Общие производствен- ные нормы расхода... Сб.04, табл. 014.02	I	0,311
То же, в 2 кирпича	То же	2	0,323
То же, в 2,5 кирпича	"	3	0,325

ФАСЕТ I5

Стоимость 1 маш.-ч работы монтажного крана, руб.

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Кран башенный грузоподъемностью 5 т	СНиП IV-3-82 Приложение. Сб. сметных цен...	I	3,58
То же, 5,5-8 т	То же	2	4,59
Кран гусеничный грузоподъемностью 16 т	"	3	5,64

ФАСЕТ I6

Стоимость 1 маш.-ч работы монтажных механизмов
и приспособлений, руб.

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Установка для подачи раствора	СНиП IV-3-82 Приложение. Сб. сметных цен...	I	1,18
Бункер для подачи раствора	То же	2	0,09

Примечание. Рамкой обведены в таблицах значения факторов, на которые
рассчитаны показатели в данной технологической карте.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.01.01.04

Лист
I3

СОДЕРЖАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЫ

1. Область применения	Лист I
2. Организация и технология выполнения работ	I
3. Требования к качеству и приёмке работ	2
4. Калькуляция затрат труда, машинного времени, заработной платы на 100 м ³ кладки	7
5. График производства работ на 100 м ³ кладки	8
6. Материально-технические ресурсы	9
7. Техника безопасности	10
8. Техничко-экономические показатели на 100 м ³ кирпичной кладки	10
9. Фасетный классификатор факторов	10

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.01.01.04

Лист
14

Формат А3

3.0I.0I.04

Заказ 593

Тел: 923-99-24, 923-99-10